



AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU
nr. AB 3 din 11.10.2017
ACTUALIZATA la data de 24.03.2021
ACTUALIZATA la data de .03.2023

Operator: SC ALBALACT SA

Adresa: Localitatea Oiejdea, Comuna Galda de Jos, DN1 km 392+600, judetul Alba

Locația activității: Localitatea Oiejdea, Comuna Galda de Jos, DN1 km 392+600, judetul Alba

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, modificata si completata prin OUG 101/14.12.2017

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	6.4. c)	Instalații de tratarea și prelucrarea exclusiv a laptelui, în situația în care cantitatea de lapte primita este mai mare de 200 de tone pe zi.	2.H.2	040627

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
8. c	Tratarea și prelucrarea laptelui



Clasificarea activităților din economia națională CAEN:

1051 – Fabricarea produselor lactate și a brânzeturilor.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; Fax 0258.813248

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, fiecare exemplar având un număr de **88 (optzeci si opt)** pagini: 1 ex pentru operator, 2 ex. se arhivează la A.P.M. Alba.

Emisă de: Serviciul Avize, Acorduri, Autorizatii

Prezenta autorizație de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala.

Data emiterii: 11.10.2017

Data actualizarii: **.03. 2023**

Data expirării: zz.ll.aaaa

DIRECTOR EXECUTIV,

Mărioara POPESCU

ȘEF SERVICIU AVIZE,
ACORDURI, AUTORIZAȚII
Doina BĂRBAT

ÎNTOCMIT: Aurora NEAMȚU



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; Fax 0258.813248

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: SC ALBALACT SA

Sediul social: Localitatea Oiejdea, Comuna Galda de Jos, DN1 km 392+600, judetul Alba

Certificat de înregistrare: Seria B nr. 1152033

Cod unic de înregistrare: CUI RO 1755369.

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J01/70/1991

Proprietar al terenurilor și instalațiilor: SC ALBALACT SA

Date de contact ale societății:

Tel.: 0258/816738

Fax: 0258/815418

e-mail: mediu@albalact.ro

www.albalact.ro

- **Scopul actualizării :**
Cresterea capacității de producție datorita modernizării instalațiilor de procesare a laptelui

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de **SC ALBALACT SA** Localitatea Oiejdea, Comuna Galda de Jos, DN1 km 392+600, judetul Alba, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Alba cu nr. 8876/11.08.2022, cu completările înregistrate cu nr. 12057/14.11.2022

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru actualizarea Autorizației integrate de mediu nr. AB3/11.10.2017, actualizată la data de 24.03.2021, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică in data de 25.01.2023 – la sediul Primariei Comunei Galda de Jos;
- și în lipsa oricărui comentariu din partea publicului interesat,
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, modificata si completata prin OUG nr. 101/14.12.2017;
- în baza O.U.G. nr. 68/2019 privind infiintarea Ministerului Mediului, Apelor si Padurilor;
- în baza H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului, cu completările si modificările ulterioare;
- în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu completările si modificările ulterioare,
- în baza O.M. nr. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană si Ordinului MAPAM nr. 36/07.01.2004, pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu ;
- în baza O.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu compleările și modificările ulterioare;



Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de :

- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, modificata si completata prin OUG nr. 101/14.12.2017;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator;
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei;
- Legea nr.188/2018 privind limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatii medii de ardere;
- Ordinului nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- SR 10009/2017 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot;
- Legea Apelor nr. 107/1996 modificată și completată cu Legea nr. 310/2004 și Legea nr. 112/2006 , modificată și completată de OUG nr. 12/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate cu modificările și completările aduse de HG nr. 352/2005 și HG nr. 210/2007;
- Legea nr. 458/2002 privind calitatea apei potabile, modificată prin Legea nr. 311/2004;
- Hotărârea nr. 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritar periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți;
- Ordinul MMGA nr. 161/2006 de aprobarea Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață în vederea stabilirii stării ecologice a apelor de suprafață;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- OUG 92/2021 privind regimul deseurilor;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- Ordinul nr. 1399/2032 din 26 octombrie 2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori;
- O.U.G. nr. 5/2015 privind deseurile de echipamente electrice si electronice;
- Legea nr. 360/2003 (*republicata*) privind regimul substantelor si preparatelor chimice periculoase;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 (CLP – consolidat) – privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor, de modificare si abrogare a Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;



- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH – consolidat) – privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice REACH, de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a regulamentului CEE 793/1993 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei;
- H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările ulterioare;
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul;
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000,
- Ordinul nr. 1.150 din 27 mai 2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu
- O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, modificată și completată prin O.U.G. 15/2009;
- Regulamentul nr. 1069/2009 al Parlamentului European și al Consiliului de stabilire a unor norme sanitare privind subprodusele de origine animală și produsele derivate care nu sunt destinate consumului uman și de abrogare a Regulamentului (CE) nr. 1774/2002 (Regulament privind subprodusele de origine animală);
- Regulamentul nr. 142/2011 al Comisiei de punere în aplicare a Regulamentului (CE) nr. 1069/2009 al Parlamentului European și al Consiliului de stabilire a unor norme sanitare privind subprodusele de origine animală și produsele derivate care nu sunt destinate consumului uman și de punere în aplicare a Directivei 97/78/CE a Consiliului în ceea ce privește anumite probe și produse care sunt scutite de la controalele sanitare-veterinare la frontieră în conformitate cu directiva menționată;

Ținând cont de prevederile documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF)

- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Food, Drink and Milk Industries” in Energy Efficiency, 2019
- Decizia de punere în aplicare (ue) 2019/2031 a Comisiei din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului

În condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată cu legislația Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu,

Se emite:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; Fax 0258.813248

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU NR. AB 3 din 11.10.2017
ACTUALIZATA LA DATA DE .03.2023

Operator: S.C. ALBALACT S.A.

Amplasament: Localitatea Oiejdea, Comuna Galda de Jos, DN1 km 392+600, judetul Alba

“Această autorizație integrată de mediu este emisă în scopul protecției integrate a mediului conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, modificata si completata prin OUG 101/14.12.2017 și nici o prevedere a acesteia nu trebuie înțeleasă ca anuland alte obligații sau cerințe legale ale operatorului în conformitate cu alte prevederi legale aplicabile activității autorizate.”

Autorizația integrată de mediu include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu prevederile autorizației integrate de mediu.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Conform O.U.G nr. 195/2005, privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, art.17, alin. (3), (4) și (5), autorizația integrată de mediu se suspendă de către autoritatea emitentă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor dar nu mai mult de șase luni. Pe perioada suspendării, desfașurarea activității este interzisă. În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare anularea autorizației. Dispozițiile de suspendare și, implicit, de încetare a desfășurării activității sunt executorii de drept.



3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Prezenta autorizație integrată de mediu se aplică tuturor activităților desfășurate sub controlul operatorului, de la primirea materialelor pe amplasament până la expedierea produselor finite, inclusiv managementul deșeurilor de la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau recuperare.

Denumirea instalației: Fabrică de procesare lapte

Activitățile desfășurate de S.C. ALBALACT S.A. se încadrează în prevederile Anexei nr. 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, modificata si completata prin OUG nr. 101/14.12.2017, cu următoarele categorii de activitate:

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
6.4. c) Instalații de tratarea si prelucrarea exclusiv a laptelui, in situația în care cantitatea de lapte primita este mai mare de 200 de tone pe zi.	680.000	litri lapte/zi
	700	to lapte/zi

Regim de lucru: 363 zile/an, 24 ore/zi;

Autorizația integrată de mediu se referă la instalația delimitată conform planului de situație general al societății, anexă la documentația de solicitare.

4.DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE

Documentația depusa de S.C. ALBALACT S.A. pentru actualizarea autorizației integrate de mediu nr. AB 3 din 11.10.2017 :

- Formular de solicitare, întocmit de S.C. MABECO S.R.L.;
- Raport de amplasament elaborat de S.C. MABECO S.R.L.;
- Documente doveditoare privind mediatizarea repetată a solicitării autorizației integrate, a etapelor procedurii de autorizare și a dezbaterii publice desfășurate la sediul APM Alba;
- Autorizatia integrata de mediu nr. AB3 din 11.10.2017, actualizată la data de 24.03.2021, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Alba;
- Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 12 din 13.01.2022, emisa de AN Apele Romane, Administratia Bazinala de Apa Mures;
- Certificat de Inregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Alba, Seria B, Nr. 1152033/11.03.2008, Cod Unic de Inregistrare 1755639;
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 640/16/SU-AB din 17.06.2016
- Autorizatie sanitara nr. 567/11.09.2007
- Autorizatie sanitara veterinara pentru schimburi intracomunitare cu produse alimentare de origine animala nr. 18224/15.10.2018
- Contract de furnizare a energiei electrice nr. RT 17.CTV 1091/24.04.2017 incheiat cu SC RENOVATIO TRADING SRL;
- Contractul de vanzare-cumparare gaze naturale nr. 417/10.04.2017 incheiat cu SC OMV PETROM SA



- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 243/2020, încheiat cu A.N. APELE ROMÂNE- ABA MUREȘ
- Contract de prestari servicii de colectare, transport, procesare si/sau eliminare finala a deșeurilor medicale periculoase , deșeuri chimicale continand substante periculoase deșeuri lichide apoase cu continut de SP, nr. SRC 1036 din 26.11.2015 incheiat cu SC STERICYCLE ROMÂNIA SRL; Act adițional nr. 1 la contractul de prestari servicii nr. SRC 1036 din 26.11.2015
- Contract de prestari de colectare, transport si depozitare deșeuri solide nepericuloase (namol statie de epurare, deșeuri menajere, ambalaje amestecate), nr. 9816 din 30.09.2011 Act aditional la contractul nr. nr. S114200014 din 01.10.2011 incheiat cu S.C. FCC Environment România SRL din data de 30.09.2022;
- Contract pentru prestarea serviciilor de salubritate agenti economici, nr. RVT_104021 din 22.07.2022, încheiat cu SC RER VEST SA
- Contract de prestari servicii nr. 4268/01.06.2021, încheiat cu SC ALPIN RECYCLING SRL
- Contract privind preluarea obligatiilor de realizare a obiectivelor anuale de valorificare si reciclare a deșeurilor de ambalaje precum si a obligatiilor de raportare a datelor privind ambalajele si deșeurilor de ambalaje nr. 393/18.09.2019, încheiat cu CLEAN RECYCLE S.A; Act aditional nr.1 /06.01.2020 la Contractul nr. 393/18.09.2019.
- Contract de prestari servicii pentru colectarea, transportul, reciclarea, valorificarea deșeurilor de ambalaje nr. ECO-67/01.08.2018, încheiat cu ECO SILVANIA.
- Contract de prestari de colectare, transport si depozitare deșeuri solide nepericuloase nr. S114200014/2011, încheiat cu SC A.S.A. SERVICII ECOLOGICE SRL Arad, Act aditional la Contract de prestari servicii nr. S114200014/2011
- Contract vanzare-cumpărare a deșeurilor din lemn/deșeuri de ambalaje din lemn nr. 7336/01.09.2011, încheiat cu SC KRONOSPAN TRADING SRL, Anexe la Contract nr. 7336/01.09.2011
- Contract prestari servicii de valorificare a deșeurilor de ambalaje nr. 344 din 16.10.2013, incheiat cu SC REMAT ALBA SA; Anexa nr. 6/19.04.2021 la Contract prestari servicii
- Contract de prestari servicii de colectare, transport, procesare si/sau eliminare finala a deșeurilor de origine animala (materii care nu se preteaza consumului sau procesarii), nr. 364 din 01.07.2008 incheiat cu SC JIFA ECOLOGIC SRL, Anexa nr. 8 din 20 05 2019 la Contract prestari servicii
- Contract de prestari servicii de manipulare si prelucrare partiala deșeuri din surse de iluminat uzate nr. 533/27.01.2009 incheiat cu Asociatia RECOLAMP;
- Contract furnizare/prestare servicii de alimentare cu apă nr. 94/2008, încheiat cu SC APA CTTA SA
 - Buletine de analiză;
 - Scheme tehnologice și planuri de situație;
 - Fișe tehnice cu date de securitate.
-

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

Prevederi ale Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui (2019), respectiv *Decizia de punere în aplicare (UE) 2019/2031 a Comisiei de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului și comparare cu situația din instalația de procesare a laptelui*



5.1. Prevederile BAT privind managementul de mediu

BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile următoare:

- (i) angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii superioare, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui EMS eficient;
- (ii) o analiză care include determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor juridice aplicabile în ceea ce privește mediul;
- (iii) elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației;
- (iv) stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile;
- (v) planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru a atinge obiectivele de mediu și a evita riscurile de mediu;
- (vi) determinarea structurilor, rolurilor și responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare;
- (vii) asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională);
- (viii) comunicarea internă și externă;
- (ix) încurajarea implicării angajaților în bune practici de management de mediu;
- (x) stabilirea și păstrarea unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor înregistrări relevante;
- (xi) planificare operațională și control al proceselor, eficiente; (xii) punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare;
- (xiii) protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ (asupra mediului) al situațiilor de urgență;
- (xiv) la (re)proiectarea unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, care include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea;
- (xv) punerea în aplicare a unui program de monitorizare și măsurare, dacă este necesar; se pot găsi informații în Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile IED;
- (xvi) efectuarea de evaluări sectoriale comparative în mod regulat;
- (xvii) audit intern periodic independent (în măsura posibilului) și audit extern periodic independent pentru a evalua performanțele de mediu și pentru a determina dacă EMS este sau nu conform cu măsurile planificate și a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător;
- (xviii) evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare;
- (xix) revizuirea periodică, de către conducerea superioară, a EMS și a conformității, a adecvării și a eficacității continue a acestuia;
- (xx) urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.



BAT 2. Pentru a crește eficiența utilizării resurselor și a reduce emisiile, BAT constă în elaborarea, menținerea și revizuirea cu regularitate (inclusiv atunci când are loc o schimbare semnificativă) a unui inventar al consumului de apă, de energie și de materii prime, precum și al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate caracteristicile următoare:

I. Informații despre procesele de producție a alimentelor, băuturilor și produselor lactate, inclusiv: (a) diagrame de flux simplificate ale proceselor, care să indice originea emisiilor; (b) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tehnicilor de tratare a apelor uzate/gazelor reziduale pentru prevenirea sau reducerea emisiilor, inclusiv a performanțelor acestora.

II. Informații privind consumul și utilizarea apei (de exemplu, diagrame de flux și bilanțul masic al consumului de apă) și identificarea acțiunilor de reducere a consumului de apă și a volumului apelor uzate (a se vedea BAT 7).

III. Informații referitoare la cantitatea și caracteristicile fluxurilor de ape uzate, cum ar fi: (a) valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: COT sau CCO, compuși cu azot, fosfor, clor, conductivitate).

IV. Informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi: (a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: pulberi, COVT, CO, NOX, SOX); (c) prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, vapori de apă, pulberi).

V. Informații privind consumul și utilizarea energiei, cantitatea de materii prime utilizate, precum și cantitatea și caracteristicile reziduurilor generate și identificarea acțiunilor de îmbunătățire continuă a eficienței utilizării resurselor (a se vedea, de exemplu, BAT 6 și BAT 10).

VI. Identificarea și punerea în aplicare a unei strategii de monitorizare adecvate, în scopul creșterii eficienței utilizării resurselor, luând în considerare consumul de energie, apă și materii prime. Monitorizarea poate include măsurători directe, calcule sau înregistrări cu o frecvență adecvată. Monitorizarea este defalcată la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de fabrică/instalație).

Aplicabilitate Gradul de detaliere al inventarului va fi, în general, legat de natura, amploarea și complexitatea instalației și de dimensiunea impactului asupra mediului pe care îl poate avea aceasta.

Mod de conformare S.C. Albalact S.A.

Compania Albalact a implementat în anul 2008 sistemul de management al mediului conform standardului ISO 14001:2004.

Sistemul cuprinde:

- politica de mediu
- proceduri de lucru
- modul de implementarea procedurilor
- verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective corespunzătoare
- elaborarea și publicarea anuală a unei declarații de mediu.

Albalact a implementat sistemul ISO 9001 și HCCP – TUV Thüringen Germania pentru evaluarea calitatii și sistemul FIFO pentru trasabilitatea produselor în depozite.

Albalact a introdus și sistemul de management al siguranței alimentare conform ISO 22000/2005, sistem certificat de TÜV Thüringen Germania.



În 2008 s-a implementat sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale OHSAS 18001:2008

- sistemul de management de mediu conform ISO 14001:2015 , ISO 9001:2015, ISO 45001: 2018
- sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale OHSAS 18001:2008.
- sistemul de management al siguranței alimentare în conformitate cu FSSC (Food Safety System Certification) 22000, certificat de TÜV Thüringen Germania. Certificarea include ISC 2002-1:2009 și cerințe suplimentare 22000.

Sistemele au fost recertificate în anul 2020.

Politica de mediu include angajamentul managementului de vârf pentru respectarea reglementărilor de mediu, îmbunătățirea continuă, prevenirea poluării, fiind un cadru-suport penal obiectivelor și tintelor de mediu, adecvate naturii și dimensiunilor impactului ambiental al activităților, produselor și serviciilor.

Managementul de mediu constă din structurarea proceselor și activităților societății în direcția îmbunătățirii eficienței acestora și a profitabilității firmei în timp, concomitant cu minimizarea cantității de deșuri evacuate în mediu.

În cadrul sistemului de management al siguranței alimentare unitatea a implementat proceduri pentru control în ceea ce privește:

- aprovizionarea cu materii prime/auxiliare
- procedura privind gestionarea deșeurilor și a apei uzate
- procedura privind pregătirea și răspunsul în caz de urgență

Deasemeni se utilizează schema de intervenție în caz de probleme la stația de epurare și este întocmit Planul de prevenire și combaterea a poluărilor accidentale.

Periodic se urmăresc programele incluse în planul de mentenanță al unității, se face verificarea stării tehnice a construcțiilor subterane și supraterane și se realizează audituri :

- audit privind minimizarea deșeurilor
- audit energetic
- audit privind eficiența utilizării apei
- program anual pentru mentenanța echipamentelor

Se ține gestiunea intrărilor și ieșirilor din instalație și monitorizarea consumurilor de utilități: apă, gaz, energie electrică, etc.

Deșeurile rezultate din activitate sunt reutilizate, valorificate/eliminate în funcție de categoria de deșuri.

Conform prevederilor celor mai bune tehnici disponibile, activitatea se desfășoară cu personal specializat, atât pe linie de protecția muncii, cât și pe linie de protecția mediului.

5.2. Acțiuni de control

5.2.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată.

5.2.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficiente a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.2.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.2.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.2.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:



- a) să informeze imediat APM Alba și GNM – CJ Alba;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care APM Alba o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformității.

5.2.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.2.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.2.8. Operatorul menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.3. Conștientizare și instruire

5.3.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.3.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

5.3.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, .

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

5.4. Responsabilități



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; Fax 0258.813248

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

5.4.1. Operatorul trebuie să se asigure că o persoană cu responsabilități în domeniul protecției mediului va fi în orice moment disponibilă pe amplasament.

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență nr. 195/2005, privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare și a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, S.C. ALBALACT S.A. prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora. Operatorul are obligația de a realiza în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control.

5.4.2. Prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului

În cazul producerii unui prejudiciu, operatorul suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile inițiale producerii prejudiciului, conform principiului „poluatorul plătește”. Se vor respecta prevederile O.U.G. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, cu completările și modificările ulterioare.

În cazul producerii unui prejudiciu, definit conform OUG 68/2007 cu completările și modificările ulterioare, operatorul are obligația de a informa, în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului, A.P.M. Alba, Comisariatul Județean Alba al Gărzii Naționale de Mediu:

- a) date de identificare ale operatorului;
- b) momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului;
- c) caracteristicile prejudiciului asupra mediului;
- d) cauzele care au generat prejudiciul;
- e) elementele de mediu afectate;
- f) măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului;
- g) alte informații considerate relevante de operator.

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, definită conform OUG 68/2007 cu completările și modificările ulterioare, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare, și în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze A.P.M. Alba, Comisariatul Județean Alba al Gărzii Naționale de Mediu.

Informațiile pe care operatorul este obligat să le aducă la cunoștință autorităților se referă la:

- a) date de identificare ale operatorului;
- b) momentul și locul apariției amenințării iminente;
- c) elementele de mediu posibil a fi afectate;
- d) măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului;
- e) alte informații considerate relevante de operator.

În termen de 1 oră de la finalizarea măsurilor preventive operatorul informează autoritățile despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.

În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor adoptate, operatorul informează, în termen de 6 ore de la momentul la care s-a constatat ineficiența măsurilor luate, APM Alba și Comisariatul Județean Alba al Gărzii Naționale de Mediu despre:

- a) măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului;
- b) evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive;
- c) alte măsuri, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.



5.5. Raportări

5.5.1. Operatorul trebuie să înregistreze și să păstreze în registre date privind punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, examinările și toate cerințele înscrise în prezenta autorizație.

5.5.2. Registrul va fi pus la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și/sau autorității de control pentru verificări.

5.5.2. Declarația privind emisiile rezultate din activitatea desfășurată, conform Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (PRTR), va fi transmisă autorității competente, prin înregistrare în SIM, la termenul stabilit conform capitolului 14, precum și ca parte a RAM. Poluanții care trebuie incluși în raportul către autoritatea competentă pentru protecția mediului vor fi cei menționați în Ghidul pentru Implementarea PRTR la nivel european.

5.5.3. Persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului va transmite autorității competente pentru protecția mediului raportările solicitate la datele stabilite, conform prevederilor capitolului 14 al prezentei autorizații.

5.5.4. Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi modificate, prin acceptul scris al autorității competente pentru protecția mediului, care va urmări și centraliza datele transmise.

5.6. Notificarea autorităților

5.6.1. Operatorul are obligația anunțării A.P.M. Alba, G.N.M. – Comisariatul Județean Alba și Primăria Comunei Galda de Jos, în termen de 24 ore din momentul producerii:

- oricărei emisii apărute incidental, accidental ori ca urmare a unui accident major;
- oricărei funcționări defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.

Notificările vor cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.

5.6.2. Operatorul trebuie să înregistreze orice incident. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere acestuia. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru protejarea mediului și evitarea repetării în timp. După notificarea incidentului, operatorul trebuie să depună la sediul A.P.M. Alba raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus la APM Alba, ca parte a RAM.

5.6.3. În cazul unor situații de urgență, se vor respecta prevederile art. V din OUG nr. 1/2014 privind unele măsuri în domeniul managementului situațiilor de urgență precum și pentru modificarea și completarea O.U.G. 21/2004 privind Sistemul National de Management al Situațiilor de Urgență, aprobată prin Legea nr. 15/2005. Va fi anunțat Inspectoratul pentru Situații de Urgență, care asigură coordonarea unitară și permanentă a activității de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență, în conformitate cu prevederile art.14 alin (1) din O.U.G. 21/2004.

5.6.4. În cazul oricărei situații de mai jos, operatorul va trimite o notificare scrisă către A.P.M. Alba, G.N.M. – Comisariatul Județean Alba, în termen de 14 zile de la producere:

- încetarea activității provizorie a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;
- schimbarea operatorului instalației;



- revizuirea autorizatiei de gospodarire a apelor.

5.6.5. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare sau concesiune ori în alte situații care implică schimbarea operatorului, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, dispozițiile art. 15, alin. (2), lit. a) se aplică în mod corespunzător.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate, părțile implicate transmit în scris către A.P.M. Alba și G.N.M. – Comisariatul Județean Alba obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite în cadrul procedurilor au caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității.

5.6.6. Operatorul are obligația să informeze autoritatea competentă cu privire la orice modificări planificate în exploatarea instalației. Orice modificare substanțială planificată în exploatarea instalației nu va fi realizată fără a fi reglementată conform prevederilor legislației în domeniul evaluării impactului asupra mediului și celor din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

Tip	Denumire	Încadrare	Cosum lunar/ UM	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materii	Lapte crud	Materii prime	21 000 tone (700 t/zi)	Proces productie	tancuri de stocare/procesare	nepericulos
Alte materii	smântână vrac	Materii prime	80.000 kg	Proces productie	depozite frigorifice 4-8 °C	nepericulos
Alte materii	lapte praf degresat - saci 25 kg	Materii prime	10.000 kg	Proces productie	depozite ambientale	nepericulos
Alte materii	unt vrac 82% - import	Materii prime	15.0000 kg	Proces productie	depozite congelare-20 °C	nepericulos
Alte materii	zahăr	Materiale auxiliare	80.000 kg	Proces productie	depozite ambientale/	nepericulos
Alte materii	cacao alcalinizată	Materiale auxiliare	500 kg	Proces productie	depozite ambientale/formulare	nepericulos
Alte materii	baze pentru iaurturi - cu fructe, concentrate cu fructe (căpșuni, caise, piersici, mango, măr, afine, banane, etc.) stracciattela, ciocolată,rom	Materiale auxiliare	50.000 kg	Proces productie	depozite frigorifice 4-8 °C	nepericulos



Alte materii	culturi starter, termofile si mezofile	Materiale auxiliare	1300 kg	Proces productie	ăzi frigorifice /procesare lapte	nepericulos
Alte materii	culturi probiotice (PROBIOTICA ABT1 10X500U)	Materiale auxiliare	25 kg	Proces productie	ăzi frigorifice/procesare lapte	nepericulos
Alte materii	Pahare polipropilenă ambalare smântână, iaurturi diferite gramaje	Materiale auxiliare	2.500.000 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Cutii ambalare lapte, iaurt, unt - diferite gramaje (1000 ml, 450 ml, 500 ml, etc)	Materiale auxiliare	8.500.000 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Găleți polipropilenă ambalare smântână, iaurturi diferite gramaje (900gr., 1000 gr., 5l, etc)	Materiale auxiliare	1.500.000 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	PET-uri 330 gr, 340 gr	Materiale auxiliare	2.000.000 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Sleeve PET-uri	Materiale auxiliare	2.500.000 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Capace polietilena, aluminiu, dopuri polietilena	Materiale auxiliare	12.300.000 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Hârtie ambalare unt diferite gramaje (1000 ml, 450 ml, 500 ml, etc)	Materiale auxiliare	5050 kg	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Folie stretch automata	Materiale auxiliare	10.000 kg	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Folie stretch manuala	Materiale auxiliare	1500 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Cutii de carton, ambalaj secundar	Materiale auxiliare	8.500.000 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Saci polietilena	Materii auxiliare	2.000 kg	Ambalare produse	magazie	nepericulos
Alte materii	Folie PE	Materii auxiliare	1000 kg	Ambalare produse	magazie	nepericulos
Alte materii	paleti de lemn	Materiale auxiliare	1000 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Ambalaje ZUZU	Materii auxiliare	7.500.000 buc	Ambalare produse	magazie	nepericulos
Alte materii	Adezivi (TETRA PAK TRAYFIX 300, TETRA PAK CAPFIX 100	Materiale auxiliare	2000 kg	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	ADEZIV EUROMELT 357	Materiale auxiliare	500 kg	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	BANDA ADEZIVA 48*60, 48*990	Materiale auxiliare	1500 buc	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Polistiren granule (WHITE PS COMPACT 0.85X 398)	Materiale auxiliare	55000 kg	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, judetul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; Fax 0258.813248

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Alte materii	Polietilenă granule (MOULDING PE TP3, PE TP4)	Materiale auxiliare	15000 kg	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	GRANULE MASTERBATCH	Materiale auxiliare	1650 kg	Proces productie	Depozite/magazii	nepericulos
Alte materii	Ulei de transmisie/hidraulic	Materiale auxiliare	200 l	Mentenanata	Depozite/magazii	nepericulos

Alte materii

***Agenți frigorifici – în echipamentele de răcire**

Tip	Denumire	Încadrare	Cosum lunar/ UM	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materii	Amoniac - R717	Materii auxiliare	2400 kg	Agent de racire	In instalatii	Periculos
Alte materii	Glicol	Materii auxiliare	10000 l	Agent de racire	In chilere	Periculos
Alte materii	Freon R404A	Materii auxiliare	400 kg	Agent de racire	In instalatiile de racire	Periculos

Substante chimice*

Tip	Denumire	Încadrare	Cosum lunar/ UM	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materii	Dezinfectanti ((<i>Oxonia active 150, Oxteril, Topax, etc</i>))	Materii auxiliare	1700 kg/luna	Dezinfectie spatii de productie si instalatii	Depozit chimicale	periculos
Alte materii	Detergenti	Materii auxiliare	50.000 kg/luna	Curatare echipamente si instalatii	Depozit chimicale	periculos
Alte materii	Chimicale tratare apă stație de epurare: policlorura de aluminiu polielectroliti clorura ferica soda caustica fulgi var hidratat	Materii auxiliare	10.000 kg/luna	tratare apă stație de epurare	Incinta stație de epurare	periculoase
Alte materii	Chimicale tratare apă centrală termică	Materii auxiliare	100 kg/luna	tratare apă centrală termică	Depozit chimicale	periculoase
Alte materii	Chimicale tratare apă centrală de frig	Materii auxiliare	150 kg/luna	tratare apă centrală de frig	Depozit chimicale	periculoase
Alte materii	Azot	Materii auxiliare	10 butelii	proces tehnologic	Magazii	periculos
Alte materii	Argon	Materii auxiliare	2 butelii	atelier de intretinere	Magazii	periculos



6.2. Operatorul va menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime, materialele și substanțele chimice utilizate, în vederea reducerii impactului asupra mediului.

6.3. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.4. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.5. Utilizarea materiilor prime și a materialelor va urmări respectarea practicilor BAT în domeniu:

- se utilizează doar materii prime materiale achiziționate de la furnizori autorizați, selectați în funcție de criterii de calitate și sunt însoțite după caz de declarații de conformitate, fișe de siguranță;
- sistemul de management al calității implementat de societate, prevede o selecție riguroasă atât a materiilor prime introduse în procesul de producție, cât și a furnizorilor acestora;
- realizarea controlului calității materiilor prime pe baza unor proceduri, care să prevadă modul de acțiune în caz de neconformitate, astfel ca impactul asupra mediului să fie minim sau nul;
- există proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului;
- materiile prime și materialele corespund celor mai bune practici atât din punct de vedere a cantităților cât și în ce privește modul de depozitare, pe categorii, în depozite special amenajate, gestionate corespunzător în conformitate cu cele mai bune tehnici disponibile.
- depozitarea substanțelor toxice și periculoase se face în magazine special destinate acestui scop, ținând cont de tipul substanțelor și de incompatibilități. Operatorul va tine o evidență strictă a acestor substanțe (cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare) inclusiv a ambalajelor acestora care intra in sfera lor de activitate, si va furniza informatiile si datele solicitate de autoritatile competente conform legislatiei specifice in vigoare.

6.6. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.7. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.8. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.9. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producție



Denumire comercială	Periculozitate / fraze de pericol	Consum	Utilizare/ stocare
Dezinfectanți (<i>Oxonia active 150, Oxteril, Topax, etc</i>)	H271; H272; H302; H314; H319; H332; H335; H400; H226	1700 kg/lună	Depozit chimicale/Dezinfectie trasee lapte, tancuri stocare, utilaje; spalare mașini, echipamente
Detergenți (<i>Ultrasil, Calgonit, Horolith, Chemicid S550, etc</i>)	H272; H302; H314; H315; H318; H319; H330; H334	50000 kg/lună	Depozit chimicale/curățare echipamente, spații, pavimente
Chimicale tratare apă centrală termică	H226; H302; H312; H314; H319; H332; H361f	100 kg/lună	Depozit chimicale
Chimicale tratare apă centrală de frig	H290; H302; H314; H318; H400; H410	150 kg/lună	Depozit chimicale
Chimicale tratare apă stație de epurare (<i>sodă caustică, var hidratat, clorura ferică, coagulanți, polielectroliti</i>)	H290; H302; H314; H315; H317; H318	10000 kg/lună	Incinta stație de epurare

6.9.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va deține pe amplasament fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform:

-Regulamentului(UE) 878/2020, de modificare a anexei II la Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.9.2. Operatorul va notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului asupra oricăror substanțe și amestecuri periculoase utilizate, altele decât cele menționate în această autorizație.

6.9.3 Prevederile BAT referitoare la substanțele periculoase:

BAT 8 Pentru a preveni sau a reduce utilizarea substanțelor periculoase, de exemplu în procesele de curățare și dezinfectie, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate de mai jos sau a unei combinații a acestora:

- Selectarea corespunzătoare a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților - Evitarea sau reducerea la minimum a utilizării substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care sunt nocivi pentru mediul acvatic, în special a substanțelor prioritare reglementate de Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului (1) (Directiva-cadru privind apa). Atunci când se selectează substanțele vor fi luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.

- Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la fața locului (CIP)

- Curățare „uscată” (BAT 7e) - Îndepărtarea cât mai multor materiale reziduale din materiile prime și de pe echipamente înainte ca acestea să fie curățate cu lichide, de exemplu prin utilizarea aerului comprimat, a sistemelor de vid sau a sifoanelor cu capac sită

BAT 9- Pentru a preveni emisiile de substanțe care diminuează stratul de ozon și de substanțe cu potențial ridicat de încălzire globală de la răcire și congelare, BAT constă în utilizarea unor



agenți frigorifici fără potențial de diminuare a stratului de ozon și cu potențial scăzut de încălzire globală

Conformarea operatorului cu prevederile BAT :

Substanțele și amestecurile periculoase se stochează și se manipulează pe amplasament astfel încât să se evite producerea depoluare accidentală

-Societatea urmărește permanent înlocuirea gamei de substanțe/preparate chimice periculoase utilizate cu produse cu toxicitate cât mai mică

- Se urmărește curățarea uscată îndepărtarea cât mai multor materiale reziduale din materiile prime și de pe echipamente înainte ca acestea să fie curățate cu lichid

- Chimicalele –materiale utilizate pentru tratarea apei la centrala termică și de frig și la stația de epurare, cele utilizate pentru spălare și dezinfectie se stochează în spații amenajate, în încăperi separate pentru materiale alcaline, acide, oxidante, respectiv detergenți.

Chimicale periculoase pentru mediul acvatic (H400) se utilizează cu respectarea prevederilor din fișele cu date de securitate. Se are în vedere înlocuirea materiilor pentru igienizare/dezinfectie, pe măsura evoluției pieței.

-Soluțiile cu chimicale din instalațiile de spălare în sistem CIP se recirculă până la epuizare.

Unitățile CIP sunt prevăzute cu comanda computerizată și senzori ce determină conductivitatea soluțiilor de spălare; în funcție de valoarea stabilită, se face corelare automată cu concentrația soluției de spălare, până la care aceasta se recirculă.

Se utilizează tehnici de curățare uscată în zone în care se poate aplica (depozite)

De la faza de proiectare s-a avut în vedere să se poată realiza curățare eficientă a instalației

-Operatorul deține o centrală frigorifică tip GEA GRASSO cu senzor de detectare a scăpărilor de amoniac.

Instalațiile de frig sunt dotate cu senzori de amoniac pe două trepte.

În instalațiile de producere a frigului se folosește amoniac și Freon R404A (amestec de fluorohidrocarburi, fără clorohidrocarburi).

Instalațiile se întrețin și se verifică, pentru a preveni pierderile.

Unitatea de răcire este prevăzută cu sistem de alarmă, care detectează orice scăpări de amoniac în incinta instalației.

Zonele cu aer condiționat și zonele de refrigerare se mențin la temperaturile optime, sunt prevăzute cu uși rapide, perdele de aer, perdele de silicon, și etanșe

Se asigură verificare/mentenanță conform prevederilor legale (Regulament 517/2014), prin firmă specializată, pe bază de contract -

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Alimentarea cu apă a obiectivului se realizează din cele două conducte magistrale aferente sistemului zonal de alimentare cu apă al județului Alba (având Dn 800 mm și Dn 1100 mm), conform contractului nr. 94/2008 încheiat cu S.C. APA C.T.T.A. S.A. Alba Iulia. Apa prelevată este contorizată.

Apa prelevată din rețeaua de alimentare cu apă este utilizată în următoarele scopuri:

- în scop igienico-sanitar, pentru personalul angajat;
- în scop tehnologic, la spălarea echipamentelor tehnice și spațiilor de producție, la igienizarea cisternelor pe interior, la centrala termică și în instalația de răcire, la spălarea autovehiculelor/autocisternelor;

Volume totale de apă autorizate:

Sursa de apă	Scop	Debit (mc/zi)		
		maxim	mediu	minim
	igienico - sanitar	42	36	30



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; Fax 0258.813248

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

sistemul zonal de alimentare cu apă administrat de S.C. Apa C.T.T.A S.A. Alba Iulia	tehnologic: spălarea instalațiilor, igienizarea spațiilor de producție, circuitele instalațiilor de racire, producere agent termic și la spălarea autovehiculelor / autocisternelor	1.338	1090	670
TOTAL (mc/zi)		1380 (16 l/s)	1.126 (13 l/s)	700 (8,1 l/s)

Instalații de captare: două branșamente Dn 200 mm la cele două conducte magistrale ale sistemului zonal de alimentare cu apă pentru județului Alba.

Instalații de tratare:

Apa utilizată în procesul tehnologic (la spălarea echipamentelor de procesare a laptelui și a ambalajelor PET) este trecută printr-un sistem de filtrare compus din filtre cu nisip cuarțos (2 buc), filtre multimedia (4 buc) și filtre de carbune (2 buc).

Pe circuitul apei folosite la spălarea echipamentelor de procesare a laptelui s-a instalat un sistem de filtre, deoarece calitatea apei preluate din rețeaua centralizată de alimentare nu corespunde cerințelor calitative pentru a asigura igienizarea corespunzătoare a circuitelor tehnologice.

Sistemul cuprinde: 2 recipiente cu filtre cu nisip cuarțos; 4 recipiente cu filtre multimedia (câte 2 în serie,); 2 recipiente cu filtre de carbune, amplasate înainte de intrare în instalațiile de ultrafiltrare, respectiv osmoză.

Alimentarea cu apă a recipientelor de filtrare se face în paralel, pentru a reduce viteza de trecere a apei prin sistemele de filtre și a face operația de tartare cât mai eficientă.

Pentru întreținerea sistemului de filtre, acestea se spală cu o cantitate de cca 70- 100 mc/zi apă

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: nu există rezervoare pentru înmagazinarea apei potabile.

Apa pentru stingerea incendiilor:

Nu există rezervoare independente de stocare a apei P.S.I. Pentru stingerea incendiilor, necesarul de apă este asigurat din rețeaua de apă. Unitatea deține stingătoare de incendiu, conform normelor P.S.I.

Modul de folosire:

Necesarul total de apă (potabilă + industrială):

- zilnic maxim: 1.380 mc = 16 l/s
- zilnic mediu: 1126 mc/zi = 13 l/s
- zilnic minim: 700 mc = 8,1 l/s

Cerința totală de apă (potabilă + industrială):

- zilnic maxim: 1.380 mc = 16 l/s
- zilnic mediu: 1126 mc/zi = 13 l/s
- zilnic minim: 700 mc = 8,1 l/s

Gradul de recirculare internă a apei: recircularea se aplică doar pentru apa utilizată în sistemele de racire, în schimbatoarele de caldura și la sistemele de curățare CIP.

La unitatea CIP de spălare apa finală de clătire se folosește la prespălare în următoarea fază de curățare, gradul de recirculare este de cca 10%.

Apa din sistemele de răcire este în circuit închis; gradul de recirculare este de 95% (pierderi ~5 %).

Apa utilizată în schimbatoarele de căldură și pentru producerea aburului este recirculată, gradul de recirculare fiind de 90% (pierderi aprox. 10 %).

Spălarea și dezinfectarea instalațiilor de procesare a laptelui– se face după fiecare ciclu de producție, prin intermediul a două unități CIP (Cleaning in Place)



Orice echipament (conductă, tanc, masină de ambalat, pompe, rețele de tevi) se spala la fiecare 24 ore, indiferent daca se folosesc sau nu in productie in perioada respectivă. Unitatea de spălare CIP pentru echipamentele de procesare si tancurile de lapte pasteurizat are 4 linii de presiune, ce pot spăla pana la 20 de obiecte/linie; capacitate de spalare, respectiv debitele sunt de maxim 35mc/h, la o presiune de maxim 4,5 atmosfere.

In statia de spalare CIP sunt 4 tancuri de capacitatea 7 000 litri fiecare: tanc cu apa recuperata, tanc cu solutie alcalina (leșie), tanc cu solutie acidă, tanc cu apa proaspata.

Procesul automat de spălare constă în:

- prespălare cu apă recuperată din ultimul pas de clatire precedent
- spalare cu solutii alcaline/acide (NaOH sau HNO3, H3PO4)
- spalare intermediara, dezinfecție cu apa calda la 85°C
- spalare finala cu apă/clatire finala

Apa finala de clatire se colecteaza in tancul de apa recirculata si se foloseste la prespălare în alt ciclu de curățare. Soluțiile de spălare acide, respective alcaline, se recuperează, fiind trimise în tancurile corespunzătoare.

Evacuarea apelor uzate:

Apele uzate **fecaloid - menajere și cele tehnologice** - rezultate de la spălarea echipamentelor, utilajelor și recipientilor, spălări ale spațiilor de producție, apele de răcire și apele rezultate de la spălarea autospecialelor (interior și exterior) - sunt canalizate în sistem separativ, pe categorii și conduse la o **stație de epurare mecano- biologică** proprie.

Stația de epurare este dimensionată pentru:

- treapta mecanică Q = 1000 mc/zi
- treapta biologică prevăzută cu două linii dimensionate pentru Q=500 mc/zi fiecare (cu posibilitatea extinderii cu încă un modul de 500 mc/zi).

Apa uzată epurată se descărcă în pr. Galda printr-o conductă având: Dn= 1000 mm și L= 50 m.

Categoria apei	Receptor autorizat	Volum total evacuat			
		zilnic (mc/zi)			anual (mii mc)
		maxim	mediu	minim	
ape uzate fecaloid - menajere și tehnologice epurate	pr.Galda	1000*	985	560	365+204,4

* debitul reprezintă capacitatea de epurare maximă a stației

Apele pluviale conventional curate colectate de pe acoperișuri și de pe celelalte suprafețele betonate ale platformei sunt dirijate prin două canale colectoare care mărginesc amplasamentul și se evacuează în pr. Galda prin aceeași gură de evacuare cu apele uzate epurate.

Apele pluviale potențial impurificate cu produse petroliere colectate de pe suprafața platformei din zona spălătoriei auto printr-o rigolă având L= cca. 10 m sunt conduse către un separator de produse petroliere tip Aco, dimensionat pentru debite de 100-200l/s, cu evacuare în canalul pluvial colector din vecinătatea amplasamentului care deversează în pr. Galda.

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin autorizația de gospodărire a apelor nr. 12 din 13.01.2022, valabila până la 13.01.2027, emisă de Administrația Națională „Apele Române” – Administratia Bazinala de Apa Mureș.

7.1.2. Prevederi BAT referitoare la consumul de apa:



BAT 7: Pentru a reduce consumul de apă și volumul de ape uzate evacuat, BAT constă în utilizarea BAT 7a și a uneia dintre tehnicile indicate mai jos la literele b-k sau a unei combinații a acestora:

- (a) Reciclarea și/sau reutilizarea fluxurilor de apă (precedate sau nu de tratarea apei), de exemplu pentru curățare, spălare, răcire sau pentru procesul propriu-zis
- (b) Optimizarea fluxului de apă- Utilizarea dispozitivelor de control, de exemplu fotocelule, supape de debit, supape termostactice, pentru a regla automat debitul de apă.
- (c) Optimizarea duzelor de apă și a furtunurilor-Utilizarea unui număr și a unor poziții corecte pentru duze; reglarea presiunii apei.
- (d) Separarea fluxurilor de ape uzate- Fluxurile de apă care nu necesită tratare (de exemplu apa de răcire necontaminată sau apa de scurgere din precipitații necontaminată) sunt separate de apele uzate care trebuie supuse tratării, permițând astfel recircularea apei necontaminate.

Tehnici asociate operațiunilor de curățare

- (e) Curățare „uscată- Îndepărtarea cât mai multor materiale reziduale din materiile prime și de pe echipamente înainte ca acestea să fie curățate cu lichide, de exemplu prin utilizarea aerului comprimat, a sistemelor de vid sau a sifoanelor cu capac sită
- (f) Sistem de godevilare pentru țevi- Utilizarea unui sistem realizat din dispozitive de lansare, captare, echipament de aer comprimat și un proiectil (denumit și „godevil”, compus de exemplu din material plastic sau gheață în suspensie) pentru curățarea țevilor. Sunt instalate supape succesive pentru a permite godevilului să treacă prin sistemul de conducte și pentru a separa produsul de apă de clătire.
- (g) Curățarea la înaltă presiune - Pulverizarea apei pe suprafața care trebuie curățată, la presiuni cuprinse între 15 și 150 bari.
- (h) Optimizarea dozării chimice și a utilizării apei în curățarea la fața locului (CIP)- Optimizarea metodei CIP și măsurarea turbidității, conductivității, temperaturii și/sau a pH-ului pentru a doza apa caldă și substanțele chimice în cantități optime.
- (i) Curățare cu spumă și/sau gel la joasă presiune - Utilizarea spumei și/sau a gelului la joasă presiune pentru a curăța pereții, podelele și/sau suprafețele echipamentelor.
- (j) Proiectare și construcție optimizate ale echipamentelor și zonelor de activitate- Echipamentele și zonele de activitate sunt proiectate și construite într-un mod care facilitează curățarea. Atunci când se optimizează proiectarea și construcția, sunt luate în considerare cerințele de igienă.
- (k) Curățarea echipamentului cât mai curând posibil- Curățarea se aplică cât mai curând posibil după utilizarea echipamentului pentru a preveni întărirea reziduurilor

Tabel - Nivelurile indicative de performanță de mediu pentru evacuarea specifică a apelor uzate :

Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Evacuarea specifică a apelor uzate (media anuală)
Lapte de consum	mc/tonă de materii prime	0,3 - 3
Branzeturi		0,75 - 2,5
Lapte praf		1,2 - 2,7

7.1.3. Tehnici aplicate de operator pentru utilizarea eficientă a apei și încadrarea în prevederile Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile

- Se aplică tehnici de curățare a echipamentelor care asigură:
 - consumuri minime de apă, energie și chimicale



- gradul corespunzător de curățare
- diminuarea pierderilor de produs
- minimizarea încărcării în apele uzate

(a) Reciclarea/reutilizarea apei se asigura prin:

- pentru maximizarea recuperării diluatului necontaminat, „apa albă” din laptele din cisterne ce este împins cu apa spre tancurile de receptie, și apele folosite la golirea pasteurizatoarelor și a traseelor sunt captate într-un tanc de 10000 l, de unde sunt supuse procesului de osmoza inversă; se recuperează substanța uscată și proteinele, care se reintroduce pe circuitele de producție

- apele de la sistemele de răcire sunt în circuit închis, se completează doar cantitatea pierdută prin evaporare

- ultima apă de clătire a fiecărui ciclu de spălare în sistemele CIC se utilizează ca primă apă de spălare a următoarei șarje. Gradul de recirculare a apei este de cca 10%.

(c) Optimizarea duzelor de apă și a furtunurilor se face prin reglarea presiunii la pompele de spălare. Utilizarea unui număr optim de duze și a unor poziții corecte pentru duze; reglarea presiunii apei

(d) Separarea fluxurilor de apă .

Fluxurile de apă sunt separate: flux apă de răcire, flux apă menajere, flux apă pluviale.

Fluxurile de apă pluviale care nu necesită tratarea sunt separate de fluxurile de apă posibil

(h) Instalatiile de spălare CIP (Cleaning In Place)

- Unitate de spălare cu 5 linii de presiune, pentru echipamentele de procesare și tancurile pentru lapte pasteurizat, capacitate de spălare (până la 20 de obiecte/linie) și debite de maxim 35mc/h, la o presiune de maxim 4,5 atmosfere,:

- Unitate de spălare pentru tancuri și țevi de lapte crud, cu 2 linii de presiune:

- Instalație de spălare sub presiune tip ECOLAB cu 8 sateliți pentru igienizare podele și pavimente:

(k) Curățarea echipamentului- se reduce frecvența necesară de curățare a separatoarelor centrifugale prin îmbunătățirea filtrării și clarificării preliminare a laptelui prin trecerea laptelui brut printr-un tanc situat la demisolul cladirii, dotat cu filtre pentru reținerea impuritatilor; de aici este pompat în tancurile de receptie; astfel, prin filtrarea laptelui crud și curățarea periodică a filtrelor, laptele ajunge fără impurități în procesele tehnologice;

Conform monitorizărilor realizate de operator, se încadrează în nivelurile de emisii prevăzute de Cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT/BREF) pentru industria alimentară, băuturi și lactate (FDM), actualizat în anul 2019 fără tehnici suplimentare

Operatorul monitorizează debitul de apă total consumat și debitul de apă evacuat.

Debitul de apă uzată se va încadra în intervalul 0,3-3,0 mc/tonă de materii prime, care reprezintă nivelul indicativ de performanță de mediu pentru evacuarea specifică a apelor uzate prevăzută în concluziile BAT (tabel 9) pentru producția de lapte de consum (ca produs principal, dacă reprezintă cel puțin 80 % din producție).

Debitul de apă uzată evacuată în anul 2021 a fost de cca 360000 mc. Rezultă astfel un **Debit de apă uzată evacuată raportat la tona de materii prime de 1,83 mc, - se încadrează în nivelurile indicative BAT -**

Debitul de apă uzată intrată în stația de epurare și pH se monitorizează continuu la intrare în bazinul de omogenizare (debitmetru electromagnetic)

- **Operatorul de activitate are obligația realizării unui studiu privind eficiența utilizării apei, la fiecare 3 ani.**



7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice

7.2.1. Alimentare cu energie electrică și gaze naturale

Alimentarea cu energie electrică se face de la rețeaua de distribuție existentă în zona prin intermediul unui post de transformare.

Alimentarea cu gaze naturale este asigurată din conducta de alimentare din zona, prin intermediul unui bransament și a unei stații de reglare și măsură (SRM).

Consumul anual de energie este prezentat în tabelul de mai jos:

Sursa de energie	Consum anual (estimat)	Furnizor
Energie electrică din rețeaua publică	cca 25000 MWh/an	Furnizor autorizat
Gaze naturale	cca 25000 MWh/an	
Total energie (electrică + gaz)	50 000 MWh/an	
Consum energetic pe unitate de produs	0,25 MWh/tona de materii prime	

7.2.2 GAZE NATURALE

Alimentarea cu gaze naturale se face de către SC ENGIE Romania SA.

Consumul anual de gaze naturale este de 25000 MWh/an

Societatea detine Centrală termică tip LOSS, cu două cazane pentru producere abur, arzătoare cu gaz natural, putere 4100 kw fiecare, 2 coșuri de fum cu H= 14 m și D= 0,400 m.

Coordonate stereo 70: Coș 1= Y 461 627, X 236 488; Coș 2= Y 461 625, X 236 491

An punere în funcțiune: 2007

Nr ore funcționare pe an: 8712 ore/an

7.2.3 AER COMPRIMAT

Instalații de aer comprimat: Compresor CSDX137T - 14mc/min, 2 Compresoare BSD 72 - 7mc/min, Controller SAM 4/4, Uscator cu refrigerare TE141, Filtre FFG-177, Recipient aer tampon 4 mc.

Instalație de ventilație, climatizare:

- 1 centrală de tratare a aerului, cu capacitate de 63,000 mc/h, dotată cu 2 schimbătoare de căldură, unul alimentat cu abur pentru încălzire și unul alimentat cu apă tehnologică pentru răcire

- 1 priză de aer proaspăt, ce alimentează centrala de ventilație, baterie de amestecare aer proaspăt cu aer recuperat (max 10%), unitate de recuperare căldură (schimbător aer/aer) pentru regenerare, vană cu jaluzele reglabile pentru admisia aer proaspăt

- centrale intermediare (CTA1, CTA2, CVE1, CVE2), pe circuite, la secții (pasteurizare, sterilizare, procesare, ambalare pahare plastic, ambalare TETRATOP, ambalare UHT, ambalare unt)

- 34 guri (prize) aspirație aer proaspăt filtrate, cald sau rece, 2 ventilatoare 32000 mc/h (motoare de 22 KW)

- 28 de guri pentru evacuare aer epuizat din secții, două ventilatoare de 32000 mc/h, cu motoare de 22 KW, tubulatură cu D= 250 ÷ 1800 mm, lungime aprox. 1000 m

7.3 Prevederi BAT referitoare la eficiența energetică

BAT 6. Pentru creșterea eficienței energetice, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate între tehnicile specificate la BAT 6 și tehnicile prezentate (a-e) :

- (a) Plan privind eficiența energetică- Un plan privind eficiența energetică ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care presupune definirea și calcularea consumului specific de energie al activității (sau activităților), stabilirea anuală a indicatorilor cheie de performanță (de exemplu pentru consumul specific de energie) și planificarea periodică a obiectivelor de îmbunătățire și a acțiunilor conexe. Planul este adaptat la specificul instalației.



(b) Utilizarea tehnicilor comune ce includ tehnici precum: reglarea și controlul arzătorului; cogenerare; motoare eficiente din punct de vedere energetic; recuperarea căldurii cu schimbătoare de căldură și/sau pompe de căldură (inclusiv recompresie mecanică a vaporilor; iluminat; reducerea la minimum a purjelor din cazan; optimizarea sistemelor de distribuție a aburului; preîncălzirea apei de alimentare (inclusiv utilizarea economizoarelor); sisteme de control al proceselor; reducerea scurgerilor din sistemul de aer comprimat; reducerea pierderilor de căldură prin izolare; variatoare de viteză; evaporare cu efect multiplu; utilizarea energiei solare.

a)- Omogenizarea parțială a laptelui : Smântâna este omogenizată împreună cu o cantitate mică de lapte degresat. Dimensiunea omogenizatorului poate fi redusă semnificativ, ceea ce conduce la economii de energie.

b)- Un omogenizator eficient din punct de vedere energetic: Presiunea de lucru a omogenizatorului este redusă prin designul optimizat și astfel se reduce, de asemenea, energia electrică asociată necesară pentru acționarea sistemului.

c)- Utilizarea pasteurizatoarelor cu acțiune continuă: Se folosesc schimbătoare de căldură cu debit direct (de exemplu tubulare, plăci și cadre). Timpul de pasteurizare este mult mai scurt decât cel al sistemelor cu loturi

d)- Schimb de căldură regenerativ în pasteurizare: Laptele de intrare este preîncălzit de laptele fierbinte care iese din secțiunea de pasteurizare.

e)- Prelucrarea la temperaturi ultraînalte (UHT) a laptelui fără pasteurizare intermediară: Laptele UHT este produs din laptele crud într-un singur pas, evitându-se astfel consumul de energie necesar pentru pasteurizare.

Tabel : Nivelurile indicative de performanță de mediu pentru consumul specific de energie

Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Consumul specific de energie (media anuala)
Lapte de consum	MWh/tonă de materii prime	0,1 – 0,6
Branzeturi		0,10 – 0,22
Lapte praf		0,2 – 0,5
Lapte fermentat		0,2 – 1,6

Consumuri specifice indicate in BAT: 0,1-0,6 MWh/to de materii prime (lapte de consum)

7.3.1. Tehnici aplicate de operator pentru utilizarea eficientă a energiei și încadrarea în prevederile Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile:

a) Operatorul elaborează un plan de eficiența energetică, ca parte a sistemului de management de mediu, care cuprinde indicatori de performanță, obiective de îmbunătățire și acțiuni conexe. Periodic se realizeaza auditul energetic si se calculeaza consumul specific de energie

b) Pentru creșterea eficienței energetice operatorul aplică în instalație următoarele tehnici:
 - *reglarea si controlul arzatoarelor.* Prin utilizarea cazanelor de abur cu sistem de ardere in 3 trepte de reglare, economizeor si schimbator de caldura se asigura eficienta energetica a instalatiei (reducerea la minimum a purjelor din cazanul de abur);
 - *recuperarea caldurii cu schimbatoare de caldura.* Operatorul aplica tehnici de eficientizare a consumului energetic, de exemplu utilizarea caldurii fluidelor care se racec la preincalzirea fluidelor care trebuiesc incalzite (preîncălzirea apei de alimentare/utilizarea economizoarelor la cazanul de abur)



- *reducerea pierderilor de caldura prin izolare.* Sistemul constructiv al halei si al depozitelor reci asigura izolarea termica necesara a acestor folosinte. Sistemele de inchidere asigura izolatia termica necesara si inchiderea automata pentru spatiile ce necesita aceasata conditie (mentenanța și control, pentru reducerea pierderilor de căldură prin izolare);

- *sisteme de control automate a proceselor de ardere* - utilizarea unor sisteme de control al proceselor care previn funcționarea în gol a echipamentelor; mentenanța și control, pentru reducerea scurgerilor din sistemul de aer comprimat

- *Alte tehnici aplicate:* sisteme de iluminat cu consum mic; optimizarea sistemelor de distribuție a aburului la consumatori; utilizarea variatoarelor de viteză la unele echipamente.

c) Pasteurizarea se face în 2 unități de pasteurizare lapte, de 20000l/h, respectiv 30000l/h, echipate cu sistem bactofuga (asigură scăderea conținutului de bacterii și spori înainte de procesul de încălzire, pentru a îmbunătății impactul termic), separator centrifugal, instalație de normalizare a laptelui automata și omogenizator de lapte cu două capete, cu presiunea de lucru de 250 bari. Unitatea de standardizare este modificată astfel încât să poată face și normalizarea conținutului de proteine, prin injectarea permeatului obținut de la Linia de Filtrare UF1. Întreg sistemul este prevăzut cu senzori și sistem de control.

d si e) Sistemul este realizat conform normelor U.E., cu senzori de urmărire a presiunii diferențiale dintre partea cu lapte pasteurizat si cel nepausterizat, pentru a se evita recontaminarea laptelui in caz de perforare a plăcilor schimbătorului de căldura și contaminarea laptelui conventional cu cel ecologic.

Ciclul de temperatura este 4°-65°C - bactofugare - separare- normalizare - omogenizare - 85°C/30 sec - răcire - 4°C.

Operatorul are în vedere utilizarea energiei solare și/sau alte surse regenerabile de energie.

Consumul total de energie (energie electrică+gaze naturale) la Albalact SA a fost de 49 215 MWh în 2021.

In anul 2021 la fabrica Albalact SA s-au procesat cca 196840 tone materii prime (165 289 405l lapte = cca 177 000 tone, 17 728 005 l smântână = cca 18 000 tone, 1840 tone unt).

Rezultă un consum de energie pe tona de materii prime de 0,25 MWh/tona materii prime, care se încadrează în nivelurile indicative BAT.

Nivelurile indicative de performanță de mediu pentru consumul specific de energie:

Consum specific de energie

Activitati cu consum de energie	Sursa de energie	Consum specific de energie [MWh/ tonă de materii prime]	Consumuri specifice indicate in BAT MWh/tonă de materii prime
Fazele din fluxul de producție si din instalatiile conexe (centrala termica, centrala de frig, statia de epurare)	Rețele de furnizare electricitate si gaze naturale	0,25 MWh/tonă.	0,1-0,6

7.3.2 Obligatiile operatorului

- Operatorul va implementa permanent măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.
- Operatorul trebuie sa identifice și să implementeze permanent tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de caldura.



- Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.
- Operatorul are obligația să realizeze la fiecare 4 ani un audit privind eficiența energetică a amplasamentului. Un rezumat al concluziilor auditului se va atașa Raportului Anual de Mediu. O copie a studiului trebuie să fie disponibilă pe amplasament, pentru controlul conformării de către împuterniciții ai autorităților cu atribuții de verificare și control. Acesta trebuie să identifice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice, iar recomandările vor face obiectul unui plan de modernizare.
- **Conform BAT 2-** Pentru a crește eficiența utilizării resurselor și a reduce emisiile, BAT constă în elaborarea, menținerea și revizuirea cu regularitate (inclusiv atunci când are loc o schimbare semnificativă) a unui inventar al consumului de apă, de energie și de materii prime, precum și al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, ca parte a sistemului de management de mediu (BAT1).

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Societatea ALBALACT SA își desfășoară activitatea pe amplasamentul situat în intravilanul localității Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, în afara zonei protejate.

Coordonatele stereo 70 pentru amplasament sunt:

X: 236 488 ; Y: 461 627

Amplasamentul deținut în intravilanul localității Oiejdea de ALBALACT SA are următoarele vecinătăți:- est, sud-est – terenuri agricole;- vest, nord-vest – drumul național DN1;- sud, sud-vest – pârâul Galda;- nord-est - proprietate private -societate de cu profil de industrie alimentară Prefera SA.

Bilanț teritorial:

S teren deținută = 69520 mp

S construită (la sol) totală = 19410,88 mp

S desfășurată totală = 21106,15 mp

Din suprafața construcției, 12400 m² sunt suprafețe de producție și depozitare și 6000 m² birouri și alte zone anexe.

Clădirea cuprinde următoarele zone amenajate:

- recepție lapte - 40 m², stocare lapte crud și pasteurizat - 287 m², pasteurizare – 160 m², preparare iaurt - 287 m², stație CIP - 89 m², sterilizatoare - 264 m², ambalare UHT - 914 m², ambalare fresh - 727 m², ambalare pahare plastic - 595 m², depozit fresh - 915 m², depozit ambient – 1 139 m², depozit congelare - 65 m², depozit de ambalaje S=2400 mp in curs de amenajare, producție unt - 296 m², utilități (apa, aer,centrala termică, etc.) - 807 m², birouri – 2 260 m², laborator - 393 m², filtre personal - 135 m², ateliere (inclusiv atelier mecanic, dotat cu strung, polizor, scule de mână, bancuri de lucru pentru reparații curente) – 116 m², holuri -1081 m², lotizare – 242 m², magazii generale – 4423 m²

Alte spații și dotări pe amplasament:

- magazia stocare chimicale și deșeuri periculoase: clădire cu suprafața de 154,86 m² amenajată în 2016 având regim de parter de tip magazie, ce cuprinde spații de depozitare pentru chimicale (materiale alcaline 54,83 m², magazie oxidante 12 m², detergenți 12 m² și deșeuri periculoase (uleiuri, ambalaje cu conținut de materiale periculoase) ;

- spălătorie auto cu suprafața construită la sol de 370 m², regim de înălțime parter+etaj parțial. La parter sunt amenajate spații pentru spălarea mijloace auto, sală de mese, vestiar, grupuri sanitare, iar la etaj sunt birouri;



- stație epurare având bazin de 600 m², clădire pompe 120 m², paturi deshidratare nămol 100 m², clădire deshidratare nămol 80 m²;
 - depozit materiale pentru ambalaje (cort) -504 m²;
 - clădire pentru depozitare ambalaje, cu suprafața de cca 2400 mp, în curs de amenajare
- Centrală termică tip LOSS, cu două cazane pentru producere abur, arzătoare cu gaz natural. Instalatie modulară de tratare (dedurizare) apa pentru cazane cu rășini schimbătoare de ioni, cu o capacitate de 4 mc/h, pentru alimentarea cu apa dedurizata a cazanelor, compusa din: 2 tancuri cu rasina pentru schimb de ioni, sistem de valve pentru regenerare. Schimbătoare de căldură cu plăci apă-abur, cu agent termic furnizat de la cazanele de abur, pentru preparare apă caldă menajeră și agent termic pentru încălzire corp administrativ. Centrală frigorifică tip GEA GRASSO, cu senzor de detectare a scăpărilor de amoniac
- Atelier mecanic, atelier incarcare acumulatori
- *Instalații și echipamente ale instalației de prelucrare a laptelui Albalact SA, componentele principale ale acestora și principalele caracteristici*

Instalații principale	Componente principale și caracteristicile lor
Stație de recepție a laptelui și a smântânii	<ul style="list-style-type: none"> - 2 Unitati de recepție, măsurare și filtrare, capacitate 1x24000l/h, 1x30000 l/h (capacitate totala de 54.000l/h): recipient 800 litri, debimetru masic, tancuri de aerare: volum 1x 500 litri, 1x800 l, răcitor/schimbător de căldură cu apă-gheață tip <i>Tetra Plex</i> - Unitate de recepție smântână, măsurare și filtrare, capacitate de 10.000 l/h: recipient 800 litri, debimetru masic, tanc de de aerare: volum = 500 litri, răcitor/schimbător de căldură cu apă-gheață tip <i>Tetra Plex</i> - 2 tancuri de stocare lapte crud a cate 150.000 l fiecare: cu senzori de temperatura si agitator montat la partea inferioara o izolate cu un strat de 100 mm de vata minerala acoperita cu inox si sistem de alarma pentru preaplin - 3 tancuri de stocare lapte crud a cate 70.000 l fiecare: cu senzori de temperatura si agitator montat la partea inferioara o izolate cu un strat de 100 mm de vata minerala acoperita cu inox si sistem de alarma pentru preaplin
Separare - pasteurizare produse	<ul style="list-style-type: none"> - tancuri de stocare lapte crud: 2x70000 l; 5x50000 l; 7x30000 l; 3x20000 l. - 2 unități de pasteurizare lapte: 1x20000l/h, 1x30000l/h, fiecare formate din: <ul style="list-style-type: none"> - vas inox cu senzor de nivel si capac pentru alimentare aparat de pasteurizare, V= 500L, o pompa centrifuga pentru alimentare pasteurizator - pentru suprapresiune o aparat de pasteurizare - schimbator de caldura cu placi –regenerativ, factor regenerare 95%, racitor cu apa- gheata o aparate de masura si control (termometre, manometre) o echipament bactofuga Tetra Pak: Bactofuge Tetra Centri BB714HGV o separator centrifugal Tetra Pak: Separator Tetra Centri H614HGV o instalatie automata de normalizare a laptelui tip Tetra Alfast: panou electric, modul de valve, massmetre si flowmeter, calculator comanda. o omegenizator de lapte tip Tetra Alex 2 cu doua capete de omogenizare, presiune de lucru maxima - 250 bari. o senzori de urmarire a presiunii diferentiale dintre partea cu lapte pasteurizat si partea nepasteurizata, sistem de control o 4 tancuri a cate 5000 litrii fiecare pentru stocare de smântână de la normalizare



Instalații principale	Componente principale și caracteristicile lor
	<p>- tancuri stocare lapte normalizat prevăzute cu sonde de temperatura, sonde de nivel si sisteme de alarma pentru a evita depășirea capacității maxime de stocare a fiecăruia, izolate cu un strat de 70 mm de vata minerala, cu agitatoare si guri de vizitare situate la partea superioara:</p> <ul style="list-style-type: none"> o 4 tancuri cu o capacitate de 30000 litri fiecare o 3 tancuri cu o capacitate de 20000 litri fiecare o 2 tancuri cu o capacitate de 70000 litri fiecare <p>- tancuri stocare smântână de la normalizare: 2x30000 l, 4x5000l, izolate cu vata minerală</p>



Instalații principale	Componente principale și caracteristicile lor
<p>Preparare lapte pentru ambalare</p>	<p>- 6 unitati de sterilizare lapte, echipate fiecare cu tanc de balans, omogenizator, deaerator, schimbator de caldura tubular, panouri de comanda, tablou electric:</p> <ul style="list-style-type: none"> o TETRA THERM ASEPTIC FLEX 271 - capacitate 3500 l/h o TETRA THERM ASEPTIC FLEX 272 - capacitate 10000 l/h o TETRA THERM ASEPTIC FLEX 273 - capacitate 10000 l/h o TETRA THERM ASEPTIC FLEX 274 - capacitate 7700 l/h o TETRA THERM ASEPTIC FLEX 275 - capacitate 7700 l/h o REDA - capacitate 2500 l/h <p>Toate sunt prevazute cu sisteme de încălzire cu abur, recuperare partiala a temperaturii (eficiența regenerare 85%), racire in 2 trepte cu apa tehnologica si apă-gheață (iesire produs la 4°C, respectiv 25°C)</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Instalație de ultrafiltrare lapte UF1 - formată din: tanc de balans, schimbator de caldura in tub cu abur, schimbator de caldura in tanc de 30.000 litri pentru stocare permeat dulce rezultat de la ultrafiltrare ➤ Instalatie de ultrafiltrare lapte UF2 (filtrare iaurt pentru obținerea unui produs cu conținut ridicat de proteina, >5%)- formata din: tanc de balans, schimbator de caldura in tub cu abur, schimbator de caldura in placi cu apa gheata, pompe si valve, module membrane filtrare, panou de comanda ➤ tanc de 30.000 litri pentru stocare permeat acid rezultat de la filtrare ➤ unitate de osmoza inversă, pentru concentrare permeat acid, capacitate de 2000l/h, compusă din: panou comanda, pompe si valve, module cu membrane de filtrare. ➤ 2 tancuri pentru stocare permeat concentrat



Instalații principale	Componente principale și caracteristicile lor
<p>Preparare iaurturi și smântână</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 5 tancuri cu capacitatea de 10,000 litri fiecare pentru maturare iaurt/smantana, conectate la o sursa de aer steril ➢ 5 tancuri cu capacitatea de 10,000 litri fiecare pentru racire iaurt maturat/smantana, conectat la o sursa de aer steril ➢ 3 tancuri cu capacitatea de 10.000 litri fiecare pentru răcire iaurt maturat/smântână, conectat la o sursă de aer steril - Fiecare tanc este prevazut cu izolatie din vata minerala de 70 mm, guri de vizitare, senzori de nivel si baterii de valve pentru circulatia produsului. ➢ Instalație de ultrafiltrare lapte UF2 (filtrare iaurt pentru obținerea unui produs cu conținut ridicat de proteină, >5%)- formată din tanc de balans, schimbător de căldură în tub cu abur, schimbător de căldură în plăci cu apă gheață, pompe și valve, module membrane filtrare, panou de comandă ➢ Tanc de 30.000 litri pentru stocare permeat acid rezultat de la filtrare ➢ 1 instalație de pasteurizare lapte pentru iaurt cu o capacitate de 10,000 litri, care conține: <ul style="list-style-type: none"> - un omogenizator tip Tetra Alex 25, schimbator de caldura cu placi, schimbator de caldura tubular, pompe si valve - un deaerator tip Tetra ALROX si un system de control a temperaturilor de omogenizare si deaerare ➢ 4 tancuri cu capacitatea de 5,000 litri fiecare pentru preparare smântână ➢ Unitate de pasteurizare smântână cu capacitatea de 5,000 litri/oră, care conține: <ul style="list-style-type: none"> - un omogenizator tip Tetra Alex 20, cu 2 capete de omogenizare la presiune de 250 bari, schimbator de caldura cu placi, schimbator de caldura tubular, pompe si valve ➢ Termostat preparare iaurt cu temperatură controlata (42o), cu sistem de preparare a apei calde cu abur si 5 unitati de incalzire si reculare aer ➢ Termostat preparare smântână cu temperatură controlata (39o), cu sistem de preparare a apei calde cu abur si 6 unitati de incalzire si reculare aer ➢ Sistem de racire rapida compus din 2 tuneluri a cate 3 celule de racire in care intra cate 32 paleti de produs, cu racirea produsului de la 42oC la 8oC in 2,5 ore. ➢ Depozit de răcire, la temperatura de 4-8°C. <p>Răcirea se face cu un agregat pe baza de Freon tip Gea Grasso, cu 3 compresoare tip Bitzer.</p>
<p>Ambalare lapte de consum UHT</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Linie de ambalat A3FLEX, 7.000 pachete /h compusă din: <ul style="list-style-type: none"> - mașină de ambalare în a pachete din folie de carton și aluminiu - mașină de aplicare a capacului de polietilenă pe pachet, TCAP3 - conveioare cu sistem de acumulare pachete • Linie de ambalat A3 Compact FLEX, 9.000 pachete /h compusă din: <ul style="list-style-type: none"> - mașină de ambalare în pachete din folie de carton și aluminiu - mașină de aplicare paie de polietilena pe pachet, TSA30 - conveioare cu sistem de acumulare pachete - mașină TCBP70 de ambalare a pachetelor în tăvi de carton • Linie de ambalat A1, 12000 pachete/h, compusă din: <ul style="list-style-type: none"> - mașină de ambalare în pachete din folie de carton și aluminiu



Instalații principale	Componente principale și caracteristicile lor
	<ul style="list-style-type: none"> - conveioare de tip Fredickson - sistem de ambalare manuală în cutii de carton - mașină de sigilare cutii tip SOCO
Ambalare lapte consum	<ul style="list-style-type: none"> • Linie de ambalat Tetra Top 180v, 9.000 de pachete/h compusă din: <ul style="list-style-type: none"> - mașină de ambalare în pachete din folia de carton și placate cu plastic, cu două linii independente, ce pot produce simultan două tipuri de pachete de diferite volume și în care se pot ambala două tipuri diferite de produse - sistem de injectare a întregii părți superioare apachetului din polietilenă - conveioare aplicatoare capace de protecție - 2 mașini TCBP70 de ambalare a pachetelor în tăvi de carton • Linie de ambalat C3 flex, 7.000 pachete/h, compusă din: <ul style="list-style-type: none"> - mașină de ambalare a pachetelor din folia de carton - sisteme de injectare a unui capac de polietilenă direct pe pachet - acumulator pachete Tetra Helix - aplicator capac de protecție - cardboard packer tip TCBP 70 pentru ambalare în carton • Linie de ambalat PET/HDPE, 5000 - 10000 pachete/ora <ul style="list-style-type: none"> - depaletizator automat - sistem de conveioare - mașină de sortat și aranjat sticle PET - unitate de sterilizare și amblate UNIBLOC pentru lapte - unitate de sigilat capace aluminiu prin inducție - sistem de umplere cu dozator electronic - sistem de sterilizare bacteriologică capace, cu lampă UV - sistem automat de curățare CIP - tunel de contracție sleeveuri cu abur la 84 grade - aplicator de etichete - unitate de ambalat în baxuri (folie de polietilenă)
Ambalare iaurturi	<ul style="list-style-type: none"> • Linie de ambalat ARCIL A6D cu capacitate între 36.000 și 42.500 pahare/oră, compusă din: <ul style="list-style-type: none"> - mașină de termoformare pahare din folie de polipropilenă, sistem de etichetare, modul de dozare produs, sistem de aplicare folie superioară și sistem de tăiere pahare - mașină de ambalat în cartoane tip TECMA 3 axis packer - mașină de format cartoane tip TECMA FM 2501 - mixer pentru fructe încorporat tip PCM, compus din sistem de măsură și control, două pompe dozatoare cu șurub, sistem de valve și tevi • Linie de ambalat lapte și iaurt la PET/HDPE - <ul style="list-style-type: none"> - Linie de suflat și ambalat PET, 8.000 – 12.000 pachete/oră alimentator automat cu preforme



Instalații principale	Componente principale și caracteristicile lor
	<ul style="list-style-type: none"> - unitate de suflat sticle PET - unitate de amblare produse acidofile - sistem de sterilizare bacteriologică ca capace - sistem automat de curățare CIP - sistem de conveioare - masina de aplicare sleeveuri - tunel de contracție sleeveuri cu abur la 84 grade - unitate de ambalat în baxuri (folie de polietilenă) - pentru fructe încorporat tip PCM, compus din sistem de măsură și control, două pompe dozatoare cu șurub, sistem de valve și tevi • 1 linie de ambalat tip TREPKO, la pahar de PS, fiecare cu o capacitate de 8000 de pahare/oră, unitate de datare. • 1 linie de ambalat SIMERLYNC cu capacitate 12000/h, pahare PS • 1 mașină de format tăvi tip TECMA FM1500
Preparare smântână	<ul style="list-style-type: none"> • 4 tancuri pentru preparare smantana – capacitate 5000 litri fiecare o unitate de pasteurizare de smântâna: capacitate de 5000 l smântâna/ ora: - omogenizator tip Tetra Alex 20 cu doua capete de omogenizare la presiunea de 200bari. - sisteme de control și monitorizare a presiunii, temperaturilor, debitelor si a presiunii diferențiale, schimbator de caldura cu placi, tanc de balans. • 10 tancuri de stocare prevazute cu agitatoare • termostat de fermentare smantână la temperatura de 32°C ± 2°C • depozit de răcire, la temperatura de 4-8°C.
Ambalare smântână la găleată	<ul style="list-style-type: none"> • 1 linie rotativă de ambalat smântână la găleată cu o capacitate de 2200 găleți pe oră • 1 linie rotativă de ambalat smântână la găleată, ATM, cu o capacitate de 4000 găleți pe oră <p>Ambalarea secundară la aceste linii este manuală</p>
Procesare / ambalare unt	<ul style="list-style-type: none"> • Centrifugă smântână CONTIMAB • 1 mașină pentru porționare blocuri de unt 2 linii de procesare a untului, fiecare cu: <ul style="list-style-type: none"> - malaxor pentru unt bloc, capacitate 500 kg/h - utilaj de ambalare tip TREPKO PMG2 capacitate: 2400 pachete/oră
Instalație de osmoză inversă	<ul style="list-style-type: none"> • Instalație pentru recuperarea substanței uscate și a grăsimilor din laptele care rămâne pe trasee și este împins cu apă, din tancul de reject, prin osmoză inversă, formată din unitate principală de filtrare cu filtre din poliester, capacitate de 4000 l/h
Instalații de spălare	<p><u>Instalații de spălare CIP (Cleaning In Place)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Unitate de spălare cu 5 linii de presiune, pentru echipamentele de procesare și tancurile pentru lapte pasteurizat, capacitate de spălare (până la 20 de obiecte/linie) și debite de maxim 35mc/h, la o presiune de maxim 4,5 atmosfere, formate din:



Instalații principale	Componente principale și caracteristicile lor
	<ul style="list-style-type: none"> - Tanc de 7.000 l pentru apa de clătire - Tanc de 7.000 l pentru apa de recirculare - Tanc de 20.000 l pentru soluție preparată de sodă - Tanc de 20.000 l pentru soluție preparată de acid - Sistem de încălzire - schimbător de căldură tubular Alfa Laval - Pompe dozare substanțe/preparate chimice, pentru refacerea soluțiilor de spălare <ul style="list-style-type: none"> • Unitate de spălare pentru tancuri și țevi de lapte crud, cu 2 linii de presiune, compusă din: <ul style="list-style-type: none"> - Tanc de soluție alcalină de 7.000 l - Tanc de soluție acidă de 7.000 l - Tanc de apă proaspătă de 3000 l • Instalație de spălare sub presiune tip ECOLAB cu 8 sateliți pentru igienizare podele și pavimente, compusă din: <ul style="list-style-type: none"> - pompă centrală de înaltă presiune (max 25 bar) - 8 sateliți dotați cu lance, sistem de spumare substanțe alcaline/acide pentru podele și sistem de pulverizare substanțe dezinfectante
Sistem de comandă și control	<ul style="list-style-type: none"> • Instalația de comandă și control pentru tot sistemul de procesare produse lactate complet automatizat, compusă din următoarele: <ul style="list-style-type: none"> - 4 servere de mare viteză - 4 unități de lucru compuse din sistem de comunicare LAN cu serverele PLC (automate programabile) în fiecare unitate de procesare (pasteurizator lapte, pasteurizator smântână, unități de ultra filtrare, etc) - 10 unitati total. - Sistem de rețea date de mare viteză
Depozite pentru produse finite și depozite producție	<ul style="list-style-type: none"> • Depozit rece 4^o (fresh) cu suprafața= 4500 m² <ul style="list-style-type: none"> - capacitatea totală 3195 de paleti, din care: <ul style="list-style-type: none"> - 2306 paleti sisteme modulare de rafturi - 888 paleti sistem de depozitare gravitațional - sisteme de răcire pe baza de glycol (vezi instalații frig) - uși cu perdele de aer din silicon, uși rapide tip perdea • Depozite congelare (-20 C): <ul style="list-style-type: none"> - 122 mp depozit stocare unt vrac - sisteme modulare de rafturi 180 paleti - depozit stocare unt ambalat, cu suprafața 213 m² - sisteme modulare de rafturi 240 paleti - uși cu izolație și cadru încălzit pentru eliminare gheață

An punere în funcțiune instalație: 2007.

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
produs	Lapte consum	455.000	litri/zi	Livrare la beneficiari
produs	Lapte UHT	85.000	litri/zi	Livrare la beneficiari
produs	Smântână	35.000	Kg/zi	Livrare la beneficiari
produs	Iaurturi	140.000	Kg/zi	Livrare la beneficiari
produs	Unt	2.100	Kg/zi	Livrare la beneficiari



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; Fax 0258.813248

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

subprodus	Zer (permeat fabricare iaurt stors)	5000	kg/lună	Livrare la beneficiari
-----------	-------------------------------------	------	---------	------------------------

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

➤ Recepție, pregătire materie primă

Recepție materie primă: recepția laptelui se face în stația cu o capacitate de 54.000 l/h. În această unitate sunt incluse: debitmetru masic, tanc de deaerare și schimbător de căldură cu apă-gheață pentru răcire. Ieșirea laptelui către tancurile de stocare este de 2-3° și este controlată și înregistrată.

Stocare lapte crud: Tancurile de stocare lapte crud 2 tancuri a câte 150.000 litri fiecare., și 3x70.000 Fiecare tanc este echipat cu senzori de nivel, senzori de temperatură și agitator montat la partea inferioară. Tancurile sunt izolate cu un strat de 70 mm de vată minerală acoperită cu inox. De asemenea fiecare tanc este prevăzut cu gură de vizitare montată în partea inferioară și cu dispozitive de spălare CIP.

Pasteurizare lapte: se face în 2 unitati de pasteurizare cu o capacitate de 20.000 litri, respectiv 30.000 litri, echipate cu sistem bactofuga tip Tetra Pak (asigură scăderea conținutului de bacterii și spori înainte de procesul de încălzire, pentru a îmbunătății impactul termic), separator centrifugal Tetra Pak, instalație de normalizare a laptelui automata tip Tetra Alfast și omogenizator de lapte tip Tetra Alex cu două capete, cu presiunea de lucru de 250 bari. Unitatea de standardizare este modificată astfel încât să poată face și normalizarea conținutului de proteine, prin injectarea permeatului obținut de la Linia de Filtrare UF1. Întreg sistemul este prevăzut cu senzori și sistem de control. Sistemul este realizat conform normelor U.E., cu senzori de urmărire a presiunii diferențiale dintre partea cu lapte pasteurizat și cea nepasteurizată, pentru a se evita recontaminarea laptelui în caz de perforare a plăcilor schimbătorului de căldură și contaminarea laptelui conventional cu cel ecologic.

Ciclul de temperatura este 4°-65°C - bactofugare - separare- normalizare - omogenizare - 85°C/30 sec - răcire - 4°C.

Surplusul de smântână trece printr-un răcitor cu apă gheață și este stocată la 4°C în 4 tancuri a câte 5.000 litri fiecare.

Stocare lapte pasteurizat: stocarea laptelui normalizat se face în 2 tancuri a câte 70.000 litri fiecare, 4 de 30.000 litri fiecare și 3 tancuri a 20.000 litri fiecare .

Toate tancurile sunt prevăzute cu dispozitive de spălare automate, sonde de temperatura, sonde de nivel și sisteme de alarmă, pentru a evita depășirea capacității maxime de stocare a fiecăruia. Tancurile sunt izolate cu un strat de 70 mm de vată minerala, sunt prevăzute cu agitatoare și guri de vizitare situate la partea superioară.

Circuitele de lapte sunt prevăzute cu baterii de valve, care au rolul de a asigura controlul traseelor de lapte și evitarea mixării diferitelor tipuri de lapte. Toate circuitele sunt controlate de către sistemul central de control și sunt prevăzute cu senzori pentru verificarea poziției și stării de funcționare.

➤ Obținerea laptelui UHT

Tehnologia UHT presupune expunerea laptelui timp de numai 24 secunde la o temperatură ridicată, în intervalul de 135-150°C. Procedul UHT (Ultra High Temperature) este un proces continuu ce are loc într-un sistem închis, prevenind recontaminarea produsului cu microorganisme purtate de aer. Produsul trece printr-o succesiune rapidă de etape de încălzire și răcire. UHT se face prin încălzire indirectă a laptelui, utilizând schimbătoare de căldură. Umplerea aseptică este o parte integrantă a procesului prin care se evita contaminarea, făcându-se pe cele două linii de îmbuteliere GEMINA (UHT) și Sidel, rezultatul fiind laptele ambalat la cutie din carton și PET. Rezultatul final al liniei UHT este



un produs care până la desigilare poate fi păstrat timp de aproximativ câteva luni fără a fi necesară refrigerarea.

Din tancurile de stocare, laptele este dirijat spre unul din cele două utilaje de sterilizare, denumite Flex-uri. În momentul în care mașina de ambalat este pregătită, se deschid valvele specifice de pe traseul laptelui și începe operațiunea de aducere a laptelui din tancurile de stocare în Flex.

Traseul laptelui în utilajele de sterilizare și parametrii de lucru sunt stabilite de către operatorul de pe Flex, care va pregăti pașii de producție a utilajului conform recomandărilor de la producător. Astfel, laptele va fi inițial preîncălzit la temperatura de 72°C, apoi va trece printr-un deaerator, unde vor fi eliminate toate gazele și mirosurile străine din lapte, de unde trece în omogenizator.

Ambalarea UHT:

Sistemul de ambalare este complet automatizat, echipat cu servomotoare, unitate de spălare integrată și dispozitiv de comandă și control. Poate ambala orice tip de produs aseptice, lapte simplu și sucuri cu pulpă și celule. Întreg sistemul este controlat de calculatoare de proces. Sistemul de umplere a flacoanelor cu dozator electronic are avantajul că nu există nici un contact între recipient și duza de umplere, respectiv între aerul care iese din recipient și produsul din rezervor.

Stația de umplere este echipată cu un sistem automat de curățare CIP, cu sticle false care urmează să fie alimentate manual, care permit să se spele și să se sterilizeze toate piesele care vin în contact cu produsul.

La ieșirea din mașină există un sistem de control care verifică numărul de pachete și baxuri produse care va crea un cod de bare pentru fiecare palet, unde se vor regăsi toate datele de producție, asigurându-se astfel trasabilitatea produselor.

Ca și în camerele de preparare iaurt, atmosfera este controlată cu alimentare cu aer filtrat prin filtre HEPA cu suprapresiune, astfel încât să nu se permită accesul impurităților, prafului și a germenilor în zona de producție.

➤ **Ambalare lapte consum**

Laptele răcit la temperatura de 6°C în urma operației de sterilizare, este dirijat spre mașinile de ambalat

Sistemul inovativ de creare a pachetelor permite crearea lor direct din folia de carton și placarea lor cu plastic. Pentru crearea capacelor, mașina este echipată cu sisteme de injectare plastic, care toarnă capacul direct pe pachet. Fiecare mașină este compusă din două linii independente, ce pot produce simultan două tipuri de pachete de diferite volume și în care se pot ambala două tipuri diferite de produse.

Înainte de începerea ambalării, operatorii asigură spălarea și dezinfectarea mașinilor de ambalat, pentru eliminarea riscurilor de infectare cu bacterii dăunătoare. Apoi, în funcție de sortimentul de fabricație, se pregătesc cartoanele pentru ambalare de 1 litru, specifice fiecărui produs.

Capacitatea mașinilor de ambalat este în concordanță cu utilajele de sterilizare, care alimentează în mod continuu linia de ambalare, cu un debit puțin mai mare decât capacitatea mașinilor de a ambalat, pentru a se asigura continuitatea; surplusul de lapte este recuperat pe circuitul de retur în sterilizatoare, de unde se reia întregul ciclu.

➤ **Depozitare produse finite**

Depozitul de produse finite este construit din sisteme modulare de rafturi. Capacitatea totală de depozitare este de peste 1500 de paleți în depozitul de ambient și peste 1.300 de paleți în depozitul rece. Tot sistemul de depozitare este conceput pe sistemul FIFO (primul intrat - primul ieșit), astfel asigurându-se livrarea în ordinea în care au fost produse. De asemenea, sistemul urmărește care loturi se apropie de data expirării, controlează stocurile și face



inventarul. În interiorul fiecărui depozit sunt instalate cititoare de cod de bare cu acces fără fir, pentru a se putea urmări în timp real situația stocurilor de produse. La ieșirea din producție sunt instalate imprimante de cod de bare, fiecare palet de produs primind o identitate unică. Fiecare palet poate fi urmărit, știindu-se cu exactitate poziția acestuia, numărul de pachete pe fiecare, din ce lot face parte, care este data de expirare, dacă are toate analizele corecte, etc. Instalarea paleților în interiorul depozitelor este controlată, fiecare palet având o locație unică în raft.

Același sistem este folosit atât la depozitul de ambient, cât și la depozitul de fresh. În acesta din urmă, suplimentar există o zonă în care este instalat un sistem de depozitare gravitațional. În acest sistem paletul este depus la intrarea în raft, de unde se deplasează direct către gura de descărcare, pe un pat de role, gravitațional.

Depozitul de fresh are instalate sisteme de răcire pe baza de glicol. În interiorul depozitului sunt 3 senzori ce monitorizează permanent temperatura în zonele acestuia. Ușile de acces în depozit sunt prevăzute cu perdele de aer, pentru reducerea pierderilor de aer rece și evitarea încălzirii spațiului.

➤ Preparare smântână

Prepararea bazei lactate: Smântâna normalizată nepasteurizată, de 12% sau 20% grasime, rezultată din procesul de normalizare a laptelui, este pregătită pentru operațiunea de preparare a bazei lactate pentru smântână fermentată, în cele 4 tancuri de preparare, cu capacitatea de 5.000 litri fiecare.

Pentru obținerea bazei lactate se adaugă cantitățile de ingrediente, conform procentelor specificate în rețeta de fabricație pentru smântâna de 12% sau 20% grăsime, cu coagulare în termostat.

Hidratarea bazei lactate pentru smântână: Baza lactată trebuie să rămână la hidratare timp de 20 de minute, cu funcționarea continuă a agitatorului din tancul de preparare.

Omogenizarea: Smântâna de 12% grăsime se va omogeniza la temperatura de 65°C, la presiunea de 170 bari, iar cea de 20% se va omogeniza la presiunea de 130 bari.

Pasteurizarea: Procesul de pasteurizare se realizează la temperatura de 110°C timp de 5 sec, în tuburile de menținere ale pasteurizatorului.

Pasteurizatorul de smântână este o unitate de pasteurizare pentru smântână cu o capacitate de 5.000 l/h. Instalația este prevăzută cu un omogenizator tip Tetra Alex 20, cu două capete de omogenizare la o presiune de 250 bari. Ca și pasteurizatorul de lapte, este prevăzut cu sisteme de monitorizare a presiunii, temperaturilor, debitelor și a presiunii diferențiale. Programul de temperatură este 4°- 65°- omogenizare -102°/30 sec - 4° (35°). După pasteurizare, smântâna este trimisă fie către tancurile de fermentare, fie către tancurile de stocare, urmând să fie ambalată.

Răcire la temperatura de însămânțare: se face în tancurile de însămânțare.

Însămânțarea culturii: Temperatura de însămânțare este de 32 ± 1°C. Se folosesc culturi DVS (cu adăugare direct în vană).

După inocularea culturii, smântâna se amestecă pentru hidratare timp de 20 minute în cazul folosirii unei culturi liofilizate și 10 minute în cazul folosirii unei culturi congelate.

Ambalare: Ambalarea se face în ambalaje specifice produsului, în funcție de gramajul dorit, la temperatura de 32°C ± 1°C.

Fermentarea: procesul are loc în termostat, la temperatura de 32°C ± 2°C, în ambalaje specifice produsului.

Parametrii de aciditate și pH sunt urmăriți de tehnolog, iar la pH-ul = 4,6 - 4,9 /Ac « 60°T, în funcție de aspectul coagulului, smântâna se transferă din termostat în depozitul de răcire, la 4-8°C.

Răcirea finală: după termostatare, produsul se transferă în depozitul de frig, la 4-8°C.



➤ Preparare iaurturi

Prepararea iaurturilor se face pe circuite ce cuprind tancuri de maturare și tancuri de stocare. Fiecare tanc de fermentare sau stocare iaurt este conectat la o sursă de aer steril, în acest fel produsul stocat fiind ferit de orice fel de contaminare, iar tancurile fiind perfect închise. Dozarea culturilor necesare preparării iaurtului se face direct în țeava de alimentare cu lapte prin incinte etanșe, asigurându-se în acest fel faptul că produsul nu intră în nici un fel în contact cu surse de reinfectare. În plus pentru evitarea contaminării în întreaga încăpere se pompează aer filtrat prin filtre HEPA, care elimină posibilitatea pătrunderii particulelor de praf/germeni în încăpere.

Pachetele pentru ambalare iaurturi sunt create direct din folia de carton și sunt placate cu plastic.

Umplerea pachetelor de iaurt se face într-o cameră perfect sterilă a mașinii, în felul acesta fiind evitat orice contact al produsului final cu posibili germeni care ar putea contamina iaurtul. Echipamentul de ambalare este alcătuit din două linii independente, ce pot produce 2 tipuri de produse simultan, în două volume diferite, ceea ce asigură foarte mare flexibilitate a procesului de producție:

Liniile au încorporate mixer pentru fructe, permițând și ambalarea iaurturilor cu fructe, cu reducerea pierderilor de produs și baze.

La capatul fiecărei linii se află echipamente care formează și ambalează baxuri.

➤ **Spălarea și dezinfectarea instalațiilor de procesare a laptelui**- se face după fiecare ciclu de producție, prin intermediul a două unități CIP (Cleaning in Place)

Unitatea de spălare CIP pentru echipamentele de procesare și tancurile de lapte pasteurizat are 5 linii de presiune, ce pot spăla până la 20 de obiecte/linie; capacitatea de spalare, respectiv debitele sunt de maxim 35mc/h, la o presiune de maxim 4,5 atmosfere. Procesul automat de spălare constă în:

- prespălare cu apă recuperată din ultimul pas de clătire precedent;
- spălare cu soluții alcaline/acide (NaOH sau NH₃) ;
- spălare intermediară, dezinfectie cu apă caldă la 85°C;
- spălare finală cu apă/clătire finală;

Apa finală de clătire se colectează în tancul de apă recirculată și se folosește la prespălare în următoarea fază de curățare.

Spălarea tancurilor și țevilor de lapte crud se face cu o altă unitate CIP. Procesul constă în:

- prespălare cu apă proaspătă;
- spălare cu soluții alcaline/acide (NaOH sau NH₄OH) ;
- spălare intermediară, dezinfectie cu apă caldă la 85°C;
- spălare finală cu apă proaspătă;

Folosind două unități de spălare distincte, se asigură că soluțiile de spălare contaminate de laptele crud nu ajung în zona laptelui pasteurizat.

Procesele de spălare sunt controlate de sistemul de comandă computerizată, verificându-se parametrii de spălare a fiecărui obiect independent și toți parametrii de spălare. În caz de eroare, sistemul generează o alarmă, obligând reluarea procesului de spălare.

➤ Procesare unt

Se face recepția calitativă și cantitativă a materiei prime, se recoltează probe pentru verificarea proprietăților organoleptice.

Decongelarea - untul se scoate din depozitul de congelare în zona de dezambalare, pentru îndepărtarea cutiilor de carton. Se introduce în depozitul frigorific al secției pentru decongelare, la temperatura de +2° C ÷ +8° C, timp de max 48 h.



Se verifică calitatea materiei prime înainte de introducerea în lucru prin examen organoleptic (gust, miros) și examen de laborator.

Remalaxarea - se stabilește procentul de grăsime în funcție de sortiment (82%, 65%, 60%, 40%) prin remalaxarea untului bloc, adaos de apă și amestecare în malaxor. Cantitatea de apă se calculează în funcție de grăsimea untului bloc, conform rețetei de fabricație.

Ambalarea în pachete se face în hârtie pentru unt și cutii de carton, cu inscripționarea datei de expirare/lot. Temperatura de ambalare este de 10-12°C pentru sortimentele 82%, 65%, 60%, respectiv 4°C - 6°C pentru sortimentul de 40%. Fiecare șarjă de produs finit se verifică pentru proprietăți organoleptice.

Toate produsele finite ale fabricii se stochează în condiții corespunzătoare, pe categorii, în depozitele amenajate ale fabricii, de unde se livrează beneficiarilor.

➤ **Depozitare produse finite**

Toate produsele finite ale fabricii se stochează în condiții corespunzătoare, pe categorii, în depozite amenajate, de unde se livrează beneficiarilor.

Depozitul de produse finite este construit din sisteme modulare de rafturi.

➤ **Depozitare chimicale și deșeurii periculoase, materiale pentru ambalare**

Construcția tip magazie are suprafața de 154,86 mp, în regim parter. Este realizată pe o structură metalică de rezistentă, iar închiderea spațiilor, inclusiv acoperișul, din panouri din tablă termoizolantă de 8cm, rezistentă la foc 30 min., pardoseala din beton elicopterizat, cu placa armata 20cm, pe termoizolatie cu polistiren extrudat, hidroizolatie bituminoasa, beton de egalizare - 10cm, pietris compactat - 30 cm, umplutură compactată.

Magazia are spații de stocare pentru chimicale, detergenți, respectiv unele deșeurii periculoase (uleiuri uzate, ambalaje cu conținut de materiale periculoase), până la valorificare/ eliminare:

- depozit materiale alcaline: 54,83 mp
- depozit materiale acide: 47,94 mp
- depozit detergenți: 12 mp
- depozit materiale oxidante: 12 mp
- depozit deseuri: 11,44 mp

Activitati anexe:

- Anexe administrative: garaj auto, birouri, vestiare, grupuri sanitare, filtru sanitar, cabine de poarta, Spalatorie auto (cisterne), Atelier mecanic, Spațiu de încărcare acumulatori stivuitoare
- Stație de epurare ape uzate si tehnologice M+B, capacitate 1000 mc/zi
- Instalatie dedurizare apă
- Centrală frigorifică tip GEA GRASSO
- Instalații de aer comprimat
- Sisteme de depozitare a deseurilor

8.3. Tehnici aplicate de operator pentru conformarea cu cerințele BAT pentru activitate:

Cerințe BAT	ALBALACT SA
1. CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT	Mod de conformare
<p>Sisteme de management de mediu BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile următoare: (i) angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii superioare, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui EMS eficient; (ii) o analiză care include determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor</p>	<p>Operatorul are implementat și aplică sistemul de management de mediu conform ISO 14001:2015.</p> <p>Sistemul cuprinde elementele prevăzute de concluziile BAT.</p>



Cerințe BAT	ALBALACT SA
<p>instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor juridice aplicabile în ceea ce privește mediu;</p> <p>(iii) elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației;</p> <p>(iv) stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile;</p> <p>(v) planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru a atinge obiectivele de mediu și a evita riscurile de mediu;</p> <p>(vi) determinarea structurilor, rolurilor și responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare;</p> <p>(vii) asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională);</p> <p>(viii) comunicarea internă și externă;</p> <p>(ix) încurajarea implicării angajaților în bune practici de management de mediu;</p> <p>(x) stabilirea și păstrarea unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor înregistrări relevante;</p> <p>(xi) planificare operațională și control al proceselor, eficiente; (xii) punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare;</p> <p>(xiii) protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ (asupra mediului) al situațiilor de urgență;</p> <p>(xiv) la (re)proiectarea unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, care include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea;</p> <p>(xv) punerea în aplicare a unui program de monitorizare și măsurare, dacă este necesar; se pot găsi informații în Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile IED;</p> <p>(xvi) efectuarea de evaluări sectoriale comparative în mod regulat;</p> <p>(xvii) audit intern periodic independent (în măsura posibilului) și audit extern periodic independent pentru a evalua performanțele de mediu și pentru a determina dacă EMS este sau nu conform cu măsurile planificate și a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător;</p> <p>(xviii) evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare;</p> <p>(xix) revizuirea periodică, de către conducerea superioară, a EMS și a conformității, a adecvării și a eficacității continue a acestuia;</p> <p>(xx) urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.</p>	<p>Albalact are implementat sistemul ISO 9001:2008 pentru managementul proceselor organizației și sistemul FIFO pentru trasabilitatea produselor în depozite.</p> <p>Albalact are implementat sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale OHSAS 18001:2008.</p> <p>Operatorul aplică sistemul de management al siguranței alimentare în conformitate cu FSSC (Food Safety System Certification) 22000, certificat de TÜV Thüringen Germania. Certificarea include ISO 22000:2005, ISO/TS 22002-1:2009 și cerințe suplimentare 22000.</p>
<p>BAT 2. Pentru a crește eficiența utilizării resurselor și a reduce emisiile, BAT constă în elaborarea, menținerea și revizuirea cu regularitate (inclusiv atunci când are loc o schimbare semnificativă) a unui inventar al consumului de apă, de energie și de materii prime, precum și al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate caracteristicile următoare:</p> <p>I. Informații despre procesele de producție a alimentelor, băuturilor și produselor lactate, inclusiv: (a) diagrame de flux simplificate ale proceselor, care să indice originea emisiilor; (b) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tehnicilor de tratare a apelor uzate/gazelor reziduale pentru prevenirea sau reducerea emisiilor, inclusiv a performanțelor acestora.</p>	<p>Ca parte a sistemului de management, operatorul menține evidențe ale consumurilor de materii prime și auxiliare, energie electrică și termică, apă.</p> <p>De asemenea, se mențin evidențe ale fluxurilor de ape uzate generate/tratate și ale monitorizărilor realizate.</p>



Cerințe BAT	ALBALACT SA																	
<p>II. Informații privind consumul și utilizarea apei (de exemplu, diagrame de flux și bilanțul masic al consumului de apă) și identificarea acțiunilor de reducere a consumului de apă și a volumului apelor uzate (a se vedea BAT 7).</p> <p>III. Informații referitoare la cantitatea și caracteristicile fluxurilor de ape uzate, cum ar fi: (a) valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: COT sau CCO, compuși cu azot, fosfor, clor, conductivitate).</p> <p>IV. Informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi: (a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/ parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: pulberi, COVT, CO, NOX, SOX); (c) prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, vapori de apă, pulberi).</p> <p>V. Informații privind consumul și utilizarea energiei, cantitatea de materii prime utilizate, precum și cantitatea și caracteristicile reziduurilor generate și identificarea acțiunilor de îmbunătățire continuă a eficienței utilizării resurselor (a se vedea, de exemplu, BAT 6 și BAT 10).</p> <p>VI. Identificarea și punerea în aplicare a unei strategii de monitorizare adecvate, în scopul creșterii eficienței utilizării resurselor, luând în considerare consumul de energie, apă și materii prime. Monitorizarea poate include măsurători directe, calcule sau înregistrări cu o frecvență adecvată. Monitorizarea este defalcată la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de fabrică/instalație).</p> <p><i>Aplicabilitate</i> Gradul de detaliere al inventarului va fi, în general, legat de natura, amploarea și complexitatea instalației și de dimensiunea impactului asupra mediului pe care îl poate avea aceasta.</p>	<p>Evidențele/inventarele de consumuri și emisii respectă caracteristicile prevăzute de BAT.</p>																	
<p>1.2. Monitorizare</p> <p>BAT 3. Pentru emisiile în apă relevante identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 2), BAT constă în monitorizarea parametrilor cheie de proces (de exemplu, monitorizarea continuă a debitului de ape uzate, a pH-ului și a temperaturii) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea și/sau ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile părăsesc instalația).</p>	<p>Debitul de apă uzată intrată în stația de epurare și pH acesteia se monitorizează continuu la intrare în bazinul de omogenizare (debitmetru electromagnetic)</p> <p>Operatorul monitorizează calitatea apei evacuate în emisar, după epurare, conform condițiilor din actele de reglementare.</p>																	
<p>BAT 4. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.</p>	<p>Operatorul monitorizează emisiile din apa evacuată în emisar</p>																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Substanță/parametru</th> <th>standard(e)</th> <th>frecvența minimă de monitorizare⁽¹⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Consum chimic de oxigen (CCO)^{(2) (3)}</td> <td>Nu sunt disponibile standarde EN</td> <td rowspan="5">O dată pe zi ⁽⁴⁾</td> </tr> <tr> <td>Azot total (NT)</td> <td>Diverse standarde EN disponibile (de exemplu EN 12260, EN ISO 11905-1)</td> </tr> <tr> <td>Carbon organic total (COT)</td> <td>EN 1484</td> </tr> <tr> <td>Fosfor total (PT)</td> <td>Diverse standarde EN (de ex., EN ISO 6878, EN ISO 15681-1 și -2, EN ISO 11885)</td> </tr> <tr> <td>Materii totale solide în suspensie (TSS)</td> <td>EN 872</td> </tr> <tr> <td>Consum biochimic de oxigen (CBO_n)</td> <td>EN 1899-1</td> <td>O dată pe lună</td> </tr> </tbody> </table>	Substanță/parametru	standard(e)	frecvența minimă de monitorizare ⁽¹⁾	Consum chimic de oxigen (CCO) ^{(2) (3)}	Nu sunt disponibile standarde EN	O dată pe zi ⁽⁴⁾	Azot total (NT)	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu EN 12260, EN ISO 11905-1)	Carbon organic total (COT)	EN 1484	Fosfor total (PT)	Diverse standarde EN (de ex., EN ISO 6878, EN ISO 15681-1 și -2, EN ISO 11885)	Materii totale solide în suspensie (TSS)	EN 872	Consum biochimic de oxigen (CBO _n)	EN 1899-1	O dată pe lună	
Substanță/parametru	standard(e)	frecvența minimă de monitorizare ⁽¹⁾																
Consum chimic de oxigen (CCO) ^{(2) (3)}	Nu sunt disponibile standarde EN	O dată pe zi ⁽⁴⁾																
Azot total (NT)	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu EN 12260, EN ISO 11905-1)																	
Carbon organic total (COT)	EN 1484																	
Fosfor total (PT)	Diverse standarde EN (de ex., EN ISO 6878, EN ISO 15681-1 și -2, EN ISO 11885)																	
Materii totale solide în suspensie (TSS)	EN 872																	
Consum biochimic de oxigen (CBO _n)	EN 1899-1	O dată pe lună																



Cerințe BAT			ALBALACT SA									
Clorură (Cl ⁻)	Diverse standarde EN disponibile (de ex., EN ISO 10304-1, EN ISO 15682)	O dată pe lună										
<p>(1) Monitorizarea se aplică numai atunci când substanța vizată este identificată ca fiind relevantă în fluxul de ape uzate pe baza inventarului menționat la BAT 2.</p> <p>(2) Monitorizarea se aplică numai în cazul evacuării directe într-un corp de apă receptor.</p> <p>(3) Monitorizarea COT și monitorizarea CCO sunt alternative. Monitorizarea COT este opțiunea preferată, deoarece nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici.</p> <p>(4) Dacă nivelul emisiilor se dovedește a fi suficient de stabil, poate fi adoptată o frecvență mai scăzută de monitorizare, dar în orice caz cel puțin o dată pe lună.</p>												
<p>BAT 5. BAT constă în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Sectorul de activitate: Fabrici de produse lactate</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Substanță/parametru</th> <th>Proces specific</th> <th>Standard(e)</th> <th>Frecvența minimă de monitorizare¹</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pulberi</td> <td>Procese de uscare</td> <td>EN 13284-1</td> <td>O dată pe an</td> </tr> </tbody> </table> <p>¹Măsurările se efectuează la cea mai ridicată stare de emisie așteptată în condiții normale de funcționare. ²În cazul în care nivelul emisiilor se dovedește a fi suficient de stabil, se poate adopta o frecvență mai redusă de monitorizare, dar în orice caz cel puțin o dată pe an.</p>			Substanță/parametru	Proces specific	Standard(e)	Frecvența minimă de monitorizare ¹	Pulberi	Procese de uscare	EN 13284-1	O dată pe an	<p>Nu se realizează procese de uscare.</p> <p>Surse dirijate de emisii din procese tehnologice sunt doar de la centrala termică.</p>	
Substanță/parametru	Proces specific	Standard(e)	Frecvența minimă de monitorizare ¹									
Pulberi	Procese de uscare	EN 13284-1	O dată pe an									
<p>1.3 Eficiența energetică</p> <p>BAT 6. Pentru creșterea eficienței energetice, BAT constă în utilizarea BAT 6a și a unei combinații adecvate a tehnicilor comune indicate la litera (b) de mai jos.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">TEHNICĂ</th> <th>DESCRIERE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a</td> <td>Plan privind eficiența energetică</td> <td>Un plan privind eficiența energetică ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care presupune definirea și calcularea consumului specific de energie al activității (sau activităților), stabilirea anuală a indicatorilor cheie de performanță (de exemplu pentru consumul specific de energie) și planificarea periodică a obiectivelor de îmbunătățire și a acțiunilor conexe. Planul este adaptat la specificul instalației.</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>Utilizarea tehnicilor comune</td> <td>Tehnicile comune includ tehnici precum: reglarea și controlul arzătorului; cogenerare; motoare eficiente din punct de vedere energetic; recuperarea căldurii cu schimbătoare de căldură și/sau pompe de căldură (inclusiv recompresie mecanică a vaporilor; iluminat; reducerea la minimum a purjelor din cazan; optimizarea sistemelor de distribuție a aburului; preîncălzirea apei de alimentare (inclusiv utilizarea economizoarelor); sisteme de control al proceselor; reducerea scurgerilor din sistemul de aer comprimat; reducerea pierderilor de căldură prin izolare; variatoare de viteză; evaporare cu efect multiplu; utilizarea energiei solare</td> </tr> </tbody> </table>			TEHNICĂ		DESCRIERE	a	Plan privind eficiența energetică	Un plan privind eficiența energetică ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care presupune definirea și calcularea consumului specific de energie al activității (sau activităților), stabilirea anuală a indicatorilor cheie de performanță (de exemplu pentru consumul specific de energie) și planificarea periodică a obiectivelor de îmbunătățire și a acțiunilor conexe. Planul este adaptat la specificul instalației.	b	Utilizarea tehnicilor comune	Tehnicile comune includ tehnici precum: reglarea și controlul arzătorului; cogenerare; motoare eficiente din punct de vedere energetic; recuperarea căldurii cu schimbătoare de căldură și/sau pompe de căldură (inclusiv recompresie mecanică a vaporilor; iluminat; reducerea la minimum a purjelor din cazan; optimizarea sistemelor de distribuție a aburului; preîncălzirea apei de alimentare (inclusiv utilizarea economizoarelor); sisteme de control al proceselor; reducerea scurgerilor din sistemul de aer comprimat; reducerea pierderilor de căldură prin izolare; variatoare de viteză; evaporare cu efect multiplu; utilizarea energiei solare	<p>Operatorul elaborează un plan de eficiența energetică, ca parte a sistemului de management de mediu, care cuprind indicatori de performanță, obiective de îmbunătățire și acțiuni conexe.</p> <p>Pentru creșterea eficienței energetice operatorul aplică în instalație următoarele tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> dotarea cu motoare eficiente din punct de vedere energetic; sisteme de iluminat cu consum mic; reducerea la minimum a purjelor din cazanul de abur; optimizarea sistemelor de distribuție a aburului la consumatori; preîncălzirea apei de alimentare/utilizarea economizoarelor la cazanul de abur utilizarea unor sisteme de control al proceselor care previn funcționarea în gol a echipamentelor; mentenanța și control, pentru reducerea scurgerilor din sistemul de aer comprimat; mentenanța și control, pentru reducerea pierderilor de căldură prin izolare; utilizarea variatoarelor de viteză la unele echipamente. <p>Operatorul are în vedere utilizarea energiei solare și/sau alte surse regenerabile de energie.</p>
TEHNICĂ		DESCRIERE										
a	Plan privind eficiența energetică	Un plan privind eficiența energetică ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care presupune definirea și calcularea consumului specific de energie al activității (sau activităților), stabilirea anuală a indicatorilor cheie de performanță (de exemplu pentru consumul specific de energie) și planificarea periodică a obiectivelor de îmbunătățire și a acțiunilor conexe. Planul este adaptat la specificul instalației.										
b	Utilizarea tehnicilor comune	Tehnicile comune includ tehnici precum: reglarea și controlul arzătorului; cogenerare; motoare eficiente din punct de vedere energetic; recuperarea căldurii cu schimbătoare de căldură și/sau pompe de căldură (inclusiv recompresie mecanică a vaporilor; iluminat; reducerea la minimum a purjelor din cazan; optimizarea sistemelor de distribuție a aburului; preîncălzirea apei de alimentare (inclusiv utilizarea economizoarelor); sisteme de control al proceselor; reducerea scurgerilor din sistemul de aer comprimat; reducerea pierderilor de căldură prin izolare; variatoare de viteză; evaporare cu efect multiplu; utilizarea energiei solare										



Cerințe BAT				ALBALACT SA
<p>1.4 Consumul de apă și evacuarea apelor uzate</p> <p>BAT 7. Pentru a reduc consumul de apă și volumul de ape uzate evacuat, BAT constă în utilizarea BAT 7a și a uneia dintre tehnicile indicate mai jos la literele b-k sau a unei combinații a acestora.</p>				<p>Pentru reducerea consumului de apă și a volumului de ape uzate evacuat, operatorul aplică în instalație următoarele tehnici:</p>
TEHNICĂ		DESCRIERE	APLICABILITATE	
Tehnici comune				
a	Reciclarea și/sau reutilizarea apei	Reciclarea și/sau reutilizarea fluxurilor de apă (precedate sau nu de tratarea apei), de ex. pentru curățare, spălare, răcire sau pentru procesul propriu-zis.	S-ar putea să nu fie aplicabile din cauza cerințelor de igienă și siguranță alimentară.	
b	Optimizarea fluxului de apă	Utilizarea dispozitivelor de control, de exemplu fotocelule, supape de debit, supape termostactice, pentru a regla automat debitul de apă.		
c	Optimizarea duzelor de apă și a furtunurilor	Utilizarea unui număr și a unor poziții corecte pentru duze; reglarea presiunii apei.		
d	Separarea fluxurilor de ape uzate	Fluxurile de apă care nu necesită tratare (de exemplu apa de răcire necontaminată sau apa de scurgere din precipitații necontaminată) sunt separate de apele uzate care trebuie supuse tratării, permițând astfel reciclarea apei necontaminate.	Separarea apelor pluviale necontaminate ar putea să nu fie aplicabilă în cazul sistemelor existente de colectare a apelor uzate	
Tehnici asociate operațiunilor de curățare				
e	Curățare „uscată”	Îndepărtarea cât mai multor materiale reziduale din materiile prime și de pe echipamente înainte ca acestea să fie curățate cu lichide, de exemplu prin utilizarea aerului comprimat, a sistemelor de vid sau a sifoanelor cu capac sită.	General aplicabilă	
f	Sistem de godevilare pentru țevi	Utilizarea unui sistem realizat din dispozitive de lansare, captare, echipament de aer comprimat și un proiectil (denumit și „godevil”, compus de exemplu din material plastic sau gheață în suspensie) pentru curățarea țevelor. Sunt instalate supape succesive pentru a permite godevilului să treacă prin sistemul de conducte și pentru a separa produsul de apa de clătire.	Ultima apă de clătire se folosește ca primă apă de spălare; In proces gradul de recirculare a apei este de cca 10%. Echipamentele și zonele de activitate sunt proiectate și organizate într-un mod care facilitează curățarea -Se utilizează sisteme de presiune pentru spălare - Curățarea echipamentelor se face imediat după finalizarea unui proces. -Apele de la sistemele de răcire sunt în circuit închis, se completeaza doar cantitatea pierduta prin evaporare	
g	Curățarea la înaltă presiune	Pulverizarea apei pe suprafața care trebuie curățată, la presiuni cuprinse între 15-150 bari.	S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cerințelor de	



Cerințe BAT				ALBALACT SA
			sănătate și siguranță.	
h	Optimizarea dozării chimice și a utilizării apei în curățarea la fața locului (CIP)	Optimizarea metodei CIP și măsurarea turbidității, conductivității, temperaturii și/sau a pH-ului pentru a doza apa caldă și substanțele chimice în cantități optime.	General aplicabilă.	
i	Curățare cu spumă și/sau gel la joasă presiune	Utilizarea spumei și/sau a gelului la joasă presiune pentru a curăța pereții, podelele și/sau suprafețele echipamentelor.		
j	Proiectare și construcție optimizate ale echipamentelor și zonelor de activitate	Echipamentele și zonele de activitate sunt proiectate și construite într-un mod care facilitează curățarea. Atunci când se optimizează proiectarea și construcția, sunt luate în considerare cerințele de igienă.		
k	Curățarea echipamentului cât mai curând posibil	Curățarea se aplică cât mai curând posibil după utilizarea echipamentului pentru a preveni întărirea reziduurilor.		
<p>1.5 Substanțe periculoase</p> <p>BAT 8. Pentru a preveni sau a reduce utilizarea substanțelor periculoase, de exemplu în procesele de curățare și dezinfecție, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate de mai jos sau a unei combinații a acestora.</p>				<p>Chimicalele –materiale utilizate pentru tratarea apei la centrala termică și de frig și la stația de epurare, cele utilizate pentru spălare și dezinfecție se stochează în spații amenajate, în încăperi separate pentru materiale alcaline, acide, oxidante, respectiv detergenți.</p> <p>Chimicale periculoase pentru mediul acvatic (H400) se utilizează cu respectarea prevederilor din fișele cu date de securitate. Se are în vedere înlocuirea materialelor pentru igienizare/dezinfecție, pe măsura evoluției pieței.</p> <p>Unitățile CIP sunt prevăzute cu comanda computerizată și senzori ce determină conductivitatea soluțiilor de spălare; în funcție de valoarea stabilită, se face corelarea automată cu concentrația soluției de spălare, până la care aceasta se recirculă.</p> <p>Se utilizează tehnici de curățare uscată în zone în care se poate aplica (depozite)</p> <p>De la faza de proiectare s-a avut în vedere să se poată realiza curățare eficientă a instalației.</p>
TEHNICĂ		DESCRIERE		
a	Selectarea corespunzătoare a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților	Evitarea sau reducerea la minimum a utilizării substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care sunt nocivi pentru mediul acvatic, în special a substanțelor prioritare reglementate de Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului ¹ . (Directiva-cadru privind apa). Atunci când se selectează substanțele, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.		
b	Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la curățarea la fața locului (CIP)	Colectarea și reutilizarea substanțelor chimice de curățare în CIP. Atunci când se refolosesc substanțele chimice de curățare, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.		
c	Curățare „uscată”	A se vedea BAT 7e.		
d	Proiectare și construcție optimizate- echipamente și zone de activitate	A se vedea BAT 7j.		



Cerințe BAT		ALBALACT SA																		
<p>BAT 9. Pentru a preveni emisiile de substanțe care diminuează stratul de ozon și de substanțe cu potențial ridicat de încălzire globală de la răcire și congelare, BAT constă în utilizarea unor agenți frigorifici fără potențial de diminuare a stratului de ozon și cu potențial scăzut de încălzire globală.</p> <p><i>Descriere</i> Printre agenții frigorifici adecvați se numără apa, dioxidul de carbon sau amoniacul.</p>		<p>În instalațiile de producere a frigului se folosește amoniac și Freon R404A (amestec de fluorohidrocarburi, fără clorohidrocarburi). Instalațiile se întrețin și se verifică, pentru a preveni pierderile. Unitatea de răcire este prevăzută cu sistem de alarmă, care detectează orice scăpări de amoniac în incinta instalației. Zonele cu aer condiționat și zonele de refrigerare se mențin la temperaturile optime, sunt prevăzute cu uși rapide, perdele de aer, perdele de silicon, usi Etanse. Se asigură verificare/mentenanță conform prevederilor legale (Regulament 517/2014), prin firmă specializată, pe bază de contract.</p>																		
<p>Utilizarea eficientă a resurselor BAT 10. Pentru a crește eficiența utilizării resurselor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>TEHNICĂ</th> <th>DESCRIERE</th> <th>APLICABILITATE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a. Fermentarea anaerobă</td> <td>Tratarea reziduurilor biodegradabile cu ajutorul microorganismelor în absența oxigenului, având ca rezultat biogazul și digestatul. Biogazul este utilizat drept combustibil, de ex. într-un motor cu gaz sau într-un cazan. Digestatul se poate folosi, de ex., ca ameliorator de sol.</td> <td>S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cantității și/sau a naturii reziduurilor.</td> </tr> <tr> <td>b. Utilizarea reziduurilor</td> <td>Reziduurile sunt utilizate, de exemplu, ca hrană pentru animale.</td> <td>S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cerințelor legale.</td> </tr> <tr> <td>c. Separarea reziduurilor</td> <td>Separarea reziduurilor, de exemplu prin folosirea unor protecții împotriva stropirii poziționate cu precizie, a unor filtre, capace, sifoane, tăvi de picurare și jgheaburi.</td> <td>General aplicabilă.</td> </tr> <tr> <td>d. Recuperarea și reutilizarea reziduurilor din pasteurizator</td> <td>Reziduurile din pasteurizator sunt redirecționate spre unitatea de amestecare, fiind astfel refolosite ca materii prime.</td> <td>Se aplică numai produselor alimentare lichide.</td> </tr> <tr> <td>e. Recuperarea fosforului ca struvit</td> <td>A se vedea BAT 12g.</td> <td>Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut total de fosfor ridicat (de ex., peste 50 mg/l) și un debit semnificativ.</td> </tr> </tbody> </table>		TEHNICĂ	DESCRIERE	APLICABILITATE	a. Fermentarea anaerobă	Tratarea reziduurilor biodegradabile cu ajutorul microorganismelor în absența oxigenului, având ca rezultat biogazul și digestatul. Biogazul este utilizat drept combustibil, de ex. într-un motor cu gaz sau într-un cazan. Digestatul se poate folosi, de ex., ca ameliorator de sol.	S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cantității și/sau a naturii reziduurilor.	b. Utilizarea reziduurilor	Reziduurile sunt utilizate, de exemplu, ca hrană pentru animale.	S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cerințelor legale.	c. Separarea reziduurilor	Separarea reziduurilor, de exemplu prin folosirea unor protecții împotriva stropirii poziționate cu precizie, a unor filtre, capace, sifoane, tăvi de picurare și jgheaburi.	General aplicabilă.	d. Recuperarea și reutilizarea reziduurilor din pasteurizator	Reziduurile din pasteurizator sunt redirecționate spre unitatea de amestecare, fiind astfel refolosite ca materii prime.	Se aplică numai produselor alimentare lichide.	e. Recuperarea fosforului ca struvit	A se vedea BAT 12g.	Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut total de fosfor ridicat (de ex., peste 50 mg/l) și un debit semnificativ.	<p>Operatorul urmărește utilizarea eficientă a resurselor, reziduurile din pasteurizator sunt redirecționate spre unitatea de amestecare, fiind astfel refolosite ca materii prime</p>
TEHNICĂ	DESCRIERE	APLICABILITATE																		
a. Fermentarea anaerobă	Tratarea reziduurilor biodegradabile cu ajutorul microorganismelor în absența oxigenului, având ca rezultat biogazul și digestatul. Biogazul este utilizat drept combustibil, de ex. într-un motor cu gaz sau într-un cazan. Digestatul se poate folosi, de ex., ca ameliorator de sol.	S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cantității și/sau a naturii reziduurilor.																		
b. Utilizarea reziduurilor	Reziduurile sunt utilizate, de exemplu, ca hrană pentru animale.	S-ar putea să nu fie aplicabilă din cauza cerințelor legale.																		
c. Separarea reziduurilor	Separarea reziduurilor, de exemplu prin folosirea unor protecții împotriva stropirii poziționate cu precizie, a unor filtre, capace, sifoane, tăvi de picurare și jgheaburi.	General aplicabilă.																		
d. Recuperarea și reutilizarea reziduurilor din pasteurizator	Reziduurile din pasteurizator sunt redirecționate spre unitatea de amestecare, fiind astfel refolosite ca materii prime.	Se aplică numai produselor alimentare lichide.																		
e. Recuperarea fosforului ca struvit	A se vedea BAT 12g.	Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut total de fosfor ridicat (de ex., peste 50 mg/l) și un debit semnificativ.																		



Cerințe BAT				ALBALACT SA																														
f.	Utilizarea apelor uzate pt. împrăștierea pe sol	După tratarea adecvată, apele uzate sunt utilizate pentru împrăștierea pe sol, cu scopul de a profita de conținutul de nutrienți și/sau de a refolosi apa.	Aplicabilitate limitată de diverse cerințe, condiții																															
<p>1.7. Emisii în apă</p> <p>BAT 11. Pentru a preveni emisiile necontrolate în apă, BAT constă în asigurarea unei capacități adecvate de stocare tampon pentru apele uzate. Capacitatea adecvată de stocare tampon este determinată printr-o evaluare a riscului (luând în considerare natura poluantului/poluantilor, efectele acestor poluanți asupra tratării ulterioare a apelor uzate, mediul receptor etc.). Apele uzate de la această stocare tampon sunt evacuate după luarea măsurilor adecvate (de exemplu, monitorizare, tratare, reutilizare). <i>Aplicabilitate</i> Pentru instalațiile existente, tehnica ar putea să nu fie aplicabilă din cauza lipsei de spațiu și/sau din cauza configurației sistemului de colectare a apelor uzate.</p>				<p>La stația de epurare se asigură stocare tampon pentru apa uzată, în bazinele componente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bazin de colectare V=200 mc - bazin de omogenizare V= 269 mc 																														
<p>BAT 12. Pentru reducerea emisiilor în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor BAT.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>TEHNICĂ</th> <th>POLUANȚI TIPICI VIZAȚI</th> <th>APLICABILITATE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">Tratare preliminară, primară și generală</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>Egalizare</td> <td>Toți poluanții</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>Neutralizare</td> <td>Acizi, substanțe alcaline</td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>Separare fizică, de exemplu prin grătare, site, separatoare de nisip, separatoare de uleiuri/grăsimi sau rezervoare de decantare primară</td> <td>Materii solide grosiere, materii solide în suspensie, hidrocarburi/grăsimi</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Tratare aerobă și/sau anaerobă (tratare secundară)</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>Tratarea aerobă și/sau anaerobă (tratarea secundară), de ex. procesul cu nămol activ, laguna aerobă, reactorul cu strat de nămol anaerob cu flux ascendent (UASB), procesul de contact anaerob, bioreactorul cu membrană</td> <td>Compuși organici biodegradabili</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Eliminarea azotului</td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>Nitrificarea și/sau denitrificarea</td> <td>Azot total, amoniu/ amoniac</td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>Nitrificare parțială – Oxidarea anaerobă a amoniului</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				TEHNICĂ	POLUANȚI TIPICI VIZAȚI	APLICABILITATE	Tratare preliminară, primară și generală			a	Egalizare	Toți poluanții	b	Neutralizare	Acizi, substanțe alcaline	c	Separare fizică, de exemplu prin grătare, site, separatoare de nisip, separatoare de uleiuri/grăsimi sau rezervoare de decantare primară	Materii solide grosiere, materii solide în suspensie, hidrocarburi/grăsimi	Tratare aerobă și/sau anaerobă (tratare secundară)			d	Tratarea aerobă și/sau anaerobă (tratarea secundară), de ex. procesul cu nămol activ, laguna aerobă, reactorul cu strat de nămol anaerob cu flux ascendent (UASB), procesul de contact anaerob, bioreactorul cu membrană	Compuși organici biodegradabili	Eliminarea azotului			e	Nitrificarea și/sau denitrificarea	Azot total, amoniu/ amoniac	f	Nitrificare parțială – Oxidarea anaerobă a amoniului		<p>Apele uzate se tratează într-o stație de epurare cu treaptă mecanică și biologică; Tehnicile de tratare a apelor uzate cuprind:</p> <ul style="list-style-type: none"> - egalizare de debite și de încărcare, - neutralizare, - sedimentare, - flotație cu aer dizolvat, - nitrificare - tratare secundară- biologic, cu nămol activ <p>Nu se aplică tehnici de eliminare a fosforului, nu este cazul.</p>
TEHNICĂ	POLUANȚI TIPICI VIZAȚI	APLICABILITATE																																
Tratare preliminară, primară și generală																																		
a	Egalizare	Toți poluanții																																
b	Neutralizare	Acizi, substanțe alcaline																																
c	Separare fizică, de exemplu prin grătare, site, separatoare de nisip, separatoare de uleiuri/grăsimi sau rezervoare de decantare primară	Materii solide grosiere, materii solide în suspensie, hidrocarburi/grăsimi																																
Tratare aerobă și/sau anaerobă (tratare secundară)																																		
d	Tratarea aerobă și/sau anaerobă (tratarea secundară), de ex. procesul cu nămol activ, laguna aerobă, reactorul cu strat de nămol anaerob cu flux ascendent (UASB), procesul de contact anaerob, bioreactorul cu membrană	Compuși organici biodegradabili																																
Eliminarea azotului																																		
e	Nitrificarea și/sau denitrificarea	Azot total, amoniu/ amoniac																																
f	Nitrificare parțială – Oxidarea anaerobă a amoniului																																	
				<p>Nitrificarea ar putea să nu fie aplicabilă în cazul concentrațiilor mari de cloruri (de ex., > 10 g/l). Nitrificarea ar putea să nu fie aplicabilă atunci când temperatura apelor uzate e scăzută (de ex., < 12°C).</p> <p>S-ar putea să nu fie aplicabilă atunci când temperatura apelor uzate este scăzută.</p>																														



Cerințe BAT			ALBALACT SA																					
Recuperarea și/sau eliminarea fosforului																								
g	Recuperarea fosforului ca struvit	Fosfor total	Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut de fosfor total ridicat (de ex., > 50 mg/l) și un debit semnificativ. General aplicabilă.																					
h	Precipitarea																							
i	Eliminare biologică îmbunătățită a fosforului																							
<p>Tablel Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în apă directe într-un corp de apă receptor și frecvența minimă de monitorizare.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Parametru</th> <th>BAT-AEL^{1,2} (medie zilnică)</th> <th>Frecvența minimă de monitorizare</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Consum chimic de oxigen (CCO)^{3, 4, 11}</td> <td>25-100 mg/l⁵ / 125 mg/l pt. fabrici de produse lactate</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Materii totale solide în suspensie (TSS)</td> <td>4-50 mg/l⁶</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Azot total (NT)²</td> <td>2-20 mg/l^{7, 8}</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Fosfor total (PT)²</td> <td>0,2-2 mg/l⁹ / 4 mg/l pt. fabrici de produse lactate</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Carbon organic total (COT)</td> <td>-</td> <td>O dată pe zi¹⁰</td> </tr> <tr> <td>Consum biochimic de oxigen (CBO)¹¹</td> <td>-</td> <td>O dată pe lună</td> </tr> </tbody> </table> <p>¹BAT-AEL nu se aplică în cazul emisiilor provenite din măcinarea cerealelor, prelucrarea furajelor verzi și producția de hrană uscată pentru animale de companie și de furaje combinate.</p> <p>²BAT-AEL ar putea să nu se aplice producției de acid citric sau de drojdie.</p> <p>³Pentru consumul biochimic de oxigen (CBO) nu se aplică BAT-AEL. Ca o indicație, nivelul anual mediu de CBO5 din efluenții proveniți de la o stație de epurare biologică a apelor uzate va fi în general ≤ 20 mg/l.</p> <p>⁴BAT-AEL pentru CCO se poate înlocui cu BAT-AEL pentru COT. Corelația dintre CCO și COT este determinată de la caz la caz. BAT-AEL pentru COT este opțiunea preferată, deoarece monitorizarea COT nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici.</p> <p>⁵Limita superioară a intervalului este: 125 mg/l pt. fabrici de produse lactate</p> <p>⁶Limita inferioară a intervalului se obține, de obicei, atunci când se utilizează filtrarea (de exemplu, filtrare cu nisip, microfiltrare, bioreactor cu membrană), în timp ce limita superioară a intervalului se obține, de obicei, atunci când se utilizează numai sedimentarea.</p> <p>⁷Limita superioară a intervalului este de 30 mg/l ca medie zilnică numai dacă eficiența reducerii este ≥ 80 % ca medie anuală sau ca medie pe perioada de producție.</p> <p>⁸BAT-AEL ar putea să nu se aplice atunci când temperatura apelor uzate este scăzută (de exemplu, sub 12 °C) pentru perioade prelungite.</p> <p>⁹Limita superioară a intervalului este: — 4 mg/l pentru fabricile de produse lactate și instalațiile de amidon care produc amidon modificat și/sau hidrolizat</p> <p>¹⁰Dacă nivelul emisiilor se dovedește a fi suficient de stabil, poate fi adoptată o frecvență mai scăzută de monitorizare, dar în orice caz cel puțin o dată pe lună.</p> <p>¹¹Monitorizarea COT și monitorizarea CCO sunt alternative. Monitorizarea COT este opțiunea preferată .</p>				Parametru	BAT-AEL ^{1,2} (medie zilnică)	Frecvența minimă de monitorizare	Consum chimic de oxigen (CCO) ^{3, 4, 11}	25-100 mg/l ⁵ / 125 mg/l pt. fabrici de produse lactate	O dată pe zi ¹⁰	Materii totale solide în suspensie (TSS)	4-50 mg/l ⁶	O dată pe zi ¹⁰	Azot total (NT) ²	2-20 mg/l ^{7, 8}	O dată pe zi ¹⁰	Fosfor total (PT) ²	0,2-2 mg/l ⁹ / 4 mg/l pt. fabrici de produse lactate	O dată pe zi ¹⁰	Carbon organic total (COT)	-	O dată pe zi ¹⁰	Consum biochimic de oxigen (CBO) ¹¹	-	O dată pe lună
Parametru	BAT-AEL ^{1,2} (medie zilnică)	Frecvența minimă de monitorizare																						
Consum chimic de oxigen (CCO) ^{3, 4, 11}	25-100 mg/l ⁵ / 125 mg/l pt. fabrici de produse lactate	O dată pe zi ¹⁰																						
Materii totale solide în suspensie (TSS)	4-50 mg/l ⁶	O dată pe zi ¹⁰																						
Azot total (NT) ²	2-20 mg/l ^{7, 8}	O dată pe zi ¹⁰																						
Fosfor total (PT) ²	0,2-2 mg/l ⁹ / 4 mg/l pt. fabrici de produse lactate	O dată pe zi ¹⁰																						
Carbon organic total (COT)	-	O dată pe zi ¹⁰																						
Consum biochimic de oxigen (CBO) ¹¹	-	O dată pe lună																						
<p>1.8. Zgomot</p> <p>BAT 13. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de zgomot, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și</p>																								

Valorile admise stabilite în actele de reglementare (autorizație de gospodărire a apelor, autorizație integrată de mediu) se încadrează în limitele/intervalele BAT-AEL, majoritatea fiind mai restrictive.



Cerințe BAT				ALBALACT SA
<p>revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele:</p> <ul style="list-style-type: none"> — un protocol care să conțină măsuri și termene/diagrame de realizare; — un protocol pentru monitorizarea emisiilor de zgomot; — un protocol pentru răspuns în cazul evenimentelor de zgomot identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; — un program de reducere a zgomotului conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot și la vibrații, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere. <p><i>Aplicabilitate</i> BAT 13 sunt aplicabile doar în cazurile în care se preconizează și/sau s-a dovedit o poluare fonică la nivelul receptorilor sensibili.</p>				<p>Operatorul aplică măsuri de mentenanță a echipamentelor, pentru a asigura funcționarea în limitele nivelului de zgomot prevăzut în cărțile tehnice.</p> <p>Prizele de aer nu sunt prevăzute cu amortizoare pentru zgomot.</p> <p>Obiectivul nu este situat în vecinătatea zonelor rezidențiale și nu au fost reclamații referitoare la zgomot.</p>
<p>BAT 14. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de zgomot, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p>				<p>Operatorul aplică măsuri pentru prevenirea/ diminuarea emisiilor de zgomot:</p> <ul style="list-style-type: none"> - controlul și întreținerea echipamentelor; - instruirea lucrătorilor pentru utilizarea echipamentelor; - evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții (aprovizionare, livrare); - carcasarea, izolarea echipamentelor care produc zgomot; - utilizarea de echipamente silențioase, care funcționează în parametri tehnici stabiliți de producător.
TEHNICĂ	DESCRIERE	APLICABILITATE		
a	Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor	Nivelurile de zgomot pot fi reduse prin mărirea distanței dintre emițător și receptor, prin utilizarea clădirilor ca ecrane împotriva zgomotului și prin reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/din clădiri.	Pentru instalațiile existente, reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/ din clădiri ar putea să nu fie aplicabilă din cauza lipsei de spațiu și/sau a costurilor excesive	
b	Măsuri operaționale	i) îmbunătățirea controlului și întreținerii echipamentelor; ii) (închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă e posibil); iii) utilizarea echipamentelor de către lucrătorii cu experiență; iv) evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil; v) prevederi pentru controlul zgomotului, de ex. în cursul activităților de întreținere.	General aplicabilă	
c	Echipamente silențioase	Acestea includ compresoare, pompe și ventilatoare silențioase.		
d	Echipamente de control al zgomotului	i) reductoare de zgomot; ii) izolarea echipamentelor iii) carcasare echipamente care produc zgomot; iiii) izolarea fonică a clădirilor	Ar putea să nu fie aplicabile în cazul instalațiilor existente din cauza lipsei de spațiu.	
e	Reducerea zgomotului	Introducerea unor bariere între emițători și receptori (de exemplu, pereți de protecție, rambleuri și clădiri).	Aplicabilă numai la instalațiile existente, întrucât instalațiile noi ar trebui să fie proiectate astfel încât să nu necesite aplicarea acestei tehnici. Pentru instalațiile existente, ar	



Cerințe BAT		ALBALACT SA																
		putea să nu fie aplicabilă din lipsă de spațiu.																
<p>1.9 Miros BAT 15. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosului, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele de mai jos: — un protocol care să conțină măsuri și diagrame/termene de aplicare; — un protocol pentru monitorizarea mirosurilor. Acesta poate fi completat de măsurarea/estimarea expunerii la miros sau de estimarea impactului mirosului. — un protocol pentru răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de ex. în cazul reclamațiilor; — un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora; a măsura/ estima gradul de expunere la mirosuri, a caracteriza contribuțiile surselor și a aplica măsuri de prevenire și/sau reducere. <i>Aplicabilitate:</i> BAT 15 sunt aplicabile doar în cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.</p>		<p>Operatorul asigură gestionarea corespunzătoare a amplasamentului și operarea instalației, pentru a preveni emisiile de miros. Pentru evitarea/ reducerea emisiilor de miros se verifică ca traseele și tancurile să fie bine etansate, se mentine curățenia în zona rampei de descărcare lapte brut, depozitare, stația epurare Măsuri aplicate la stația de epurare-pentru a minimiza emisiile mirositoare: - nămolul se evacuează periodic; - exhaustarea aerului urat mirositor si trecerea prin treapta biologica. - odorizarea perimetrului statiei de epurare. Nu s-au semnalat reclamații cauzate de mirosuri persistente</p>																
<p>2. CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU FABRICI DE PRODUSE LACTATE</p>																		
<p>BAT 21. Pentru creșterea eficienței energetice, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate între tehnicile specificate la BAT 6 și tehnicile prezentate mai jos.</p>		<p>Pentru creșterea eficienței energetice, pe lângă tehnicile generale de la BAT 6, operatorul aplică în instalație următoarele tehnici specifice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - omogenizarea parțială a laptelui - omogenizator eficient din punct de vedere energetic - pasteurizatoare cu acțiune continuă - preîncălzirea laptelui de intrare de la laptele fierbinte care iese din secțiunea de pasteurizare - producerea laptelui UHT direct din laptele crud - prerăcirea apei refrigerate cu un schimbător de căldură cu plăci, înainte de răcirea finală <p>Laptele de consum reprezintă cca 65-70% din producție.</p> <p>In anul 2021 s-au procesat un total de cca 196840 tone materii prime (165 289 405 l lapte = cca 177 000 tone, 17</p>																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>TEHNICĂ</th> <th>DESCRIERE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(a) Omogenizarea parțială a laptelui</td> <td>Smântâna este omogenizată împreună cu o cantitate mică de lapte degresat. Dimensiunea omogenizatorului poate fi redusă semnificativ, ceea ce conduce la economii de energie.</td> </tr> <tr> <td>(b) Un omogenizator eficient din punct de vedere energetic</td> <td>Presiunea de lucru a omogenizatorului este redusă prin designul optimizat și astfel se reduce, de asemenea, energia electrică asociată necesară pentru acționarea sistemului.</td> </tr> <tr> <td>(c) Utilizarea pasteurizatoarelor cu acțiune continuă</td> <td>Se folosesc schimbătoare de căldură cu debit direct (de exemplu tubulare, plăci și cadre). Timpul de pasteurizare este mult mai scurt decât cel al sistemelor cu loturi.</td> </tr> <tr> <td>(d) Schimb de căldură re-generator în pasteurizare</td> <td>Laptele de intrare este preîncălzit de laptele fierbinte care iese din secțiunea de pasteurizare.</td> </tr> <tr> <td>(e) Prelucrarea laptelui la temperaturi ultraînalte (UHT) fără pasteurizare intermediară</td> <td>Laptele UHT este produs din laptele crud într-un singur pas, evitându-se astfel consumul de energie necesar pentru pasteurizare.</td> </tr> <tr> <td>(f) Uscarea în mai multe etape în producția de lapte praf</td> <td>Se utilizează un procedeu de uscare prin pulverizare în combinație cu un uscător în aval, de exemplu un uscător cu strat fluidizat.</td> </tr> <tr> <td>(g) Prerăcirea apei refrigerate</td> <td>Atunci când se utilizează apă refrigerată, apa refrigerată returnată este prerăcită (de exemplu, cu un schimbător de căldură cu plăci) înainte de răcirea finală într-un rezervor de apă refrigerată cu acumulare prevăzută cu evaporator cu serpentină.</td> </tr> </tbody> </table>			TEHNICĂ	DESCRIERE	(a) Omogenizarea parțială a laptelui	Smântâna este omogenizată împreună cu o cantitate mică de lapte degresat. Dimensiunea omogenizatorului poate fi redusă semnificativ, ceea ce conduce la economii de energie.	(b) Un omogenizator eficient din punct de vedere energetic	Presiunea de lucru a omogenizatorului este redusă prin designul optimizat și astfel se reduce, de asemenea, energia electrică asociată necesară pentru acționarea sistemului.	(c) Utilizarea pasteurizatoarelor cu acțiune continuă	Se folosesc schimbătoare de căldură cu debit direct (de exemplu tubulare, plăci și cadre). Timpul de pasteurizare este mult mai scurt decât cel al sistemelor cu loturi.	(d) Schimb de căldură re-generator în pasteurizare	Laptele de intrare este preîncălzit de laptele fierbinte care iese din secțiunea de pasteurizare.	(e) Prelucrarea laptelui la temperaturi ultraînalte (UHT) fără pasteurizare intermediară	Laptele UHT este produs din laptele crud într-un singur pas, evitându-se astfel consumul de energie necesar pentru pasteurizare.	(f) Uscarea în mai multe etape în producția de lapte praf	Se utilizează un procedeu de uscare prin pulverizare în combinație cu un uscător în aval, de exemplu un uscător cu strat fluidizat.	(g) Prerăcirea apei refrigerate	Atunci când se utilizează apă refrigerată, apa refrigerată returnată este prerăcită (de exemplu, cu un schimbător de căldură cu plăci) înainte de răcirea finală într-un rezervor de apă refrigerată cu acumulare prevăzută cu evaporator cu serpentină.
TEHNICĂ	DESCRIERE																	
(a) Omogenizarea parțială a laptelui	Smântâna este omogenizată împreună cu o cantitate mică de lapte degresat. Dimensiunea omogenizatorului poate fi redusă semnificativ, ceea ce conduce la economii de energie.																	
(b) Un omogenizator eficient din punct de vedere energetic	Presiunea de lucru a omogenizatorului este redusă prin designul optimizat și astfel se reduce, de asemenea, energia electrică asociată necesară pentru acționarea sistemului.																	
(c) Utilizarea pasteurizatoarelor cu acțiune continuă	Se folosesc schimbătoare de căldură cu debit direct (de exemplu tubulare, plăci și cadre). Timpul de pasteurizare este mult mai scurt decât cel al sistemelor cu loturi.																	
(d) Schimb de căldură re-generator în pasteurizare	Laptele de intrare este preîncălzit de laptele fierbinte care iese din secțiunea de pasteurizare.																	
(e) Prelucrarea laptelui la temperaturi ultraînalte (UHT) fără pasteurizare intermediară	Laptele UHT este produs din laptele crud într-un singur pas, evitându-se astfel consumul de energie necesar pentru pasteurizare.																	
(f) Uscarea în mai multe etape în producția de lapte praf	Se utilizează un procedeu de uscare prin pulverizare în combinație cu un uscător în aval, de exemplu un uscător cu strat fluidizat.																	
(g) Prerăcirea apei refrigerate	Atunci când se utilizează apă refrigerată, apa refrigerată returnată este prerăcită (de exemplu, cu un schimbător de căldură cu plăci) înainte de răcirea finală într-un rezervor de apă refrigerată cu acumulare prevăzută cu evaporator cu serpentină.																	



Cerințe BAT			ALBALACT SA																				
<p>Nivelurile indicative de performanță de mediu pentru consumul specific de energie</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)</th> <th>Unitate</th> <th>Consum specific de energie (media anuală)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lapte de consum</td> <td rowspan="4">MWh/tonă de materii prime</td> <td>0,1-0,6</td> </tr> <tr> <td>Brânzeturi</td> <td>0,10-0,22 (1)</td> </tr> <tr> <td>Lapte praf</td> <td>0,2-0,5</td> </tr> <tr> <td>Lapte fermentat</td> <td>0,2-1,6</td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) Nivelul consumului specific de energie ar putea să nu fie aplicabil atunci când se folosesc alte materii prime decât laptele.</p>			Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Consum specific de energie (media anuală)	Lapte de consum	MWh/tonă de materii prime	0,1-0,6	Brânzeturi	0,10-0,22 (1)	Lapte praf	0,2-0,5	Lapte fermentat	0,2-1,6	<p>728 005 l smântână = cca 18 000 tone, 1840 tone unt)</p> <p>Consumul total de energie (energie electrică+gaze naturale) la Albalact SA a fost de 49 215 MWh în 2021. Rezultă un consum de energie pe tona de materii prime de 0,25 MWh, care se încadrează în nivelurile indicative BAT.</p>								
Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Consum specific de energie (media anuală)																					
Lapte de consum	MWh/tonă de materii prime	0,1-0,6																					
Brânzeturi		0,10-0,22 (1)																					
Lapte praf		0,2-0,5																					
Lapte fermentat		0,2-1,6																					
<p>Consumul de apă și evacuarea apelor uzate</p> <p>Tehnicile generale de reducere a consumului de apă și a volumului de apă uzată evacuată sunt prezentate în secțiunea 1.4 din prezentele concluzii privind BAT. În tabelul de mai jos se prezintă nivelurile indicative de performanță de mediu.</p> <p>Tabelul 9: Nivelurile indicative de performanță de mediu pentru evacuarea specifică a apelor uzate</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)</th> <th>Unitate</th> <th>Evacuarea specifică a apelor uzate (media anuală)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lapte de consum</td> <td rowspan="3">mc/tonă de materii prime</td> <td>0,3-3,0</td> </tr> <tr> <td>Brânzeturi</td> <td>0,75-2,5</td> </tr> <tr> <td>Lapte praf</td> <td>1,2-2,7</td> </tr> </tbody> </table>			Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Evacuarea specifică a apelor uzate (media anuală)	Lapte de consum	mc/tonă de materii prime	0,3-3,0	Brânzeturi	0,75-2,5	Lapte praf	1,2-2,7	<p>În anul 2021 în fabrica Albalact SA s-au procesat un total de cca 196840 tone materii prime</p> <p>Debitul de ape uzate evacuate în anul 2021 a fost de cca 360000 mc.</p> <p>Rezultă astfel un debit de ape uzate evacuate raportat la tona de materii prime de 1,83 mc, care se încadrează în nivelurile indicative BAT.</p>										
Produsul principal (care reprezintă cel puțin 80 % din producție)	Unitate	Evacuarea specifică a apelor uzate (media anuală)																					
Lapte de consum	mc/tonă de materii prime	0,3-3,0																					
Brânzeturi		0,75-2,5																					
Lapte praf		1,2-2,7																					
<p>BAT 22. Pentru reducerea cantității de deșuri trimise spre eliminare, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile prezentate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>TEHNICĂ</th> <th>DESCRIERE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Tehnici legate de utilizarea centrifugelor</td> </tr> <tr> <td>a. Exploatarea optimizată a centrifugelor</td> <td>Exploatarea centrifugelor în conformitate cu specificațiile acestora pentru a reduce la minimum respingerea produsului.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Tehnici legate de producția de unt</td> </tr> <tr> <td>b. Clătirea încălzitorului de smântână cu lapte degresat sau cu apă</td> <td>Clătirea înaintea operațiunilor de curățare a încălzitorului de smântână, cu lapte degresat sau cu apă, care sunt apoi recuperate și refolosite.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Tehnici legate de producția de înghețată</td> </tr> <tr> <td>c. Congelarea continuă a înghețatei</td> <td>Congelarea continuă a înghețatei folosind proceduri optimizate de pornire și bucle de control care reduc frecvența întreruperilor.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Tehnici legate de producția de brânză</td> </tr> <tr> <td>d. Reducerea la minimum a generării de zer acid</td> <td>Zerul rezultat din fabricarea brânzeturilor de tip acid (de ex, brânza cottage, quark și mozzarella) este prelucrat cât mai repede posibil, pentru a reduce formarea acidului lactic.</td> </tr> <tr> <td>e. Recuperarea și utilizarea zerului</td> <td>Zerul este recuperat (dacă este nevoie, prin tehnici precum evaporarea sau filtrarea cu membrană) și se utilizează, de ex., pentru a produce pudră de zer, pudră de zer demineralizată, concentrate de proteine din zer sau lactoză. Zerul și concentratele din zer se pot utiliza, de asemenea, ca hrană pentru animale sau ca sursă de carbon într-o instalație de obținere a biogazului.</td> </tr> </tbody> </table>			TEHNICĂ	DESCRIERE	Tehnici legate de utilizarea centrifugelor		a. Exploatarea optimizată a centrifugelor	Exploatarea centrifugelor în conformitate cu specificațiile acestora pentru a reduce la minimum respingerea produsului.	Tehnici legate de producția de unt		b. Clătirea încălzitorului de smântână cu lapte degresat sau cu apă	Clătirea înaintea operațiunilor de curățare a încălzitorului de smântână, cu lapte degresat sau cu apă, care sunt apoi recuperate și refolosite.	Tehnici legate de producția de înghețată		c. Congelarea continuă a înghețatei	Congelarea continuă a înghețatei folosind proceduri optimizate de pornire și bucle de control care reduc frecvența întreruperilor.	Tehnici legate de producția de brânză		d. Reducerea la minimum a generării de zer acid	Zerul rezultat din fabricarea brânzeturilor de tip acid (de ex, brânza cottage, quark și mozzarella) este prelucrat cât mai repede posibil, pentru a reduce formarea acidului lactic.	e. Recuperarea și utilizarea zerului	Zerul este recuperat (dacă este nevoie, prin tehnici precum evaporarea sau filtrarea cu membrană) și se utilizează, de ex., pentru a produce pudră de zer, pudră de zer demineralizată, concentrate de proteine din zer sau lactoză. Zerul și concentratele din zer se pot utiliza, de asemenea, ca hrană pentru animale sau ca sursă de carbon într-o instalație de obținere a biogazului.	<p>Operatorul aplică tehnici de minimizare a generării deșeurilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> - se urmărește exploatarea optimizată a centrifugelor, pentru a reduce la minimum respingerea produsului - circuitele și echipamentele se clătesc cu lapte degresat înainte de curățare <p>La fabrica Albalact SA din Oiejea nu se fabrică brânzeturi și înghețată. De la fabricarea unor tipuri de iaurturi, în procesul de ultrafiltrare rezultă permeat, din care prima fracție, mai concentrată în proteină (cca 5%) se poate valorifica ca și <u>subprodus</u>, sub denumirea uzuală de zer. Valorificarea se face către persoane fizice sau juridice care desfășoară activități de creștere a animalelor autorizate sanitar-veterinar (DSV).</p>
TEHNICĂ	DESCRIERE																						
Tehnici legate de utilizarea centrifugelor																							
a. Exploatarea optimizată a centrifugelor	Exploatarea centrifugelor în conformitate cu specificațiile acestora pentru a reduce la minimum respingerea produsului.																						
Tehnici legate de producția de unt																							
b. Clătirea încălzitorului de smântână cu lapte degresat sau cu apă	Clătirea înaintea operațiunilor de curățare a încălzitorului de smântână, cu lapte degresat sau cu apă, care sunt apoi recuperate și refolosite.																						
Tehnici legate de producția de înghețată																							
c. Congelarea continuă a înghețatei	Congelarea continuă a înghețatei folosind proceduri optimizate de pornire și bucle de control care reduc frecvența întreruperilor.																						
Tehnici legate de producția de brânză																							
d. Reducerea la minimum a generării de zer acid	Zerul rezultat din fabricarea brânzeturilor de tip acid (de ex, brânza cottage, quark și mozzarella) este prelucrat cât mai repede posibil, pentru a reduce formarea acidului lactic.																						
e. Recuperarea și utilizarea zerului	Zerul este recuperat (dacă este nevoie, prin tehnici precum evaporarea sau filtrarea cu membrană) și se utilizează, de ex., pentru a produce pudră de zer, pudră de zer demineralizată, concentrate de proteine din zer sau lactoză. Zerul și concentratele din zer se pot utiliza, de asemenea, ca hrană pentru animale sau ca sursă de carbon într-o instalație de obținere a biogazului.																						



Ceriințe BAT			ALBALACT SA
<p>BAT 23. Pentru a reduce emisiile dirijate de pulberi în aer provenite de la uscarea, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p> <p>Tabel : Nivelul de emisie asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisii dirijate de pulberi în aer provenite de la uscarea</p>			<p>În instalația de procesare a laptelui de la Oiejdea nu se aplică procese de uscarea.</p>
TEHNICA	DESCRIERE	APLICABILITATE	
(a) Filtru cu sac	A se vedea secțiunea 14.2.	Ar putea să nu fie aplicabilă în cazul reducerii pulberilor aderente.	
(b) Ciclon		General aplicabilă.	
(c) Epurator umed			
Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)	
Pulberi	mg/Nm ³	< 2–10 ⁽¹⁾	
<p>(1) Limita superioară a intervalului este de 20 mg/Nm³ pentru uscarea pudrei de zer demineralizate, a cazeinei și a lactozei.</p>			

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN ATMOSFERĂ

9.1. Emisii în atmosfera

9.1.1. Emisii în aer din surse punctiforme și măsuri de reducere

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență(%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
6.4. c)	Cos de evacuare A2 (Centrală termică tip LOSS cazan pentru producere abur tehnologic)	14	0,5	0,5	CO NOx Sox pulberi		-	-	236488	461 627
6.4. c)	Cos de evacuare A3 Centrală termică tip LOSS cazan pentru producere abur tehnologic	14	0,5	0,5	CO NOx Sox pulberi	-	-	-	236491	461 6275

9.1.2. Emisii fugitive/nedirijate în aer:

Faza de proces	Poluanți	Măsuri de reducere
Emisii fugitive de la operatiile de transport de pe amplasament si zona de receptie	pulberi	Intretinerea corespunzatoare a mijloacelor si cailor de transport (curatare si spalare). Timp redus de descarcare a materiilor prime
Emisii fugitive de la sistemul agentului frigorific	NH ₃	Verificarea etanseitatii instalatiei. Verificarea starii tehnice a conductelor, limitarea defectiunilor. Masuri pentru functionarea in conditii de siguranta a instalatiei. Senzori cu declansare automata a sistemului de ventilatie.



Emisii fugitive de la sistemul de canalizare tehnologică, guri de vizitare, stația de epurare, instalația de deshidratat namol	metan, compusi organici volatili nonmetanici, amoniac	Verificarea stării tehnice a sistemului de canalizare și a instalației de deshidratare și depozitare temporară a namolului, limitarea defectiunilor.
Emisii de la mijloacele de transport	CO, hidrocarburi, NOx, SOx, aldehide, pulberi	Pentru reducerea cantității de noxe evacuate se va urmări ca autovehiculele și utilajele să-și mențină parametrii înscrși în cartea tehnică, prin efectuarea la termene a reviziilor tehnice și a reparațiilor.

9.1.3 Prevederi BAT privind reducerea emisiilor în aer

BAT 5. BAT constă în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN.

Sectorul de activitate: Fabrici de produse lactate

Substanța /parametru	Proces specific	Standard	Frecvența minimă de monitorizare
Pulberi	Procese de uscare	EN 13284-1	anual

¹Măsurările se efectuează la cea mai ridicată stare de emisie așteptată în condiții normale de funcționare.

²În cazul în care nivelul emisiilor se dovedește a fi suficient de stabil, se poate adopta o frecvență mai redusă de monitorizare, dar în orice caz cel puțin o dată pe an.

Nu se aplica. Nu se realizează procese de uscare a pudrei de zer demineralizate, a cazeinei și a lactozei.

BAT 23. Pentru a reduce emisiile dirijate de pulberi în aer provenite de la uscare, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora:

- Filtru cu sac
- Ciclon
- Epurator umed

BAT 9. Pentru a preveni emisiile de substanțe care diminuează stratul de ozon și de substanțe cu potențial ridicat de încălzire globală de la răcire și congelare, BAT constă în utilizarea unor agenți frigorifici fără potențial de diminuare a stratului de ozon și cu potențial scăzut de încălzire globală.

9.1.4 Tehnici aplicate de operator pentru reducerea emisiile dirijate de pulberi în aer și încadrarea în prevederile Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile

- Operatorul nu desfășoară proces tehnologic pentru uscarea pudrei de zer demineralizate, a cazeinei și a lactozei.

- Periodic sunt monitorizate emisiile centralelor termice

- Operatorul deține o centrală frigorifică tip GEA GRASSO cu senzor de detectare a scăpărilor de amoniac.

Instalațiile de frig sunt dotate cu senzori de amoniac pe două trepte.

În instalațiile de producere a frigului se folosește amoniac și Freon R404A, care nu conține clorohidrocarburi.

Instalațiile se întrețin și se verifică, pentru a preveni pierderile.

9.1.5 Obligatiile operatorului

- Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.



- Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.
- Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.
- Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.
- In cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:
 - să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
 - să notifice în cel mai scurt timp: APM Alba și GNM - Comisariatul Județean Alba, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
 - să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.
- Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).
- Materialele pulverulente, vor fi depozitate temporar sau definitiv in locuri special amenajate, iar recipientii utilizati pentru aceste materiale vor fi acoperiti corespunzator, in scopul evitarii sau minimizarii emisiilor.

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Sursa de apă uzată	Poluanți	Metode de colectare/ evacuare
Ape uzate fecaloid – menajere si tehnologice	pH; suspensii totale; reziduu fix; CBO ₅ ; CCO-Cr; fosfor total (P); amoniu (NH ₄); azotiti (NO ₂ ⁻) ; azotati (NO ₃ ⁻); substante extractibile	Pr. Galda
Ape pluviale potential impurificate	Produse petroliere	Pr. Galda prin canal pluvial

Apele uzate fecaloid - menajere și cele tehnologice - rezultate de la spălarea echipamentelor, utilajelor și recipientilor, spălări ale spațiilor de producție, apele de răcire și apele rezultate de la spălarea autospecialelor (interior) - sunt canalizate în sistem separativ, pe categorii și conduse la o stație de epurare mecano- biologică proprie.

Stația de epurare este dimensionată pentru:

- treapta mecanică Q = 1000 mc/zi
- treapta biologică prevăzută cu două linii dimensionate pentru Q=500 mc/zi fiecare (cu posibilitatea extinderii cu încă un modul de 500 mc/zi).

Apa uzată epurată se descărcă în pr. Galda printr-o conductă având: Dn= 1000 mm și L= 50m.

Coordonatele STEREO 70 ale evacuarii sunt:

Evacuare ape uzate epurate in statia de epurare	X (N) 395709.32	Y (E) 518743.43
---	--------------------	--------------------



Apele uzate **tehnologice**, rezultate de la spălarea echipamentelor, utilajelor și recipientilor, spălări ale spațiilor de producție și apele de răcire sunt dirijate către stația de epurare M+B.

Apele uzate **tehnologice**, rezultate de la **spălarea autocisternelor** (spălare interioară), sunt colectate prin rigola de colectare și conduse către un separator de grăsimi, bicompartimentat, (V=3 mc). După preepurare, apele sunt dirijate către stația de epurare M+B.

Apele uzate tehnologice rezultate de la spălătoria auto (spălarea exterioară), colectate prin rigola centrala, după trecerea printr-un separator de produse petroliere, dimensionat pentru Q=0,4 l/s, ajung în conducta de evacuare ape uzate fecaloid-menajere și împreună cu acestea în stația de epurare mecano-biologică proprie.

Nămolul separat din separatoarele de produse petroliere va fi vidanțat și transportat în locuri special amenajate pentru stocarea/neutralizarea acestor tipuri de deșeuri.

Produse petroliere separate vor fi colectate și predate unităților specializate în vederea colectării / neutralizării acestora.

Stația de epurare, este compusă din următoarele obiecte tehnologice:

Stația de epurare ape uzate tehnologice și menajere - este de tip mecano-biologică, dimensionată pentru un debit maxim de 1000 mc/zi.

Suprafața ocupată de stația de epurare este de 518,44 mp și cuprinde următoarele echipamente:

Treapta mecanică:

- Bazin colectare V=200 mc și stație de pompare echipată cu 2 pompe submersibile
- Grătar mecanicrotativ;
- Bazin de omogenizare și reglare pH, V=160 mc, utilizat și ca bazin de aspirație al pompelor pentru procesele ulterioare (alimentarea acestora cu debit constant). Bazinul este echipat cu pH-metru și două sisteme automate de dozare chimicale (soluție de hidroxid de sodiu sau de clorură ferică), în funție de pH-ul apei. În bazinul de omogenizare sunt montate două pompe (1A+1R) de tip ABS special, dotate cu sistem hidraulic antiblocare.

Pe conducta de refulare este montat un debitmetru electromagnetic.

Pentru mărirea capacității bazinului de omogenizare, s-a perforat peretele bazinului învecinat (fost bazin de stocare nămol secundar, V+109 mc), rezultând astfel un volum total al bazinului de omogenizare de 269 mc.

- Unitate de flotație (DAF) -separarea se realizează prin introducerea unor bule fine de gaz sub presiune în faza lichidă. După ridicarea particulelor flotante la suprafață, acestea vor fi colectate printr-o operație de raclare. O parte a efluentului semisaturat cu aer va fi recirculat sub presiune. Debitul recirculat este amestecat cu debitul de apă principal, având ca rezultat eliberarea aerului din soluție în contact cu materiile poluante sub formă de bule fine la intrarea în bazin. Pentru creșterea eficienței procesului, sunt folosite substanțe chimice pentru coagulare și floculare;

Treapta biologică - două linii identice constructiv și funcțional, dimensionate fiecare pentru 500 mc/zi, fiecare formată din:

- Bazin selector - V=75 mc, prevăzut cu șicane cu camera de distribuție. În acest selector intră și apa uzată fecaloid-menajeră, după o filtrare grosieră primară și apa tehnologică uzată provenită de la spălarea autospecialelor după ieșirea din separatorul de produse petroliere/separatorul de grăsimi, precum și apa provenită din spălările sau golirile de proces. Apa uzată care intra în acest bazin este amestecată cu nămolul activ, recirculat din bazinul de sedimentare. Nămolul este pompat continuu din decantorul de sedimente și astfel introdus înapoi în circuitul activ. Bazinul selector este prevăzut cu șicane, pentru a asigura o amestecare optimă a apei uzate cu nămolul activ;

- Bazin de aerare - V=998 mc - are loc epurarea aerobă și cultivarea nămolului activat, în prezența aerului insuflat prin membrane poroase (bule fine);



Treapta de sedimentare:

• Bazin de sedimentare (decantare secundară) - V=166 mc, cu canal deversor. Din bazinul de aerare, amestecul de biomasa și apă aerată trece în bazinul de decantare finală, unde are loc procesul de sedimentare a nămolului la partea inferioară a bazinului, iar apa epurată este evacuată printr-un canal deversor situat în partea superioară a bazinului, conducta având Dn= 1000 mm si L= 50 m în emisar (pârâul Galda). Nămolul activ, sedimentat pe fundul decantorului este pompat în cea mai mare parte în bazinul selector, ca namol recirculat cu ajutorul unei pompe air-lift. Nămolul biologic în exces este îndepărtat în bazinul de stocare nămol în exces.

Tratarea nămolului:

- Bazin de colectare al nămolului primar V=285mc. În acest bazin este deversat nămolul primar provenit de la unitatea de flotație DAF și amestecat cu nămolul biologic în exces, îndepărtat din treapta de sedimentare.
- Decantor centrifugal. Nămolul în amestec din bazinul de colectare, având o concentrație de substanță uscată de aproximativ 3%, este introdus în acest decantor unde se concentrează în substanță uscată până la valoarea de 25%. Nămolul astfel concentrat se evacuează într-un container, care este preluat de către societăți specializate și autorizate în acest sens. Supernatantul rezultat din concentrare este reintrodus in fluxul de epurare.
- După epurare, apele uzate sunt evacuate prin conductă având Dn= 1000 mm și L= 50 m în pârâul Galda.

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr.12/13.01.2022, eliberată de Administrația Națională Apele Române, ABA Mures, sunt următoarele:

Categoría apei	Receptor autorizat	Volum total evacuat			
		zilnic (mc/zi)			anual (mii mc)
		maxim	mediu	minim	
ape uzate fecaloid - menajere și tehnologice epurate	pr.Galda	1000	985	560	365 - 204,4

9.2.3. Pretratare

Denumire	Detalii
Preepurare ape impurificate provenite de la spalarea interioara autospecialelor	-separator de grasimi, bicompartimentat, V=3 mc. Dupa preepurare apele uzate sunt evacuate la statia de epurare M+B
Preepurare ape impurificate provenite de la spalarea exterioră a autospecialelor, colectate prin rigola centrala, după trecerea printr-un separator de produse petroliere, dimensionat pentru Q=0,4 l/s	- separator de produse petroliere, dimensionat pentru Q=0,4 l/s. Dupa preepurare apele uzate sunt evacuate la statia de epurare M+B

9.2.4. Tratare

Denumire	Detalii
Epurarea tuturor apelor uzate de pe amplasament (ape uzate fecaloid – menajere si tehnologice - rezultate de la spalarea echipamentelor, utilajelor și recipientilor, spalări ale spațiilor de producție, apele de	Statie de epurare mecano- biologica proprie, dimensionata pentru Q uzat zi max =1.000 mc/zi.



răcire și apele preepurate rezultate de la spălarea autospecialelor (interior și exterior)	
Epurare ape pluviale colectate de pe suprafețele betonate ale platformei spalatoriei auto	Separator de produse petroliere tip ACO, dimensionat pentru debite de 100-200 l/s

Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.5 Prevederi BAT privind reducerea emisiilor in apa:

BAT 2. Pentru a crește eficiența utilizării resurselor și a reduce emisiile, BAT constă în elaborarea, menținerea și revizuirea cu regularitate (inclusiv atunci când are loc o schimbare semnificativă) a unui inventar al consumului de apă, de energie și de materii prime, precum și al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate caracteristicile următoare:

I. Informații despre procesele de producție a alimentelor, băuturilor și produselor lactate, inclusiv:

(a) diagrame de flux simplificate ale proceselor, care să indice originea emisiilor;
 (b) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tehnicilor de tratare a apelor uzate/gazelor reziduale pentru prevenirea sau reducerea emisiilor, inclusiv a performanțelor acestora.

II. Informații privind consumul și utilizarea apei (de exemplu, diagrame de flux și bilanțul masic al consumului de apă) și identificarea acțiunilor de reducere a consumului de apă și a volumului apelor uzate (a se vedea BAT 7).

III. Informații referitoare la cantitatea și caracteristicile fluxurilor de ape uzate, cum ar fi:

(a) valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului și a temperaturii;
 (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: COT sau CCO, compuși cu azot, fosfor, clor, conductivitate).

IV. Informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi:

(a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii;
 (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: pulberi, COVT, CO, NOX, SOX);
 (c) prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, vapori de apă, pulberi).

V. Informații privind consumul și utilizarea energiei, cantitatea de materii prime utilizate, precum și cantitatea și caracteristicile reziduurilor generate și identificarea acțiunilor de îmbunătățire continuă a eficienței utilizării resurselor (a se vedea, BAT 6 și BAT 10).

VI. Identificarea și punerea în aplicare a unei strategii de monitorizare adecvate, în scopul creșterii eficienței utilizării resurselor, luând în considerare consumul de energie, apă și materii prime. Monitorizarea poate include măsurători directe, calcule sau înregistrări cu o frecvență adecvată.

BAT 10. Pentru a crește eficiența utilizării resurselor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora:

- Fermentarea anaerobă- Tratarea reziduurilor biodegradabile cu ajutorul microorganismelor în absența oxigenului, având ca rezultat biogazul și digestatul. Biogazul este utilizat drept combustibil, de exemplu într-un motor cu gaz sau într-un cazan. Digestatul se poate folosi, de exemplu, ca ameliorator de sol.
- Utilizarea reziduurilor- Reziduurile sunt utilizate, de exemplu, ca hrană pentru animale



- c) Separarea reziduurilor- Separarea reziduurilor, de exemplu prin folosirea unor protecții împotriva stropirii poziționate cu precizie, a unor filtre, capace, sifoane, tăvi de picurare și jgheaburi (general aplicabila)
- d) Recuperarea și reutilizarea reziduurilor din pasteurizator- Reziduurile din pasteurizator sunt redirecționate spre unitatea de amestecare, fiind astfel refolosite ca materii prime
- e) Recuperarea fosforului ca struvit- (Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut total de fosfor ridicat (de exemplu, peste 50 mg/l) și un debit semnificativ.)
- f) Utilizarea apelor uzate pentru împrăștierea pe sol -După tratarea adecvată, apele uzate sunt utilizate pentru împrăștierea pe sol, cu scopul de a profita de conținutul de nutrienți și/sau de a refolosi apa.

BAT 11. Pentru a preveni emisiile necontrolate în apă, BAT constă în asigurarea unei capacități adecvate de stocare tampon pentru apele uzate. Capacitatea adecvată de stocare tampon este determinată printr-o evaluare a riscului (luând în considerare natura poluantului/poluantilor, efectele acestor poluanți asupra tratării ulterioare a apelor uzate, mediul receptor etc.). Apele uzate de la această stocare tampon sunt evacuate după luarea măsurilor adecvate (de exemplu, monitorizare, tratare, reutilizare).

Aplicabilitate : General aplicabile

- *Tratare preliminară, primară și generală- toti poluantii:*

- a) Egalizare
- b) Neutralizare- Acizi, substanțe alcaline
- c) Separare fizică, de exemplu prin grătare, site, separatoare de nisip, separatoare de uleiuri/grăsimi sau rezervoare de decantare primară- Materii solide grosiere, materii solide în suspensie, hidrocarburi/grăsimi

- *Tratarea aerobă și/sau anaerobă (tratarea secundară):*

- c) *Tratarea aerobă și/sau anaerobă (tratarea secundară), de exemplu procesul cu nămol activ, laguna aerobă, reactorul cu strat de nămol anaerob cu flux ascendent (UASB), procesul de contact anaerob, bioreactorul cu membrane- Compuși organici biodegradabili*

d) *Eliminarea azotului- Azot total, amoniu/ammoniac*

e) *Nitrificarea și/sau denitrificarea*

f) *Nitrificare parțială – Oxidarea anaerobă a amoniului*

- *Recuperarea și/sau eliminarea fosforului:*

- g) *Recuperarea fosforului ca struvit- Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut de fosfor total ridicat (de exemplu, peste 50 mg/l) și un debit semnificativ.*

Aplicabilitate : General aplicabile

h) *Precipitarea*

i) *Eliminare biologică îmbunătățită a fosforului*

- *Eliminarea finală a materiilor solide:*

j) *Coagulare și floculare*

k) *Sedimentare*

l) *Filtrare (de exemplu, filtrare cu nisip, microfiltrare, ultrafiltrare)*

m) *Flotația*

9.2.6 Tehnici aplicate de operator pentru utilizarea eficientă a apei și încadrarea în prevederile Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile

Stația de epurare ape uzate tehnologice și menajere de tip mecano-biologică, dimensionată pentru un debit maxim de 1000 mc/zi.

Stafia de epurare aplica urmatoarele tehnici: Proces cu namol activ, Coagulare si floculare, Egalizare, Filtrare, Flotatie, Neutralizare, Nitrificare

Treapta mecanică: Grătar mecanicrotativ; Unitate de flotație (DAF) -separarea se realizează



prin introducerea unor bule fine de gaz sub presiune în faza lichidă. .

Treapta biologică - două linii identice constructiv și funcțional, dimensionate fiecare pentru 500 mc/zi, fiecare formată din: Bazin selector prevăzut cu șicane cu camera de distribuție. Apa uzată care intra în acest bazin este amestecată cu nămolul activ, recirculat din bazinul de sedimentare; Bazin de aerare are loc epurarea aerobă și cultivarea nămolului activat, în prezența aerului insuflat prin membrane poroase (bule fine);

Treapta de sedimentare: Bazin de sedimentare (decantare secundară). Din bazinul de aerare, amestecul de biomasă și apă aerată trece în bazinul de decantare finală, unde are loc procesul de sedimentare a nămolului la partea inferioară a bazinului. Nămolul activ, sedimentat pe fundul decantorului este pompat în cea mai mare parte în bazinul selector, ca namol recirculat cu ajutorul unei pompe air-lift. Nămolul biologic în exces este îndepărtat în bazinul de stocare nămol în exces.

Tratarea nămolului: Bazin de colectare al nămolului primar. În acest bazin este deversat nămolul primar provenit de la unitatea de flotație DAF și amestecat cu nămolul biologic în exces, îndepărtat din treapta de sedimentare; Decantor centrifugal. Nămolul în amestec din bazinul de colectare, având o concentrație de substanță uscată de aproximativ 3%, se concentrează în substanță uscată până la valoarea de 25%. Supernatantul rezultat din concentrare este reintrodus în fluxul de epurare.

Operatorul aplica tehnicile:

- Se aplică egalizare de debite și de încărcare, neutralizare, sedimentare, flotație cu aer dizolvat, tratament biologic:

a) și c) Materialul grosier este reținut pe grătarul mecanic, rotativ. Solidele reținute sunt îndepărtate cu ajutorul unui raclor, într-un container transportabil pentru evacuare finală (treapta de epurare mecanică)

b), i) și m) Ajustarea pH-ului în bazinul de omogenizare se face dacă acesta are valori mai mici de 5 sau mai mari de 9, pentru a asigura performanța maximă în procesul de flotație și coagulare

Pentru a crește eficiența procesului, pentru coagulare și floclare sunt folosite substanțe chimice. Dozarea substanțelor chimice se realizează cu ajutorul unui sistem de dozare a policlorurii de aluminiu UNIPAC-5C pe post de coagulant și a unui sistem de dozare polielectrolit UNIFLOC 9191 pe post de floclant

e) Amestecul de apă uzată-nămol activat din bazinul de selectare trece în bazinul de aerare (nitrificare), unde are loc epurarea aerobă și cultivarea nămolului activat (treapta de epurare biologică)

Nămolul primar produs în unitatea de flotatie cu aer dizolvat (DAF) este îndepărtat către bazinul de stocare nămol primar, unde va staționa în condiții anaerobe. Nămolul activat în exces din decantor este îndepărtat periodic către bazinul de stocare nămol biologic (secundar). Nămolul activat acumulat în acest bazin este păstrat în condiții aerobe, fără mirosuri neplăcute, iar stabilizarea nămolului este finalizată. Nămolul stabilizat aerob se depozitează pe patul de uscare, pentru deshidratare. Patul de uscare este prevăzut cu dren de colectare a scurgerilor și infiltrațiilor, care se pompează la unitatea DAF

9.2.7 Obligațiile operatorului:

- Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.
- Operatorul are obligația de a exploata construcțiile și instalațiile de folosire, preepurare, epurare și evacuare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă, în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare.



- Operatorul trebuie să reactualizeze, ori de câte ori este necesar, Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, să dețină mijloacele și materialele necesare de intervenție, operative, în caz de poluare accidentală și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat mai sus.
- Operatorul trebuie să întrețină construcțiile și instalațiile de folosire și evacuare a apelor uzate în condiții tehnice corespunzătoare, în scopul minimizării pierderilor de apă.
- Operatorul trebuie să determine prin măsurători datele tehnice privind serviciile de gospodărire a apelor efectuate, să organizeze și să întrețină evidența acestora și să transmită datele respective autorității de gospodărire a apelor, conform prevederilor legale.
- În caz de modificare a proceselor tehnologice, de restrângere sau încetare provizorie sau definitivă a utilizării surselor de apă trebuie înștiințate autoritatea de gospodărire a apelor și autoritatea pentru protecția mediului.
- Sa intretina malul si albia emisarului in zona de evacuare, amonte si aval.
- În cazul provocării unor poluări accidentale, operatorul va anunța imediat autoritățile competente, respectiv Administratia Bazinala de Apa Mureș, Sistemul de Gospodărire a Apelor Alba, Comisariatul Județean Alba al Gărzii Naționale de Mediu, Agentia pentru Protectia Mediului Alba, Inspectoratul Judetean pentru Situatii de Urgenta Alba.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

- scurgeri de ape uzate din rețeaua de canalizare
- evacuarea apelor uzate de pe amplasament
- fisurări accidentale ale conductelor de canalizare
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a materiilor prime și materialelor
- scurgeri de uleiuri și carburanți din motoarele autovehiculelor, emisii accidentale datorate circulației acestora
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor menajere, industriale.

9.3.2. Măsurii pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeurii trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeurii care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;



- să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.

10.1.2. Emisii din surse dirijate

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	UM	VLE		Condiții de referință	Valori de referință (valori medii pe perioada de prelevare)
				Ord 462/1993	Legea 188/2018		
6.4. c)	Cos de evacuare A2, A3 (Cazan LOOS de 8,2 MW)	pulberi	mg/Nmc	5	-	Conditii standard T = 273 K; P = 101,3 kPa; gaz uscat; continut de 3% O ₂ .	OM 462/1993, anexa 2, pct 4.81 Legea 188/2018, anexa 2, parte 1, tabel 1 (începând cu data 01.01.2030)
		NO _x	mg/Nmc	350	250*		
		SO ₂	mg/Nmc	35	-		
		CO	mg/Nmc	100	-		

*) Incepand cu data de 01.01.2030, pentru oxizii de azot se va respecta VLE este 250 mg/Nmc, prevazuta in anexa nr. 2, tabel 1 din Legea nr. 188/2018.

10.1.3 Prevederi Nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile (BAT-AEL) pentru emisiile aer

Nivelul de emisie asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer provenite de la uscare:

BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare): Pulberi- < 2–10 ⁽¹⁾ mg/Nm³

⁽¹⁾ Limita superioară a intervalului este de 20 mg/Nm³ pentru uscarea pudrei de zer demineralizate, a cazeinei și a lactozei.

Nu se aplica. Operatorul nu desfasoara activitatea de uscare a pudrei de zer demineralizate, a cazeinei și a lactozei.

10.2. Calitatea aerului

Miros

Surse generatoare: Emisiile de miros pot fi emisiile accidentale de la instalația de frig (NH₃), emisiile de miros din procesul de producție (NMVOC odorizante) și emisiile de gaze fermentate de la stația de epurare (NH₃, H₂S)

10.2.1. Prevederi BAT privind prevenirea sau reducerea emisiilor:

BAT 15. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosului, în cadrul sistemului de management de mediu (BAT 1), care include toate elementele de mai jos:

- un protocol care să conțină măsuri și diagrame/termene de aplicare; — un protocol pentru monitorizarea mirosurilor. Acesta poate fi completat de măsurarea/estimarea expunerii la miros sau de estimarea impactului mirosului.



- un protocol pentru răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;
 - un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora; a măsura/estima gradul de expunere la mirosuri, a caracteriza contribuțiile surselor și a aplica măsuri de prevenire și/sau reducere.
- Aplicabilitate:* BAT 15 sunt aplicabile doar în cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.

10.2.2. Tehnici aplicate de operator pentru încadrarea în prevederile Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile:

Pentru reducerea emisiilor în aer operatorul aplică și menține o strategie de control al emisiilor, prin:

- un inventar al surselor de emisii
 - măsurarea emisiilor majore
 - evaluarea și selectarea tehnicilor de control al emisiilor
- Măsuri la stația de epurare-pentru a diminua emisiile mirositoare:*
- Nămolul deshidratat se stochează în container acoperit, în incintă închisă, până la evacuare;
 - Exhaustarea aerului urât mirositor și trecerea prin treapta biologică.
 - Odorizarea perimetrului stației de epurare.
 - Se aplică proceduri pentru pornire și oprire utilaje, pentru a asigura emisii reduse în aer
 - Nu sunt surse dirijate de emisii din procese tehnologice, doar de la centrala termică
 - Instalațiile de răcire sunt verificate periodic și întreținute, pentru prevenirea eventualelor scurgeri; unitatea de răcire este prevăzută cu sistem de alarmă, iar când se detectează scăpări de amoniac în incintă, se oprește instalația până la remedierea problemelor;
 - Pentru evitarea/ reducerea emisiilor de miros se verifică ca traseele și tancurile să fie bine etansate, se menține curățenia în zona rampei de descărcare lapte brut, depozitare, stația epurare.

10.2.3. Obligațiile operatorului

- Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.
 - În conformitate cu BAT 15: Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosului, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) .
- Aplicabilitate:* prevederile BAT 15 sunt aplicabile doar în cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.

Nu au fost înregistrate sesizări privind degajarea de mirosuri persistente sau supărătoare.

10.3. Apa

10.3.1 Prevederi privind Nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile (BAT-AEL) pentru emisiile în apă:

BAT 3. Pentru emisiile în apă relevante identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (BAT 2), BAT constă în monitorizarea parametrilor cheie de proces (de exemplu, monitorizarea continuă a debitului de ape uzate, a pH-ului și a temperaturii) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea și/sau ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile părăsesc instalația).



Tabel- Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în apă directe într-un corp de apă receptor și frecvența minimă de monitorizare.

Parametru	BAT-AEL ^(1,2) (medie zilnică)
Consum chimic de oxigen (CCO) ^{(3) (4)}	25-100 mg/l ⁽⁵⁾
Materii totale solide în suspensie (TSS)	4-50 mg/l ⁽⁶⁾
Azot total (NT)	2-20 mg/l ^{(7) (8)}
Fosfor total (PT)	0,2-2 mg/l ⁽⁹⁾

- BAT-AEL nu se aplică în cazul emisiilor provenite din măcinarea cerealelor, prelucrarea furajelor verzi și producția de hrană uscată pentru animale de companie și de furaje combinate.
- BAT-AEL ar putea să nu se aplice producției de acid citric sau de drojdie.
- Pentru consumul biochimic de oxigen (CBO) nu se aplică BAT-AEL. Ca o indicație, nivelul anual mediu de CBO₅ din efluenții proveniți de la o stație de epurare biologică a apelor uzate va fi în general ≤ 20 mg/l.
- BAT-AEL pentru CCO se poate înlocui cu BAT-AEL pentru COT. Corelația dintre CCO și COT este determinată de la caz la caz. BAT-AEL pentru COT este opțiunea preferată, deoarece monitorizarea COT nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici.
- Limita superioară a intervalului este: — **125 mg/l pentru fabricile de produse lactate;**
- Limita inferioară a intervalului se obține, de obicei, atunci când se utilizează filtrarea (de exemplu, filtrare cu nisip, microfiltrare, bioreactor cu membrană), în timp ce limita superioară a intervalului se obține, de obicei, atunci când se utilizează numai sedimentarea.
- Limita superioară a intervalului este de 30 mg/l ca medie zilnică numai dacă eficiența reducerii este $\geq 80\%$ ca medie anuală sau ca medie pe perioada de producție.
- BAT-AEL ar putea să nu se aplice atunci când temperatura apelor uzate este scăzută (de exemplu, sub 12 °C) pentru perioade prelungite.
- Limita superioară a intervalului pentru Fosfor total este: — **4 mg/l pentru fabricile de produse lactate și instalațiile de amidon care produc amidon modificat și/sau hidrolizat**

10.3.1. Prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 12/13.01.2022, se prevad următoarele limite :

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA	UM
La iesirea din statia de epurare, înainte de evacuare în pr Galda	Ape uzate fecaloid menajere și tehnologice epurate	pH	6,5 – 8,5	unit pH
		Materii în suspensie	35	mg/l
		CBO ₅	15	mg/l
		CCOCr	100	mg/l
		Fosfor total*	1	mg/l
		Amoniu	2	mg/l
		Azotiti (NO ₂ ⁻)	1	mg/l
		Azotati (NO ₃ ⁻)	25	mg/l
		Substanțe extractibile	20	mg/l
La iesirea din separatoarele de produse petroliere	Ape pluviale epurate	Reziduu fix (105°C)	2000	mg/l
		Produse petroliere	5	mg/l

Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) medie zilnică

***Fosfor total** - Conf prevederilor *Limita superioară a intervalului pentru Fosfor total este: — 4 mg/l pentru fabricile de produse lactate*

Azot total - *Limita superioară a intervalului este:- 125 mg/l pentru fabricile de produse lactate*

Consum chimic de oxigen (CCO) - *Limita intervalului este – 25-100 mg/l*



Materii totale solide în suspensie (TSS) - Limita intervalului este 4-50 mg/l - limita inferioară a intervalului se obține, de obicei, atunci când se utilizează filtrarea (de exemplu, filtrare cu nisip, microfiltrare, bioreactor cu membrană), în timp ce limita superioară a intervalului se obține, de obicei, atunci când se utilizează numai sedimentarea

BAT 12. Pentru reducerea emisiilor în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor de mai jos.

TEHNICĂ		POLUANȚI TIPICI VIZAȚI	APLICABILITATE
Tratare preliminară, primară și generală			
a	Egalizare	Toți poluanții	General aplicabilă
b	Neutralizare	Acizi, substanțe alcaline	
c	Separare fizică, de exemplu prin grătare, site, separatoare de nisip, separatoare de uleiuri/ grăsimi sau rezervoare de decantare primară	Materii solide grosiere, materii solide în suspensie, hidrocarburi/ grăsimi	
Tratare aerobă și/sau anaerobă (tratare secundară)			
d	Tratarea aerobă și/sau anaerobă (tratarea secundară), de ex. procesul cu nămol activ, laguna aerobă, reactorul cu strat de nămol anaerob cu flux ascendent (UASB), procesul de contact anaerob, bioreactorul cu membrană	Compuși organici biodegradabili	General aplicabilă
Eliminarea azotului			
e	Nitrificarea și/sau denitrificarea	Azot total, amoniu/ amoniac	Nitrificarea ar putea să nu fie aplicabilă în cazul concentrațiilor mari de cloruri (de ex., > 10 g/l). Nitrificarea ar putea să nu fie aplicabilă atunci când temperatura apelor uzate e scăzută (de ex., < 12°C).
f	Nitrificare parțială – Oxidarea anaerobă a amoniului		S-ar putea să nu fie aplicabilă atunci când temperatura apelor uzate este scăzută.
Recuperarea și/sau eliminarea fosforului			
g	Recuperarea fosforului ca struvit	Fosfor total	Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut de fosfor total ridicat (de ex., > 50 mg/l) și un debit semnificativ.
h	Precipitarea		
i	Eliminare biologică îmbunătățită a fosforului		

10.3.2. Operatorul aplica masuri , conform prevederile BAT

Tratamentul apelor uzate:

- Tratarea apelor reziduale prin folosirea de tehnici și mijloace de prevenire și control a poluării.
- Se urmărește reducerea consumului de apă și a încărcării apei ce ajunge în stația de epurare
- Se aplică procese de ultrafiltrare și osmoză inversă, pentru reducerea încărcării apei și recuperarea substanței uscate și a proteinelor
- Apele uzate se tratează în stația de epurare mecano-biologică.
- Se aplică egalizare de debite și de încărcare, neutralizare, sedimentare, flotație cu aer dizolvat, tratament biologic.
- Operatorul implementează măsura ce prevede deshidratarea nămolului în exces de la stația de epurare pe un decantor centrifugal.

Gradul de deshidratare va fi de cca 20% substanță uscată.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Monitorizarea calității apelor din subterana - se realizează prin 2 foraje de control situate în amonte și aval de amplasament, pe sensul de curgere al apelor freatice.



Conform autorizației de gospodărire a apelor nr.12/13.01.2022, emisă de Administrația Națională "Apele Române" – Administrația Bazinală de Apă Mures există 2 puțuri de control, amplasate în amonte și aval de stația de epurare. Rezultatele determinărilor pentru probele prelevate din freatic se vor compara cu valorile de determinărilor din anul 2015.

Se vor efectua analize chimice pentru următorii indicatorii: pH, CBO₅, CCO-Cr, NO₃, Azot amoniacal.

Frecvența de determinare: cel puțin o dată la 5 ani

Rezultatele analizelor pentru probele prelevate din freatic în anul 2015 vor reprezenta **valori de referință** :

Determinări	Unitate de măsură	Rezultate determinări Raport de încercare 154023/04.12.2015	
		Proba 8172 -amonte stație	Proba 8173 - aval stație
azot amoniacal	mg NH ₄ ⁺ /dm ³	0.07	3,65
clor rezidual liber	mgCl ₂ /dm ³	0.10	0.09
nitriți	mgNO ₂ ⁻ /dm ³	0,21	0,05
fosfați	mgPO ₄ ³⁻ /dm ³	<0.4	<0.4
sulfați	mgSO ₄ ²⁻ /dm ³	85,6	14,1
benzen	μg/ dm ³	<0,2	<0,2
Toluen	μg/ dm ³	<1	<1
Etilbenzen	μg/ dm ³	<1	<1
Xileni (sumă)	μg/ dm ³	<3	<3
Tricloretilenă	μg/ dm ³	<1	<1
Tetracloretilenă	μg/ dm ³	<1	<1
clorură de vinil	μg/ dm ³	<0.1	<0.1
fenoli	mg/dm ³	<1	<1
arsen	μg/ dm ³	<1	<1
cadmiu	μg/ dm ³	<0.5	<0.5
cupru	μg/ dm ³	<1	<1
mercur	μg/ dm ³	<0.5	<0.5
plumb	μg/ dm ³	<5	<5
zinc	μg/ dm ³	<200	<200

Coordonate stereo 70: Proba 3223 - amonte stație - X (N)= 395694.35; Y (E)= 518818.64

Proba 3224 - aval stație - X (N)= 395736.67 Y (E)= 518736.94

Rezultatele determinărilor pentru probele prelevate din freatic se vor compara cu valorile de referință. Orice creștere semnificativă a poluanților specifici va fi raportată autorităților competente pentru protecția mediului, operatorul având obligația luării măsurilor necesare de remediere. Rezultatele vor fi transmise ca parte a RAM.

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

10.4.2. Valori admise pentru sol

Puncte de monitorizare:

În cadrul raportului de amplasament au fost efectuate măsurători asupra calității solului în 3 puncte din perimetrul unității. Rezultatele acestor determinări sunt prezentate în



tabelul de mai jos si reprezinta **valori de referinta** pentru determinările ulterioare. Orice creștere semnificativă a concentrațiilor de poluanți specifici va fi raportată autorităților competente pentru protecția mediului, operatorul instalației având obligația luării măsurile necesare de remediere.

Cod probă	00923	00924	00925	00926	00927	00928
Denumire probă	pct. 1 zona Prefera, 15 cm	pct. 2 zona Prefera, 30 cm	pct. 3 zona amonte epurare, 15 cm	pct. 4 zona amonte epurare, 30 cm	pct. 5 zona aval epurare, 15 cm	pct. 6 zona aval epurare, 30 cm
Coordonate stereo 70	X (N)= 395769.89 Y (E)= 519089.75		X (N)= 395693.23 Y (E)= 518819.34		X (N)= 395736.86 Y (E)= 518735.24	

Masuratorile realizate pentru investigarea calității solului in anul 2016 vor reprezenta probe martor pentru următoarele determinări, conținând următoarele valori de referință:
Frecventa de monitorizare: o data la 10 ani operatorul va efectua determinari privind calitatea solului, în cele punctele stabilite în cadrul raportului de amplasament. Metodele de analiză sunt cele corespunzătoare standardelor în vigoare.

Elemente	Unitate de măsură	Rezultate determinări					
		Conform Raport de încercare nr. 1600717/1/16.03.2016					
		00923	00924	00925	00926	00927	00928
arsen	mg/kg substanță uscată	6,86	6,64	7,37	6,9	7,26	7,29
crom		42,3	40,6	43,5	35,5	39,4	45,7
crom VI		<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25
Crom III		42,3	40,6	43,5	35,5	39,4	45,7
cupru		67,2	55,8	60,2	49,8	54,3	52,8
fosfor		79,5	69,5	71,8	63,2	66,3	68,8
plumb		15	13,1	5,0	16,1	14,6	17,8
zinc		80,3	76,4	76,3	73,2	72,6	78,3
sulfati		123	257	177	161	170	53,9
nitrați		<0,25	<0,25	<0,25	0,308	<0,25	<0,25
nitriți		166	127	97,3	71,1	139	65,3
amoniu		<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5

Rezultatele monitorizarilor viitoare pentru urme de poluanti in sol se vor compara cu valorile de referinta. Orice crestere semnificativa a poluantilor specifici va fi raportata autoritatilor competente pentru protectia mediului, operatorul avand obligatia luarii masurilor necesare de remediere. Rezultatele vor fi transmise ca parte a RAM.

10.5. Zgomot și vibrații

10.5.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita zonei functionale, nu va depăși nivelul de zgomot de 65 dB, conform SR 10009:2017/C91:2020 - Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

În activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie sa existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă

10.5.2. Prevederi BAT privind prevenirea si reducerea emisiilor de zgomot

BAT 13. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de zgomot, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului, ca parte a sistemului de management de mediu (BAT 1), care include toate elementele:



- un protocol care să conțină măsuri și termene/diagrame de realizare;
- un protocol pentru monitorizarea emisiilor de zgomot;
- un protocol pentru răspuns în cazul evenimentelor de zgomot identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;
- un program de reducere a zgomotului conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot și la vibrații, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere.

Prevederile BAT 13 sunt aplicabile doar în cazurile în care se preconizează și/sau s-a dovedit o poluare fonică la nivelul receptorilor sensibili

BAT 14. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de zgomot, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora:

- Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor - Nivelurile de zgomot pot fi reduse prin mărirea distanței dintre emițător și receptor, prin utilizarea clădirilor ca ecrane împotriva zgomotului și prin reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/din clădiri.
- Măsuri operaționale: Acestea includ: (i) îmbunătățirea controlului și întreținerii echipamentelor; (ii) închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil; (iii) utilizarea echipamentelor de către lucrători cu experiență; (iv) evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil; (v) prevederi pentru controlul zgomotului, de exemplu în cursul activităților de întreținere.
- Echipamente silențioase - Acestea includ compresoare, pompe și ventilatoare silențioase
Aplicabilitate: Măsuri general aplicabile
- Echipamente de control al zgomotului - aceasta măsura poate fi greu de aplicat din cauza lipsei de spațiu
- Reducerea zgomotului : Introducerea unor bariere între emițători și receptori (de exemplu, pereți de protecție, rambleuri și clădiri)

10.5.3 Măsuri implementate de operator pentru încadrarea în prevederile BAT:

b) Măsuri operaționale: Operatorul aplică măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului.

Acestea includ o mentenanță adecvată a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului.

c) Echipamente silențioase: Utilajele/echipamentele liniilor de producție sunt de ultimă generație, create în acord cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile referitoare la emisiile de zgomot.

d) Periodic se realizează monitorizări ale zgomotului la locul de muncă și microclimat, prin societăți acreditate.

e) Reducerea zgomotului: zonele de producție sunt compartimentate, iar zonele tehnologice adiacente sunt dispuse în ingradiri de protecție

10.5.4. Obligațiile operatorului:

- Operațiile generatoare de zgomot se vor desfășura numai în zonele special destinate sau se vor lua măsuri de ecranare a surselor de zgomot.
- Înainte de instalarea unor utilaje și echipamente noi operatorul va demonstra autorității de mediu respectarea condițiilor privind zgomotele și vibrațiile prevăzute de lege.
- În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

Conform prevederilor BAT 13. : Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de zgomot, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și



revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului, ca parte a sistemului de management de mediu (BAT 1)

Prevederile BAT 13 sunt aplicabile doar în cazurile în care se preconizează și/sau s-a dovedit o poluare fonică la nivelul receptorilor sensibili

Nu au fost înregistrate sesizări privind depășirea limitelor nivelului de zgomot

- Operatorul trebuie să realizeze o dată la 3 ani un studiu privind zgomotul produs de operațiunile și procesele de pe amplasament, să consulte autoritatea competentă pentru protecția mediului referitor la amploarea studiului și la programul măsurătorilor. Rezultatul măsurătorilor trebuie să fie disponibil autorității de control, iar un raport succint va fi inclus în RAM.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 . Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cant	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
15 01 01	Deseuri de ambalaje hârtie carton	200	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	Deseuri de ambalaje materiale plastice	35	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 03	Deseuri de ambalaje lemn	400	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 04	Deseuri de ambalaje metalice	0,1	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 06	Deșeuri de ambalaje amestecate	500	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate	0,2	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 02 06*	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere	0,25	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 07 01*	Ulei combustibil și combustibil diesel	1,0	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 05 08*	Amestecuri din paturile de nisip și de la separatoarele ulei/apa	10,0	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11



Cod deșeu	Denumire deșeu	Cant	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
16 06 01*	Baterii cu plumb	2,0	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 03	Anvelope scoase din uz	0,5	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 07*	Deșeuri filtre de ulei	0,1	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 17	Deșeuri metalice feroase	20	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 18	Deșeuri metalice neferoase	1,0	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 19	Deșeuri material plastice	0.15	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 20	Deșeuri de sticla	0,03	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
17 04 07	Deșeuri amestecuri metalice	1,5	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 10 01*	Deseuri lichide apoase cu continut de substanțe periculoase	0,1	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	1,0	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 02 02*	Deșeuri absorbantți contaminați cu substanțe periculoase	0,06	to/an	eliminare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 02 03	Deșeuri absorbantți materiale filtrante	0,2	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11



Cod deșeu	Denumire deșeu	Cant	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
02 05 01	Materii care nu se preteaza consumului	9	to/an	eliminare	D 15	stocarea înaintea oricărei operațiuni numerotate de la D 1 la D 14, excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, în zona de generare a deșeurilor. Stocare temporară înseamnă stocare preliminară potrivit prevederilor pct. 6 din anexa nr. 1 la lege
19 08 12	nămoluri rezultate din epurarea biologică a apelor reziduale industriale	2500	to/an	valorificare	R 3	reciclarea/valorificarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică). Aceasta include și gazeificarea și piroliza care folosesc componentele ca produse chimice
08 03 17*	Deșeuri tonere imprimante cu conținut de substanțe periculoase	0,08	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
18 01 03*	Deșeuri rezultate de la laborator microbiologie	0,7	to/an	eliminare	D9	tratarea fizico-chimică neprevăzută în altă parte în prezenta anexă, care generează compuși sau mixturi finale eliminate prin intermediul uneia dintre operațiunile numerotate de la D 1 la D 12, de exemplu, evaporare, uscare, calcinare și altele asemenea
20 01 21*	Tuburi fluorescente cu conținut de componente periculoși	0,05	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 02 16	Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15	0,2	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	0,2	to/an	valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11



Cod deșeu	Denumire deșeu	Cant	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
20 03 01	Deseuri menajere	150	mc/an	eliminare	D 8	tratarea biologică neprevăzută în altă parte în prezenta anexă, care generează compuși sau mixturi finale eliminate prin intermediul uneia dintre operațiunile numerotate de la D 1 la D 12

11.2. Deșeuri colectate- Nu este cazul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
-----------	----------------	-----------	----	-------------------------------------	----------------	---------------------

11.3. Deșeuri stocate temporar Nu este cazul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate (to/an)	Mod de stocare
-----------	----------------	-------------------	----------------

11.4. Deșeuri tratate - operatorul valorifică/elimină următoarele deșeuri în baza contractelor încheiate cu firme autorizate:

11.5 Prevederile BAT privind minimizarea deșeurilor generate de activitățile desfășurate pe amplasament:

BAT 22. Pentru reducerea cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constă în utilizarea uneia dintre următoarele tehnici sau a unei combinații a acestora:

Tehnici legate de utilizarea centrifugelor:

a) Exploatarea optimizată a centrifugelor

Tehnici legate de producția de unt

b) Clătirea încălzitorului de smântână cu lapte degresat sau cu apă- Clătirea înaintea operațiunilor de curățare a încălzitorului de smântână, cu lapte degresat sau cu apă, care sunt apoi recuperate și refolosite

c) *Tehnici legate de producția de înghetata-* **Nu se aplica pe amplasament. Nu se produce înghetata**

d) *Tehnici legate de producția de brânză-* **Nu se aplica pe amplasament. Nu se produce brânza**

11.6 Măsuri implementate de operator pentru minimizarea deșeurilor:

Operatorul urmărește minimizarea cantităților de deșeuri prin următoarele acțiuni:

a) Se reduce frecvența necesară de curățare a separatoarelor centrifugale prin îmbunătățirea filtrării și clarificării preliminare a laptelui prin trecerea laptelui brut printr-un tanc situat la demisolul cladirii, dotat cu filtre pentru reținerea impuritatilor; de aici este pompat în tancurile de receptie; astfel, prin filtrarea laptelui crud și curățarea periodică a filtrelor, laptele ajunge fără impurități în procesele tehnologice



Pentru maximizarea recuperării diluatului necontaminat, „apa albă” din laptele din cisterne ce este împins cu apa spre tancurile de receptie, și apele folosite la golirea pasteurizatoarelor și a traseelor sunt captate într-un tanc de 10000 l, de unde sunt supuse procesului de osmoza inversa; se recuperează substanța uscată și proteinele, care se reintroduce pe circuitele de producție

Pasteurizarea se face în 2 trepte, prima la 72°C și apoi în funcție de produs treapta a 2-a se face la 127°C sau 140°C, în acest fel pierderile de caldura la treapta de pasteurizare sunt mult mai mici.

La unitatea CIP de spălare apa finală de clătire se folosește la prespălare în următoarea fază de curățare, gradul de recirculare este de cca 10%.

Apele rezultate de la curățarea traseelor sunt trecute prin 2 instalații de ultrafiltrare, pentru recuperarea substanței uscate și a grăsimilor din lapte

Instalația este dotată cu echipamente de ultimă generație pentru ambalare produse pe liniile de fabricație, care asigură generare minimă de rebuturi;

Colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile și valorificarea acestora;

Au fost făcute investiții în noi echipamente pentru uscarea și compactarea materialului rezultat din stația de epurare cu procese optimizate, ce va facilita scăderea cantității generale de deșeurii și recuperarea unor volume superioare de materii secundare rezultate din operațiuni de epurare.

Se realizează audituri interne anuale pe următoarele direcții: Consumuri materiale, Consumuri de utilități (energie, gaz, apă), Gestionare deșeurii; Emisii în apă, freatic.

Pe amplasament nu se fabrică înghețată și brânză.

11. 7. Obligații ale operatorului

- Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.
- Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.
- Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeurii nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.
- Gestionarea tuturor categoriilor de deșeurii se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.
- Deșeurile vor fi depozitate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și a apei.
- Zonele de depozitare vor fi marcate și semnalizate, cu precizarea capacității și a perioadei de depozitare a deșeurilor. Este interzisă crearea de depozite de materiale în alte spații decât cele autorizate.
- Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:
 - HG. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
 - Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
 - HG. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și a deșeurilor de baterii și acumulatori cu modificările și completările ulterioare.
- Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeurii, cu respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe



teritoriul României, pe baza formularelor prevăzute în Anexele 1, 2 și 3 ale hotărârii de guvern, funcție de categoria deșeurilor și destinația acestora. Deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de valorificare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu reglementările legale în vigoare.

- Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.
- Operatorul are obligativitatea realizării unui audit privind minimizarea deșeurilor, o dată la 2 ani. Procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora se vor depune la APM Alba în termen de 2 luni de la încheierea acestuia.
- SC ALBALACT SA are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de OUG 92/2021, cu completările și modificările ulterioare, privind regimul deșeurilor sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.
- Producătorii/deținătorii de deșeuri periculoase, sunt obligați să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală.

Producătorii/deținătorii de deșeuri periculoase au obligația să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale. Amestecarea include diluarea substanțelor periculoase.

- Conform prevederilor OUG 92/2021, privind regimul deșeurilor, cu modificările ulterioare, *Clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase*, se realizează potrivit Deciziei Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

12.1. Unitatea nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. Operatorul deține și actualizează „Planul de prevenire și intervenție în cazul poluărilor accidentale”, în care sunt identificate punctele critice, măsurile ce trebuie luate, modul de acțiune și responsabilitățile personalului în situații de urgență

12.2.1. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;



- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.3.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.3.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.3.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.3.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII:

13.1. Prevederi generale :

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului, în cadrul RAM-ului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările. Calibrarea acestora se va face conform legislației în vigoare.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registru special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.



13.1.7. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.8. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorității de mediu să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.9. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.10. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, respectiv monitorizarea post – închidere, în conformitate cu specificul activității.

13.1.11. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.2. Prevederile BAT privind monitorizarea activității desfășurate pe amplasament:

- Identificarea și punerea în aplicare a unei strategii de monitorizare adecvate, în scopul creșterii eficienței utilizării resurselor, luând în considerare consumul de energie, apă și materii prime. Monitorizarea poate include măsurători directe, calcule sau înregistrări cu o frecvență adecvată. Monitorizarea este defalcată la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de fabrică/installație). Monitorizare consumului și utilizarea energiei, cantitatea de materii prime utilizate, precum și cantitatea și caracteristicile reziduurilor generate și identificarea acțiunilor de îmbunătățire continuă a eficienței utilizării resurselor

Monitorizarea emisiilor în aer

BAT 5. BAT constă în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN.

- Fabrici de produse lactate- Procese de uscare – pulberi - O dată pe an

Operatorul nu desfășoară proces tehnologic pentru uscarea pudrei de zer demineralizate, a cazeinei și a lactozei.

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008- Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Frecvența de monitorizare	Perioada de mediere	Condiții de referință
6.4. c)	Cosuri de evacuare A2, A3 Centrala termica LOOS	CO NOx SO2 pulberi	discontinua	standard	Anual*)	Medie zilnica	condiții standard: T= 273 K, p=101,3 kPa, gaz uscat, referința de O ₂ de 3% în volum.

***) Incepand cu anul 01.01.2030, pentru gazele de ardere evacuate de la centrala termica (cosuri de evacuare A2 si A3) determinarile se vor efectua o data la 3 ani si doar pentru pentru urmatorii indicatori: oxizi de azot si CO.**



13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul in umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.1.3. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 273K și 101,3 kPa, continut de 3% O₂.

13.2.1.4. Valorile medii zilnice se determină prin media valorilor orare determinate prin cel puțin 3 exerciții de măsurare/zi, în timpul de lucru efectiv (excluzând perioadele de pornire și oprire).

13.2.1.5. Modificarea frecvenței de monitorizare se va face numai cu acordul autorității de mediu.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Prevederile BAT privind monitorizarea emisiilor in apa

BAT 3. Pentru emisiile în apă relevante identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (BAT 2), BAT constă în monitorizarea parametrilor cheie de proces (de exemplu, monitorizarea continuă a debitului de ape uzate, a pH-ului și a temperaturii) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea și/sau ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile părăsesc instalația).

BAT 4. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

Tabel privind indicatorii și frecvența de monitorizare, așa cum sunt prevăzuți în BAT

Substanță/parametru	Standard(e)	Frecvența minimă de monitorizare ⁽¹⁾	Monitorizare asociată cu
Consum chimic de oxigen (CCO) ^{(2) (3)}	Nu sunt disponibile standarde EN	O dată pe zi ⁽⁴⁾	BAT 12
Azot total (NT) ⁽²⁾	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu EN 12260, EN ISO 11905-1)		
Carbon organic total (COT) ^{(2) (3)}	EN 1484		
Fosfor total (PT) ⁽²⁾	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu, EN ISO 6878, EN ISO 15681-1 și -2, EN ISO 11885)		
Materii totale solide în suspensie (TSS) ⁽²⁾	EN 872		
Consum biochimic de oxigen (CBO _n) ⁽²⁾	EN 1899-1	O dată pe lună	
Clorură (Cl-)	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu, EN ISO 10304-1, EN ISO 15682)	O dată pe lună	-

⁽¹⁾ Monitorizarea se aplică numai atunci când substanța vizată este identificată ca fiind relevantă în fluxul de ape uzate pe baza inventarului menționat la BAT 2.

⁽²⁾ Monitorizarea se aplică numai în cazul evacuării directe într-un corp de apă receptor.

⁽³⁾ Monitorizarea COT și monitorizarea CCO sunt alternative. Monitorizarea COT este opțiunea preferată, deoarece nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici.

⁽⁴⁾ Dacă nivelul emisiilor se dovedește a fi suficient de stabil, poate fi adoptată o frecvență mai scăzută de monitorizare, dar în orice caz cel puțin o dată pe lună

Tabel privind monitorizarea prevazuta in autorizatia de gospodărire a apelor



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; Fax 0258.813248

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență
La ieșirea din stația de epurare	Ape uzate fecaloid menajere și tehnologice epurate	pH	discontinua	O dată la 2 luni (6 probe/an)
		Reziduu fix (105°C)		
		Substanțe extractibile		
		Amoniu (NH ₄ ⁺)		
		Materii în suspensie	discontinua	Lunar (12 probe/an)
		CBO ₅		
		CCOCr		
		Azotiti (NO ₂ ⁻)	discontinua	Trimestrial (4 probe/an)
		Azotati (NO ₃ ⁻)		
		Fosfor total		

Tabel privind indicatorii și frecvența de monitorizare, așa cum sunt prevăzuți în Autorizația GA nr. 12/24.03.2022 și BAT

Nr. crt.	Indicator de calitate	Nivel de emisii asociate BAT (BAT/AEL) mg/l	Valori admise, conf AGA 12/24.03.2022 mg/l	Frecvența de monitorizare AGA /BAT
1	pH		6,5 – 8,5	o dată la 2 luni/continua
2	Materii în suspensie	4-50	35	lunar/zilnic
3	CCOCr	125	100	lunar/zilnic
4	CBO ₅	-	15	lunar/zilnic
5	Fosfor total (P)	4	1	trimestrial/zilnic
6	Amoniu (NH ₄)	-	2	o dată la 2 luni/..
7	Azotiti (NO ₂ ⁻)	-	1	trimestrial/..
8	Azotati (NO ₃ ⁻)	-	25	trimestrial/..
9	Substanțe extractibile	-	20	o dată la 2 luni/..
10	Reziduu fix (105°C)	-	2000	o dată la 2 luni/..
11	Azot total (NT)	2-20	-	/zilnic

BAT 3. Pentru emisiile în apă relevante identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 2), BAT constă în monitorizarea parametrilor cheie de proces (de exemplu, **monitorizarea continuă a debitului de ape uzate, a pH-ului și a temperaturii**) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea și/sau ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile părăsesc instalația).

13.4. Monitorizarea pânzei freatice

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză
F1 - Foraj amonte stație epurare - Coordonate stereo 70: X = 395694.35; Y = 518818.64	pH, suspensii totale, CBO ₅ ; CCOCr; (NO ₃ ⁻), (NO ₂ ⁻), Amoniu (NH ₄)	discontinua	Anual, conform autorizației de gospodărire a apelor	standard
F2 -Foraj aval stație epurare Coordonate stereo 70: X = 395736.67 Y = 518736.94	pH, suspensii totale, CBO ₅ ; CCOCr; (NO ₃ ⁻), (NO ₂ ⁻), Amoniu (NH ₄)	discontinua	Anual, conform autorizației de gospodărire a apelor	standard



* Conform autorizației de gospodărire a apelor nr. 12 din 13.01.2022, emisă de Administrația Națională "Apele Române" – Administrația Bazinală de Apă Mures se vor efectua analize chimice pentru următorii indicatorii: pH, suspensii totale, CBO5; CCOCr; (NO₃⁻), (NO₂⁻), Amoniu (NH₄)

Frecvența de determinare: anual.

Rezultatele analizelor pentru probele prelevate din freatic în 2015 vor reprezenta valori de referință.

Rezultatele monitorizărilor pentru apa freatică se compară cu valorile de referință (proba martor an 2015). Orice creștere semnificativă a poluanților specifici va fi raportată autorităților competente pentru protecția mediului, operatorul având obligația luării măsurilor necesare de remediere. Rezultatele vor fi transmise ca parte a RAM.

13.5. Monitorizarea solului

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză
Proba 1 395769/519089 Proba 2 395693.23/518819.34; Proba 3 395736.86/518735.24	5/30 cm	toti indicatorii de la pct. 10.4.2.	discontinua	o data la 10 ani	standard

Măsurătorile realizate pentru investigarea calității solului în anul 2016 vor reprezenta valori de referință pentru următoarele determinări.

Rezultatele analizelor monitorizărilor pentru urme de poluanți în sol se vor compara cu valorile de referință. Orice creștere semnificativă a poluanților specifici va fi raportată autorităților competente pentru protecția mediului, operatorul având obligația luării măsurilor necesare de remediere. Rezultatele vor fi transmise ca parte a RAM.

13.6. Monitorizare tehnologică

13.6.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6.2. Parametrii tehnologici monitorizați/frecvența de monitorizare a acestora:

- operatorul va asigura verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor tehnologice și va asigura monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic;
- monitorizarea consumului de apă pentru verificarea încadrării consumului de apă tehnologică în cerințele BAT
- monitorizarea anuală a consumului de energie electrică,
- monitorizarea anuală a consumului total pentru combustibilii utilizați pe amplasament

13.7. Monitorizarea deșeurilor

13.7.1. Deșeuri tehnologice

13.7.1.1 Operatorul are obligația să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu generat. Titularul va ține o evidență a gestiunii deșeurilor conform Art.48 din O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

13.7.1.2. Operatorul are obligația să țină pentru deșeurile periculoase și nepericuloase o evidență cronologică a cantității, naturii, originii și după caz, a destinației, a frecvenței, a



mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor prevăzute și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora.

13.7.1.3. Producătorii și deținătorii de deșeuri, persoane juridice trebuie să păstreze buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase generate din propria activitate și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.

13.7.1.4. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse.

Aceste date trebuie raportate APM Alba, ca parte a RAM.

13.8. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare;

- Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

Ambalajele rezultate din activitate și introduse pe piață sunt ambalajele primare (plastic, bidoane metalice și plastic, saci de hârtie) și secundare (paleti de lemn, cutii de carton):

Tip ambalaj	Cantitate anuală (kg)	Mod de stocare
Plastice	190000	Depozit ambalaje
PET	26000	
Hârtie carton	170000	
Aluminiu	4400	
Lemn	15000	Platformă exterioară

13.8. Monitorizare zgomot: nu este cazul.

13.9. Monitorizare miros:

Operatorul va detine un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora; a măsura/estima gradul de expunere la mirosuri, a caracteriza contribuțiile surselor și a aplica măsuri de prevenire și/sau reducere.

13.10. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substantelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

13.11. Monitorizarea post – închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

13.11.2. Refacerea, analizelor pentru sol și apelor subterane în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității și stabilirea utilizării ulterioare a amplasamentului.



14. RAPORTĂRI LA AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Operatorul trebuie să înregistreze toate prelevările, analizele, măsurătorile și întreținerile realizate conform cerințelor prezentei autorizații.

14.2. Operatorul trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc pentru mediul înconjurător. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru gestionarea incidentului și evitarea reapariției.

14.3. Înregistrările incidentelor vor fi puse la dispoziția autorității de mediu și/sau autorității de control pentru verificări în timp util. Un raport a incidentelor va fi inclus în RAM.

14.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile legate de mediul înconjurător care au legătură cu operațiile, sau care ar putea fi generate de operațiile ce au loc în activitatea sa. Fiecare înregistrare de acest tip trebuie să ofere detalii în legătură cu datele și timpul în care au fost făcute aceste reclamații, numele reclamantului și alte detalii legate de natura plângerii. Înregistrarea trebuie de asemenea să conțină și răspunsul dat în cazul fiecărui reclamant. Operatorul va înainta un raport cu toate reclamațiile de acest tip în cursul următoarei luni către autoritatea competentă pentru protecția mediului, însoțit de toate amănuntele legate de reclamațiile existente.

14.5. Înregistrările și raportările solicitate prin prezenta autorizație integrată de mediu vor fi transmise autorității competente pentru protecția mediului, la datele stabilite.

14.6. Toate documentele care au stat la baza elaborării autorizației trebuie să fie disponibile și puse la dispoziția inspectorilor autorizați în timp util.

14.7. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele: autorizația, solicitarea, raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice, alte aspecte pe care operatorul instalației le consideră adecvate.

14.8. Toate rapoartele trebuie certificate de către conducerea unității sau de către altă persoană desemnată de către managerul instalației.

14.9. Frecvența și scopul raportării, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului, care urmărește și centralizează datele transmise.

14.10. În scopul diseminării active a informației privind mediul, operatorii au obligația de a informa trimestrial publicul, prin afișare pe propria pagina web sau prin orice alte mijloace de comunicare, despre consecințele activităților și/sau ale produselor lor asupra mediului (H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația de mediu, art. 26).

14.11. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.11.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare



sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.11.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.11.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.11.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.11.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.11.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt cei prevăzuți în Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați.

14.11.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.12. Mod de raportare; Raportari:

Raportări	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării	Autoritatea la care se face raportarea / Acces aplicații SIM
Raportul Anual de Mediu (RAM), conform Legii 278/2013 și OUG 195/2005 cu modificările și completările ulterioare	anual	31 martie	APM Alba GNM – CJ Alba
Raportul anual pentru Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTR	anual	31 martie, în cadrul RAM	APM Alba Aplicatia SIM: http://raportare.anpm.ro Registrul Integrat: EPRTR
Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu - Registrul IPPC	anual	Deschiderea Sesiunii de raportare în SIM se va afișa pe site-ul APM Alba.	Aplicatia SIM: http://raportare.anpm.ro Registrul Integrat: IPPC
Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	anual	Deschiderea Sesiunii de raportare în SIM se va afișa pe site-ul APM Alba.	Aplicatia SIM: http://raportare.anpm.ro Inventare locale de emisii
Raportarea situației gestiunii deșeurilor conform OUG nr. 92/2021.	anual	15 martie	APM Alba în cadrul RAM



Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.	anual	Deschiderea Sesiunii de raportare in SIM se va afișa pe site-ul APM Alba.	Aplicatia SIM: http://raportare.anpm.ro Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.
Raportarea substantelor chimice periculoase –completat de utilizatorii de substante chimice periculoase	anual	Deschiderea Sesiunii de raportare in SIM se va afișa pe site-ul APM Alba	Aplicatia SIM substante chimice periculoase http://10.21.200.31
Raportarea situației gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, conform Legii nr. 249/2015 și Ordinului nr. 794/2012 Deșeuri Ambalaje: Anexa 1: Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	25 februarie	APM Alba Anexa 1 - Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate și în cadrul RAM
Raportarea situației colectării și valorificării uleiurilor uzate	anual	30aprilie La solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului	APM Alba Tabel 2.1 –generatori uleiuri uzate Aplicatia SIM http://10.21.200.30:8084/sim-uleiuri
Reclamații (dacă ele exista), OUG 195/2005 cu modificările și completările ulterioare	când există	În luna următoare primirii acestora	APM Alba GNM – CJ Alba
Raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu, conform OUG 195/2005 cu modificările și completările ulterioare	periodic	În luna următoare realizării acestora	APM Alba GNM – CJ Alba
Verificarea stării tehnice a construcțiilor subterane, conform OUG 195/2005 cu modificările și completările ulterioare	O dată la 3 ani	La o lună după realizare	APM Alba
Efectuarea auditului privind eficiența energetică	4 ani	Prima raportare în cadrul RAM -ului aferent anului 2023	APM Alba
Audit privind eficiența utilizării apei pe amplasament	3 ani	Prima raportare în cadrul RAM -ului aferent anului 2023	A.P.M. Alba
Audit privind minimizarea deșeurilor, conform OUG nr. 92/2021	2 ani	Prima raportare în cadrul RAM -ului aferent anului 2023	APM Alba

Deschiderea Sesiunilor de raportare in SIM se va afișa pe site-ul APM Alba.

NOTA: RAM-ul va fi întocmit în conformitate cu ghidul întocmit de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Câte un exemplar al RAM va fi depus atât pe suport electronic cât și pe hârtie la Agenția pentru Protecția Mediului Alba, Comisariatul Județean Alba al Gărzii Naționale de Mediu

Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Strada Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba, Cod Postal 510217

E-mail: office@apmab.anpm.ro; Telefon 0258.813290; Fax 0258.813248

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freactice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Exploatarea instalației se poate efectua numai în baza autorizației integrate de mediu.

15.2. Operatorul va respecta condițiile din autorizația integrată de mediu privind modul de exploatare a instalației.

15.4. Operatorul este obligat să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului despre orice schimbare pe care dorește să o aducă instalației sau procesului tehnologic și asupra modificărilor planificate în exploatarea instalației.

15.5. Operatorul are obligația să informeze autoritatea competentă cu privire la orice modificări planificate în exploatarea instalației. Orice modificare substanțială planificată în exploatarea instalației nu va fi realizată fără a fi reglementată conform prevederilor legislației în domeniul evaluării impactului asupra mediului și celor din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, modificata și completata prin OUG 101/14.12.2017.

15.6. Autorizația integrată de mediu include prevederile actului de reglementare emis de autoritatea competentă în domeniul apelor. Operatorul este obligat să prezinte la autoritatea competentă pentru protecția mediului orice revizuire a autorizației de gospodărire a apelor pentru instalația ce face obiectul prezentei autorizații integrate de mediu, în termen de 14 zile de la primire.

15.7. Orice referire la amplasament va însemna zona marcată pe Planul de delimitare a instalației și pe Planul de încadrare în zona, anexe la solicitare.

15.8. Operatorul asigură reprezentanților autorității competente pentru protecția mediului întreaga asistență necesară pentru a le permite să desfășoare orice inspecție a instalației, prelevare de probe, culegerea oricărui informații necesare pentru îndeplinirea atribuțiilor de serviciu.

15.9. Operatorul are obligația furnizării de informații, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului în vederea întocmirii programelor de reducere a emisiilor la nivel local.

15.10. Conform H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul, în scopul diseminării active a informației privind mediul, operatorul are obligația de a informa trimestrial publicul, prin afișare pe propria pagina web sau prin orice alte mijloace de comunicare, despre consecințele activităților și/sau ale produselor lor asupra mediului.

15.11. Prezenta autorizație este emisă în scopul protecției integrate a mediului și nimic din prezenta autorizație nu va fi interpretat ca negând obligațiile statutare ale operatorului sau cerințele altor acte juridice sau reglementari.

15.12. Operatorul are obligația achitării sumelor la Fondul pentru mediu, în conformitate cu O.U.G. nr. 196/2005, cu completările și modificările ulterioare.

15.13. În caz de modificare a proceselor tehnologice sau de schimbare a materiilor prime, de încetare provizorie sau definitivă a activității, operatorul este obligat să efectueze notificările care se impun către autoritatea de mediu și autoritatea de gospodărire a apelor.

15.14. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele



monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.15. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul APM Alba sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003, cu completările și modificările ulterioare, pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI ȘI AL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune, ori în alte situații care implică schimbarea operatorului, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului.

Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul instalației cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și aprobat de APM Alba. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. Operatorul va înștiința autoritățile competente pentru protecția mediului cu 30 de zile înainte de implementarea planului de închidere.



16.5. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.6. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea lor.

16.7. Dezafectarea, demolarea instalațiilor și construcțiilor se va face pe baza unui proiect.

16.8. La încetarea activității se vor respecta prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG 101/14.12.2017 art. 22, alin. 6), 7), 8): operatorul va evalua starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a determinat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante, comparativ cu starea prezentată în raportul privind situația de referință elaborat la solicitarea autorizației integrate de mediu, operatorul va lua măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul inițial privind situația de referință. În cazul în care contaminarea solului și a apelor subterane din cadrul amplasamentului prezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană sau pentru mediu ca urmare a desfășurării activităților autorizate, operatorul va lua măsurile necesare în vederea îndepărtării, controlului, limitării sau reducerii substanțelor periculoase relevante, astfel încât amplasamentul, ținând seama de utilizarea sa sau de utilizările viitoare aprobate potrivit prevederilor legislației specifice, să nu mai prezinte un astfel de risc.

17. FUNCȚIONAREA ÎN AFARA CONDIȚIILOR NORMALE DE LUCRU

Operatorul va respecta în cazul apariției unor situații accidentale prevederile din Programul de intervenție în caz de poluare accidentală, Plan de acțiune în caz de accident chimic, Plan de acțiune în caz de alarmă chimică, Plan de intervenție în caz de incendiu, Plan de urgență internă referitor la alertarea operatorilor, intervenția pentru rezolvarea și reducerea efectelor accidentelor.

17.1. În cazul avariilor apărute pe traseele care vehiculează cu substanțe chimice periculoase se impune în cel mai scurt timp remedierea defecțiunii, spălarea și aerisirea locului.

17.2. În cazul avariilor datorate scăpărilor de substanțe toxice (la instalații tehnice sau la rezervoarele de stocare materii prime) se vor lua imediat măsuri de remediere a defecțiunilor.

17.3. Fiecare angajat are obligația să comunice dispecerului de serviciu orice avarie, mărimea și, cauzele acesteia, precum și locul producerii avariei.

17.4. În caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluare iminentă se vor anunța persoanele cu atribuțiuni prestabilite pentru combaterea avariilor, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării cauzelor și pentru diminuarea efectelor avariei (eliminarea cauzelor care au provocat poluarea, limitarea și reducerea ariei de răspândire a substanțelor poluante implicate, îndepărtarea lor prin mijloace adecvate, colectarea, transportul și depozitarea intermediară în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu, în vederea recuperării, neutralizării, distrugerii substanțelor poluante). Se vor anunța imediat autoritățile competente pentru protecția mediului, sistemul de gospodărire a apelor, I.S.U. Alba, cu informare asupra desfășurării operațiunilor de sistare a poluării accidentale.

Un raport succint va fi prezentat populației prin afișare pe pagina proprie de internet.

17.5. Operatorul va respecta regulamentul de funcționare a instalației.



17.6. Operatorul va stabili proceduri referitoare la informarea persoanelor responsabile cu parametrii de performanță ai instalației, incluzând alarmarea rapidă și eficientă a operatorilor instalației privind abaterile de la funcționarea normală a instalației.

17.7. Operatorul are obligația de a înregistra în formă scrisă orice defecțiuni în funcționare. Din înregistrări trebuie să reiasă:

- Tipul, momentul și durata defecțiunii;
- Cantitatea de substanțe nocive eliberate;
- Urmările defecțiunii atât în interiorul obiectivului cât și în exterior;
- Măsurile inițiate.

În cadrul RAM-ului se va prezenta un raport privind situațiile de urgență, funcționări în afara condițiilor normale de lucru, oprire/pornire instalații.

**Verificarea conformării cu prevederile autorizației integrate de mediu se face de către
Agenția pentru Protecția Mediului Alba și Comisariatul Județean Alba al Gărzii
Naționale de Mediu**



ANEXA NR. 1 – DICȚIONAR DE TERMENI

1.	Autoritatea competentă pentru protecția mediului	 Agenția pentru Protecția Mediului Alba, str. Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba
2.	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Alba str. Lalelelor nr. 7B, Alba Iulia, județul Alba
3.	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor B-dul Libertății, nr. 2, Sector 5, București Agenția Națională pentru Protecția Mediului București, Splaiul Independenței, nr. 294, sector 6
4.	Operatorul instalatiei	Persoana juridică care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării instalației, respectiv S.C. ALBALACT S.A.
5.	BAT	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său.
6.	CAT	Colectiv de Analiză Tehnică
7.	CBO₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile.
8.	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu.
9.	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A)
10.	Instalație	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în anexa 1 din Legea nr. 278/2013, modificata si completata prin OUG 101/14.12.2017, precum si orice alte activitati direct asociate desfasurate pe acelasi amplasament, care au o conexiune tehnica cu activitatile prevazute în anexele respective si care pot genera emisii si poluare
11.	RAM	Raport anual de mediu



12.	EPRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
13.	Cod CAEN	Standard de nomenclatură a activităților economice.
14.	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
15.	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
16.	Prejudiciul mediului asupra	<p>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare;</p> <p>b) prejudiciul asupra apelor - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplică art. 2⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare;</p> <p>c) prejudiciul asupra solului - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>

