

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită emiterea autorizației integrate

Numele instalației/instalațiilor

Fabrica de produse lactate

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comertului

ALBALACT SA

localitatea Oiejde, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba

Nr. înregistrare în registrul comerțului J/ 01/ 70/ 1991; Cod de înregistrare fiscală RO 1755369

Activitatea/activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate: **6.3.c) Tratarea și prelucrarea exclusiv a laptelui, în situația în care cantitatea de lapte primită este mai mare de 200 de tone pe zi (valoare medie anuală).**

Cod CAEN: **1051- fabricarea produselor lactate și a brânzeturilor**

Numele și prenumele proprietarului

ALBALACT SA

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii

.....

.....

Telefon: 0258 816 738; 0258 815 601

Telefon/ Fax : 0258 816 425

E-mail: secretariat@albalact.ro

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului

.....

.....

În numele firmei mai sus menționate, prin prezenta solicităm revizuirea Autorizației integrate de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu.

Nume:

Funcția:

Semnatura și ștampila



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 1 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Informația Solicitată de Articolul 6 al Directivei IPPC

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată APM
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 0, 0 si 0	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 4, 11 și 12	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 4 și 6	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Secțiunea 5	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea 5 și 12	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 13	
(c) este evitată generarea de deșeurii în conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deșeurile acolo unde sunt generate deșeurii, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6, 3.3, 4.4	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4 și 15	
Solicitarea revizuirii trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 2 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC		DA	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de emisie a autorizației a fost achitată		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4	DA	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 0	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Secțiunea 2.3 (daca este cazul)	NU	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.9	DA	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	DA	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexă la Formular de solicitare	DA	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5	DA	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Secțiunea 4.8 (Miros)	DA (nu e cazul)	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea Legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	Nu este cazul	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5	DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/autonitorizare	Secțiunea 5	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 13.5	Nu este cazul	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament Secțiunea 5.4.2	DA	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4	Nu este cazul	
21	Harta prezentand rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 13.5	Nu este cazul	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 13.5	Nu este cazul	
23	Bilanțul de mediu- pentru instalațiile existente	Secțiunea 3 și secțiunea 4	NU	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi	Depus în procedura EIA	DA	
25	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	În raportul de amplasament	DA	
26	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexate (autorizație GA)	DA	
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(va rugăm listati)	-	
28	Copie a anunțului public		DA	



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

SECȚIUNEA 1 REZUMAT NETEHNIC

1.DESCRIERE

Societatea ALBALACT SA are ca obiect de activitate conform codului CAEN 1051- fabricarea produselor lactate și a brânzeturilor.

Activitatea desfășurată de operatorul ALBALACT SA în cadrul instalației de prelucrare a laptelui din localitatea Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa I, la punctul 6.3.c) *Tratarea și prelucrarea exclusiv a laptelui, în situația în care cantitatea de lapte primită este mai mare de 200 de tone pe zi (valoare medie anuală).*

Activitatea este reglementată prin **Autorizația integrată de mediu nr. AB 3 din 11.10.2017, actualizată la 24.03.2021, cu viză anuală, emisă de APM Alba, pentru o capacitate de prelucrare de 390000 litri lapte/zi, respectiv 400 tone lapte brut/zi (densitate 1,027 kg/dm³).**

Prin modernizarea instalațiilor de procesare a laptelui, capacitatea fabricii a crescut, astfel încât la această dată se pot prelucra până la 700 tone lapte brut/zi (cca 680 000 litri/zi).

Se solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. AB 3 din 11.10.2017, actualizată la 24.03.2021, ca urmare a modificărilor în instalație, cu creșterea capacității stocare și de procesare a laptelui brut, fără a se modifica tipul proceselor care au loc.

Autorizație de gospodărire a apelor nr. 12/13.01.2022, valabilă până la 13.01.2027, a fost emisă de ANAR-ABA Mureș pentru capacitatea de 700 tone lapte brut/zi.

Pentru a se conforma cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, ALBALACT SA depune formular de revizuire a autorizației integrate de mediu și Raport de amplasament.

În instalația de prelucrare a laptelui din Oiejdea operatorul Albalact SA produce: lapte pentru consum, inclusiv UHT, iaurturi, smântână, unt.

Fabrica este dotată cu echipamente de ultima generație, atât pentru procesare cât și pentru ambalare: pasteurizator de lapte echipat cu bacto-fuga (pentru eliminarea microorganismelor), separator ermetic și standardizator automat de lapte, instalații de ultrapasteurizare, unități de procesare pentru producția iaurtului, tancuri de stocare, mașini de ambalat.

Fabricarea produselor lactate se face în instalații complet computerizate, cu urmărirea în timp real a tuturor parametrilor de procesare și ambalare.

Programul de lucru al fabricii de prelucrare a laptelui este continuu: 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an.

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

ALBALACT SA desfășoară activitatea de fabricare a produselor lactate la punctul de lucru din intravilanul localității Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, pe malul stâng al pârâului Galda, la distanța de cca. 50 m față de acesta, în zonă destinată activităților industriale.

Suprafața totală deținută de ALBALACT SA este de 69520 mp (CF nr. 70359 și 70246). Suprafața actuală a halei mari cuprinde cca 12400 mp spații de producție și cca 6000 mp birouri și alte zone anexe.

Clădirea cu suprafața de 154,86 mp amenajată în 2016 este o construcție în regim parter, tip magazie, ce cuprinde spații de depozitare pentru chimicale (materiale alcaline- 54,83 mp, materiale acide - 47,94 mp, materiale oxidante- 12 mp), detergenți (12 mp) și deșeuri periculoase (uleiuri, ambalaje cu conținut de materiale periculoase).

Spalatoria auto are 370 mp, iar construcțiile de la stația de epurare ocupă cca 800 mp.



Management of quality
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 4 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Accesul pe amplasament este asigurat din DN1.

Fabrica de produse lactate s-a construit pe amplasamentul analizat in perioada 2005-2007.

Nu sunt cunoscute incidente legate de poluare pe amplasament.

Intreprinderea de prelucrare a laptelui a fost infiintata în anul 1971 în Alba Iulia, iar in 1990 a fost transformata în societate comerciala pe actiuni, aflată în proprietatea statului. In 1999, fabrica a fost privatizata și a devenit o societate cu capital integral privat.

Pe amplasamentul actual fabrica funcționează din 2007. S-au făcut numeroase investiții pentru modernizarea instalației și extinderea capacitatii de productie a fabricii de la Oiejdea, judetul Alba.

La această data instalațiile de prelucrare a laptelui sunt complet computerizate, cu urmarirea in timp real a tuturor parametrilor de procesare si ambalare.

1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

În alegerea amplasamentului și a domeniului de activitate, titularul a optat pentru acesta, deoarece de peste 40 de ani aici se desfășoară același tip de activitate –prelucrarea laptelui.

Obiectivul analizat se află în intravilanul localității Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, zona fiind destinată desfășurării activităților industriale. În zonă se desfășoară și alte activități cu profil de industrie alimentară.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Unitatea este condusă de un manager general. Managementul societății este asigurat prin directori de departamente (Productie-Planificare, Tehnic si Calitate, Comercial, Financiar, Resurse Umane).

Compania Albalact a implementat în anul 2008 sistemul de management al mediului conform standardului ISO 14001:2004.

Sistemul cuprinde:

- politica de mediu
- proceduri de lucru
- modul de implementarea procedurilor
- verificarea performantei si adoptarea masurilor corective corespunzatoare
- elaborarea si publicarea anuala a unei declaratii de mediu.

Albalact a implementat sistemul ISO 9001 și HCCP – TUV Thüringen Germania pentru evaluarea calitatii și sistemul FIFO pentru trasabilitatea produselor in depozite.

Albalact a introdus si sistemul de management al sigurantei alimentare conform ISO 22000/2005, sistem certificat de TÜV Thüringen Germania. In 2008 s-a implementat sistemul de management al sanatatii si securitatii ocupationale OHSAS 18001:2008.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selecția materiilor prime

Materia primă pentru obținerea produselor lactate este reprezentată de **lapte brut**, achiziționat pe bază de contracte și transportat cu autocisterne frigorifice aparținând operatorului sau terților.



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 5 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Prin modernizarea și eficientizarea proceselor, fabrica ALBALACT SA poate prelucra până la cca 700 tone lapte brut/zi (~680000 litri/zi, la densitatea de 1,027 kg/dm³).

Societatea Albalact SA Oiejdea achiziționează și alte materii prime, pe care le folosește în rețelele de condiționare/formulare a produselor finite (smantana vrac, lapte praf degresat, unt vrac 82%).

Se mai utilizează **materiale auxiliare** (culturi starter, stabilizatori, adaosuri: zahăr, cacao, baze cu fructe pentru iaurturi, baze concentrate pentru iaurturi), materiale de ambalare și chimicale pentru tratare ape, dezinfectare și igienizare.

Produsele finite: lapte pentru consum, iaurturi, smântână, unt (în funcție de comenzi)

3.2. Cerințele BAT

Pentru fabricarea produselor lactate BAT reprezintă implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS). Stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință) permite monitorizarea instalației în permanență în raport cu valorile de referință existente în literatură. Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință în cazul de față sunt:

- consumul de apă
- consumul de energie
- materiale utilizate
- valorile limită de emisie în apă

BAT reprezintă optimizarea fiecărei operații și linii tehnologice în parte, prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice și prin compararea cu cele obținute efectiv.

Pentru industria de prelucrare a laptelui, BAT reprezintă reducerea și gestionarea utilizării apei, energiei și a detergenților. Operatorul folosește sisteme de spălare CIP, care asigură minimizarea consumurilor de apă, energie și detergenți.

Se utilizează schimbatoare de căldură regenerative la pasteurizare.

Prin îmbunătățirea filtrării și clarificării preliminare a laptelui se reduce frecvența necesară de curățare a separatoarelor centrifugale.

Se asigură maximizarea recuperării diluatului necontaminat produs de la clătirea inițială în instalațiile CIP. Apa în sistemele de răcire se recirculă, este în circuit închis.

Inregistrarea și monitorizarea consumului de utilități se realizează pentru: apă, electricitate și gaze naturale.

Prin echipamentele de fabricație pe care le deține și prin modul de operare a instalațiilor, operatorul asigură încadrarea în nivelurilor de consum și emisii recomandate de BAT.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Principalele categorii de deșeuri generate sunt reprezentate de:

- Deșeuri (rebuturi) de la ambalarea produselor lactate
- Deșeuri de la stația de epurare
- Deșeuri de la activități conexe (transport, aprovizionare, etc.)
- Ape uzate tehnologice de la producție și spălări

Operatorul urmărește minimizarea cantităților de deșeuri prin următoarele acțiuni:

- dotarea cu echipamente de ultimă generație pentru ambalare produse pe liniile de fabricație, care asigură generare minimă de rebuturi;
- colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile, valorificarea acestora

3.4. Utilizarea apei



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro/al.com

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 6 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Principalele utilizari ale apei în cadrul fabricii ALBALACT SA sunt:

- apă necesară în scop tehnologic: spălarea instalațiilor și igienizare spații de producție, circuitele instalațiilor de răcire, producerea agentului termic, spălarea autovehiculelor/autocisternelor;
- apă în scop igienico – sanitar.

Alimentarea cu apă în scop menajer și tehnologic a obiectivului se asigură prin bransament realizat la cele două conducte magistrale ale sistemului de alimentare cu apă a județului Alba. Măsurarea debitelor de alimentare cu apă se face prin intermediul a 4 apometre.

Apele uzate menajere și tehnologice sunt preluate prin rețeaua de canalizare realizată în sistem separativ, pe categorii și sunt epurate în stația de tratare mecano-biologică a obiectivului.

Apa epurată se descarcă în pârâului Galda, la limita de vecinătate a amplasamentului.

4. ACTIVITATILE PRINCIPALE

➤ Colectare și transport materii prime

Laptele brut - materia primă - este colectat de la producători din țară, certificați să producă și să livreze lapte conform normelor UE. Transportul laptelui se asigură cu autocisterne deținute de beneficiar și/sau cu autocisterne asigurate de terți.

La intrarea în fabrica, înainte să fie descarcat din cisterne în tancurile de recepție, laptele este analizat în laborator, pentru determinarea mai multor parametri, cum ar fi: antibiotic, încărcatura de microbi și germeni, proteine, etc. Dacă încărcatura microbiană depășește limitele admise sau se depistează urme de antibiotic, laptele este returnat furnizorului.

Celelalte materiale utilizate -culturi starter, culturi probiotice, stabilizatori, alte adaosuri pentru procesare (zahăr, baze cu fructe pentru iaurturi, baze concentrate, etc.), ambalaje, chimicale – se aprovizionează pe bază de comenzi, în funcție de necesarul fabricii.

➤ Recepție, pregătire materie primă

Recepție materie primă: recepția laptelui se face în stația cu o capacitate de 54000 l/h. În această unitate sunt incluse: debitmetru masic, tanc de deaerare și schimbător de căldură cu apă-gheață pentru răcire. Ieșirea laptelui către tancurile de stocare este de 2-3° și este controlată și înregistrată.

Stocare lapte crud: Tancurile de stocare lapte crud sunt echipate cu senzori de nivel, senzori de temperatură și agitator montat la partea inferioară. Tancurile sunt izolate cu un strat de 70 mm de vată minerală acoperită cu inox. De asemenea, fiecare tanc este prevăzut cu gură de vizitare montată în partea inferioară și cu dispozitive de spălare CIP.

➤ Procesare lapte brut, pentru obținere lapte de consum, respectiv iaurturi și smântână

Laptele crud trece prin etapa de pasteurizare, de unde este dirijat în tancurile de stocare lapte pasteurizat. Laptele pasteurizat stocat în aceste tancuri poate urma 2 direcții:

- o parte poate merge la sterilizare și apoi ambalare- aici se obține **laptele de consum**
- alta parte poate trece prin a doua etapă de pasteurizare, apoi ambalare- aici se obțin **iaurturile**.

Pasteurizare lapte: se face într-o unitate de pasteurizare cu capacitatea de 20,000 litri pe oră, echipată cu sistem bacto-fuga tip Tetra Pak (asigură scăderea conținutului de bacterii și spori înainte de procesul de încălzire, pentru a îmbunătăți impactul termic), separator centrifugal Tetra Pak, instalație de normalizare a laptelui automată tip Tetra Alfast și omogenizator de lapte tip Tetra Alex cu două capete, cu presiunea de lucru de 250 bari. Unitatea de standardizare Alfast este modificată astfel încât să poată face și normalizarea conținutului de proteine, prin injectarea permeatului obținut de la Linia de Filtrare UF1. Întreg sistemul este prevăzut cu senzori și sistem de control. Sistemul este realizat conform normelor U.E., cu senzori de urmărire a presiunii diferențiale dintre partea cu lapte



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 7 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

pasteurizat și cea nepausterizată, pentru a se evita recontaminarea laptelui în caz de perforare a plăcilor schimbătorului de căldură și contaminarea laptelui convențional cu cel ecologic.

Ciclul de temperatura este 4°-65°C - bactofugare – separare- normalizare – omogenizare – 85°C/30 sec – răcire – 4°C.

Surplusul de smantana trece printr-un răcitor cu apa gheață și este stocată la 4° în 4 tancuri a câte 5,000 litri fiecare.

Stocare lapte pasteurizat: stocarea laptelui normalizat se face în tancuri prevăzute cu dispozitive de spălare automată, sonde de temperatura, sonde de nivel și sisteme de alarma, pentru a evita depășirea capacității maxime de stocare a fiecăruia. Tancurile sunt izolate cu un strat de 70 mm de vată minerală, sunt prevăzute cu agitatoare și guri de vizitare situate la partea superioară.

Circuitele de lapte sunt prevăzute cu baterii de valve, care au rolul de a asigura controlul traseelor de lapte și evitarea mixării diferitelor tipuri de lapte. Toate circuitele sunt controlate de către sistemul central de control și sunt prevăzute cu senzori pentru verificarea poziției și stării de funcționare.

- Obținerea laptelui UHT

Din tancurile de stocare, laptele este dirijat spre unul din cele două utilaje de sterilizare, denumite Flex-uri. În momentul în care mașina de ambalat este pregătită, se deschid valvele specifice de pe traseul laptelui, și începe operațiunea de aducere a laptelui din tancurile de stocare în Flex.

Traseul laptelui în utilajele de sterilizare și parametrii de lucru sunt stabilite de către operatorul de pe Flex, care va pregăti pașii de producție a utilajului conform recomandărilor de la producător. Astfel, laptele va fi inițial preîncălzit la temperatura de 72°C, apoi va trece printr-un deaerator, unde vor fi eliminate toate gazele și mirosurile straine din lapte, de unde trece în omogenizator.

Omogenizarea se realizează la presiunea de 160 bari.

Etapă următoare este cea de ridicare a temperaturii la 90°C, cu menținere de 60 de sec, după care se trece la ridicarea temperaturii la 127-130°C, cu menținere de 2 sec. Încălzirea finală la 127°C, cu menținerea laptelui timp de 2 sec în tubulatură utilajului se recomandă pentru distrugerea germenilor de infecție și atingerea termenului de valabilitate dorit. După ultima încălzire, laptele este racit la temperatura finală de 6°C, cu ajutorul unui sistem de racire care folosește ca agent de racire apă-gheață.

Din momentul în care produsul intră în aceste unități, laptele nu mai vine în contact cu mediul, până la momentul deschiderii pachetului la consumator.

Ambalarea UHT: se face pe linii de ambalat aseptice.

Sistemul de ambalare UHT este complet automatizat, liniile au servomotoare, unitate de spălare integrată și dispozitiv de comandă și control. Poate ambala orice tip de produs aseptice, fie lapte simplu și chiar sucuri cu pulpa și celule. Întreg sistemul este controlat de calculatoare de proces.

Sistemul de umplere a flacoanelor cu dozator electronic are avantajul că nu există nici un contact între recipient și duza de umplere, respectiv între aerul care iese din recipient și produsul din rezervor.

Stația de umplere este echipată cu un sistem automat de curățare CIP, cu sticle false care urmează să fie alimentate manual, care permit să se spele și să se sterilizeze toate piesele care vin în contact cu produsul.

La ieșirea din mașină este un sistem de control care verifică numărul de pachete și baxuri produse și creează un cod de bare pentru fiecare palet, unde se regăsesc toate datele de producție, în felul acesta asigurându-se trasabilitatea produselor.

- Ambalare lapte consum

Laptele racit la temperatura de 6°C în urma operației de sterilizare, este dirijat spre mașinile de ambalat.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 8 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Sistemul inovativ de realizare a pachetelor permite crearea direct din folia de carton și placarea lor cu plastic. Pentru crearea capacelor, mașina este echipată cu sisteme de injectare plastic, care toarnă capacul direct pe pachet. Fiecare mașină este compusă din două linii independente, ce pot produce simultan două tipuri de pachete de diferite volume și în care se pot ambala două tipuri diferite de produse.

Înainte de începerea ambalării, operatorii asigură spălarea și dezinfectarea mașinilor de ambalat, pentru eliminarea riscurilor de infectare cu bacterii daunatoare. Apoi, în funcție de sortimentul de fabricație, se pregătesc cartoanele pentru ambalare de 1 litru, specifice fiecărui produs.

Capacitatea mașinilor de ambalat este în concordanță cu utilajele de sterilizare, care alimentează în mod continuu linia de ambalare, cu un debit puțin mai mare decât capacitatea mașinilor de a ambala, pentru a se asigura continuitatea; surplusul de lapte este recuperat pe circuitul de retur în sterilizatoare, de unde se reia întregul ciclu.

➤ **Preparare smântână**

Prepararea bazei lactate: Smântâna normalizată nepasteurizată, de 12% sau 20% grăsime, rezultată din procesul de normalizare a laptelui, este pregătită pentru operațiunea de preparare a bazei lactate pentru smântână fermentată, în tancuri de preparare.

Pentru obținerea bazei lactate se adaugă cantitățile de ingrediente, conform procentelor specificate în rețeta de fabricație pentru smântâna de 12% sau 20% grăsime, cu coagulare în termostat.

Hidratarea bazei lactate pentru smântână: Baza lactată trebuie să rămână la hidratare timp de 20 de minute, cu funcționarea continuă a agitatorului din tancul de preparare.

Omogenizarea: Smântâna de 12% grăsime se va omogeniza la temperatura de 65°C, la presiunea de 170 bari, iar cea de 20% se va omogeniza la presiunea de 130 bari.

Pasteurizarea: Procesul de pasteurizare se realizează la temperatura de 110°C timp de 5 sec, în tuburile de menținere ale pasteurizatorului.

Instalația este prevăzută cu un omogenizator, cu două capete de omogenizare la o presiune de 250 bari. Ca și pasteurizatorul de lapte, este prevăzut cu sisteme de monitorizare a presiunii, temperaturilor, debitelor și a presiunii diferențiale. Programul de temperatură este 4°- 65°- omogenizare -102°/30 sec – 4° (35°). După pasteurizare, smântâna este trimisă fie către tancurile de fermentare, fie către tancurile de stocare, urmând să fie ambalată.

Racire la temperatura de insamantare: se face într-unul din cele două tancuri de însămânțare.

Insamantarea culturii: Temperatura de insamantare este de 32 ± 1°C. Se folosesc culturi DVS (cu adaugare direct în vana). După inocularea culturii, smântâna se amestecă pentru hidratare timp de 20 minute în cazul folosirii unei culturi liofilizate și 10 minute în cazul folosirii unei culturi congelate.

Ambalare: Ambalarea se face în ambalaje specifice produsului, în funcție de gramajul dorit, la temperatura de 32°C ± 1°C.

Fermentarea: are loc în termostat, la temperatura de 32°C ± 2°C, în ambalaje specifice produsului.

Parametrii de aciditate și pH sunt urmăriti de tehnolog, iar la pH-ul = 4,6 – 4,9 / Ac ≈ 60°T, în funcție de aspectul coagulului, smântâna se transferă din termostat în depozitul de racire, la 4-8°C.

Racirea finală: după termostatare, produsul se transferă în depozitul de frig, la 4-8°C.

➤ **Ambalare iaurturi**

Prepararea iaurturilor se face pe circuitele ce cuprind tancuri de maturare și tancuri de stocare.

Fiecare tanc de fermentare sau stocare iaurt este conectat la o sursă de aer steril, în acest fel produsul stocat fiind ferit de orice fel de contaminare, iar tancurile sunt perfect închise. Dozarea culturilor necesare preparării iaurtului se face direct în țeava de alimentare cu lapte prin încăle etanșe, asigurându-se în acest fel faptul că produsul nu intră în nici un fel în contact cu surse de reinfecție

În plus, pentru evitarea contaminării, în întreaga încăpă se pompează aer filtrat prin filtre HEPA, care elimină posibilitatea pătrunderii particulelor de praf/germeni în încăpă.

Pachetele pentru ambalare iaurturi sunt create direct din folia de carton și sunt placcate cu plastic.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR

Pagina 9 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Umplerea pachetelor de iaurt se face într-o camera perfect sterilă a mașinii, în felul acesta fiind evitat orice contact al produsului final cu posibili germeni care ar putea contamina iaurtul.

Echipamentul de ambalare este alcatuit din două linii independente, ce pot produce 2 tipuri de produse simultan, în două volume diferite, ceea ce asigură o mare flexibilitate a procesului de producție.

Liniile de ambalare au încorporate mixer pentru fructe, permitând și ambalarea iaurturilor cu fructe, cu reducerea pierderilor de produs și baze.

La capatul fiecărei linii se află echipamente care formează și ambalează baxuri.

Camerele de preparare și ambalare lapte și iaurt au atmosferă controlată, cu aer filtrat prin filtre HEPA cu suprapresiune, astfel încât nu se permite accesul impurităților, prafului și germinilor în zonele de producție.

➤ **Spălarea și dezinfectarea instalațiilor de procesare a laptelui**– se face după fiecare ciclu de producție, prin intermediul a două unități CIP (Cleaning in Place)

Orice echipament (conductă, tanc, mașină de ambalat, pompe, rețele de tevi) se spală la fiecare 24 ore, indiferent dacă se folosesc sau nu în producție în perioada respectivă. Unitatea de spălare CIP pentru echipamentele de procesare și tancurile de lapte pasteurizat are 5 linii de presiune, ce pot spăla până la 20 de obiecte/linie; capacitate de spălare, respectiv debitele sunt de maxim 35mc/h, la o presiune de maxim 4,5 atmosfere.

Procesul automat de spălare constă în:

- prespălare cu apă recuperată din ultimul pas de clătire (precedent)
- spălare cu soluții alcaline/acide (NaOH sau NH₃)
- spălare intermediară, dezinfecție cu apă caldă la 85°C
- spălare finală cu apă/clătire finală

Apa finală de clătire se colectează în tancul de apă recirculată și se folosește la prespălare în alt ciclu de curățare. Soluțiile de spălare acide, respective alcaline, se recuperează, fiind trimise în tancurile corespunzătoare. Pe traseul de recirculare, înainte de intrare în instalația CIP este un sensor care determină conductivitatea soluțiilor de spălare; în funcție de valoarea acesteia, se face corelare automată cu concentrația soluției, până la care o soluție se recirculă. Sub valoarea stabilită (concentrații mai mici), se consideră soluții uzate și se trimit la canalizare, respectiv stația de epurare.

Când concentrația soluțiilor este sub cea stabilită, se face completare automată cu soluții concentrate. Are loc, de asemenea, completarea cu apă a tancurilor de clătire, deoarece o parte din apă se amestecă cu soluții la începutul și finalul clătirii (pe trasee).

Spălarea tancurilor și țevelor de lapte crud se face cu o altă unitate CIP. Procesul constă în:

- prespălare cu apă proaspătă
- spălare cu soluții alcaline/acide
- spălare intermediară, dezinfecție cu apă caldă la 85°C
- spălare finală cu apă proaspătă

Folosind două unități de spălare distincte, se asigură ca soluțiile de spălare contaminate de laptele crud nu ajung în zona laptelui pasteurizat.

Procesele de spălare sunt controlate de sistem de comandă computerizată, verificându-se parametrii de spălare a fiecărui obiect independent și toți parametrii de spălare. În caz de eroare, sistemul generează o alarmă, obligând reluarea procesului de spălare.

➤ **Procesare unt**

Untul care urmează să fie procesat și ambalat, aprovizionat de la furnizori sau din stoc intern, se recepționează calitativ și cantitativ, se recoltează probe pentru verificarea proprietăților organoleptice.

Decongelarea - untul se scoate din depozitul de congelare în zona de dezambalare, pentru îndepărtarea



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 10 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

cutiilor de carton. Se introduce în depozitul frigorific al secției, pentru decongelare, la temperatura de $+2 \div +8^{\circ}\text{C}$, timp de max 48 h.

Se verifică calitatea materiei prime înainte de introducerea în lucru prin examen organoleptic (gust, miros) și examen de laborator.

Remalaxarea – se stabilește procentul de grăsime în funcție de sortiment (82%, 65%, 60%, 40%) prin remalaxare untului bloc, adăos de apă și amestecare în malaxor. Cantitatea de apă se calculează în funcție de grăsimea untului bloc, conform rețetei de fabricație.

Ambalarea în pachete se face în hârtie pentru unt și cutii de carton, se inscripționează data expirare/lot. Temperatura de ambalare este de $10-12^{\circ}\text{C}$ pentru sortimentele 82%, 65%, 60%, respectiv $4-6^{\circ}\text{C}$ pentru sortimentul de 40 %. Fiecare sașă de produs finit se verifică pentru proprietăți organoleptice.

➤ **Depozitare produse finite**

Toate produsele finite ale fabricii se stochează în condiții corespunzătoare, pe categorii, în depozitele amenajate ale fabricii, de unde se livrează beneficiarilor.

Depozitul de produse finite este construit din sisteme modulare de rafturi. Tot sistemul de depozitare este conceput pe sistemul FIFO (primul intrat - primul iese), astfel asigurându-se livrarea în ordine în care au fost produse. De asemenea, sistemul urmărește care loturi se apropie de data expirării, controlează stocurile și face inventarul. În interiorul depozitului sunt instalate cititoare de cod de bare cu acces fără fir, pentru a se putea urmări în timp real situația stocurilor de produse. La ieșirea din producție sunt instalate imprimante de cod de bare, fiecare palet de produs primește o identitate unică. Fiecare palet poate fi urmărit, știindu-se cu exactitate poziția acestuia, numărul de pachete pe fiecare, din ce lot face parte, când este data de expirare, dacă are toate analizele corecte, etc. Instalarea paletelor în interiorul depozitelor este controlată, fiecare palet având o locație unică în raft.

Același sistem este folosit atât la depozitul de ambient, cât și la depozitul de fresh. În depozit există o zonă în care este instalat un sistem de depozitare gravitațional. În acest sistem paletul este depus la intrarea în raft, de unde se deplasează direct către gura de descarcare, pe un pat de role, datorită gravitațional.

Depozitul de fresh are instalate sisteme de răcire pe baza de glicol. În interiorul depozitului sunt 3 senzori ce monitorizează permanent temperatura în zonele acestuia. Usile de acces în depozit sunt prevăzute cu perdele de aer, pentru reducerea pierderilor de aer rece și evitarea încălzirii spațiului.

➤ **Depozitare chimicale și deșeuri periculoase, materiale pentru ambalare**

Construcție cu suprafața de 154,86 mp în regim parter, tip magazie, realizată pe o structură metalică de rezistență, iar închiderea spațiilor, inclusiv acoperișul, din panouri din tablă termoizolantă de 8cm, rezistentă la foc 30 min., pardoseala din beton elicoptrizat, cu placa armată 20cm, pe termoizolație cu polistiren extrudat, hidroizolație bituminoasă, beton de egalizare - 10cm, pietris compactat - 30 cm, umplutură compactată.

Cuprinde spații de depozitare pentru chimicale, detergenți, respectiv unele deșeuri periculoase (uleiuri uzate, ambalaje cu conținut de materiale periculoase), până la valorificare/ eliminare:

- depozit materiale alcaline: 54,83 mp
- depozit materiale acide: 47,94 mp
- depozit detergenți: 12 mp
- depozit materiale oxidante: 12 mp
- depozit deșeuri: 11,44 mp

Spațiile pentru stocarea materialelor acide și alcaline au rigolă mediană pentru a prelua eventuale scurgeri accidentale, cu colectare în cuve de retenție cu volum de 1,5mc, subterane, impermeabilizate. În aceste spații substanțele/ preparatele periculoase se vor stoca în ambalaje originale.

Materiale pentru ambalaje (role de hârtie și plastic, PET-uri) se stochează în cortul cu suprafața de 504 mp instalat pe o zonă betonată în incinta fabricii.



MABECO SRL

SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR

Pagina 11 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

➤ **Epurarea apelor uzate**

Apele uzate –tehnologice și menajere – se epurează în stația cu treaptă mecanică unitatea de flotatie cu aer dizolvat (DAF) și treaptă biologică, cu capacitate de 1000 mc/zi.

Se anexează scheme de prelucrare a laptelui

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

1. APA

Rețeaua de canalizare este constituită din:

- rețea de canalizare în sistem separativ pentru apele uzate menajere și tehnologice – provenite de la spălarea utilajelor, recipientilor și spațiilor de producție, apele de răcire și apele de la spălarea autospecialelor (interior și exterior), cu colectare și tratare în stația de epurare mecano-biologică;
- rețea internă pentru apele pluviale de pe acoperișuri și platforma;
- rigola de colectare pentru apele rezultate de la spălarea autocisternelor (spălarea interioară) și separator de grăsimi, cu colectare și tratare în stația de epurare mecano-biologică;
- rigola de colectare pentru apele rezultate de la spălarea autovehiculelor (spălarea exterioară) și desnisipator– separator de produse petroliere.
- separator de produse petroliere pe traseul apelor pluviale de pe platforma din zona spălătoriei auto.

Toate apele colectate prin rețelele de pe amplasament se descarcă în pârâului Galda, după epurarea corespunzătoare.

Măsurile de reducere a emisiilor în aer constau în:

- întreținerea corespunzătoare a sistemului de canalizare internă;
- verificarea periodică a traseelor de conducte;
- utilizarea spălărilor în sistem CIP (Cleaning In Place), pe circuite de fabricație;
- utilizarea instalațiilor de ultrafiltrare, pentru recuperarea grăsimilor din laptele ce rămâne pe trasee și este împins cu apă.

2. AER

Surse dirijate de emisii sunt cele de la arderea gazului natural pentru producerea agentului termic.

Surse difuze de emisii:

- mijloace/utilajele de transport
- bazinele stației de epurare, sistemul de deshidratare a nămolului.

În industria de prelucrare a laptelui nu sunt surse de emisii în aer din procesele tehnologice. Documentul de referință BAT nu stabilește valori limită pentru emisii în aer de la aceste instalații.

3. SOL- SUBSOL- APE FREATICE

Funcționarea obiectivului nu generează un impact asupra condițiilor hidrogeologice din zona amplasamentului, atâta timp cât se urmărește ca etanșitatea rețelei de canalizare să fie perfectă și stația de epurare funcționează la parametri normali. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelei, există riscul unor poluări asupra subsolului și condițiilor hidrogeologice.

La funcționarea normală a instalațiilor nu se identifică surse de poluanți pentru sol/ subsol, cu excepția unor eventuale situații accidentale (ex. spargerea conductelor de colectare ape uzate tehnologice, defecțiuni ale stației de epurare, eventuale scurgeri accidentale de chimicale pe platformele exterioare sau depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor periculoase.

Nu se folosesc rezervoare îngropate.

Materialele auxiliare/chimicalele sunt păstrate în ambalaje originale, în incinte impermeabilizate.



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 12 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Deșeurile care rezultă din activitatea societății sunt gestionate în conformitate cu OUG 92/2021 privind deșeurile și HG 856/2002. Toate tipurile de deșuri se colectează selectiv, se stochează în condiții de siguranță și se valorifică/elimină prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor avute în vedere de operator:

- identificarea și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;
- optimizarea designului ambalajelor;
- dotarea cu echipamente de ultimă generație pentru ambalare produse pe liniile de fabricație, cu generare minimă de rebuturi;
- colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile
- valorificarea deșeurilor reciclabile de hârtie/carton și plastic

7. ENERGIE

Consumul de utilități la fabrica de produse lactate:

- energie electrică – cca 25000 Mh/an
- gaze naturale – cca 25000 Mh/an

Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria alimentară, băuturi și lactate (FDM, 2019) stabilește, pentru producția de lapte de consum (când acesta reprezintă cel puțin 80 % din producție), un nivel indicativ de performanță de mediu pentru consumul specific de energie în intervalul 0,1-0,6 MWh/tona de materii prime (media anuală).

Consumul de energie (electrică și termică), raportat la tona de materii prime, este de cca 0,25 MWh, care se încadrează în nivelurile indicative BAT.

Operatorul nu monitorizează separat consumurile pe linia de fabricare a laptelui de consum.

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR

Data fiind natura activității și dimensiunea acesteia pe amplasament, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria "incidentelor sau accidentelor tehnologice".

Termenul se traduce în practică în cazul de față prin eliminarea necontrolată în mediu a unor substanțe ca urmare a unor accidente locale sau nefuncționarea corespunzătoare a stației de epurare.

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizate următoarele: probabilitatea apariției acestora este practic minimă, așa încât nivelul de securitate (S) este maxim.

Inundațiile catastrofale în amplasament nu se pot produce datorită pârâului Galda; albia minoră este bine calibrată și situată la o cotă inferioară față de obiectivul analizat. Debitele maxime cu asigurare nu constituie un risc pentru platforma industrială.

În zona analizată nu există riscul unor alunecări de teren.

Cutremurele din zona seismică D în care coeficientul de seismicitate este 0,16, iar perioada de colț de 0,7 sec nu pot afecta instalația cu urmări grave și impact asupra mediului.

Din grupa activităților antropice ce se desfășoară în incinta obiectivului, acestea implică însă manevrarea, depozitarea și prelucrarea unor materiale și substanțe care în anumite condiții pot reprezenta un risc de poluare în special pentru factorii de mediu sol/subsol/apă freatică și de suprafață.

Factorii de mediu cu probabilitatea cea mai mare de impact în cazul apariției unor factori de risc sunt însă apa de suprafață a pârâului Galda și apa freatică. Nu trebuie exclus factorul uman (respectiv personalul deservent al instalației), pentru care pot exista urmări în cazul unor incidente chimice.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 13 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Ca posibile riscuri pentru factorii de mediu și sănătatea umană pe amplasamentul instalației de fabricarea a produselor lactate au fost identificate:

- defecțiuni apărute fie la sistemul de canalizare sau la stația de epurare - neatențiate ce ar putea duce la eliberarea în sol / subol / freatic a apelor uzate cu posibilă încărcare cu poluanți de la substanțele/preparatele chimice utilizate pentru spălare/igienizare.
- în zonele de depozitare a substanțelor chimice, prin manevrări neglijente, pot apărea scurgeri cu degradări ale protecțiilor de beton (fisurări etc.) care să permită în anumite condiții infiltrarea în sol a variatelor substanțe cu caracter poluator.
- prin nerespectarea unui regim de lucru corespunzător la instalațiile de producere a agenților de răcire, pot să apară situații în care să se ajungă la evacuări de substanțe din aceste instalații

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Surse de poluare fonică: utilaje (ventilatoare, motoare electrice, pompe) și mijloace de transport.

Măsuri aplicate pentru diminuarea poluării fonice:

- izolarea cu panouri tip sandwich a halei de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării utilajelor specifice
- desfășurarea proceselor de producție în hală închisă.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea emisiilor în apă. Indicatorii de calitate analizați, pentru apele epurate evacuate în emisar (valea Galda): pH, materii în suspensie, CBO₅, CCOCr, Amoniu (NH₄⁺), substanțe extractibile, reziduu fix, azotați, azoțiți, fosfor total.

Monitorizare calitate ape freatice din 2 foraje realizate pe amplasament.
Valorile determinate sunt confirmate prin buletinele de analize.

Monitorizarea emisiilor în aer: emisii la coșurile de dispersie de la centrala termică (pulberi, CO, SO_x, NO_x). Operatorul realizează monitorizarea emisiilor cu frecvența anuală.

Monitorizare calitatea solului din 3 puncte din incinta amplasamentului – o dată la 10 ani.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor – se face în conformitate cu OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor. Deșeurile rezultate din activitate sunt înregistrate în gestiunea deșeurilor, fiecare tip de deșeu fiind codificat în conformitate cu HG 856/2002. Deșeurile rezultate sunt depozitate în locuri special amenajate, după care sunt valorificate sau eliminate cu firme autorizate.

Monitorizarea variabilelor de proces – se realizează verificarea permanentă și monitorizarea consumurilor de materii prime și materiale auxiliare, a consumurilor de gaz metan, energie electrică și apă, în scopul reducerii lor, controlul computerizat parametrilor de funcționare a fiecărei linii de fabricație.

11. DEZAFECTARE

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

Încetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare reducerea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere, elaborat conform ghidului tehnic IPPC. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

ALBALACT SA se află în localitatea Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, pe amplasamentul situat în intravilan, zona de unități industriale, în afara zonei protejate.
Accesul pe amplasament se face din DN1.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekrovered.com

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 14 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Suprafața totală a întregii proprietăți deținută de ALBALACT SA este de 69520 mp, conform CF nr. 70359 și 70246, și cuprinde: 12400 mp spații de producție, cca 6000 mp birouri și alte zone anexe, clădire depozitare chimicale și deșeuri periculoase, cu suprafața de 154,86 mp, spălătoria auto, cu suprafața de 370 mp, respectiv stația de epurare, cort stocare materiale pentru ambalare, platforme betonate, spații verzi și terenuri libere.

Amplasamentul deținut în intravilanul localității Oieidea de ALBALACT SA are următoarele vecinătăți:

- est, sud-est – terenuri agricole;
- vest, nord-vest – drumul național DN1;
- sud, sud-vest – pârâul Galda;
- nord-est - proprietate privată (Prefera SA).

Distanța față de cele mai apropiate locuințe (izolate) este de cca 100 m; zona de locuințe colective a localității Oieidea este la aproximativ 500m.

Coordonatele stereo 70 pentru amplasament:

Latitudine N: 395773,590 m

Longitudine E: 518962,057 m

Terenul se află în bazinul hidrografic Mureș, pe partea stângă a pârâului Galda (cod cadastral IV. 1.097.00.00.00.00), afluent al râului Mureș, la distanța de cca. 50 m față de acesta.

Zona aparține corpului de apă subterană ROMU07- Culoarul râului Mureș (Alba Iulia-Lipova), conform *Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România*.

13. LIMITELE DE EMISIE

Apă- Valori limită admise pentru indicatorii de calitate la evacuate în emisar (AGA 12/13.01.2021)

Indicatori de calitate	Valori limită admise (mg/l)
pH	6,5 – 8,5 unități de pH
Materii în suspensie	35
CBO ₅	15
CCOCr	100
Amoniu (NH ₄ ⁺)	2,0
substanțe extractibil	20
Reziduu fix	2000
NO ₂ ⁻	1
NO ₃ ⁻	25
Fosfor total (P)	1

Aer-

Emisiile de la centrala termică cu funcționare pe gaz metan, cu 2 arzătoare de putere 4100 kw fiecare, se încadrează în valorile limită prevăzute în Ordinul 462/1993, pentru arderea combustibililor gazoși în instalații cu putere termică <100 MW.

Modelarea dispersiei poluanților emiși în atmosferă de la centrala termică - gaze de ardere și pulberi a arătat că concentrațiile medii zilnice de NO_x sunt mult sub nivelul limitelor de concentrație prevăzute de legislația aplicabilă, iar concentrațiile medii zilnice de SO₂ și pulberi sunt neglijabile.

14. IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, ținând seama de măsurile aplicate pentru prevenirea și reducerea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității freaticului, solului, apei de suprafață sau aerului.

Funcționarea instalației nu afectează condițiile hidrogeologice din zona amplasamentului atât timp cât etanșeitatea rețelelor de canalizare este perfectă și stația de epurare funcționează în condiții optime. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelelor, există riscul unor poluări a solului, subsolului și freaticului.



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 15 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Nu este cazul.

SECTIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1.Sistemul de management

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare	- sistemul ISO 9001 și HCCP – TÜV Thüringen Germania pentru evaluarea calitatii - sistemul de management al mediului conform standardului ISO 14001:2004, implementat în 2008 - sistemul de management al sigurantei alimentare conform ISO 22000/2005, sistem certificat de TÜV Thüringen Germania, implementat in 2008 - sistemul de management al sanatatii si securitatii ocupationale OHSAS 18001:2008, implementat în 2008
Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de solicitare (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa	Unitatea este condusă de Manager General. Managementul societății include: Director Productie-Planificare, Director Tehnic si Calitate, Director Comercial, Director Financiar, Director Resurse Umane, Director Marketing, Director IT, Director Supply Chain Anexăm organigrama de management a societatii.

Daca sunteti sau nu certificat sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos. In general exista 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

- *Fie sa confirmati ca aveti in functiune un sistem de management atestat printr-un document si faceti referire la documentatia respectiva, astfel incat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;*
- *Sau, daca nu aveti un un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul in care gestionati acest aspect. Introduceti "a se vedea informatii suplimentare" in coloana 4 si faceti descrierea intr-o casuta sub tabel.*

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil



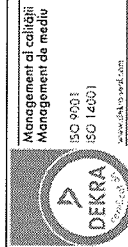
MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 16 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerinta caracteristica a BAT		Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	sistem de management de mediu conform ISO 14001:2004 (EMS) acreditat	Manager General Responsabil de mediu
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Programe de intretinere si reparatii anuale	Director Tehnic
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Grafice de revizii si reparatii	Director Tehnic
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Monitorizarile solicitate prin autorizatia de mediu se realizeaza prin laboratoare terțe acreditate	Responsabil de mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Rapoarte de monitorizare calitate ape epurate Emisii în apă Parametri de proces Consumuri de materii prime, auxiliare si utilitati/unitate de produs	Director Producție Responsabil de mediu
6	Aveti un sistem prin care stabiliți si mențineți un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Regulament de exploatare a instalatiilor Calculatoare de proces	Director producție Responsabil de mediu
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	DA	Planul de prevenire a poluarilor accidentale	Responsabil de mediu Manager General
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Se anexează planul de prevenire a poluărilor accidentale	Responsabil de mediu



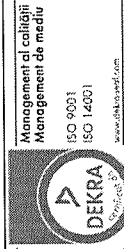
MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 17 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerinta caracteristica a BAT		Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprind urmatoarele elemente: - constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; - constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; - constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; - prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; - constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire	DA	- Rapoarte de instruire - Constientizare prin discutii tematice cu personalul care exploateaza instalatiile - Propaganda vizuala - Simulări privind emisiile accidentale, conform planului de prevenire și combatere a poluarilor accidentale	Director Producție Responsabil de mediu
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fisele posturilor	Managementul Societații
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	BREF/BAT in industria FDM	Director Producție Responsabil de mediu
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	Managementul Societații
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Procedura operativa	Managementul Societații
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	Se realizează audituri interne anuale pe urmatoarele directii: Consumuri materiale Consumuri de utilitati (energie, gaz,apa) Gestionare deseurii; Emisii in apa, freatic Auditatori externi: PWC, TÜV Thüringen	Director Tehnic Director Producție Responsabil de mediu



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 18 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerinta caracteristica a BAT		Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	Se realizează anual	Director General Director Producție Responsabil de mediu
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA	Rapoartele auditurilor interne, conform programului anual de audit si intocmirea de planuri de masuri pentru imbunatirea activitatii.	Director General Director Producție Responsabil de mediu
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	procese verbale de analiza	Managementul Societății
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:	DA	Regulamente de fabricație	Director Producție
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	DA	Documentații tehnice	Director Producție
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	DA	Rapoarte investitii – studii de fezabilitate	Director Tehnic
	• aprobarea de capital;	DA	Linii de credit	Director General Director Producție
	• alocarea de resurse;	DA	Program de Măsuri Programe de management	Director general
	• planificarea si programarea;	DA	Regulamente de fabricare	Director general Director Tehnic
	• includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare;	DA	Planificarea schimbarilor si analiza impactelor de mediu	Director Producție Sef mentenanță
	• politica de achizitii;	DA	Se mentin evidente lunare: cheltuielile de mediu, costuri consumuri de utilitati pe unitate de produs, costuri cu gestiune descuri	Director general Director Tehnic
	• evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie).	DA		Responsabil de mediu
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			



Management al calitatii
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 19 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerinta caracteristica a BAT		Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	- informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare - eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate.	DA	Raportul anual de mediu	Responsabil de mediu
		DA	Raport anual de mediu	Director productie Responsabil de mediu
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Se realizează pe Site-ul companiei.	Director Producție Responsabil de mediu

Informatii suplimentare

Nu sunt necesare



MABECO SRL

**SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR**

Pagina 20 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Conducere si fiecare serviciu	Politica de mediu	Conducere si fiecare serviciu
Responsabilitati	Compartiment resurse umane	Fisa postului	Fiecare angajat
Tinte	Conducere si fiecare compartiment Compartiment mediu	Politica de mediu	Director General Responsabil de mediu
Evidentele de intretinere	Serviciul mentenanța	Evidentele de intretinere	inginer mentenanța
Proceduri	Compartiment de mediu	Proceduri de lucru	Responsabil de mediu
Registrele de monitorizare	Compartiment de mediu	Registrele de monitorizare	Responsabil de mediu
Rezultatele auditurilor	Compartiment de mediu	Evidentele de intretinere	Responsabil de mediu
Rezultatele revizuirilor	Compartiment de mediu	Evidențele de mediu	Responsabil de mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Compartiment de mediu	Evidente scrise/procese verbale de constatare	Responsabil de mediu
Evidentele privind instruirile	Direcția Resurse umane	Evidențe la Direcția Resurse umane	Director Resurse Umane

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

SECTIUNEA 3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Frazze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Consum lunar	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentia, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Materii prime, materiale						
Lapte crud	lichid organic care are in compozitie: grasimi, substante proteice si neproteice, substante azotate si neazotate, vitamine	12 000 tone (400 t/zi)	99,5% in produse; 0,5% in apa de spalare cisterne, care este tratata in statia de epurare	nepericulos	nu este necesara alternativa	A
smantana vrac	organic	80000 kg	99,8% in produs; deșeu (cu ambalajul); 0,1% in apa de spalare circuite	****	****	****
lapte praf degresat- saci 25kg	organic	10000 kg	****	****	****	****
unt vrac 82% - import	organic	150000 kg	****	****	****	****
Materiale auxiliare, Ambalaje						
zahar	organic	200000 kg	****	****	****	****
cacao alcalinizata	organic	5000 kg	****	****	****	****
Baze pentru iaurturi - cu fructe, concentrate cu fructe (capșuni, caise, piersici, mango, mar, afine, banane, etc.), stracciatella, ciocolata-rom	organic	260000 kg	****	****	****	****
culturi starter, termofile si mezofile	organic	1300 kg	100 % in produs			
Culturi probiotice (PROBIOTICA ABT1 10X500U)	organic	255 kg	100% in produs	****	****	****

¹ A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii)
C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare
D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de
patrundere a apei de la stingerea incendiilor

B Exista un sistem de evacuare a aerului
D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Consum lunar	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
AMBALAJE diverse (pahare, galeti, cutii carton, capace, PET, sleev-uri, dopuri, etichete, folie, saci, etc)	organic/amestec		99,5% cu produsul, 0,5% deșeu	****	****	****
Paleti de lemn	organic	1000 buc.	****	****	****	****
Adezivi	organic/amestec	10000 kg	****	****	****	A
ADEZIV TETRA PAK CAPFIX 100		2800 kg				
ADEZIV EUROMELT 357	****	500 kg	****	****	****	A
BANDA ADEZIVA 48*60, 48*990	****	20000 buc	****	****	****	A
Polistiren granule (WHITE PS COMPACT)	Organic/polimer	350000 kg	>99,5 % in produs; 0,5% în deșeu	****	****	A
Polietilenă granule (MOULDING PE TP3, PE TP4)	****	120000 kg	****	****	****	A
GRANULE MASTERBATCH 01 UD TT C3 FLEX	****	1400 kg	****	****	****	A
GRANULE MASTERBATCH 01 UD TT ZUZU	****	12000 kg	****	****	****	A
Ulei de transmisie, hidraulic	Organic/amestec de hidrocarburi	200 l	****			A
azot	anorganic	10 butelii	1% în produs 99% în aer	****	****	A
argon	****	2 butelii	100% în aer	****	****	A
Agenți frigorifici –în echipamentele de răcire						
Amoniac - R717	anorganic	2400 kg	>99,99 % in instalație; 0,01% în aer	****	****	A
Glicol	organic	10000 l	****	****	****	A
Freon R404A	amestec/organic	400 kg	****	****	****	A
Materiale pentru tratare ape, dezinfectare, igienizare						
Substanțe și amestecuri	Substanțe, amestecuri – organice și anorganice	Cca 26000 kg	>90% in ape de spalare, tratare în statia de epurare	A se evita dispersarea in mediu inconjurator	Se înlocuiesc când sunt disponibile alternative	A



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 24 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Raport de amplasament pentru solicitare AIM, revizuire AIM	Management Societate Responsabil de mediu
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	NU ESTE CAZUL	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	DA Evidențe contabile Urmărire consumuri specifice	Director Producție Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Buletine de calitate pentru materiale Fise cu date de securitate	Director Producție Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Acesta proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	DA Buletine de analiză	Director Producție Responsabil de mediu

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la Ord.1144/2002.	DA	Director Resurse Umane Responsabil de mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	-	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor si termenele de realizare		Director Tehnic Responsabil de mediu
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	2023	Responsabil de mediu
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o data la 2 ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	DA	Director Producție Responsabil de mediu

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra.ro	MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
--	--

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
branșament la cele două conducte magistrale ale sistemului de alimentare cu apă a județului Alba din vecinătatea obiectivului	411.000 (debit mediu)	Tehnologic - Spălare instalații, igienizare spații de producție, circuite instalații de răcire, producere agent termic, spălare autovehicule/autocisterne Consum menajer	- cca 10% la sistemele CIP de spălare (apa finala de clătire se folosește la prespălare în următorul ciclu); - apa de răcire este în circuit închis în echipamente	-

3.4.2.Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
BAT –FDM, 2019 BAT 21, tab. 9	0,3-3,0 mc/tonă de materii prime (Lapte de consum)	1,83 mc/tonă de materii prime (anul 2021)

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/alte	Plan situatie retele- in anexa
--	--------------------------------

3.4.3.Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	DA	Responsabil de mediu
Listati principalele recomandari ale acelui studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	- analiza posibilității de utilizare a apei rezultate de la spălarea filtrelor de nisip; - identificare solutii de valorificare nămol deshidratat	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	DA spălări în sistem CIP, cu recircularea ultimei ape de spălare	Responsabil de mediu
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Utilizarea apei de clătire la spălarea următoarei cisterne, împingerea de pe trasee a produselor, ultrafiltrarea	Responsabil de mediu
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu	2023	Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului într-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	DA, in Raportul anual de mediu	Responsabil de mediu



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 26 din 81

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Evacuarea apelor uzate

- apele uzate menajere și tehnologice - de la spălarea utilajelor, recipientilor și spațiilor de producție, apele de răcire și apele de la spălarea autospecialelor (interior și exterior) - preluate în sistem separat, pe categorii; rețeaua interioară de canalizare este realizată din conducte PVC cu lungimea de 1500 ml și Dn=100 mm, 150 mm, 160 mm și 200 mm; rețeaua exterioară de canalizare este realizată tot din conducte PVC cu lungimea de 490 ml și Dn = 300mm;
- apele uzate rezultate de la spălarea autovehiculelor (spălarea interioară)- se colectează prin rigola de colectare și sunt conduse către un separator de grăsimi, bicompartimentat (V=3m);
- apele uzate rezultate de la spălarea autovehiculelor (spălarea exterioară)- se colectează prin rigolă și sunt conduse către un desnisipator-separator de produse petroliere (Q=20l/sec).

Aceste ape uzate ajung în stația de epurare a platformei.

Debitul de apă uzată la stația de epurare se măsoară cu un debitmetru electromagnetic montat pe conducta de refulare din bazinul de omogenizare și reglare pH al stației.

Apa epurată se descarcă în pâraului Galda printr-o conductă cu Dn=1000 mm și L=50m.

Evacuarea apelor pluviale

Apele meteorice de pe acoperișuri și platformele din incinta societății sunt colectate prin rețele cu lungimea totală de 1200 ml (3 ramuri interioare ce colectează apa de pe acoperis și 2 ramuri în exteriorul fabricii, care se unesc pe latura sudică a platoului fabricii), ajung la caminul de colectare amplasat după stația de epurare, unde se unesc cu apa epurată și se evacuează în pâraul Galda.

Apele pluviale de pe platforma din zona spălătoriei auto trec printr-un separator de hidrocarburi și apoi sunt evacuate în canalul colector din zonă, care deversează în pâraul Galda

3.4.4. Recircularea apei

La unitatea CIP de spălare apa finală de clătire se folosește la prespălare în următoarea fază de curățare, gradul de recirculare este de cca 10%.

Apa din sistemele de răcire este în circuit închis; gradul de recirculare este de 95% (pierderi ~5 %).

Apa utilizată în schimbătoarele de căldură și pentru producerea aburului este recirculată, gradul de recirculare fiind de 90% (pierderi aprox. 10 %).

3.4.5. Alte tehnici de minimizare

Minimizarea consumului de apă reprezintă o preocupare constantă a societății ALBALACT SA, prin:

- mentenanța programată a rețelilor de apă- reducerea pierderilor de apă din rețea prin lucrări de calibrare/întreținere a instalațiilor
- îmbunătățirea performanțelor programelor CIP aplicate și controlul volumelor de ape de spălare

3.4.6. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;
- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Se aplică aceste cerințe

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Prelucrarea laptelui, pentru fabricarea produselor lactate	1	Instalația cuprinde linii de prelucrare a laptelui: - 2 unități de recepție lapte crud, măsurare și filtrare - capacitate 1*24000l/h, 1*30000 l/h - unitate de recepție smântână, măsurare și filtrare, capacitate de 10000l/h - 2 unități de pasteurizare lapte: 1*20000l/h, 1*30000l/h - 6 unități de sterilizare a laptelui - instalații preparare iaurturi - instalații de ambalare lapte și iaurturi - unitate de pasteurizare a smântânii - 2 linii de procesare a untului	700 to/zi lapte crud – cantitate zilnică medie primită pentru prelucrare

4.2. Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor, pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Numele procesului	Nr. proces (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Achiziționare materie primă (lapte crud)	-	Achiziționarea materiei prime (lapte crud) și transportul acesteia la sediul unității în vederea procesării. Transportul se realizează cu autospeciale proprii sau ale altor unități de profil.	700 to/zi lapte crud – cantitate zilnică medie primită pentru prelucrare
Procesare lapte	1	Laptele intră pe linii de producție specifice, pentru prepararea produselor lactate. Înainte de procesare se face controlul calitativ și cantitativ al materiei prime, după care se trece efectiv la realizarea produselor, respectând procedurile și rețetele. Produsele sunt depozitate până la livrare în depozite, în care se realizează condiții de păstrare optime. Atât pe perioada procesării, cât și a depozitării se verifică respectarea rețetelor, a procedurilor și calitatea produselor.	
Depozitare, comercializare	-	Depozitarea - se face, în funcție de tipul de produs, în magazine în care temperatura este cuprinsă între 2 și 8°C sau în depozite pentru produse ultrapasteurizate, la care temperatura poate ajunge la 33°C. De aici produsele sunt preluate de autospeciale, proprii sau ale unor transportatori autorizați și livrate spre comercializare	

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Cantitatea medie zilnică de lapte crud primită pentru prelucrare - 700 tone

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	*Cantitatea de produs (volum/lungime)
preparare produse UHT	Lapte UHT	comercializare	85 000 litri/zi
preparare produse Tetra Top	Lapte de consum	comercializare	455 000 litri/zi
preparare iaurturi termostatare	iaurturi	comercializare	140 000 litri/zi
Preparare smântână	smântână	comercializare	62 000 kg/zi
preparare și ambalare unt	unt	comercializare	2 100 kg/zi

**Cantitățile sunt estimate pentru capacitatea maximă de producție. Cantitățile și tipurile de produse finite realizate sunt în funcție de comenzi*



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICIUL SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 28 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și numele emisiei	Impactul deșeurii, emisiei	Cantitatea/an (tone)
Ambalare produse	15 01 01 ambalaje de hârtie și carton	Impact minim asupra mediului	200
	15 01 02 ambalaje de plastic		35
	15 01 03 ambalaje de lemn		400
	15 01 06 - ambalaje amestecate		500
intretinere	13 02 05* uleiuri minerale neclorurate	Se stochează în recipiente, containere sau vrac, în zone amenajate, delimitate, se valorifică/elimină prin operatori autorizați	0.2
	13 05 08* amestecurile din paturile de nisip și separatoarele de ulei		10.0
	13 02 06* uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere		0.25
	13 07 01* ulei combustibil și combustibil diesel		1.0
intretinere	16 06 01* baterii cu plumb		2.0
	16 01 03 anvelope scoase din uz		0.5
	16 01 07* filtre de ulei		0.1
	16 01 17 Deșeuri metalice feroase		20.0
	16 01 18 Deșeuri metalice neferoase		1.0
	16 01 19 materiale plastice		0.15
	16 01 20 Deșeuri de sticlă		0.03
	16 10 01* Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase		0.1
	17 04 07 amestecuri metalice		1.5
	15 01 10* ambalaje contaminate cu subst. periculoase		1.0
	15 02 02* absorbant, materiale filtrante		0.06
	15 02 03 absorbant, materiale filtrante neperic.		0.2
	17 09 04 Amestecuri de deșeuri de la construcții		18
Stția de epurare	02 05 02 nămol de la stația de epurare, separator de grăsimi		1000
	19 08 12 namoluri de la epurarea biologică a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 11		1500
	08 03 17* deșeuri de tonere imprimante		0.08
laborator	18 01 03* Deșeurile rezultate din activitatea laboratorului microbiologic		0.7
intretinere	20 01 21* Becuri, alte corpuri de iluminat		0.05
	20 01 36/ 16 02 14 - echipamente electrice și electrocasnice casate		1.1
	20 03 01 deșeuri menajere		150

4.5. Sistemul de exploatare

Tinând cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Apa se folosește:

- în scop tehnologic: spălarea instalațiilor și igienizare spații de producție, circuitele instalațiilor de răcire, producerea agentului termic, spălarea autovehiculelor/autocisternelor;
- în scop igienico – sanitar

Energia electrică se folosește la acționarea echipamentelor electrice, iluminat.

Gazul natural se folosește ca și combustibil la centrala termică (2 arzătoare cu putere 4100 kw fiecare)

Apele uzate – tehnologice și menajere - se colectează prin rețelele interne de canalizare și se epurează în stația mecano-biologică, înainte de deversare în emisarul natural – pârâul Galda.

Atât consumurile de apă, cât și evacuările de ape uzate sunt monitorizate. Pentru apele evacuate în emisar se realizează analize pentru verificarea încadrării în limitele impuse de autorizația GA și de mediu.

Fabrica este complet computerizată, cu monitorizarea în timp real a tuturor parametrilor de procesare și ambalare.

4.5.1. Condiții anormale



MABECO SRL

SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR

Pagina 29 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane. Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Oprirea/pornirea echipamentelor pe liniile procesare a laptelui nu se incadreaza la conditii anormale de lucru. Nu sunt emisii suplimentare în apă sau aer în timpul opririi/pornirii echipamentelor.
In cazul opririlor, pornirilor și întreruperilor, inclusiv a celor accidentale, se aplică regulamentele de exploatare prevazute pentru instalatii.
Evacuarea apelor uzate este strict monitorizată si nu se efectuează deversari în emisar fără epurare.
Personalul angajat are pregătirea corespunzătoare. Se realizează instruirea periodică a acestuia, atat din punct de vedere a tehnologiei, cât si privind intervenția în cazul situațiilor de urgență, din punct de vedere a protecției muncii si a mediului.
Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune in caz de accidente industriale se bazează pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduce consecințele accidentelor.

4.5.2. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus , pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le in sectiunea 15.

Proiecte curente: Nu sunt proiecte in derulare	Rezumatul planului studiului
Studii propuse:	-

4.6. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a abaterilor masurilor alternative.

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Compararea cu referințele europene despre cele mai bune tehnici disponibile (BREF/BAT) se referă la:

- Instalațiile și tehnologiile de prelucrare a laptelui
- consumurile, eficiența energetică
- toate emisiile estimate în faza de funcționare;
- principii generale de monitorizare,
- tratarea apelor uzate

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.6.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Operatorul are certificat sistemul de management ISO 14001/2004. Sistemul cuprinde:

- politica de mediu
- proceduri de lucru
- modul de implementarea procedurilor
- verificarea performantei si adoptarea masurilor corective corespunzatoare
- elaborarea si publicarea anuala a unei declaratii de mediu.

4.6.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 30 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Planul este compus din:

- | | |
|--|---------------|
| - planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale: | DA |
| - planul de prevenire si stingere a incendiilor: | DA |
| - planul de prevenire si combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase si accidentelor la constructiile hidrotehnice: | Nu este cazul |
| Prevede masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice? | DA |

4.6.3. Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

Nu este cazul

SECTIUNEA 5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in AER

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Reducerea poluării în incinta fabricii

- desfășurarea proceselor tehnologice în instalații de tip închis, pentru evitarea emisiilor difuze;
- utilizarea de arzătoare de ultimă generație, cu ardere controlată, la centrala termică;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin întreținerea corespunzătoare a mijloacelor de transport intern;

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Echipamentele de protectie ale personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protectia muncii, in functie de locul de muncă.

Personalul beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se realizează monitorizări ale zgomotului la locul de muncă și microclimat, prin societăți acreditate. Personalul muncitor este instruit sa recunoasca impactul pe care activitatile lor specifice il au asupra sănătății și securității pe termen lung. Examinarea medicală se efectuează pentru toti angajatii, in functie de prioritatile cerute de locul de muncă, in conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea procesului sau a materiilor prime si auxiliare, precum si de cate ori este nevoie se fac instruirii in legatură cu cerințele tehnologiei de lucru, prevederile fișelor cu date de securitate pentru substantele/preparatele chimice utilizate in proces.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie/ cod sursă	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Centrala termică- 2 cazane cu putere termică 4100 KW fiecare combustibil: gaz natural	2 coșuri de dispersie/ tiraj forțat, un ventilator axial H=14 m; D=0,5 m Coș 1: X(E) 461 627, Y(N) 236 488 Coș 2: X(E) 461 625, Y(N) 236 491	Pulberi, CO SO _x NO _x	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 31 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constitienti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

In procesele de productie nu se folosesc chimicale/materiale cu continut de solventi organici, prin urmare instalatia nu intra sub incidenta legislatiei COV.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I	Nu este cazul			
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
	Nu este cazul			
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
	Nu este cazul			
Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Cazanele de productie a aburului sunt prevazute cu echipamente de siguranta, conform ISCIR, care intervin in cazul in care instalatiile tehnologice isi reduc consumul de abur, protejand esapările fortate de abur in atmosferă.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în AER

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. Statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Statia de epurare: amoniac, hidrogen sulfurat	Nu se cunoaste	10,0 %
Zone de depozitare (de ex. Containere, baza de depozite, lagune etc.);	Nu este cazul		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Nu este cazul		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	Nu este cazul		
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	Nu este cazul		
Sisteme de conducte si canale (de ex. Pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Metan, amoniac, hidrogen sulfurat - bazine stocare, sistem		5,0%



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 32 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

	deshidratare namol- stăția de epurare		
Deficiente de etansare/etansare slabă	Nu este cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor	Nu este cazul		
Pierderi accidentale ale continutului instalațiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Nu este cazul		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.2.2. Pulberi și fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- *Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;*

Nu este cazul

- *Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;*

Nu este cazul

- *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

Nu este cazul

- *Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;*

Nu este cazul

- *Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);*

Nu se aplica curatarea rotilor autovehiculelor

- *Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;*

Nu este cazul

- *Curatenie sistematica;*

Se execută permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor interioare și exterioare

- *Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.*

Evacuarea gazelor arse de la centrala termică se face prin tubulatura de dispersie

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Către	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

5.2.4. Sisteme de ventilație

 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra.ro	MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
--	--

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Sistem de ventilație/climatizare la hala de producție: - 34 guri (prize) aspirație aer proaspăt filtrat, cald sau rece, 2 ventilatoare X 22 KW, debit = 32000 mc/h fiecare - 28 de guri de evacuare aer epuizat din secții, tubulatură evacuare aer viciat: D= 1800mm; 1500mm; 100mm; 800mm; 710 mm; 630mm; 560mm;450mm; 250mm; Lungime totala ~1000m; 2 ventilatoare X 22 KW, debit =32000 mc/h fiecare	Dispersie, fără sisteme de depoluare

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Surse de emisie

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
spălare instalații de procesare și igienizare spații de producție, spălare autovehicule/autocisterne	- utilizarea instalațiilor CIP de spălare instalații	Mecano- biologică	Pârâul Galda
Instalații igienico-sanitare	- înregistrarea/urmărirea consumului de apă	Mecano- biologică	Pârâul Galda

5.3.2. Minimizare

Aplicarea tehnicilor BAT pentru reducerea consumului de apă:

- utilizarea instalațiilor CIP de spălare instalații
- înregistrarea/urmărirea consumului de apă;
- detectarea și eliminarea scurgerilor de apă.

5.3.3. Separarea apei pluviale

Exista canalizare separată pentru apele pluviale, care nu se intersectează și nu este contaminată de apele uzate tehnologice și menajere

5.3.4 .Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul

5.3.5. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare în valorile limita de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.3.6. Compoziția efluentului

Identificați principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu

intampla cu ei in mediu

Componenta – (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se intampla cu ea in mediu)	*Masa/ unitate de timp	mg/l
CBO ₅	Conducta de evacuare, deversare în emisar, la limita amplasamentului societății	Pârâul Galda, după epurare corespunzătoare în stația mecano-biologică	138 mg/sec	15
COD			920 mg/sec	100
MTS (suspensii totale)			322 mg/sec	35
Azot total			-	-
Fosfor total			9,2 mg/sec	1,0
grăsimi (extractibile)			184 mg/sec	20
*debitul masic de poluanți s-a calculat la un debitul mediu de evacuare ape de 9,2 l/sec.				



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
Pagina 34 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

5.3.7. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări?
Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.3.8. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

În activitatea fabricii de prelucrare a laptelui se folosesc substanțe/amestecuri periculoase, în sistemele de spălare/dezinfectare a circuitelor de fabricație și a spațiilor și pentru tratarea apelor uzate în stația de epurare. Chimicalele folosite sunt dezinfectante, biocide, detergenți și conțin: acizi organici și anorganici (sulfuric, azotic, fosforic, acetic, peracetic, etc.), baze (hidroxid de sodiu), săruri organice și anorganice (carbonat de sodiu, hipoclorit de sodiu, clorură de didecildimetilamoniu, etc.), compuși cu oxigen activ (peroxid de hidrogen, percarbonat de sodiu, dicloroizocianurat de sodiu, clorură de benzalconiu), alcoolii grași etoxilați etc.

În general, pentru spălarea circuitelor de fabricație, acestea se folosesc sub formă diluată, în circuit închis și în cantități minime necesare pentru realizarea spălărilor, tratamentelor specifice.

Apele uzate ajung în stația de epurare mecano-biologică, care asigură neutralizarea și epurarea acestora până la caracteristici care permit evacuarea în emisar (NTPA 001/2005).

Apele epurate se evacuează în pârauului Galda, la limita de proprietate a societății.

Printre substanțele/preparatele periculoase utilizate nu se regăsește substanțe prioritare din Anexa nr. 2 - Lista substanțelor prioritare din domeniul apei, din HG 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți.

5.3.9. Reducerea CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață, care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Dacă nu va propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

Reducerea CBO se realizează prin tratarea apei uzate în stația mecano-biologică

5.3.10. Eficiența stației de epurare orășenești

Apele tehnologice și menajere uzate sunt epurate în stația proprie, apoi sunt evacuate în emisar

Parametru	Modul în care acestia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	Nu se evacuează
Poluanți organici persistenti	Nu se evacuează
Săruri și alți compuși anorganici	epurare mecano-biologică, pe amplasament
CCO	epurare mecano-biologică, pe amplasament
CBO	epurare mecano-biologică, pe amplasament

5.3.11. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

% din timp cât stația este ocolită	-
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități, cum ar fi curățarea, sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-area ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ata.	-

5.3.12. Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de rezerva sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

În situația apariției unor defecțiuni care să necesite oprirea stației de epurare, apele uzate din fabrică se pot acumula în bazinele stației, respectiv: bazin de colectare (cca 200 mc), de omogenizare (269 mc)



MABECO SRL
SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR

Pagina 35 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

5.3.13. Epurarea pe amplasament

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali		
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta
Epurare primara	Reducerea fluctuatilor de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitatea statiei 1.000 mc apa uzata/zi	Statie proprie – epurarea apelor uzate tehnologice și menajere, consta in: - epurare mecanica, fizico-chimica și biologica	Reducerea valorilor indicatorilor ai apelor uzate si incadrarea acestora in NTPA 001/ 2005
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitate	-	Monitorizarea on-line a turbiditatii / solidelor in suspensie
	Indepartarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL)	Sedimentare și filtrare	Capacitate (Examinarea marimii particulelor)	Materialul grosier este reținut pe grătar mecanic, rotativ. Apa filtrată de solidul grosier ajunge în bazinul de omogenizare și reglare pH	-
	Indepartarea solidelor in suspensie	Centrifugare Decantare	Capacitatea statiei 1.000 mc apa uzata/zi	- Prin flotatie se îndepărtează substanțele lichide sau solide -fracțiile ușoare, din faza lichidă și se reduce într-o mare măsură conținutul de CBO5și CCOCr	Solide in suspensie (mg/l) Compozitia apelor uzate dupa treapta de epurare primara: - materii in suspensie: 63 mg/l - CCO-Cr: 950 mg/l - CBO5: 570 mg/l - grăsimi: 18 mg/l Solide in suspensie (mg/l) 63 mg/l
Epurare secundara	Indepartarea CBO	Flotare cu aer dizolvat (DAF) Epurare aeroba	Valorile incarcarii cu CCO Timpul de aerare % de namol activ recirculat	două linii identice constructiv și funcțional, dimensionate fiecare pentru 500 mc/zi	Efficienta de epurare a treptei biologice: -95% la materii in suspensie -95% la substante organice exprimate in CCO-Cr -98% la CBO5 - 90% grăsimi



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 37 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Parametrii principali		
Statie	Obiective	Tehnici
		Epurare anaeroba Concentrare si deshidratare
	Tratarea si eliminarea namolului	Pre-epurare Timpul de retentie hidraulica Nutrienti Incarcare pH si temperatura Produse de gaz Post epurare Potential de ingrosare Indicele de namol Timpul de retentie
		Statie de epurare analizata
		Parametrii de performanta
		Eficienta epurarii
		Concentrații in efluent: - CCO-Cr <125 mg/l - CBO5 <25 mg/l - grăsimi: <20 mg/l - materii in suspensie <35 mg/l
		Procent de solide uscate in influent si efluent
		Eficienta epurarii efluentului: -materii in suspensie 35 mg/l -CCO-Cr 100 mg/l -CBO5 – 15 mg/l
		Materii totale in suspensie (mg/l)
		Turbiditate
		Conductivitate
		Transmisivitate (pentru UV)
		Numar de coliformi
		Analiza agenti patogeni
Epurare	Reciclarea apei	Macrofiltrare
		Membrane
		Dezinfectie
		Marimea paturilor filtrante (Filtre de nisip?)
		Marimea porilor?
		Decantor centrifugal, 7 mc/h
		Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul.			

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

Pentru evitarea eventualelor scurgeri in apa subterana sau defectiuni ale sistemului de canalizare si a statiei de epurare se urmareste aplicarea urmatoarelor masuri:

- respectarea cerintelor BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform documentului de referinta BAT –FDM (2006)



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIII APELOR

Pagina 38 din 81

Formular de Solicitare ALBALACT SA

- verificarea periodică a etanșeității rețelelor de canalizare.
- monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate;
- mentenanța utilajelor printr-un program de verificări bine stabilit.
- verificarea periodică a calității apei subterane prin probe prelevate din forajele de control –

5.4.2. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	DA	Există un plan de exploatare si intretinere a instalatiilor, în care sunt prevăzute și lucrările de întreținere și reparații. Incarcarile si descarcările de materiale au loc numai in zone desemnate, protejate împotriva pierderilor . Operatorul aplică un program de testare si verificare a tuturor conductelor subterane, astfel incat toate structurile sa fie testate cel puțin o data la trei ani . Toate flansele si valvele de pe conductele de suprafata folosite pentru transportul de materiale, altele decat apa necontaminata, caz pentru care nu este stipulata nici o prevedere permanenta privind siguranta scurgerilor, fac subiectul verificarilor vizuale saptamanale sau al altor modalitati de monitorizare a scurgerilor . Toate aceste verificari sunt inregistrate intr-un dosar (registru), care va fi disponibil pentru inspectiile personalului cu drept de control conform legislatiei in vigoare. Operatorul trebuie sa inregistreze toate incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si care pot crea o risc de mediu.	-
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare trebuie sa fie exploatate corespunzător pe amplasament urmatoarele optiuni este implementata:		Toate echipamentele de depoluare trebuie sa fie exploatate corespunzător pe amplasament	
• izolare de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).		Verificari conform programului de inspectie si intretinere, care constau in: - Verificarea periodica a sistemului de rigole de colectare a eventualelor scurgeri si a pardoselilor, astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri in cazul unor situatii accidentale - Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate. - Monitorizarea parametrilor de proces conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor de procesare a laptelui	

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi



Management al calitatii
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, bătăle) sunt impermeabilizate și ca straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Cerinta	de ex. Zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmați conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da	da	Da	Da
• cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da	Da	Nu este cazul	Nu este cazul
• imbinări etanșe ale construcției	Da	Da	Da	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Da	Da

Dacă există motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

-

5.4.5. Cuve de retenție

Cerinta	Depozitul de carburanți
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Nu este cazul
Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă-colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Nu este cazul
Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu patrundă în suprafețele de siguranță	Nu este cazul
Să fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Nu este cazul
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	Nu este cazul
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice continuuturi să fie pompate în afara sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Nu este cazul
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, să fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt și cu alarma, după caz	Nu este cazul
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau să aibă izolație adecvată	Nu este cazul
Să aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurală este incertă)	Nu este cazul

Dacă există motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu impun măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.



MABECO SRL

SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR

Pagina 41 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Nu este cazul

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Defectiuni - etanseitate rețele canalizare	- Inspectarea periodica a rețelilor de canalizare - exista un plan de prevenire a poluarilor accidentale - s-au realizat 2 foraje de hidroobservatie pentru monitorizarea calității apei freatice /urmărirea evoluției în timp
Fenomene naturale	
Situatii accidentale	

5.5. Emisii in ape subterane

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu sunt evacuări directe in ape subterane din activitățile desfășurate pe amplasament. Supraveghere – se realizează monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.				
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	- s-a monitorizat în 2015; - se propune monitorizare cf. Legii 278/2013 privind emisiile industriale (o data la 5 ani și de câte ori intervin modificări ale situației actuale a amplasamentului)	conform Ordinului 621/2014, indicatorii: Clor rezidual liber, azot amoniacal, nitriți, fosfați, sulfati, microelemente (As, Cd, Cu, Hg, Pb, Zn), BTEX, hidrocarburi halogenate alifactice volatile, fenoli	Foraje de monitorizare Coordonate stereo: X (N)= 395773,590 m Y (E)= 518962,057 m	anual
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	- Se respectă cerintele BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform documentului de referință BAT - Substantele/preparatele periculoase se stochează și se manipulează astfel încât să se prevină accidente la incarcarea, descarcarea acestora; - Se verifică periodic etanșeitatea rețelilor de canalizare. - Se face verificarea intregului flux al statiei de epurare, a randamentului de epurare, pentru a asigura eficienta necesara si siguranta instalatiei. - Se monitorizează parametrii de evacuare a apelor epurate; - Se asigură mentenanța utilajelor printr-un program bine stabilit.		

5.5.2. Masuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra.ro	MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR Pagina 42 din 81
--	--

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil: Conform cerințelor tehnice de mentenanță a instalațiilor se vor realiza verificări periodice ale tuturor instalațiilor de pe amplasament:

Responsabilul instalației și consultantul de mediu au atribuții în acest sens.

- Cum se face întreținerea: **Conform programului de mentenanță.**
- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei? **Da.**

5.6. Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreative).

Instalațiile care nu utilizează substanțe urate mirositoare sau care nu generează materiale urate mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate la început, utilizând Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite vor fi minime.

Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urate mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urate mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.3.

Nu este cazul

5.6.2. Receptori

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
---	---	---	---	--



MABECO SRL
SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIRII APELOR

Pagina 43 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz. Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite. Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).	De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa. Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental. Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?	Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde "testari olfactive" efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental. Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?	Au fost primite vreodata sesizari? Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea? Care este/a fost cauza si daca a fost corectata? Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.	Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la receptorii sensibili sau la alte localizari. De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente
Locuinte izolate, localitatea Oiejdea- aproximativ 100 m de limita amplasamentului	Nu	Nu	Nu au fost	Nu

5.6.3.Surse/emisii ne semnificative

- zona descărcare lapte brut
- instalatiile/liniile de procesare

5.6.3.1.Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emaniile fugitive sau alte posibilitati de emanaie ocazionala	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala	Exista limite pentru emaniile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emanaie?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emaniilor	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Statia de epurare	-	echipamente, bazine staie - instalatie deshidratare nămol	Nămol epurare	Nu	Nu	Procesul de epurare este continuu; Nămolul deshidratat se stochează în container acoperit, în incintă închisă, si se evacuează periodic; Exhaustare aer urat mirositor si trecere prin treapta biologica; Odorizare incinte statie de epurare.	Nu este cazul



Management al calitatii
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 44 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).
Nu este cazul

In cazul in care emaniarile au fost deja descrise ca "emisii in aer" in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se gasesc detaliile.

Sursele potentiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.3.2. Declarație privind managementul mirosurilor

Managementul mirosurilor

Sursa/ punct de emanare	Natura/cau za avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avarilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descrie, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea proce- sului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrie in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimen-tului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.
Statia epurare	-	- mentenanta echipamente statie - verificare trasee	-	-	-	nu

5.7.Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Fabrica se modernizează în permanență, este dotata cu echipamente pentru procesare lapte si pentru ambalare produse de ultima generatie, care asigura emisii minime de poluanti în factorii de mediu



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 45 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

SECȚIUNEA 6 MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1. Surse de deșeuri

Referința deșeurilor	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantifica ți fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ / zi, cantitate /an	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	Aprovizionare, producție, ambalare produse	15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	200	Colectate selectiv, în zone amenajate, se valorifică/ elimină prin operatori autorizați
2		15 01 02	ambalaje de materiale plastice	35	
3		15 01 03	ambalaje de lemn	400	
4		15 01 04	ambalaje metalice	0,1	
5		15 01 06	ambalaje amestecate	500	
6	Aprovizionare, producție, întreținere	13 02 05*	uleiuri minerale neclorurate	0,2	
7		13 02 06*	uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere	0,25	
8		13 07 01*	ulei combustibil și combustibil diesel	1,0	
9		13 05 08*	amestecurile din paturile de nisip și separatoarele de ulei	10,0	
10		16 06 01*	baterii cu plumb	2,0	
11		16 01 03	anvelope scoase din uz	0,5	
12		16 01 07*	filtre de ulei	0,1	
13		16 01 17	Deșeuri metalice feroase	20	
14		16 01 18	Deșeuri metalice neferoase	1,0 t	
15		16 01 19	materiale plastice	0,15	
16		16 01 20	Deșeuri de sticlă	0,03	
18		16 02 14	Deșeuri de condensatori	0,15	
19		17 04 07	amestecuri metalice	1,5	
20		16 10 01*	Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase	0,1	
21		15 01 10*	ambalaje contaminate cu subst. periculoase	1,0	
22		15 02 02*	absorbant, materiale filtrante	0,06	
23		15 02 03	absorbant, materiale filtrante	0,2	
24		02 05 01	materii care nu se pretează consumului sau procesării	9,0	
25		02 05 02	nămol de la epurarea efluentilor proprii	1000	
26		19 08 12	namoluri de la epurarea biologică a apelor reziduale industriale, altele decat cele specificate la 19 08 11	1500	
27		08 03 17*	deșeuri de tonere imprimante	0,08	
28		18 01 03*	Deșeurile rezultate din activitatea laboratorului microbiologic	0,7	
29		20 01 21*	Becuri, alte corpuri de iluminat	0,05	
30		20 01 36	Echipamente electrice și electrocasnice casate	1,1	
31		17 09 04	Amestecuri de deșeuri de la construcții	18	
32		20 01 03	Deșeuri menajere	150	



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR

Pagina 46 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

6.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	DA, gestionarea deșeurilor se realizează conform cerințelor HG 856/2002 și OUG 92/2021
Cantitate	DA, se mențin evidențe cu cantitățile de deșeuri generate
Natura	DA, se verifică natura, tipul deșeurilor; periculoase/nepericuloase.
Origine (acolo unde este relevant)	DA, se colectează separat, pe fluxuri și procese.
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	DA, răspunderea este asumată până la valorificare/eliminare.
Frecvența de colectare	Săptămânal / lunar / pe bază de comandă în funcție de contractul încheiat cu operatorii și cantitățile generate
Modul de transport	Firme autorizate.
Metoda de tratare	Pe amplasament nu se tratează deșeuri. Sunt contracte cu operatori autorizați pentru valorificare, tratare, eliminare.

6.3. Zone de depozitare a deșeurilor

Identificati zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare (CD) și perioada maximă de depozitare (PMD)?*	Apropierea față de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (va rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajările existente pe depozite
Amplasament Albalact SA	Deșeuri de ambalaje de de hârtie și carton, plastic, metal, lemn	CD = 100 t PMD= 1 luna	100 m de pârâul Galda >100 m față de case din Oiejdea	Suprafața delimitată, betonată
	Deșeuri metalice	CD = 10 t PMD= 6 luni	100 m de pârâul Galda >100 m față de case din Oiejdea	Suprafețe delimitată, betonată
	Uleiuri uzate, baterii uzate, absorbantți	CD = 10 t PMD= 6 luni	100 m de pârâul Galda >100 m față de case din Oiejdea	Recipienți, containere, supraf. betonată
	Deșeuri de ambalaje de la materiale auxiliare	CD = 10 t PMD= 1 luna	100 m de pârâul Galda >100 m față de case din Oiejdea	Suprafața delimitată, betonată
	absorbantți, materiale filtrante, nămol epurare ape, separator de grăsimi	CD = 10 t PMD= 1 luna	100 m de pârâul Galda >100 m față de case din Oiejdea	Suprafața delimitată, betonată
	Menajere și asimilabile cu menajerele	CD-20 mp PMD-7zile	100 m de pârâul Galda >100 m față de case din Oiejdea	Containere, supraf. betonată

CD = capacitate de depozitare; PMD = perioada maximă de depozitare - zile.

6.4. Cerințe speciale de depozitare

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra.ro/es	MABECO SRL SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR Pagina 47 din 81
---	--

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Substante chimice periculoase	AA	DA	-	-	-
Ambalaje	A	DA	-	-	-
nămol epurare ape	AA	DA	-	-	-

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

Nu se impun și alte cerințe speciale pentru depozitarea substanțelor periculoase.

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: - prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; - inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Nu este cazul

6.6. Recuperarea sau eliminarea deseurilor – conform specificațiilor din Bilanțul de mediu nivel I.

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseuri	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Epurare ape uzate	Nu sunt	Nămol statia epurare	deshidrat are	eliminare	Depozit conform	2020 Împrăștiere pe terenuri agricole



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 48 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

SECTIUNEA 7 ENERGIE

7.1. Cerințe energetice de bază

7.2. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursă

Sursa de energie	Consum de energie			
	Furnizata, in 2021	Furnizata în	Primară (kWh)	% din total
Electricitate din rețeaua publică	24515 MWh			
Electricitate din alta sursă*	-			
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*	-			
Gaze naturale	24700 MWh			
Cocs de Petrol	-	-		
Carbune	-	-		
Altele (Operatorul trebuie să specifice)	-	-		

* specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame "Sankey") care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

Tip de informații (tabel, diagrama, bilanț energetic etc)	Numărul documentului respectiv
Monitorizarea lunară a consumurilor de energie electrică, gaze	Fișiere de evidență

7.2.1. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizație sunt descrise în tabelul următor:

Listati mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Procesarea laptelui	*0,094÷0,2 kWh/l lapte crud	Se bazează pe consumul de energie (energie electrică și termică) pentru toată funcționarea fabricii	cca 0,2 kWh/l lapte de consum produs

*Operatorul nu monitorizează consumul de energie pentru fiecare categorie de produse fabricate

7.2.2. Intreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos:

Exista măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenii la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
--	-----------	------------------	--

 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com	MABECO SRL SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR Pagina 49 din 81
--	--

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	DA		Program de reparatii si intretinere a utilajelor
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	DA		Program de reparatii si intretinere a utilajelor
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		Program de reparatii si intretinere a utilajelor
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii)	DA		Program de reparatii si intretinere a utilajelor
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		Program de reparatii si intretinere a utilajelor
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		Program de reparatii si intretinere a utilajelor
Intretinerea boilerelor de ex. Optimizarea excesului de aer	DA		Program de reparatii si intretinere a utilajelor
Instalatiile din procesul tehnologic	DA		Program de reparatii si intretinere a utilajelor

7.3. Eficiența Energetică

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.*
- 2) Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)*
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO2 recuperata si prioritatea de implementare.*

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Permanent
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		Permanent
Alte masuri adecvate	Da		Investitii in echipamente eficiente energetic, monitorizarea tuturor consumurilor specifice.

Măsuri de creștere a eficienței energetice aplicate de operator în urma realizării auditului energetic

- Retehnologizarea iluminatului interior si exterior, prin inlocuirea lampilor cu altele cu eficienta energetica crescuta, pentru economie de energie electrica.
- Utilizarea schimbatoarelor de căldură regenerative la pasteurizare

7.3.1. Măsuri de service al clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos. Completați tabelul prin:

- 1. Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau*

 Management al calitatii Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra.ro	MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR Pagina 50 din 81
--	--

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

2..Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau

3.Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service</u> al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		- instalatie de iluminat cu LED – uri - căi de circulatie cu senzori de miscare
Exista sisteme de control al climatului eficient din punct de vedere energetic pentru: • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii	Da Da Da		uși rapide, perdele de aer, perdele de silicon , usi etanse la depozitele de congelare cu sistem de răcire

7.3.2.Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	DA schimbatoare de căldură regenerative la pasteurizare	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu este cazul	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu este cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	DA	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele		

7.5. Alternative de furnizare a energiei

Completați tabelul astfel:

1.Confirmați faptul că măsura este implementată, sau

2.Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau

3.Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare;	Nu este cazul.	-
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu este cazul	-
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti	Da, gazul natural	-



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 51 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

SECTIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Albalact SA deține Planul operativ de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluatoare, pe care îl autorizează periodic.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
transport, spalare circuite cu aditivi chimici	Defecțiuni la sisteme de etanșare trasee	Deversare în apă sau sol	- Verificare periodică trasee, rezervoare de stocare chimicale, robineti de inchidere, pompe dozatoare	- Instruirea personalului pentru utilizarea mijloacelor și materialelor de intervenție Aplicarea planului de revizii si reparatii
Deversari accidentale de ape uzate	In cazul unor defectiuni la rețeaua de canalizare	Deversare în apă sau sol	- Respectarea planului de revizii si reparatii. - verificarea starii rigolelor – urmărirea funcționării eficiente a stației de epurare	- Instruirea personalului operator. - Verificarea starii rețelelor de canalizare

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Neîncadrarea valorilor indicatorilor pentru factorul de mediu apa in cele impuse prin legislație poate provoca daune asupra mediului.

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Exista proceduri documentate: - receptie produse aprovizionate - controlul proprietatii clientului - identificarea si trasabilitatea produsului - fise cu date de securitate - gestionare deseuri si ambalaje



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 52 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5 si 6
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	-
bariere si retinerea continutului	Amplasamentul este betonat, in proportie de 98% in zonele de circulatie
cuve de retentie si bazine de decantare	Nu este cazul
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Responsabil de mediu, cu atributii in urmarirea si inregistrarea tuturor accidentelor si a persoanelor responsabile.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	instructiuni de lucru, rapoarte de tura.
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	-
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	- se organizează simulări periodice pentru posibilele accidente.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort si cu serviciile de urgenta	Caile de acces sunt marcate conform regulilor de circulatie.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	rigole colectoare din incinta de pe amplasament, prin care se pot prelua scurgerile in caz de accident; apele rezultate de la stingerea incendiilor pot fi directionate in statia de epurare si tratate corespunzator.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

SECȚIUNEA 9 ZGOMOT SI VIBRAȚII

9.1.Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
locuințe, la DN1	Nu sunt determinări	nu	-	--	nu

9.2.Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceți o prezentare generală, succintă, a surselor al caror impact este nesemnificativ. Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordări calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.					
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta sursei	Descrieti de natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot
utilaje pe linii de productie, compresoare, ventilatoare	-	Continuă	Nu	Cca 30%	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
mijloace de transport - aprovizionare și desfacere	-	Discontinua	Nu	Cca 30%	Retehnologizare, echipamente cu generare minimă de zgomot Mijloace auto ce respecta normele privind emisiile de zgomot

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele. **Nu este cazul**

9.3.Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate dB(A)/2010
Nu este cazul	-	-	-	-



MABECO SRL

SERVICIU SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 54 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

9.4.Întreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	

9.5.Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Așezări umane	Zi	50 dB	In afara amplasamentului	Nu s-a măsurat	-
	Noapte	40 dB			-
Unități industriale	Zi	65 dB	La limita incintei		-
	Noapte	-	-		-

Informatii suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Nu sunt instalații cu risc ridicat în ceea ce privește zgomotul generat	-	Nu este cazul	-	-

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu este cazul

- Manevrare mecanica

Nu este cazul

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne, precum autoincarcatoare;

Mijloace electrice (electrostivuitoare) pentru transport intern

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

Nu este cazul



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 55 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

SECTIUNEA 10 MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Autorizația de mediu nu impune monitorizarea emisiilor în aer

Parametru	Punct de emisie	Frecvent a de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrării	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/Competente
pulberi	Coșuri de dispersie centrala termică	anual	acreditată	laboaraore acreditate	-	-	-
CO					-	-	-
NOx					-	-	-
SO _x					-	-	-

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Nu este cazul

10.2. Monitorizarea emisiilor in apă

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata

Raportul anual de mediu

15.1.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

 Management al calitatii Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra.ro	MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR Pagina 56 din 81
--	--

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamente/prelevatoarele de probe/laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă?	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
Debit	Stația de epurare proprie	Pârâul Galda	Continua	STAS 6953/81	Calibrare periodică	-	Debitmetru electromagnetic pentru măsurare volum de apă uzată	-
PH	"	"	Continua și lunar- lab. acreditat	-	da	-	-	-
Temperatura	"	"	Continua	-	Nu	-	-	-
CCO/CBO5	"	"	lunar- lab. acreditat	IL	da	-	-	-
NH ₄ , MTS P _{total} , Substanțe extractibile, reziduu fix, nitriți, nitrați	"	"	Lunar- lab. acreditat Trimestrial -lab. acreditat	IL	da	-	-	-
Azot total	"	"	-	-	-	-	-	-
Turbiditate	-	-	-	-	-	-	-	-
Metale	-	-	Nu e cazul	-	-	-	-	-
Toate celelalte substanțe evacuate din instalație care sunt cuprinse în HG 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuări în rețeaua de canalizare orășenească și NTPA 001 pentru evacuări în cursurile de apă de suprafață)	-	-	se determină cele prevăzute în AIM/GA	-	-	-	-	-

Descrieți orice aranjamente diferite pe perioada pornirii sau opririi.

15.2 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	mg/l	Foraje de monitorizare, amonte și aval de stația de epurare	anual	acreditate
suspensii totale	mg/l			
CBO5	mg/l			
CCOCr	mg/l			
NO ₃ ⁻	mg/l			
azot amoniacal	mg/l			

15.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie

Nu sunt deversări în rețeaua de canalizare.

Numarul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare	Buletine de analiză
--	---------------------



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARII APELOR

Pagina 57 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidența deșeurilor conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculos.

Se respecta prevederile HG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare.

Transportul deșeurilor se va realiza în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform HG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate în societate	Tone	ALBALACT SA Oieșdea	Lunar	HG 856/2002 și HG 92/2021

10.4. Monitorizarea mediului

10.4.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

- există receptori vulnerabili;
- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit
- Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului
- este necesară validarea modelării.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate
- aer, inclusiv mirosurile;



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 58 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sănătății;
- zgomot.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

NU

10.4.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Pulberi/aer	Monitorizări anuale	Se incadrează în VLE prevăzute de legislație
CO/ aer		
NO _x / aer		
SO _x / aer		
pH	Monitorizări periodice, prin laboratoare acreditate	Se incadrează în VLE prevăzute de legislație și de Autorizația de gospodărire a apelor
CBO ₅ / apa uzata		
CCOCr		
MTS		
Amoniu (NH ₄ ⁺)		
substante extractibile		
Reziduu fix		
NO ₂ ⁻		
NO ₃ ⁻		
Fosfor total (P)		

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in rețeaua de canalizare:

Buletine de analize

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

10.5. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:

Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 59 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.

- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;
- consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat)
- Consumul de gaz
- Consumul de apa
- Cantitati de deseuri si compozitia acestora
- consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);
- eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu;
- Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate
- Indicatorii de calitate ai apelor subterane din cele 2 foraje

Se urmăresc:

- calitatea materiilor prime și a materialelor auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fiselor cu date de securitate și a standardelor de calitate
 - consumul de apă.
 - consumul de energie
 - colectare selectivă a deșeurilor, valorificarea celor reciclabile.
- Se reglează raportul aer/ gaz natural pentru minimizarea emisiilor și optimizarea arderii
- Indicatorii de calitate ai apelor epurate evacuate
 - Indicatorii de calitate ai apelor freatice

10.6. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormală

La oprirea/pornirea instalațiilor nu sunt emisii suplimentare/diferite față de cele din timpul funcționării.

La opririle planificate ale instalațiilor tehnologice, se iau masuri preventive pentru golirea treptată a apelor uzate în stația de epurare și funcționarea corespunzătoare a stației, pentru încadrarea parametrilor apei epurate în VLE

SECȚIUNEA 11. DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

Operatorul aplică Programul de măsuri în caz de dezafectare și închidere a instalației, astfel încât să se prevină poluarea mediului .

Încă din faza de proiectare a obiectivului au fost luate în considerare aspecte care să elimine poluarea la încetarea activității:

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

DA

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

DA

- lagunele și depozitele de deseuri sunt concepute având în vedere eventualele lor goliri și închidere;

Nu este cazul

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

DA

11.2. Planul de închidere a instalației

La această dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 60 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricărui risc de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, conductelor incintei, în condiții de siguranță;
- spălarea, denocivizarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizărilor;
- epurarea și evacuarea controlată a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (abur tehnologic, energie), după caz;
- întocmirea bilanțurilor de mediu pentru stabilirea obligațiilor de mediu la încetarea activității și solicitarea avizului de mediu, conform prevederilor legislației în vigoare;
- obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării;

Se va solicita autorităților de mediu stabilirea obligațiilor de mediu pentru încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;
- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

A. Activități preliminare încetării activităților de producție :

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității ;
2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare ;

B. Încetarea activității de producție :

1. Închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora ;
2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament ;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentare cu energie electrică ;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale) ;
6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase ;
7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.

C. Activități de conservare :

1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.
2. Se vor conserva temporar în condiții de securitate, conform legislației în vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrăinării de pe amplasament.

D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente :



MABECO SRL

SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR

Pagina 61 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărime și depozitarea lor pe platforme betonate sau în depozitele existente.
2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor în stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.

E. Activități de demolare :

1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate.
2. Deșeurile rezultate vor fi transportate la rampe de gunoi autorizate, pentru depozitarea finală.
3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de producție) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.
4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.

F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :

1. Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.
2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri în funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite în corelație cu legislația în vigoare.
3. Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate în urma realizării bilanțului de mediu.
4. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.
5. Se va reproiecta zona în funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii în aplicare a planului de închidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate în urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate în stare corespunzătoare.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detaliu privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Rețele de alimentare cu apă	Apa potabilă	Oprire alimentare, închidere stație pompare, golire conducte la rețeaua pluvială.
Rețele de colectare ape uzate și ape pluviale	Ape uzate menajere	Oprire evacuare, închidere stație de pompare, golire conducte la bazine stației de epurare, spulare, analize fizico-chimice, dezafectare.

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
hala mare, cu spații de producție, birouri și alte zone anexe	Nu sunt	Nu
Spălătoria auto	Nu sunt	Nu
stația de epurare	Nu sunt	Nu



MABECO SRL
SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR

Pagina 62 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

11.5.Lagune

Nu sunt lagune sau iazuri pe amplasamentul fabricii de procesare a laptelui.

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	-

11.6.Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii	Platformele de depozitare sunt betonate.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	-
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da, platformele de depozitare sunt betonate și prevazute cu rigole de colectare ape pluviale .

11.7.Zone din care se prelevează probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivat
- Zona stației de epurare	Posibilă contaminare sol si apa subterana
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	-

SECTIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	DA
--	-----------

SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

Conform documentelor de referinta BREF/BAT cerintele de emisie si de consumuri de utilitati sunt prezentate in tabelul de mai jos.

 Management al calitatii Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra.ro	MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
--	--

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Cele mai bune tehnici disponibile nu identifică emisii specifice in aer de la instalații de procesare a laptelui.

Nu sunt necesare tehnici suplimentare pentru indeplinirea cerintelor locale de mediu.

13.1.1. Emisii de solventi

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
-	-	-	-	-	-	-

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	-
Gaz	5050 tone CO ₂ e
Petrol	-
Total	5050 tone CO₂e

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

- procese de ardere cod SNAP 2 0406
- factor de emisie EF_{CO2} = 56,1 to CO₂/TJ

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2. Emisii in cursuri de apa de suprafață (după epurarea proprie):

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag conf. NTPA 001, mg/dm ³	Valoarea limita de emisie conform Aut. GA, mg/l
pH	Pârâul Galda	6,5-8,5	6,5-8,5
suspensii totale		35	35
CBO ₅		25	15
CCOCr		125	100
Amoniu (NH ₄ ⁺)		2,0	2,0
substante extractibile		20	20
Reziduu fix		2000	2000
NO ₂ ⁻		1	1
NO ₃ ⁻		25	25
Fosfor total (P)		1	1

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romanească si apoi la indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa valorile stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri.

Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 64 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

13.3 Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie, conform aut GA mg/dm ³	valoarea prag conf. NTPA 001, mg/dm ³
pH	Pârâul Galda	6,5-8,5	6,5-8,5
suspensii totale		35	35
CBO5		15	25
CCOCr		100	125
Amoniu (NH ₄ ⁺)		2,0	2,0
substante extractibile		20	20
Reziduu fix		2000	2000
NO ₂ ⁻		1	1
NO ₃ ⁻		25	25
Fosfor total (P)		1	1

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

Observatie: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata) completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industriala provenita din instalatie.

SECTIUNEA 14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu - în special asupra apei de suprafață, freatice și solului - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, riscul unor impacturi negative semnificative se reduce simțitor.

Tehnicile adoptate pentru instalație au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă impermeabilizată (suprafețe betonate).
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților;
- Instalațiile sunt computerizate, proceselor tehnologice fiind coordonate de calculator.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 65 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Referitor la impactul potențial transfrontieră, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, instalația nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră. Singurul impact creat - însă în limite legale, este doar cel local.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatoorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- *Habitat care intra sub incidenta Directivei Habitat, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth*
- *Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie*
- *Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie*
- *Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*
- *Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)*
- *Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)*

1. *Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)³*



Management al calitatii
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 66 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

14.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitatea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Nu este cazul
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	-
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul județean de gestionare a deșeurilor	Gestionarea deșeurilor generate se face în concordanță cu planul județean de gestionare a deșeurilor.

14.5. Habitate speciale

Cerință	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar, în special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervații Științifice care pot fi afectate de operațiunile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Obiectivul este situat la distanțe de cca 10 km față de siturile Natura 2000 ROSPA 0087 Munții Trascăului (la nord-vest), respectiv RO SCI0187 Pajiștile lui Suci (la nord-est).
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau în alt scop?	Da
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugăm enumerați)	Nu
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

SECȚIUNEA 15 PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Va rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în acest program trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Nu este cazul. Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

Intocmit
MABECO SRL

ing. Mihaela Beu
ing. Lucia Bodochi



MABECO SRL
SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR

Pagina 68 din 81

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Prevederi ale Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui (2019), respectiv *Decizia de punere în aplicare (UE) 2019/2031 a Comisiei de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului și comparare cu situația în instalația de procesare a laptelui*

Cerințe BAT	ALBALACT SA
1. CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT	
1.1. Sisteme de management de mediu BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile următoare: (i) angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii superioare, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui EMS eficient; (ii) o analiză care include determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor juridice aplicabile în ceea ce privește mediul; (iii) elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației; (iv) stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile; (v) planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru a atinge obiectivele de mediu și a evita riscurile de mediu; (vi) determinarea structurilor, rolurilor și responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare; (vii) asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională); (viii) comunicarea internă și externă; (ix) încurajarea implicării angajaților în bune practici de management de mediu; (x) stabilirea și păstrarea unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor înregistrări relevante; (xi) planificare operațională și control al proceselor, eficace; (xii) punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare; (xiii) protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ (asupra mediului) al situațiilor de urgență; (xiv) la (re)proiectarea unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, care include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea; (xv) punerea în aplicare a unui program de monitorizare și măsurare, dacă este necesar; se pot găsi informații în Raportul de referință	Operatorul are implementat și aplică sistemul de management de mediu conform ISO 14001:2015. Sistemul cuprinde elementele prevăzute de concluziile BAT. Albalact are implementat sistemul ISO 9001:2008 pentru managementul proceselor organizației și sistemul FIFO pentru trasabilitatea produselor în depozite. Albalact are implementat sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale OHSAS 18001:2008. Operatorul aplică sistemul de management al siguranței alimentare în conformitate cu FSSC (Food Safety System Certification) 22000, certificat de TÜV Thüringen Germania. Certificarea include ISO 22000:2005, ISO/TS 22002-1:2009 și cerințe suplimentare 22000.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 69 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT	ALBALACT SA
privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile IED; (xvi) efectuarea de evaluări sectoriale comparative în mod regulat; (xvii) audit intern periodic independent (în măsura posibilului) și audit extern periodic independent pentru a evalua performanțele de mediu și pentru a determina dacă EMS este sau nu conform cu măsurile planificate și a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător; (xviii) evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare; (xix) revizuirea periodică, de către conducerea superioară, a EMS și a conformității, a adecvării și a eficacității continue a acestuia; (xx) urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.	
BAT 2. Pentru a crește eficiența utilizării resurselor și a reduce emisiile, BAT constă în elaborarea, menținerea și revizuirea cu regularitate (inclusiv atunci când are loc o schimbare semnificativă) a unui inventar al consumului de apă, de energie și de materii prime, precum și al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate caracteristicile următoare: I. Informații despre procesele de producție a alimentelor, băuturilor și produselor lactate, inclusiv: (a) diagrame de flux simplificate ale proceselor, care să indice originea emisiilor; (b) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tehnicilor de tratare a apelor uzate/gazelor reziduale pentru prevenirea sau reducerea emisiilor, inclusiv a performanțelor acestora. II. Informații privind consumul și utilizarea apei (de exemplu, diagrame de flux și bilanțul masic al consumului de apă) și identificarea acțiunilor de reducere a consumului de apă și a volumului apelor uzate (a se vedea BAT 7). III. Informații referitoare la cantitatea și caracteristicile fluxurilor de ape uzate, cum ar fi: (a) valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametri relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: COT sau CCO, compuși cu azot, fosfor, clor, conductivitate). IV. Informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi: (a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametri relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: pulberi, COVT, CO, NOX, SOX); (c) prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, vapori de apă, pulberi). V. Informații privind consumul și utilizarea energiei, cantitatea de materii prime utilizate, precum și cantitatea și caracteristicile reziduurilor generate și identificarea acțiunilor de îmbunătățire continuă a eficienței utilizării resurselor (a se vedea, de exemplu, BAT 6 și BAT 10). VI. Identificarea și punerea în aplicare a unei strategii de monitorizare adecvate, în scopul creșterii eficienței utilizării resurselor, luând în considerare consumul de energie, apă și materii prime. Monitorizarea poate include măsurători directe, calcule sau înregistrări cu o	Ca parte a sistemului de management, operatorul menține evidențe ale consumurilor de materii prime și auxiliare, energie electrică și termică, apă. De asemenea, se mențin evidențe ale fluxurilor de ape uzate generate/tratate și ale monitorizărilor realizate. Evidențele/inventarele de consumuri și emisii respectă caracteristicile prevăzute de BAT.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 70 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT	ALBALACT SA																				
frecvență adecvată. Monitorizarea este defalcată la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de fabrică/instalație). <i>Aplicabilitate</i> Gradul de detaliere al inventarului va fi, în general, legat de natura, amploarea și complexitatea instalației și de dimensiunea impactului asupra mediului pe care îl poate avea aceasta.																					
1.2. Monitorizare BAT 3. Pentru emisiile în apă relevante identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 2), BAT constă în monitorizarea parametrilor cheie de proces (de exemplu, monitorizarea continuă a debitului de ape uzate, a pH-ului și a temperaturii) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea și/sau ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile părăsesc instalația).	Debitul de apă uzată intrată în stația de epurare și pH acesteia se monitorizează continuu la intrare în bazinul de omogenizare (debitmetru electromagnetic) Operatorul monitorizează calitatea apei evacuate în emisar, după epurare, conform condițiilor din actele de reglementare.																				
BAT 4. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. <table border="1"> <thead> <tr> <th>substanță/parametru</th> <th>standard(e)</th> <th>frecvența minimă de monitorizare⁽¹⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Consum chimic de oxigen (CCO)^{(2) (3)}</td> <td>Nu sunt disponibile standarde EN</td> <td rowspan="5">O dată pe zi ⁽⁴⁾</td> </tr> <tr> <td>Azot total (NT)</td> <td>Diverse standarde EN disponibile (de exemplu EN 12260, EN ISO 11905-1)</td> </tr> <tr> <td>Carbon organic total (COT)</td> <td>EN 1484</td> </tr> <tr> <td>Fosfor total (PT)</td> <td>Diverse standarde EN (de ex., EN ISO 6878 ENISO 15681-1 și -2, EN ISO 11885)</td> </tr> <tr> <td>Materii totale solide în suspensie (TSS)</td> <td>EN 872</td> </tr> <tr> <td>Consum biochimic de oxigen (CBO₅)</td> <td>EN 1899-1</td> <td>O dată pe lună</td> </tr> <tr> <td>Clorură (Cl⁻)</td> <td>Diverse standarde EN disponibile (de ex., EN ISO 10304-1, EN ISO 15682)</td> <td>O dată pe lună</td> </tr> </tbody> </table> (1) Monitorizarea se aplică numai atunci când substanța vizată este identificată ca fiind relevantă în fluxul de ape uzate pe baza inventarului menționat la BAT 2. (2) Monitorizarea se aplică numai în cazul evacuării directe într-un corp de apă receptor. (3) Monitorizarea COT și monitorizarea CCO sunt alternative. Monitorizarea COT este opțiunea preferată, deoarece nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici. (4) Dacă nivelul emisiilor se dovedește a fi suficient de stabil, poate fi adoptată o frecvență mai scăzută de monitorizare, dar în orice caz cel puțin o dată pe lună.	substanță/parametru	standard(e)	frecvența minimă de monitorizare ⁽¹⁾	Consum chimic de oxigen (CCO) ^{(2) (3)}	Nu sunt disponibile standarde EN	O dată pe zi ⁽⁴⁾	Azot total (NT)	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu EN 12260, EN ISO 11905-1)	Carbon organic total (COT)	EN 1484	Fosfor total (PT)	Diverse standarde EN (de ex., EN ISO 6878 ENISO 15681-1 și -2, EN ISO 11885)	Materii totale solide în suspensie (TSS)	EN 872	Consum biochimic de oxigen (CBO ₅)	EN 1899-1	O dată pe lună	Clorură (Cl ⁻)	Diverse standarde EN disponibile (de ex., EN ISO 10304-1, EN ISO 15682)	O dată pe lună	Operatorul monitorizează emisiile din apa evacuată în emisar, după epurare (conform condițiilor din actele de reglementare), pentru indicatorii: materii în suspensie totale, CBO₅, CCOCr -<u>lunar</u>; pH, amoniu (NH₄⁺), substanțe extractibile, reziduu fix – <u>la 2 luni</u>; NO₂⁻, NO₃⁻, fosfor total (P) – <u>trimestrial</u>.
substanță/parametru	standard(e)	frecvența minimă de monitorizare ⁽¹⁾																			
Consum chimic de oxigen (CCO) ^{(2) (3)}	Nu sunt disponibile standarde EN	O dată pe zi ⁽⁴⁾																			
Azot total (NT)	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu EN 12260, EN ISO 11905-1)																				
Carbon organic total (COT)	EN 1484																				
Fosfor total (PT)	Diverse standarde EN (de ex., EN ISO 6878 ENISO 15681-1 și -2, EN ISO 11885)																				
Materii totale solide în suspensie (TSS)	EN 872																				
Consum biochimic de oxigen (CBO ₅)	EN 1899-1	O dată pe lună																			
Clorură (Cl ⁻)	Diverse standarde EN disponibile (de ex., EN ISO 10304-1, EN ISO 15682)	O dată pe lună																			
BAT 5. BAT constă în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. <i>Sectorul de activitate:</i> Fabrici de produse lactate <table border="1"> <thead> <tr> <th>Substanță/parametru</th> <th>Proces specific</th> <th>Standard(e)</th> <th>Frecvența minimă de monitorizare¹</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pulberi</td> <td>Procese de uscare</td> <td>EN 13284-1</td> <td>O dată pe an</td> </tr> </tbody> </table> ¹Măsurările se efectuează la cea mai ridicată stare de emisie așteptată în condiții normale de funcționare. ²În cazul în care nivelul emisiilor se dovedește a fi suficient de stabil, se poate adopta o frecvență mai redusă de monitorizare, dar în orice caz cel puțin o dată pe an.	Substanță/parametru	Proces specific	Standard(e)	Frecvența minimă de monitorizare ¹	Pulberi	Procese de uscare	EN 13284-1	O dată pe an	Nu sunt surse dirijate de emisii din procese tehnologice, doar de la centrala termică. Pentru reducerea emisiilor în aer operatorul aplică și menține o strategie de control al emisiilor, prin: - definirea problemei - un inventar al surselor de emisii - măsurarea emisiilor majore - evaluarea și selectarea tehnicilor de control al emisiilor												
Substanță/parametru	Proces specific	Standard(e)	Frecvența minimă de monitorizare ¹																		
Pulberi	Procese de uscare	EN 13284-1	O dată pe an																		

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT			ALBALACT SA
1.3 Eficiența energetică BAT 6. Pentru creșterea eficienței energetice, BAT constă în utilizarea BAT 6a și a unei combinații adecvate a tehnicilor comune indicate la litera (b) de mai jos.			Operatorul elaborează un plan de eficiența energetică, ca parte a sistemului de management de mediu, care cuprind indicatori de performanță, obiective de îmbunătățire și acțiuni conexe. Pentru creșterea eficienței energetice operatorul aplică în instalație următoarele tehnici: - dotarea cu motoare eficiente din punct de vedere energetic; - sisteme de iluminat cu consum mic; - reducerea la minimum a purjelor din cazanul de abur; - optimizarea sistemelor de distribuție a aburului la consumatori; - preîncălzirea apei de alimentare/utilizarea economizoarelor la cazanul de abur - utilizarea unor sisteme de control al proceselor care previn funcționarea în gol a echipamentelor; - mentenanța și control, pentru reducerea scurgerilor din sistemul de aer comprimat; - mentenanța și control, pentru reducerea pierderilor de căldură prin izolare; - utilizarea variatoarelor de viteză la unele echipamente. Operatorul are în vedere utilizarea energiei solare și/sau alte surse regenerabile de energie.
TEHNICĂ	DESCRIERE		
Plan privind eficiența energetică	Un plan privind eficiența energetică ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care presupune definirea și calcularea consumului specific de energie al activității (sau activităților), stabilirea anuală a indicatorilor cheie de performanță (de exemplu pentru consumul specific de energie) și planificarea periodică a obiectivelor de îmbunătățire și a acțiunilor conexe. Planul este adaptat la specificul instalației.		
Utilizarea tehnicilor comune	Tehnicile comune includ tehnici precum: — reglarea și controlul arzătorului; — cogenerare; — motoare eficiente din punct de vedere energetic; — recuperarea căldurii cu schimbătoare de căldură și/sau pompe de căldură (inclusiv recompresie mecanică a vaporilor; — iluminat; — reducerea la minimum a purjelor din cazan; — optimizarea sistemelor de distribuție a aburului; — preîncălzirea apei de alimentare (inclusiv utilizarea economizoarelor); — sisteme de control al proceselor; — reducerea scurgerilor din sistemul de aer comprimat; — reducerea pierderilor de căldură prin izolare; — variatoare de viteză; — evaporare cu efect multiplu; — utilizarea energiei solare.		
1.4 Consumul de apă și evacuarea apelor uzate BAT 7. Pentru a reduce consumul de apă și volumul de ape uzate evacuat, BAT constă în utilizarea BAT 7a și a uneia dintre tehnicile indicate mai jos la litera b-k sau a unei combinații a acestora.			Pentru reducerea consumului de apă și a volumului de ape uzate evacuat, operatorul aplică în instalație următoarele tehnici: - Utilizarea unui număr optim de duze și a unor poziții corecte pentru duze; reglarea presiunii apei. - Optimizarea fluxurilor de apă, prin utilizarea dispozitivelor de control al debitului și reglarea presiunii apei
TEHNICĂ	DESCRIERE	APLICABILITATE	
Tehnici comune			
Reciclarea și/sau reutilizarea apei	Reciclarea și/sau reutilizarea fluxurilor de apă (precedate sau nu de tratarea apei), de ex. pentru curățare, spălare, răcire sau pentru procesul propriu-zis.	S-ar putea să nu fie aplicabile din cauza cerințelor de igienă și siguranță alimentară.	
Optimizarea fluxului de apă	Utilizarea dispozitivelor de control, de exemplu fotocelule, supape de debit, supape termostactice, pentru a regla automat debitul de apă.		

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT				ALBALACT SA
	Optimizarea duzelor de apă și a furtunurilor	Utilizarea unui număr și a unor poziții corecte pentru duze; reglarea presiunii apei.		- Fluxurile de ape sunt separate: flux ape de răcire, flux ape menajere, flux ape pluviale - Apele uzate se tratează într-o stație de epurare cu treaptă mecanică și biologică; Se aplică egalizare de debite și de încărcare, neutralizare, sedimentare, flotație cu aer dizolvat, tratament biologic. - Pentru reducerea încărcării efluentului care intră în stația de epurare, sunt instalate 2 instalații de ultrafiltrare, care realizează recuperarea substanței uscate și a grăsimilor din laptele ce rămâne pe trasee și este împins cu apă. - Se urmărește optimizarea cantităților de apă și chimicale prin utilizarea spălărilor în sistem CIP (<i>Cleaning In Place</i>), pe circuite de fabricație. Unitățile CIP sunt prevăzute cu comanda computerizată și senzori ce determină conductivitatea soluțiilor de spălare; în funcție de valoarea stabilită, se face corelare automata cu concentrația soluției de spălare, până la care aceasta se recirculă. Ultima apă de clătire se folosește ca primă apă de spălare; în proces gradul de recirculare a apei este de cca 10%. - Echipamentele și zonele de activitate sunt proiectate și organizate într-un mod care facilitează curățarea - Se utilizează sisteme de presiune pentru spălare - Curățarea echipamentelor se face imediat după finalizarea unui proces. - Apele de la sistemele de răcire sunt în circuit închis, se completează doar cantitatea pierdută prin evaporare
	Separarea fluxurilor de ape uzate	Fluxurile de apă care nu necesită tratare (de exemplu apa de răcire necontaminată sau apa de scurgere din precipitații necontaminată) sunt separate de apele uzate care trebuie supuse tratării, permițând astfel reciclarea apei necontaminate.	Separarea apelor pluviale necontaminate ar putea să nu fie aplicabilă în cazul sistemelor existente de colectare a apelor uzate	
Tehnici asociate operațiunilor de curățare				
	Curățare „uscată”	Îndepărtarea cât mai multor materiale reziduale din materiile prime și de pe echipamente înainte ca acestea să fie curățate cu lichide, de exemplu prin utilizarea aerului comprimat, a sistemelor de vid sau a sifoanelor cu capac sită.	General aplicabilă	
	Sistem de godevilare pentru țevi	Utilizarea unui sistem realizat din dispozitive de lansare, captare, echipament de aer comprimat și un proiectil (denumit și „godevil”, compus de exemplu din material plastic sau gheață în suspensie) pentru curățarea țevelor. Sunt instalate supape succesive pentru a permite godevilului să treacă prin sistemul de conducte și pentru a separa produsul de apa de clătire.		
	Curățarea la înaltă presiune	Pulverizarea apei pe suprafața care trebuie curățată, la presiuni între 15-150 bari.	S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cerințelor de sănătate și siguranță.	
	Optimizarea dozării chimice și a utilizării apei în curățarea la fața locului (CIP)	Optimizarea metodei CIP și măsurarea turbidității, conductivității, temperaturii și/sau a pH-ului pentru a doza apa caldă și substanțele chimice în cantități optime.	General aplicabilă.	
	Curățare cu spumă și/sau gel la joasă presiune	Utilizarea spumei și/sau a gelului la joasă presiune pentru a curăța pereții, podelele și/sau suprafețele echipamentelor.		
	Proiectare și construcție optimizate ale echipamentelor și zonelor de activitate	Echipamentele și zonele de activitate sunt proiectate și construite într-un mod care facilitează curățarea. Atunci când se optimizează proiectarea și construcția, sunt luate în considerare cerințele de igienă.		
	Curățarea echipamentului cât mai curând posibil	Curățarea se aplică cât mai curând posibil după utilizarea echipamentului pentru a preveni întărirea reziduurilor.		



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-cert.com

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 73 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT	ALBALACT SA										
1.5 Substanțe periculoase BAT 8. Pentru a preveni sau a reduce utilizarea substanțelor periculoase, de exemplu în procesele de curățare și dezinfecție, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate de mai jos sau a unei combinații a acestora. <table border="1"> <thead> <tr> <th>TEHNICĂ</th> <th>DESCRIERE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Selectarea corespunzătoare a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților</td> <td>Evitarea sau reducerea la minimum a utilizării substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care sunt nocivi pentru mediul acvatic, în special a substanțelor prioritare reglementate de Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului¹. (Directiva-cadru privind apa). Atunci când se selectează substanțele, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.</td> </tr> <tr> <td>Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la curățarea la fața locului (CIP)</td> <td>Colectarea și reutilizarea substanțelor chimice de curățare în CIP. Atunci când se refolosesc substanțele chimice de curățare, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.</td> </tr> <tr> <td>Curățare „uscată”</td> <td>A se vedea BAT 7e.</td> </tr> <tr> <td>Proiectare și construcție optimizate-echipamente și zone de activitate</td> <td>A se vedea BAT 7j.</td> </tr> </tbody> </table>	TEHNICĂ	DESCRIERE	Selectarea corespunzătoare a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților	Evitarea sau reducerea la minimum a utilizării substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care sunt nocivi pentru mediul acvatic, în special a substanțelor prioritare reglementate de Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului ¹ . (Directiva-cadru privind apa). Atunci când se selectează substanțele, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.	Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la curățarea la fața locului (CIP)	Colectarea și reutilizarea substanțelor chimice de curățare în CIP. Atunci când se refolosesc substanțele chimice de curățare, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.	Curățare „uscată”	A se vedea BAT 7e.	Proiectare și construcție optimizate-echipamente și zone de activitate	A se vedea BAT 7j.	Chimicalele –materiale utilizate pentru tratarea apei la centrala termică și de frig și la stația de epurare, cele utilizate pentru spălare și dezinfecție se stochează în spații amenajate, în încăperi separate pentru materiale alcaline, acide, oxidante, respectiv detergenți. Chimicale periculoase pentru mediul acvatic (H400) se utilizează cu respectarea prevederilor din fișele cu date de securitate. Se are în vedere înlocuirea materialelor pentru igienizare/dezinfecție, pe măsura evoluției pieței. Unitățile CIP sunt prevăzute cu comanda computerizată și senzori ce determină conductivitatea soluțiilor de spălare; în funcție de valoarea stabilită, se face corelare automată cu concentrația soluției de spălare, până la care aceasta se recirculă. Se utilizează tehnici de curățare uscată în zone în care se poate aplica (depozite) De la faza de proiectare s-a avut în vedere să se poată realiza curățare eficientă a instalației.
TEHNICĂ	DESCRIERE										
Selectarea corespunzătoare a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților	Evitarea sau reducerea la minimum a utilizării substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care sunt nocivi pentru mediul acvatic, în special a substanțelor prioritare reglementate de Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului ¹ . (Directiva-cadru privind apa). Atunci când se selectează substanțele, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.										
Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la curățarea la fața locului (CIP)	Colectarea și reutilizarea substanțelor chimice de curățare în CIP. Atunci când se refolosesc substanțele chimice de curățare, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.										
Curățare „uscată”	A se vedea BAT 7e.										
Proiectare și construcție optimizate-echipamente și zone de activitate	A se vedea BAT 7j.										
BAT 9. Pentru a preveni emisile de substanțe care diminuează stratul de ozon și de substanțe cu potențial ridicat de încălzire globală de la răcire și congelare, BAT constă în utilizarea unor agenți frigorifici fără potențial de diminuare a stratului de ozon și cu potențial scăzut de încălzire globală. <i>Descriere</i> Printre agenții frigorifici adecvați se numără apa, dioxidul de carbon sau amoniacul.	În instalațiile de producere a frigului se folosește amoniac și Freon R404A (amestec de fluorohidrocarburi, fără clorohidrocarburi). Instalațiile se întrețin și se verifică, pentru a preveni pierderile. Unitatea de răcire este prevăzută cu sistem de alarmă, care detectează orice scăpări de amoniac în incinta instalației. Zonele cu aer condiționat și zonele de refrigerare se mențin la temperaturile optime, sunt prevăzute cu uși rapide, perdele de aer, perdele de silicon, uși etanșe Se asigură verificare/mentenanță conform prevederilor legale (Regulament 517/2014), prin firmă specializată, pe bază de contract.										
1.6 Utilizarea eficientă a resurselor BAT 10. Pentru a crește eficiența utilizării resurselor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora. <table border="1"> <thead> <tr> <th>TEHNICĂ</th> <th>DESCRIERE</th> <th>APLICABILITATE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fermentarea anaerobă</td> <td>Tratarea reziduurilor biodegradabile cu ajutorul microorganismelor în absența oxigenului, având ca</td> <td>S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cantității</td> </tr> </tbody> </table>	TEHNICĂ	DESCRIERE	APLICABILITATE	Fermentarea anaerobă	Tratarea reziduurilor biodegradabile cu ajutorul microorganismelor în absența oxigenului, având ca	S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cantității	Operatorul urmărește utilizarea eficientă a resurselor, reziduurile din pasteurizator fiind redirectionate spre				
TEHNICĂ	DESCRIERE	APLICABILITATE									
Fermentarea anaerobă	Tratarea reziduurilor biodegradabile cu ajutorul microorganismelor în absența oxigenului, având ca	S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cantității									



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-romania.com

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 74 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT				ALBALACT SA
		rezultat biogazul și digestatul. Biogazul este utilizat drept combustibil, de ex. într-un motor cu gaz sau într-un cazan. Digestatul se poate folosi, de ex., ca ameliorator de sol.	și/sau a naturii reziduurilor.	unitatea de amestecare, fiind astfel refolosite ca materii prime.
	Utilizarea reziduurilor	Reziduurile sunt utilizate, de exemplu, ca hrană pentru animale.	S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cerințelor legale.	
	Separarea reziduurilor	Separarea reziduurilor, de exemplu prin folosirea unor protecții împotriva stropirii poziționate cu precizie, a unor filtre, capace, sifoane, țevi de picurare și jgheaburi.	General aplicabilă.	
	Recuperarea și reutilizarea reziduurilor din pasteurizator	Reziduurile din pasteurizator sunt redirecționate spre unitatea de amestecare, fiind astfel refolosite ca materii prime.	Se aplică numai produselor alimentare lichide.	
	Recuperarea fosforului ca struvit	A se vedea BAT 12g.	Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut total de fosfor ridicat (de ex., peste 50 mg/l) și debit semnificativ.	
	Utilizarea apelor uzate pt. împrăștierea pe sol	După tratarea adecvată, apele uzate sunt utilizate pentru împrăștierea pe sol, cu scopul de a profita de conținutul de nutrienți și/sau de a refolosi apa.	Aplicabilitate limitată de diverse cerințe, condiții	
1.7. Emisii în apă				
BAT 11. Pentru a preveni emisiile necontrolate în apă, BAT constă în asigurarea unei capacități adecvate de stocare tampon pentru apele uzate. Capacitatea adecvată de stocare tampon este determinată printr-o evaluare a riscului (luând în considerare natura poluantului/poluanților, efectele acestor poluanți asupra tratării ulterioare a apelor uzate, mediul receptor etc.). Apele uzate de la această stocare tampon sunt evacuate după luarea măsurilor adecvate (de exemplu, monitorizare, tratare, reutilizare). <i>Aplicabilitate</i> Pentru instalațiile existente, tehnica ar putea să nu fie aplicabilă din cauza lipsei de spațiu și/sau din cauza configurației sistemului de colectare a apelor uzate.				La stația de epurare se asigură stocare tampon pentru apa uzată, în bazinele componente: - bazin de colectare V=200 mc - bazin de omogenizare V= 269 mc
BAT 12. Pentru reducerea emisiilor în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor BAT.				Apele uzate se tratează într-o stație de epurare cu treaptă mecanică și biologică; Tehnicile de tratare a apelor uzate cuprind: - egalizare de debite și de încărcare, - neutralizare, - sedimentare,
TEHNICĂ		POLUANȚI TIPICI VIZAȚI	APLICABILITATE	
Tratare preliminară, primară și generală				
a.	Egalizare	Toți poluanții	General aplicabilă	
b	Neutralizare	Acizi, substanțe alcaline		
c	Separare fizică, de exemplu prin grătare, site, separatoare de nisip, separatoare de uleiuri/ grăsimi sau rezervoare de decantare primară	Materii solide groșiere, materii solide în suspensie, hidrocarburi/ grăsimi		



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 75 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT				ALBALACT SA																					
Tratare aerobă și/sau anaerobă (tratare secundară)				- flotație cu aer dizolvat, - nitrificare - tratare secundară- biologic, cu nămol activ Nu se aplică tehnici de eliminare a fosforului, nu este cazul.																					
d	Tratarea aerobă și/sau anaerobă (tratarea secundară), de ex. procesul cu nămol activ, laguna aerobă, reactorul cu strat de nămol anaerob cu flux ascendent (UASB), procesul de contact anaerob, bioreactorul cu membrană	Compuși organici biodegradabili	General aplicabilă																						
Eliminarea azotului																									
e	Nitrificarea și/sau denitrificarea	Azot total, amoniu/amoniac	Nitrificarea ar putea să nu fie aplicabilă în cazul concentrațiilor mari de cloruri (de ex., > 10 g/l). Nitrificarea ar putea să nu fie aplicabilă atunci când temperatura apelor uzate e scăzută (de ex., < 12°C).																						
f	Nitrificare parțială – Oxidarea anaerobă a amoniului		S-ar putea să nu fie aplicabilă atunci când temperatura apelor uzate este scăzută.																						
Recuperarea și/sau eliminarea fosforului																									
g.	Recuperarea fosforului ca struvit	Fosfor total	Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut de fosfor total ridicat (de ex., > 50 mg/l) și un debit semnificativ.																						
h.	Precipitarea																								
i.	Eliminare biologică îmbunătățită a fosforului				General aplicabilă.																				
Tabel Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în apă directe într-un corp de apă receptor și frecvența minimă de monitorizare. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Parametru</th> <th>BAT-AEL^{1, 2} (medie zilnică)</th> <th>Frecvența minimă de monitorizare</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Consum chimic de oxigen (CCO)^{3, 4, 11}</td> <td>25-100 mg/l⁵ / 125 mg/l pt. fabrici de produse lactate</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Materii totale solide în suspensie (TSS)</td> <td>4-50 mg/l⁶</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Azot total (NT)²</td> <td>2-20 mg/l^{7, 8}</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Fosfor total (PT)²</td> <td>0,2-2 mg/l⁹ / 4 mg/l pt. fabrici de produse lactate</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Carbon organic total (COT)</td> <td>-</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Consum biochimic de oxigen (CBO)¹¹</td> <td>-</td> <td>O dată pe lună</td> </tr> </tbody> </table> ¹BAT-AEL nu se aplică în cazul emisiilor provenite din măcinarea cerealelor, prelucrarea furajelor verzi și producția de hrană uscată pentru animale de companie și de furaje combinate. ²BAT-AEL ar putea să nu se aplice producției de acid citric sau de drojdie. ³Pentru consumul biochimic de oxigen (CBO) nu se aplică BAT-AEL. Ca o indicație, nivelul anual mediu de CBO5 din efluenții proveniți de la o stație de epurare biologică a apelor uzate va fi în general ≤ 20					Parametru	BAT-AEL ^{1, 2} (medie zilnică)	Frecvența minimă de monitorizare	Consum chimic de oxigen (CCO) ^{3, 4, 11}	25-100 mg/l ⁵ / 125 mg/l pt. fabrici de produse lactate	O dată pe zi ¹⁰	Materii totale solide în suspensie (TSS)	4-50 mg/l ⁶	O dată pe zi ¹⁰	Azot total (NT) ²	2-20 mg/l ^{7, 8}	O dată pe zi ¹⁰	Fosfor total (PT) ²	0,2-2 mg/l ⁹ / 4 mg/l pt. fabrici de produse lactate	O dată pe zi ¹⁰	Carbon organic total (COT)	-	O dată pe zi ¹⁰	Consum biochimic de oxigen (CBO) ¹¹	-	O dată pe lună
Parametru	BAT-AEL ^{1, 2} (medie zilnică)	Frecvența minimă de monitorizare																							
Consum chimic de oxigen (CCO) ^{3, 4, 11}	25-100 mg/l ⁵ / 125 mg/l pt. fabrici de produse lactate	O dată pe zi ¹⁰																							
Materii totale solide în suspensie (TSS)	4-50 mg/l ⁶	O dată pe zi ¹⁰																							
Azot total (NT) ²	2-20 mg/l ^{7, 8}	O dată pe zi ¹⁰																							
Fosfor total (PT) ²	0,2-2 mg/l ⁹ / 4 mg/l pt. fabrici de produse lactate	O dată pe zi ¹⁰																							
Carbon organic total (COT)	-	O dată pe zi ¹⁰																							
Consum biochimic de oxigen (CBO) ¹¹	-	O dată pe lună																							

Parametru	BAT-AEL (medie zilnică)	Valori admise – cf. AGA, AIM
Consum chimic de oxigen (CCO) ^{3, 4, 11}	125 mg/l	100 mg/l
Materii totale solide în suspensie (TSS)	4-50 mg/l	35 mg/l
Azot total (NT) ²	2-20 mg/l	Amoniu: 2 mg/l
Fosfor total (PT) ²	4 mg/l	1
Carbon organic total (COT)	-	-
Consum biochimic de oxigen (CBO) ¹¹	-	15 mg/l

Valorile admise stabilite în actele de reglementare (autorizație de gospodărire a apelor, autorizație integrată de mediu) se încadrează în limitele/ intervalele BAT-AEL, majoritatea fiind mai restrictive.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 76 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT	ALBALACT SA								
mg/l. ⁴BAT-AEL pentru CCO se poate înlocui cu BAT-AEL pentru COT. Corelația dintre CCO și COT este determinată de la caz la caz. BAT-AEL pentru COT este opțiunea preferată, deoarece monitorizarea COT nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici. ⁵Limita superioară a intervalului este: — 125 mg/l pentru fabricile de produse lactate; ⁶Limita inferioară a intervalului se obține, de obicei, atunci când se utilizează filtrarea (de exemplu, filtrare cu nisip, microfiltrare, bioreactor cu membrană), în timp ce limita superioară a intervalului se obține, de obicei, atunci când se utilizează numai sedimentarea. ⁷Limita superioară a intervalului este de 30 mg/l ca medie zilnică numai dacă eficiența reducerii este ≥ 80 % ca medie anuală sau ca medie pe perioada de producție. ⁸BAT-AEL ar putea să nu se aplice atunci când temperatura apelor uzate este scăzută (de exemplu, sub 12 °C) pentru perioade prelungite. ⁹Limita superioară a intervalului este: — 4 mg/l pentru fabricile de produse lactate și instalațiile de amidon care produc amidon modificat și/sau hidrolizat ¹⁰Dacă nivelul emisiilor se dovedește a fi suficient de stabil, poate fi adoptată o frecvență mai scăzută de monitorizare, dar în orice caz cel puțin o dată pe lună. ¹¹Monitorizarea COT și monitorizarea CCO sunt alternative. Monitorizarea COT este opțiunea preferată, deoarece nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici.									
1.8. Zgomot BAT 13. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de zgomot, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele: — un protocol care să conțină măsuri și termene/diagrame de realizare; — un protocol pentru monitorizarea emisiilor de zgomot; — un protocol pentru răspuns în cazul evenimentelor de zgomot identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; — un program de reducere a zgomotului conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot și la vibrații, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere. Aplicabilitate BAT 13 sunt aplicabile doar în cazurile în care se preconizează și/sau s-a dovedit o poluare fonică la nivelul receptorilor sensibili.	Operatorul aplică măsuri de mentenanța a echipamentelor, pentru a asigura funcționarea în limitele nivelui de zgomot prevăzut în cărțile tehnice. Prizele de aer nu sunt prevăzute cu amortizoare pentru zgomot. Obiectivul nu este situat în vecinătatea zonelor rezidențiale și nu au fost reclamații referitoare la zgomot.								
BAT 14. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de zgomot, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora. <table><tr><th></th><th>TEHNICĂ</th><th>DESCRIERE</th><th>APLICABILITATE</th></tr><tr><td></td><td>Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor</td><td>Nivelurile de zgomot pot fi reduse prin mărirea distanței dintre emițător și receptor, prin utilizarea clădirilor ca ecrane împotriva zgomotului și prin reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/din clădiri.</td><td>Pentru instalațiile existente, reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/ din clădiri ar putea să nu fie aplicabilă din cauza lipsei de spațiu și/sau a costurilor excesive</td></tr></table>		TEHNICĂ	DESCRIERE	APLICABILITATE		Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor	Nivelurile de zgomot pot fi reduse prin mărirea distanței dintre emițător și receptor, prin utilizarea clădirilor ca ecrane împotriva zgomotului și prin reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/din clădiri.	Pentru instalațiile existente, reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/ din clădiri ar putea să nu fie aplicabilă din cauza lipsei de spațiu și/sau a costurilor excesive	Operatorul aplică măsuri pentru prevenirea/ diminuarea emisiilor de zgomot: - controlul și întreținerea echipamentelor; - instruirea lucrători pentru utilizarea echipamentelor; - evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții (apovizionare, livrare); - carcasarea, izolarea
	TEHNICĂ	DESCRIERE	APLICABILITATE						
	Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor	Nivelurile de zgomot pot fi reduse prin mărirea distanței dintre emițător și receptor, prin utilizarea clădirilor ca ecrane împotriva zgomotului și prin reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/din clădiri.	Pentru instalațiile existente, reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/ din clădiri ar putea să nu fie aplicabilă din cauza lipsei de spațiu și/sau a costurilor excesive						



MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 77 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT				ALBALACT SA
	Măsuri operaționale	i) îmbunătățirea controlului și întreținerii echipamentelor; ii) (închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă e posibil; iii) utilizarea echipamentelor de către lucrători cu experiență; iv) evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil; v) prevederi pentru controlul zgomotului, de ex. în cursul activităților de întreținere.	General aplicabilă	echipamentelor care produc zgomot; - utilizarea de echipamente silențioase, în parametri tehnici stabiliți de producător.
	Echipamente silențioase	Acestea includ compresoare, pompe și ventilatoare silențioase.		
	Echipamente de control al zgomotului	i) reductoare de zgomot; ii) izolarea echipamentelor iii) carcasare echipamente care produc zgomot; iv) izolarea fonică a clădirilor	Ar putea să nu fie aplicabile în cazul instalațiilor existente din cauza lipsei de spațiu.	
	Reducerea zgomotului	Introducerea unor bariere între emițători și receptori (de exemplu, pereți de protecție, rambleuri și clădiri).	Aplicabilă numai la instalațiile existente, întrucât instalațiile noi ar trebui să fie proiectate astfel încât să nu necesite aplicarea acestei tehnici. Pentru instalațiile existente, ar putea să nu fie aplicabilă din lipsă de spațiu.	
1.9 Miroso BAT 15. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de mirosuri , BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosului, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele de mai jos: — un protocol care să conțină măsuri și diagrame/termene de aplicare; — un protocol pentru monitorizarea mirosurilor. Acesta poate fi completat de măsurarea/estimarea expunerii la miros sau de estimarea impactului mirosului. — un protocol pentru răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de ex. în cazul reclamațiilor; — un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora; a măsura/ estima gradul de expunere la mirosuri, a caracteriza contribuțiile surselor și a aplica măsuri de prevenire și/sau reducere. <i>Aplicabilitate:</i> BAT 15 sunt aplicabile doar în cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.				Operatorul asigură gestionarea corespunzătoare a amplasamentului și operarea instalației, pentru a preveni emisiile de miros. Pentru evitarea/ reducerea emisiilor de miros se verifică ca traseele și tancurile să fie bine etansate, se menține curățenia în zona rampei de descărcare lapte brut, depozitare, stația epurare Măsuri aplicate la stația de epurare-pentru a minimiza emisiile mirositoare: - nămolul se evacuează periodic; - exhaustarea aerului urat mirositor și trecerea prin treapta biologică. - odorizarea perimetrului stației de epurare. Nu s-au semnalat reclamații cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.
CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU FABRICI DE PRODUSE LACTATE				

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT		ALBALACT SA																												
BAT 21. Pentru creșterea eficienței energetice, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate între tehnicile specificate la BAT 6 și tehnicile prezentate mai jos. <table border="1"> <thead> <tr> <th align="center">TEHNICĂ</th> <th align="center">DESCRIERE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(a) Omogenizarea parțială a laptelui</td> <td>Smântâna este omogenizată împreună cu o cantitate mică de lapte degresat. Dimensiunea omogenizatorului poate fi redusă semnificativ, ceea ce conduce la economii de energie.</td> </tr> <tr> <td>(b) Un omogenizator eficient din punct de vedere energetic</td> <td>Presiunea de lucru a omogenizatorului este redusă prin designul optimizat și astfel se reduce, de asemenea, energia electrică asociată necesară pentru acționarea sistemului.</td> </tr> <tr> <td>(c) Utilizarea pasteurizatoarelor cu acțiune continuă</td> <td>Se folosesc schimbătoare de căldură cu debit direct (de exemplu tubulare, plăci și cadre). Timpul de pasteurizare este mult mai scurt decât cel al sistemelor cu loturi.</td> </tr> <tr> <td>(d) Schimb de căldură re- generator în pasteurizare</td> <td>Laptele de intrare este preîncălzit de laptele fierbinte care iese din secțiunea de pasteurizare.</td> </tr> <tr> <td>(e) Prelucrarea laptelui la temperaturi ultraînalte (UHT) fără pasteurizare intermediară</td> <td>Laptele UHT este produs din laptele crud într-un singur pas, evitându-se astfel consumul de energie necesar pentru pasteurizare.</td> </tr> <tr> <td>(f) Uscarea în mai multe etape în producția de lapte praf</td> <td>Se utilizează un procedeu de uscare prin pulverizare în combinație cu un uscător în aval, de exemplu un uscător cu strat fluidizat.</td> </tr> <tr> <td>(g) Prerăcirea apei refrigerate</td> <td>Atunci când se utilizează apă refrigerată, apa refrigerată returnată este prerăcită (de exemplu, cu un schimbător de căldură cu plăci) înainte de răcirea finală într-un rezervor de apă refrigerată cu acumulare prevăzut cu evaporator cu serpentină.</td> </tr> </tbody> </table> Tabelul 8. Nivelurile indicative de performanță de mediu pentru consumul specific de energie <table border="1"> <thead> <tr> <th>Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)</th> <th>Unitate</th> <th>Consum specific de energie (media anuală)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lapte de consum</td> <td rowspan="4">MWh/tonă de materii prime</td> <td>0,1-0,6</td> </tr> <tr> <td>Brânzeturi</td> <td>0,10-0,22 (1)</td> </tr> <tr> <td>Lapte praf</td> <td>0,2-0,5</td> </tr> <tr> <td>Lapte fermentat</td> <td>0,2-1,6</td> </tr> </tbody> </table> ⁽¹⁾ Nivelul consumului specific de energie ar putea să nu fie aplicabil atunci când se folosesc alte materii prime decât laptele.		TEHNICĂ	DESCRIERE	(a) Omogenizarea parțială a laptelui	Smântâna este omogenizată împreună cu o cantitate mică de lapte degresat. Dimensiunea omogenizatorului poate fi redusă semnificativ, ceea ce conduce la economii de energie.	(b) Un omogenizator eficient din punct de vedere energetic	Presiunea de lucru a omogenizatorului este redusă prin designul optimizat și astfel se reduce, de asemenea, energia electrică asociată necesară pentru acționarea sistemului.	(c) Utilizarea pasteurizatoarelor cu acțiune continuă	Se folosesc schimbătoare de căldură cu debit direct (de exemplu tubulare, plăci și cadre). Timpul de pasteurizare este mult mai scurt decât cel al sistemelor cu loturi.	(d) Schimb de căldură re- generator în pasteurizare	Laptele de intrare este preîncălzit de laptele fierbinte care iese din secțiunea de pasteurizare.	(e) Prelucrarea laptelui la temperaturi ultraînalte (UHT) fără pasteurizare intermediară	Laptele UHT este produs din laptele crud într-un singur pas, evitându-se astfel consumul de energie necesar pentru pasteurizare.	(f) Uscarea în mai multe etape în producția de lapte praf	Se utilizează un procedeu de uscare prin pulverizare în combinație cu un uscător în aval, de exemplu un uscător cu strat fluidizat.	(g) Prerăcirea apei refrigerate	Atunci când se utilizează apă refrigerată, apa refrigerată returnată este prerăcită (de exemplu, cu un schimbător de căldură cu plăci) înainte de răcirea finală într-un rezervor de apă refrigerată cu acumulare prevăzut cu evaporator cu serpentină.	Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Consum specific de energie (media anuală)	Lapte de consum	MWh/tonă de materii prime	0,1-0,6	Brânzeturi	0,10-0,22 (1)	Lapte praf	0,2-0,5	Lapte fermentat	0,2-1,6	Pentru creșterea eficienței energetice, pe lângă tehnicile generale de la BAT 6, operatorul aplică în instalație următoarele tehnici specifice: - Omogenizarea parțială a laptelui - omogenizator eficient din punct de vedere energetic - pasteurizatoare cu acțiune continuă - preîncălzirea laptelui de intrare de la laptele fierbinte care iese din secțiunea de pasteurizare - producerea laptelui UHT direct din laptele crud - prerăcirea apei refrigerate cu un schimbător de căldură cu plăci, înainte de răcirea finală Precizăm că la fabrica Albalact SA laptele de consum reprezintă cca 65-70% din producție. În anul 2021 în fabrica Albalact SA s-au procesat un total de cca 196840 tone materii prime (165 289 405 l lapte = cca 177 000 tone, 17 728 005 l smântână = cca 18 000 tone, 1840 tone unt) Consumul total de energie a fost de 39 620 MWh Rezultă un consum de energie pe tona de materii prime de 0,2 MWh, care se încadrează în nivelurile indicative BAT.
TEHNICĂ	DESCRIERE																													
(a) Omogenizarea parțială a laptelui	Smântâna este omogenizată împreună cu o cantitate mică de lapte degresat. Dimensiunea omogenizatorului poate fi redusă semnificativ, ceea ce conduce la economii de energie.																													
(b) Un omogenizator eficient din punct de vedere energetic	Presiunea de lucru a omogenizatorului este redusă prin designul optimizat și astfel se reduce, de asemenea, energia electrică asociată necesară pentru acționarea sistemului.																													
(c) Utilizarea pasteurizatoarelor cu acțiune continuă	Se folosesc schimbătoare de căldură cu debit direct (de exemplu tubulare, plăci și cadre). Timpul de pasteurizare este mult mai scurt decât cel al sistemelor cu loturi.																													
(d) Schimb de căldură re- generator în pasteurizare	Laptele de intrare este preîncălzit de laptele fierbinte care iese din secțiunea de pasteurizare.																													
(e) Prelucrarea laptelui la temperaturi ultraînalte (UHT) fără pasteurizare intermediară	Laptele UHT este produs din laptele crud într-un singur pas, evitându-se astfel consumul de energie necesar pentru pasteurizare.																													
(f) Uscarea în mai multe etape în producția de lapte praf	Se utilizează un procedeu de uscare prin pulverizare în combinație cu un uscător în aval, de exemplu un uscător cu strat fluidizat.																													
(g) Prerăcirea apei refrigerate	Atunci când se utilizează apă refrigerată, apa refrigerată returnată este prerăcită (de exemplu, cu un schimbător de căldură cu plăci) înainte de răcirea finală într-un rezervor de apă refrigerată cu acumulare prevăzut cu evaporator cu serpentină.																													
Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Consum specific de energie (media anuală)																												
Lapte de consum	MWh/tonă de materii prime	0,1-0,6																												
Brânzeturi		0,10-0,22 (1)																												
Lapte praf		0,2-0,5																												
Lapte fermentat		0,2-1,6																												



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.ro

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Pagina 79 din 81

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT	ALBALACT SA																																
Consumul de apă și evacuarea apelor uzate Tehnicile generale de reducere a consumului de apă și a volumului de apă uzată evacuată sunt prezentate în secțiunea 1.4 din prezentele concluzii privind BAT. În tabelul de mai jos se prezintă nivelurile indicative de performanță de mediu. Tabelul 9: Nivelurile indicative de performanță de mediu pentru evacuarea specifică a apelor uzate <table border="1"> <thead> <tr> <th>Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)</th> <th>Unitate</th> <th>Evacuarea specifică a apelor uzate (media anuală)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lapte de consum</td> <td>mc/tonă de materii</td> <td>0,3-3,0</td> </tr> <tr> <td>Brânzeturi</td> <td></td> <td>0,75-2,5</td> </tr> <tr> <td>Lapte praf</td> <td>prime</td> <td>1,2-2,7</td> </tr> </tbody> </table> BAT 22. Pentru reducerea cantității de deșuri trimise spre eliminare, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile prezentate mai jos sau a unei combinații a acestora. <table border="1"> <thead> <tr> <th>TEHNICĂ</th> <th>DESCRIERE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="center" colspan="2">Tehnici legate de utilizarea centrifugelor</td> </tr> <tr> <td>Exploatarea optimizată a centrifugelor</td> <td>Exploatarea centrifugelor în conformitate cu specificațiile acestora pentru a reduce la minimum respingerea produsului.</td> </tr> <tr> <td align="center" colspan="2">Tehnici legate de producția de unt</td> </tr> <tr> <td>Clătirea încălzitorului de smântână cu lapte degresat sau cu apă</td> <td>Clătirea înaintea operațiunilor de curățare a încălzitorului de smântână, cu lapte degresat sau cu apă, care sunt apoi recuperate și refolosite.</td> </tr> <tr> <td align="center" colspan="2">Tehnici legate de producția de înghețată</td> </tr> <tr> <td>Congelarea continuă a înghețatei</td> <td>Congelarea continuă a înghețatei folosind proceduri optimizate de pornire și bucle de control care reduc frecvența întreruperilor.</td> </tr> <tr> <td align="center" colspan="2">Tehnici legate de producția de brânză</td> </tr> <tr> <td>Reducerea la minimum a generării de zer acid</td> <td>Zerul rezultat din fabricarea brânzeturilor de tip acid (de ex, brânza cottage, quark și mozzarella) este prelucrat cât mai repede posibil, pentru a reduce formarea acidului lactic.</td> </tr> <tr> <td>Recuperarea și utilizarea zerului</td> <td>Zerul este recuperat (dacă este nevoie, prin tehnici precum evaporarea sau filtrarea cu membrană) și se utilizează, de ex., pentru a produce pudră de zer, pudră de zer demineralizată, concentrate de proteine din zer sau lactoză. Zerul și concentratele din zer se pot utiliza, de asemenea, ca hrană pentru animale sau ca sursă de carbon într-o instalație de obținere a biogazului.</td> </tr> </tbody> </table>	Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Evacuarea specifică a apelor uzate (media anuală)	Lapte de consum	mc/tonă de materii	0,3-3,0	Brânzeturi		0,75-2,5	Lapte praf	prime	1,2-2,7	TEHNICĂ	DESCRIERE	Tehnici legate de utilizarea centrifugelor		Exploatarea optimizată a centrifugelor	Exploatarea centrifugelor în conformitate cu specificațiile acestora pentru a reduce la minimum respingerea produsului.	Tehnici legate de producția de unt		Clătirea încălzitorului de smântână cu lapte degresat sau cu apă	Clătirea înaintea operațiunilor de curățare a încălzitorului de smântână, cu lapte degresat sau cu apă, care sunt apoi recuperate și refolosite.	Tehnici legate de producția de înghețată		Congelarea continuă a înghețatei	Congelarea continuă a înghețatei folosind proceduri optimizate de pornire și bucle de control care reduc frecvența întreruperilor.	Tehnici legate de producția de brânză		Reducerea la minimum a generării de zer acid	Zerul rezultat din fabricarea brânzeturilor de tip acid (de ex, brânza cottage, quark și mozzarella) este prelucrat cât mai repede posibil, pentru a reduce formarea acidului lactic.	Recuperarea și utilizarea zerului	Zerul este recuperat (dacă este nevoie, prin tehnici precum evaporarea sau filtrarea cu membrană) și se utilizează, de ex., pentru a produce pudră de zer, pudră de zer demineralizată, concentrate de proteine din zer sau lactoză. Zerul și concentratele din zer se pot utiliza, de asemenea, ca hrană pentru animale sau ca sursă de carbon într-o instalație de obținere a biogazului.	cca 196840 tone materii prime procesate în 2021. cca 360000 mc - debit ape uzate evacuate (985mc/zi *365) Rezultă un debit de ape uzate evacuate pe tona de materii prime de 1.83 mc, care se încadrează în nivelurile indicative BAT. Operatorul aplică tehnic de minimizare a generării deșeurilor: - se urmărește exploatarea optimizată a centrifugelor, pentru a reduce la minimum respingerea produsului - circuitele și echipamentele se clătesc cu lapte degresat înainte de curățare La fabrica Albalact SA din Oiejdea nu se fabrică brânzeturi.
Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Evacuarea specifică a apelor uzate (media anuală)																															
Lapte de consum	mc/tonă de materii	0,3-3,0																															
Brânzeturi		0,75-2,5																															
Lapte praf	prime	1,2-2,7																															
TEHNICĂ	DESCRIERE																																
Tehnici legate de utilizarea centrifugelor																																	
Exploatarea optimizată a centrifugelor	Exploatarea centrifugelor în conformitate cu specificațiile acestora pentru a reduce la minimum respingerea produsului.																																
Tehnici legate de producția de unt																																	
Clătirea încălzitorului de smântână cu lapte degresat sau cu apă	Clătirea înaintea operațiunilor de curățare a încălzitorului de smântână, cu lapte degresat sau cu apă, care sunt apoi recuperate și refolosite.																																
Tehnici legate de producția de înghețată																																	
Congelarea continuă a înghețatei	Congelarea continuă a înghețatei folosind proceduri optimizate de pornire și bucle de control care reduc frecvența întreruperilor.																																
Tehnici legate de producția de brânză																																	
Reducerea la minimum a generării de zer acid	Zerul rezultat din fabricarea brânzeturilor de tip acid (de ex, brânza cottage, quark și mozzarella) este prelucrat cât mai repede posibil, pentru a reduce formarea acidului lactic.																																
Recuperarea și utilizarea zerului	Zerul este recuperat (dacă este nevoie, prin tehnici precum evaporarea sau filtrarea cu membrană) și se utilizează, de ex., pentru a produce pudră de zer, pudră de zer demineralizată, concentrate de proteine din zer sau lactoză. Zerul și concentratele din zer se pot utiliza, de asemenea, ca hrană pentru animale sau ca sursă de carbon într-o instalație de obținere a biogazului.																																

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerințe BAT			ALBALACT SA																			
BAT 23. Pentru a reduce emisiile dirijate de pulberi în aer provenite de la uscare, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora. <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>TEHNICA</th> <th>DESCRIERE</th> <th>APLICABILITATE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(a)</td> <td>Filtru cu sac</td> <td rowspan="3">A se vedea secțiunea 14.2.</td> <td>Ar putea să nu fie aplicabilă în cazul reducerii pulberilor aderente.</td> </tr> <tr> <td>(b)</td> <td>Ciclon</td> <td rowspan="2">General aplicabilă.</td> </tr> <tr> <td>(c)</td> <td>Epurator umed</td> </tr> </tbody> </table> <i>Tabel 10 Nivelul de emisie asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisii dirijate de pulberi în aer provenite de la uscare</i> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Parametru</th> <th>Unitate</th> <th>BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pulberi</td> <td>mg/Nm³</td> <td>< 2-10 ⁽¹⁾</td> </tr> </tbody> </table> (1) Limita superioară a intervalului este de 20 mg/Nm³ pentru uscarea pudrei de zer demineralizate, a cazeinei și a lactozei.				TEHNICA	DESCRIERE	APLICABILITATE	(a)	Filtru cu sac	A se vedea secțiunea 14.2.	Ar putea să nu fie aplicabilă în cazul reducerii pulberilor aderente.	(b)	Ciclon	General aplicabilă.	(c)	Epurator umed	Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)	Pulberi	mg/Nm ³	< 2-10 ⁽¹⁾	In instalația de procesare a laptelui de la Oiejdea nu se realizează procese de uscare.
	TEHNICA	DESCRIERE	APLICABILITATE																			
(a)	Filtru cu sac	A se vedea secțiunea 14.2.	Ar putea să nu fie aplicabilă în cazul reducerii pulberilor aderente.																			
(b)	Ciclon		General aplicabilă.																			
(c)	Epurator umed																					
Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)																				
Pulberi	mg/Nm ³	< 2-10 ⁽¹⁾																				

Intocmit

MABECO SRL

ing. Mihaela Beu

ing. Lucia Bodochi

