



MINESA-INSTITUT DE CERCETĂRI ȘI PROIECTĂRI MINIERE S.A.

Str. Vladimirescu Tudor, 15-17, Cluj-Napoca, Cluj, 400225 Tel: [0040 264 435 011](tel:0040264435011) | Fax: [0040 264 435 030](tel:0040264435030)
E-mail: contact@minesa.ro, laborator@minesa.ro
BRD Cluj-Napoca RO49 BRDE130SV07994731300
O.R.C. nr. J12/3252/1993 Cod de înregistrare în scopuri TVA RO4688949



Atestari:

- *Ministerul Mediului și Schimbărilor Climatice- Certificat de înregistrare înscris în Registrul Național al laboratorilor de studii pentru protecția mediului poziția nr. 22/17.11.200(R 5472/25.06.2020) pentru: RM, RIM, BM, RA;
- *Ministerul Apelor și Pădurilor - Certificat de atestare nr.235/ 17.12.2018 pentru: întocmirea studiilor hidrogeologice și pentru elaborarea documentațiilor pentru obținerea avizului/autorizației de gospodărire a apelor;
- *M.S. pentru determinări noxe, microclimat, investigații medicale;
- *M.L.P.T.L. cadastru, geodezie;
- *A.N.R.M. Certificat de atestare nr. 1771/14.09.2016-Lucrări de cercetare - dezvoltare și exploatare a substanelor nemetalifere
- *RENAR - Certificat de acreditare nr. LI 1167/13.03.2018 - SR EN ISO / CEI 17025: 2005 - Laborator de încercări
- *I.S.C.-Autorizație nr. 3258/21.06.2017-Laborator de gradul II

**FORMULAR DE SOLICITARE
DE ACTUALIZARE
A
AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
pentru
SC PEHART TEC GRUP S.A, Petrești,JUD.ALBA**

CONTRACT: Nr.2067/28.05.2021

FAZA : FORMULAR DE SOLICITARE

DATA: August 2021

DIRECTOR GENERAL

Zoicaș Ienciu Florica

ȘEF LABORATOR ÎNCERCĂRI

ing.chim. Todor Florin

2021

COLECTIV DE ELABORARE

Responsabil lucrare: ing. chim. Florin TODOR _____
cerc. șt. pr. gr. III

Dr.ing.chim Teodora HARȘA

Dr.ing.chim Alexandra HARȘA _____

ing. Știrb Daniel _____

Tehnoredactare și asamblare: ing. Florin TODOR _____

Lucrarea a fost întocmită în 3(trei) exemplare, conține 140 pagini tehnoedactate, 25 anexe scrise și sau desenate și a fost repartizată astfel:

Exemplarul nr. 1: MINESA ICPM S.A. Cluj – Napoca
Exemplarul nr. 2-3 : PEHART TEC GRUP S.A, Petrești, JUD. ALBA

Lucrarea a fost avizată cu procesul verbal nr.8 din 31.08.2021

© **MINESA - ICPM Cluj – Napoca, 2021**

MINESA - ICPM SA Cluj – Napoca, conform legii privind dreptul de autor și drepturile conexe. Nu este permisă reproducerea integrală sau parțială a lucrării fără consimțământul scris al . MINESA-ICPM S.A. Cluj – Napoca.

**PROCES VERBAL DE AVIZARE INTERNĂ
A LUCRĂRILOR DE CERCETARE – DEZVOLTARE – PROIECTARE**

Nr. 8 din 31.08.2021

Comisia de avizare constituită prin Decizia nr. 1004 din 15.03.2018 luând în examinare lucrările efectuate de (secția, atelier, laborator, colectiv): Laborator încercări –(Mediu) la tema de cercetare–dezvoltare (nr. și denumire temă):

**FORMULAR DE SOLICITARE DE ACTUALIZARE A AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
pentru
SC PEHART TEC GRUP S.A, Petrești,JUD.ALBA**

în cadrul fazei (nr. și denumirea fazei): FORMULAR DE SOLICITARE, care face obiectul contractului nr. **2067/28.05.2021** încheiat cu **SC PEHART TEC GRUP S.A, Petrești,JUD.ALBA** a constatat următoarele:

Lucrările executate corespund clauzelor contractuale
Comisia Avizează Favorabil Lucrarea prezentată
COMISIA DE AVIZARE:

Președinte: ing. Pușcaș Gheorghe _____

Membrii: Dr. ing. Alexandra Harșa _____

ing. Florin Fărcane _____

C U P R I N S

	Pag.
Formular de Solicitare	7
Informația Solicitata de Articolul 6 al Directivei IPPC	9
Lista de Verificare a Componentei Documentației de Solicitare	10
SECȚIUNEA 1-REZUMATUL NETEHNIC	11
SECȚIUNEA 2-TEHNICI DE MANAGEMENT	43
2.1 Sistemul de management	43
SECȚIUNEA 3-INTRĂRI DE MATERIALE	47
3.1 Selecția materiilor prime	47
3.2 Cerințele BAT	51
3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor	52
3.4 Utilizarea apei	52
SECȚIUNEA 4-PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	55
4.1 Inventarul proceselor	55
4.2 Descrierea proceselor	56
4.3 Inventarul ieșirilor - produselor	58
4.4 Inventarul ieșirilor-deșeurilor	58
4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației	60
4.6 Sistemul de exploatare	62
4.7 Studii pe termen lung considerate a fi necesare	63
4.8 Cerințele caracteristice BAT	64
SECȚIUNEA 5-EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII	65
5.1 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer	65
5.2 Minimizarea emisiilor fugitive	68
5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare	71
5.4 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață ,canalizare și apa subterană	77
5.5 Emisii în ape subterane	82
5.6 Miros	84
5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT	89
6 SECȚIUNEA 6-MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR	91
6.1 Surse de deșeuri	91
6.2 Evidența deșeurilor	92
6.3 Zone de depozitare	93
6.4 Cerințe speciale de depozitare	94
6.5 Recipienti de depozitare(acolo unde sunt folosiți)	94
6.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor	95
6.7 Deșeuri de ambalaje	97
SECȚIUNEA 7-ENERGIE	98
7.1 Cerințe energetice de bază	98
7.2 Măsuri tehnice	100
7.3 Eficiența energetică	101
7.4 Alternative de furnizare a energiei	102
SECȚIUNEA 8-ACCIDENTE ȘI CONSECINȚELE LOR	103
8.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase	103
8.2 Planul de managemet al accidentelor	103
8.3 Tehnici	104
SECȚIUNEA 9-ZGOMOT ȘI VIBRAȚII	105
9.1 Receptori	105
9.2 Surse de zgomot	106
9.3 Studii privind măsurarea zgomotului în mediu	106
9.4 Întreținere	107

9.5	Limite	107
9.6	Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat	108
	SECȚIUNEA 10 -MONITORIZARE	109
10.1	Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	109
10.2	Monitorizarea emisiilor în apă	111
10.3	Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană	113
10.4	Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare	113
10.5	Monitorizarea și raportarea deșeurilor	113
10.6	Monitorizarea mediului	114
10.7	Monitorizarea variabilelor de proces	117
10.8	Monitorizarea pe perioada de funcționare anormală	118
	SECȚIUNEA 11-DEZAFECTARE	118
11.1	Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare	118
11.2	Planul de închidere al instalației	119
11.3	Structuri subterane	121
11.4	Structuri supraterane	122
11.5	Lagune	122
11.6	Depozite de deșeuri	122
11.7	Zone din care se prelevează probe	123
11.8	Plan de închidere a zonei	123
	SECȚIUNEA 12- ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE CE AFLĂ INSTALAȚIA	124
	SECȚIUNEA 13-LIMITE DE EMISIE	125
13.1	Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT - urilor	125
13.2	Evacuări în rețeaua proprie de canalizare	130
13.3	Emisii în rețeaua de cursuri de apă de suprafață	131
13.4	Evacuări în ape subterane	132
13.5	Evacuări în sol	133
	SECȚIUNEA 14-IMPACT	136
14.1	Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	136
14.2	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare	136
14.3	Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului	137
14.4	Managementul deșeurilor	139
14.5	Habitate speciale	140
15.	SECȚIUNEA 14-PROGRAME DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE	140

Glosar de Termeni

(A n)	Referința la un punct de emisie în aer
(L n)	Referința la un punct de emisie în apa
(W n)	Referința la sursa de deșeuri
AEM	Agencia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Opțiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referința BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compuși Organici Volatili
EIONet	Rețeaua Europeana de Informații și Observații
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deșeurilor
EWC	Catalogul European al Deșeurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Întrebări frecvente
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
NACE	Nomenclatorul Activităților Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizații Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de masuri a caror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de masuri pe care operatorul il identifica in cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substanțe care afectează stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate /operatorului instalației care solicită **ACTUALIZAREA** autorizației integrate de mediu:

Numele instalațiilor:

- INSTALATIE DE FABRICAREA HARTIEI TISSUE (MH6)
- INSTALATIE DE FABRICAREA HARTIEI TISSUE (MH7)
- INSTALATIILE DE CONVERTING HARTIE TISSUE LC1 ȘI LC5
- INSTALATIE DE FABRICAREA HÂRTIEI DIN MATERIALE REFOLOSIBILE (MH5) (IN CONSERVARE)
- STATIE DE EPURARE APE REZIDUALE INDUSTRIALE
- STATIE DE FILTRARE APA INDUSTRIALA
- CENTRALA PENTRU PRODUCEREA ABURULUI INDUSTRIAL
- INSTALATIE DE COMPRESOARE
- ACTIVITATI DE INTRETINERE, REPARATII SI ADMINISTRATIVE

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

SC PEHART TEC GRUP SA PETREȘTI, Jud. Alba
Adresa: Petrești, str.1 Mai, nr.1, Cod postal 515850, jud. Alba
Numar de inmatriculare: J1/1060/26.10.2020
Cod fiscal:17736215 (**ANEXA 1**-Certificat de înregistrare fiscală)
Tel.: 0740 279 765
Fax: 0358401530@fax2mail.rcs-rds.ro
E-mail: mediu.petresti@pehartgrup.ro

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din Legea nr.278/24.10.2013 privind emisiile industriale :

Activitatea 6.1.b –Instalații industriale pentru producerea de hârtie și carton având o capacitate de producție mai mare de 20 t/zi

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament

Pe amplasamentul Pehart Tec Grup SA Petrești ,Jud. Alba nu se desfășoară și alte activități cu impact semnificativ asupra mediului

Activitățile principale derulate de societate sunt conform Ordinului INS nr. 337 din 20.04.2007 :

Cod CAEN: Domeniul principal în care societatea și desfășoară activitatea este **Fabricarea hârtiei și cartonului, -1712 cod CAEN** (diviziunea fabricarea hârtiei și a produselor din hârtie – 17 Cod CAEN).

Cod SNAP: **04.06**

Cod NFR: **2.D.1** (celuloză și hârtie)

Lista tuturor activităților desfășurate de companie si codurile CAEN corespunzătoare sunt cuprinse în **Anexa 2 –extras din statutul societății comerciale.**

Numele și prenumele proprietarului:

Abris Capital Partneres

Numele si funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Ing.Stanciu Gabriel –Director General Executiv

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Ing. Liana Păștină – Șef Serviciu Calitate / Mediu

Tel.: 0740 279 765

Fax: 0358401530@fax2mail.rcs-rds.ro

e-mail:calitate.petresti@pehartgrup.ro

Pehart Tec Grup SA Petrești, jud Alba solicită prin prezenta acualizarea Autorizației integrate de mediu Nr. AB 2 din 03.04.2013 actualizata la data de 05.02 2016 ca urmare a punerii în funcțiune a unei noi linii de converting LC 5.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asuma răspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării si demarării procedurii de revizuire a autorizatiei integrate de mediu detinute.

Nume

ing. STANCIU GABRIEL

Funcția

Director General Executiv

Semnătura si stampila:

Data:

INFORMAȚIA SOLICITATĂ DE OUG 152/2005 PRIVIND PREVENIREA ȘI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUĂRII modificată de Legea nr.278/24.10.2013 privind emisiile industriale

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 0,4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se afla instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 11	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 5,13,14	
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație	Formularul de solicitare Secțiunile 0, 0, 5.1.1,11,13	
- acolo unde nu este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație	Formularul de solicitare Secțiunea 0	
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generate care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității așa cum sunt ele stipulate în Capitolul III al OUG 152/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării;	Formularul de solicitare Secțiunea 0,15	
- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile	Formularul de solicitare Secțiunea 0, 5	
- nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 11,14	
- este evitată generarea de deșeurii în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile(11);acolo unde sunt generate deșeurii, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil d.p.v.tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 0,6	
-energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 0,7	
- sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;;	Formularul de solicitare Secțiunea 0,8	
- sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu;	Formularul de solicitare Secțiunea 1,10	
- alternativele principale studiate de solicitant;	Formularul de solicitare Secțiunile 1,5,12	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC	Secțiunea 1	DA	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitata		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 4 (dacă este cazul)	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 0 (dacă este cazul)	DA	
6	Raportul de amplasament		DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Secțiunea 1 (dacă este cazul)	Nu este cazul	
8	O evaluare BAT completa pentru întreaga instalație	Secțiunea 3	DA	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 1	DA	
10	Planul de situație .Indicați limitele amplasamentului	Secțiunea 1	DA	
11	Suprafețe construite/ betonate și suprafețe libere/ verzi permeabile și impermeabile	Secțiunea 1	DA	
12	Locația instalației	Secțiunea 1	DA	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Secțiunea 5	Nu este cazul	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 5	Apele uzate epurate sunt descărcate în receptor	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	Nu este cazul	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 1	Coșuri de dispersie ale centralei termice Emisii continue de CO, NO _x și SO _x	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 10	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14	Nu este cazul	

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
19	Planuri de amplasament (combinați și fațete trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	Nu există rezervoare subterane. Rețea de canalizare pt ape: menajere, uzate tehnologic, pluviale	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4	Nu este cazul	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 14	Nu este cazul	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 14	Nu este cazul	
23	Bilanțul de mediu- pentru instalațiile existente		DA	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi		Da Studiu de evaluare a impactului asupra mediului pentru proiectul "Achiziționarea și montarea liniei de fabricație hartie tissue MH7"	
25	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătura cu acestea		DA Studii geotehnice și de fundare. Studii pentru captarea apelor industriale și evacuarea apelor uzate	
26	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate		Autorizația de gospodărire a apelor	
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(va rugăm listați)		
28	Copie a anunțului public		DA	

SECȚIUNEA 1- REZUMAT NETEHNIC

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permițând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune evaluatorului cât de bine va desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați.

Rezumatul va include:

1. DESCRIERE

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, instalațiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct

Societatea S.C. Pehart Tec Grup S.A., este persoana juridică română, având forma juridică de societate pe acțiuni cu capital privat. Conform actului constitutiv al societății din 29.06.2020, pachetul majoritar de acțiuni aparține FERTERO LIMITED CIPRU, persoana juridică străină, identificată conform datelor menționate în statutul societății S.C. Pehart Tec Grup S.A., restul acțiunilor fiind în posesia altor acționari.

Amplasament

Suprafața totală a terenului amplasamentului obiectivului este de 109.658 mp din care:

- suprafața construită 44.698,4 m² ;
- suprafața drumurilor, alei, platforme 34.184 m²;
- suprafața liberă (spații verzi) 30.775,6 m².

Pe suprafața aflată în proprietatea societății se desfășoară următoarele activități:

- Fabricarea hârtiei tissue pe mașina MH6
Capacitate proiectată maximă: 20400 tone/an = 60,0 tone/zi;
- Fabricarea hârtiei tissue pe mașina MH7
Capacitate proiectată maximă: 34000 tone/an = 100 tone/zi
- Mașina MH 5 de fabricare a hârtiei din materiale refolosibile cu o capacitate de producție de 10 tone hârtie/24 ore –IN CONSERVARE
- Confecții igienico sanitare din hârtie Tissue:
Capacitate proiectată maximă: 28900 tone/an = 85,0 tone/zi
Instalație /linie producție converting hârtie tissue LC1 (prelucrare hârtie tissue)-30t/zi
Instalație /linie producție converting hârtie tissue LC5 (prelucrare hârtie tissue)-55t/zi
- Activități conexe
 - Stația de epurare ape uzate tehnologice;
 - Instalația de producere a aburului tehnologic necesar uscării hârtiei, centrala termică proprie compusă din trei cazane care funcționează cu gaz metan;
 - Instalația de compresoare;
 - Activități de întreținere și reparații;
 - Activități administrative

PEHART TEC GRUP S.A. este amplasată în intravilanul localității Petrești județul Alba, în partea de SV, pe str. 1 Mai nr. 1.

În apropierea amplasamentului obiectivului, se află râul Sebeș, cu direcția de curgere SE-NV, la o distanță de aproximativ 300 m.

În zona amplasamentului nu se identifică alte ape de suprafață, iar freaticul se află la cca. 2,8-4,5 m adâncime.

În zona amplasamentului studiat nu se identifică obiective protejate situate la o distanță mai mică de 1500 m sau arii de interes pentru conservarea naturii.

Vecinătăți

Societatea care face obiectul prezentei documentații este amplasată în extremitatea de SV a localității Petrești, jud. Alba.

Vecinătăți

- N- zona rezidențială (locuințe) — la cca. 10m;
- E- S.C. Parom Impex SRL și S.C. Pastel Firenze. S.R.L;
- S- zona rezidențială (locuințe);

- SV — teren viran;
 - V- teren viran și zona rezidențială (la cca. 7m distanță) și râul Sebeș cu direcția de curgere SE-NV, la o distanță de aproximativ 500 m față de obiectiv
- Legăturile societății sunt asigurate pe DN 67 C Sebeș Petrești .

Se atașează

- Plan de încadrare în zonă – **Anexa nr. 3**;
- Plan de situație sc: 1:500 – **Anexa nr. 4**;

Numar angajați

Număr total de angajați al companiei: **269 (Anexa 5-** organigrama întreprinderii la 01.07.2021.)

Prezentarea activității, aspecte tehnice

Producerea hârtiei

Masina de fabricat hartie Tissue MH6

- capacitate de productie: 20.400 t/an

- anul punerii in functiune: 2007

- principalele faze tehnologice: receptie materie prima (celuloza rasinoase si celuloza foioase), materiale auxiliare (aditivi chimici pentru: rezistenta in stare umeda, pasivizare si curatare sita si postav, curatarea si protejarea cilindrului Yankee); destramarea celulozei in hidrapulper; preparare, epurare, macinarea pastei; lansarea pastei pe masina de hartie; deshidratarea si uscarea hartiei pe cilindrul Yankee; infasurarea; bobinarea si ambalarea hartiei tissue. Hartia tissue este livrata ca si produs finit sub forma de semifabricat si hartie pentru confectionat produse igienico-sanitare (servetele, hartie igienica, prosoape).

Masina de fabricat hartie Tissue MH7

- capacitate de productie: 34.000 t/an

- anul punerii in functiune – 2009.

Instalatia de fabricat hartie igienica din materiale refolosibile (hartii si cartoane) – MH5: în conservare

- capacitate de productie: 4.000 t/an

- anul punerii in functiune: 1981

- anul trecerii in conservare: 2014

Principalele faze tehnologice de fabricare a hârtiei tissue:

Recepție, depozitare materie primă :celuloză din lemn de rasinoase (fibra lunga) și celuloză din lemn de foioase (fibra scurta);

Destrămarea, prepararea, epurarea, măcinarea și sortarea materialului fibros;

Linia de fibră scurtă:celuloza fibră scurtă (din lemn de foioase) de celuloză fibra lunga(din lemn de rasinoase)în funcție de rețeta de fabricație stabilită și tipul de hârtie fabricat. Celuloza se destramă până la o consistență de 6%, diluându-se cu apa grasă din rezervorul de apă grasă prin pompa de diluție, până la consistență de 4,5%, necesară intrării pastei în rezervorul de stocare a pastei fibră scurtă. Din rezervorul de stocare, pasta este condusă la epuratorul de înaltă consistență, unde se diluează până la consistență de 3,5%, cu apa limpezită și intră în enstiper pentru defibrilarea fibrei și stocarea ei în rezervorul de amestec fibră lungă și fibră scurtă.

Linia de fibră lungă: celuloza fibră lungă (din lemn de rășinoase) se destramă în hidrapulperul de celuloză în funcție de rețeta de fabricație stabilită și tipul de hârtie fabricat; celuloza se destramă până la o consistență de 6%, diluându-se cu apa grasă din rezervorul de apă grasă prin pompa de diluție, până la consistență de 4,5%, necesară intrării pastei în rezervorul de stocare a pastei fibră lungă. Din rezervorul de stocare, pastă este condusă la epuratorul de înaltă consistență, unde se diluează până la consistență de 3,5%, cu apa limpezită și intră în rafinorul 1, de unde cu o consistență de 3,5% se stochează în rezervorul de amestec fibră lungă și fibra scurtă. Din rezervorul de amestec, pastă este stocată în rezervorul mașinii, de

unde are loc o măcinare a amestecului de fibre în rafinorul 2, obținându-se un grad de măcinare de 24°SR. Pasta de hârtie intră în cutia de nivel constant, de unde cu pompa de material la o diluție de 0,3% este introdusă în centrisorter, pentru o sortare fină și introdusă în cutia lansare.

Linia de brac: Bracul rezultat din refilatura de la mașină, neîncadrările formatelor de la bobinatorul mașinii și bracul de la mașina de converting, este introdus în hidrapulper, unde are loc o destrămare până la o consistență de 6%. Pasta se diluează cu apa grasă din rezervorul de apă grasă prin pompa de diluție, până la consistență de 4,5%, necesară intrării ei în rezervorul de stocare a bracului; din rezervorul de stocare, pasta este condusă la epuratorul de înaltă consistență, unde se diluează până la consistență de 3,5%, cu apa limpezită și intră în enstiper pentru defibrilarea fibrei și stocarea ei în rezervorul de amestec fibră lungă și fibră scurtă.

Lansarea, formarea și uscarea benzii de hârtie

Pasta de hârtie este lansată în cutia de lansare, formată din două compartimente de lansare, unul superior pentru fibră scurtă și celălalt inferior pentru fibră lungă, cu posibilitate de lansare între sita și postav într-un sistem numit CRESCENT FORMER; după Crescent Former banda de hârtie este preluată de postav, realizându-se o deshidratare între 15-20%, cutiile sugare deshidratează pasta până la o consistență de 30%, de unde după presa sugara, banda de hârtie are o consistență de 40-45%. Uscarea hârtiei se face pe cilindrul uscător Yankee alimentat în interior cu abur produs de centrala termică proprie și în exterior uscarea se face cu aer cald produs de hotele de mare randament.

Înfășurarea, bobinarea și ambalarea bobinelor de hârtie

După uscare hârtia este preluată de înfășurător, obținându-se tamburi cu greutatea între 2,5-3,5 tone, care sunt prelucrați pe bobinator în 1, 2 sau 3 straturi, la formatele cerute. Bobinele sunt ambalate în folie stretch și coborâte cu ajutorul liftului mașinii de ambalat în magazia de produse finite.

Hârtia tissue obținută este comercializată către beneficiari sau confecționată obținându-se o gamă diversă de produse finite: hârtie igienică, servetele și prosoape pentru bucătărie.

Schema tehnologică pentru mașina MH₆ este prezentată în **ANEXA 6**

Schema tehnologică pentru mașina MH₇ este prezentată în **ANEXA 7**

Prelucrarea hartiei

Instalație de converting LC1– hartie tissue:

- capacitate de producție: 30 t/zi, 10.200 t/an.
- anul punerii în funcțiune: 2009
- prelucrează hartie tissue fabricată pe mașina MH₆, pentru obținerea rolurilor de hartie igienică și a prosoapelor de bucatărie – gofrate și tiparite.

Principalele utilaje tehnologice de prelucrarea a hârtiei tissue:

- **Două desfășurătoare**, cu posibilitatea de montare a celui de-al treilea, proiectate să reziste la greutatea unei bobine cu diametrul de 2500 mm și lățime de 2750 mm;
- **Unitatea de gofrare și laminare – valțul de gofrare:** proiectat să gofreze în model DESEL, pentru hârtia igienică este reprezentat prin porumbel, iar pentru prosop prin model floral; gofrarea se poate face în unul sau mai multe straturi, în funcție de comenzile solicitate, viteza maximă fiind de 450 m/min;
- **Bobinatorul:** are rolul de a produce sulurile de hârtie, care ulterior vor fi debitate pentru diverse formate de hârtie igienică sau prosoape; viteza bobinatorului poate ajunge până la 550 m/min, producția de suluri este de 28 suluri /minut, lungimea de perforare pentru hârtie igienică este cuprinsă în intervalul 105-140 mm, iar pentru prosop 210-280 mm;
- **Unitatea de perforare și de aplicare a adezivului pentru lipire :** destinate pentru perforarea în straturile de hârtie și lipirea hârtiei pe tub;
- **Unitatea de transfer:** are rolul de a transfera hârtia pe tub pentru formarea sulului de hârtie la diametrul selectat din tabloul de comandă;
- **Unitate de tăiere:** destinată stabilirii lungimii capătului de hârtie ce rămâne după lipirea exterioară;
- **Acumulatorul de suluri :** are rolul de a înmagazina 160 de suluri cu diametrul cuprins între 90-160 mm, cu o viteză de acumulare de până la 40 suluri/minut;

- **Incărcătorul de suluri:** constituit din două cadre turnate din oțel atașate de acumulator și fixate strâns între ele, cu ajutorul unor distanțiere late; lanțul transportor, care transportă sulurile de la acumulator, se oprește și sulurile sunt încărcate în 1,2,3 sau 4 linii de unde se duc la cuțitul orbital pentru tăiere;
- **Fierăstrăul de tăiere (cuțit orbital):** are rolul de a tăia sulurile de hârtie în role de hârtie igienică și prosoape; viteza de tăiere este de 210 tăieri/minut pentru hârtie igienică și 125 tăieri/minut pentru prosop, tăierea se face pe patru linii;
- **Mașina de ambalat :** funcționarea mașinii de ambalat UNO este în întregime automatizată și poate ambala formate cu un nivel și 2 nivele cu role pe pachet; o bandă de alimentare cu 4 linii de alimentare care ambalează în format standard role pe orizontală transportate de la cuțitul orbital; în funcție de formatul pachetului dorit se va folosi un anumit număr de alimentare și formatul pachetului dorit se fixează automat selectând de la panoul de comandă configurația noului pachet care va fi ambalat. Cu acest sistem se poate obține orice variație a formatului final al pachetului. Folia pt. ambalat este alimentată, măsurată, tăiată, transferată și plasată în secțiunea de ambalare.
- **Mașina de împachetat (baxuri):** formată dintr-o bandă transportoare de 2 m pentru alimentarea pachetelor și lansarea lor, cu posibilitate de întoarcere la 90° a pachetelor de orice dimensiune și ambalarea în folie de polietilenă, în configurațiile solicitate de clienți;
- **Mașina de paletizat:** cuprinde un Robot Fanuc, care paletizează pachetele pe straturi (rânduri), formând coloane pe paleți și prin manevrarea unui sistem cu vacuum așează straturile intermediare și un Dragon pentru a stivui pachete și baxuri de produs finit din hârtie tissue;
- **Sistem de înfoliat paleți:** paletul rezultat de la linia de producție, se ambalează automat cu folie stretch, pe cele patru părți, folia stretch fiind prinsă într-un clește instalat pe marginea platformei rotative. Folia este prinsă în clește atât cât se produce prima înfășurare, după care este eliberată; după finalizarea ambalării, stratul de folie este sudat la cald, încheindu-se faza de ambalare. Tensionarea foliei se controlează de către un dispozitiv cu comanda pneumatică, având posibilitatea de reglare a presiunii, astfel rezultând o strângere a straturilor de folie pe produs fără deformarea lui,
- **Mașina de tuburi :** utilizează două benzi de carton la o viteză de producție de maxim 100 m/min și constă dintr-o structură principală care susține dornul de înfășurare, unitatea de formare, unitatea de tăiere și un sistem de descărcare a tubului format.

Schema tehnologică pentru linia converting LC1 este prezentată în **ANEXA 8**

Instalatie de converting LC5- hartie tissue:

- Capacitatea de productie proiectata: 55t/zi, 18.700 t/an
- anul punerii in functiune: 2021
- prelucreaza hartie tissue fabricata pe masina MH7, pentru obtinerea rolor de hartie igienica si a prosoapelor de bucatarie – gofrate si tiparite.

Descrierea proceselor de productie

- **Desfasurator**

Linia are 3 desfasuratoare, fiecare sa suporte greutatea unui tambur de hartie cu diametrul tamburului de hartie : pana la 2500 mm, iar latimea tamburului de hartie este de 2770mm.

- **Gofrare/Laminare**

Dupa desfasurare, straturile de hartie trec prin unitatea de gofrare/laminare. Aceasta unitate gofreaza unul sau mai multe straturi de hartie pentru productia de hartie igienica sau prosop. Dupa gofrarea straturilor are loc laminarea lor prin aplicarea unei pelicule de adeziv intre straturile de hartie. In acesta unitate se poate opta pentru colorarea modelului gofrat adaugand colorant in adezivul de laminare.

- **Masina de tuburi**

Masina este automata si utilizeaza doua 2 coli de carton care se suprapun si se lipesc intre ele cu un adeziv. Colile se infasoara pe un dorn metalic dupa care este taiat la lungimea necesara si stocat intr-o cuva de unde se alimenteaza masina automat.

- **Bobinator**

Bobinatorul are rolul de a bobina hartia in vederea obtinerii sulurilor(lumanarilor). Straturile de hartie sunt trecute prin mai multe unitati, respectiv de perforare, de aplicare a adeziv, de transfer si de rupere ultimei foi. Dupa parcurgerea acestor etape rezulta sulurile(lumanarile).

Bobinatorul are urmatoarele unitati componente:

- ✓ **Unitate de perforare** - care realizeaza perforarea in straturile de hartie formand foile
- ✓ **Unitatea de aplicare a adezivului de lipire pe tub** – Hartia tissue se lipeste pe tubul din carton prin aplicarea unei linii de adeziv pe lungimea tubului.
- ✓ **Unitatea de aplicare a parfumului pe tub** – in cazul roletelor de hartie igienica parfumate se aplica pe lungimea tubului inainte de rolarea straturilor de hartie tissue pe acesta cu ajutorul unei pompe o linie de parfum .
- ✓ **Unitatea de transfer si rupere** este cea mai importanta parte a masinii. Transferul este efectuat cu un sistem opritor/impingator care ia pentru inceput tubul de la banda transportoare si il pune in contact cu hartia si care dupa formarea lumanarii face ca hartia sa se rupa la perforatie.

- **Lipire coada**

Se realizeaza prin aplicarea unei linii de adeziv pe ultima foaie a sulului din hartie tissue(lumanarii) si presarea ei(coada sau capatul de hartie din rolele de hartie igienica sau prosoape de bucatarie).Capatul reprezinta portiunea de hartie cu latimea de 5mm care are rolul de a ajuta la desfasurarea straturilor de hartie tissue sub forma de foi si utilizarea produsului .

- **Acumulator**

Este un sistem cu lanturi de transport lumanari care functioneaza ca tampon intre zona de formare a lumanarilor si zona de taiere a lor in role.

- **Cutit orbital**

In aceasta unitate are loc taierea lumanarilor in role de produs finit(hartie igienica si prosoape de bucatarie)

Cutitul orbital este compus din urmatoarele zone:

- ✓ Zona de alimentare cu lumanari
- ✓ Zona de taiere a lumanarilor
- ✓ Zona de eliminarea a capetelor in urma taierii

- **Ambalare**

Functionarea masinii de ambalat este in intregime automatizata si se pot ambala formate de 2, 4, 6, 8, 10, 16 si 24 de role pe pachet.

Ambalarea roletelor se face in urmatoarele etape:

- ✓ Dozare role
- ✓ Ghidare role catre zona de impachetare
- ✓ Desfasurarea foliei si suprapunerea ei cu rolele
- ✓ Plierea foliei pentru a forma pachetul
- ✓ Lipirea pachetului

Masina de ambalat este alimentata cu role de cutitul orbital printr-o banda transportoare si in functie de formatul pachetului dorit se vor doza un anumit numar de role. Folia pentru ambalat este incarcata in masina, taiata, transferata si plasata in sectiunea de ambalare si printr-un proces de pliere mecanic are loc formarea pachetului si sigilarea lui prin lipire.

- **Baxare**

Masina complet automatizata pentru baxarea pachetelor cu role de hartie igienica si prosoape. Masina poate sa baxeze pachete in diferite formate solicitate de piata (ex. 8 pachete/bax).

La masina de baxat ajung pachetele pe o banda transportoare si numarul pachetelor sunt dozate dupa formatul necesar, dupa care se formeaza un sac din folie in care sunt introduse pachetele si sacul este lipit.

- **Paletizare**

Sistemul de paletizare este complet automatizat si compus din 2 roboti Dragon si Fanuc. Robotul Dragon formeaza straturile(randurile) din baxurile preluate de la baxare si

robotul Fanuc preia stratul(randul) format si il depune pe palet. Paletii goi sunt alimentati in zona de formare a paletului automat.

- Infoliere

Sistemul acesta este proiectat sa ambaleze automat paleti care vin de la paletizare.

Ambalarea incepe la ajungerea paletului complet pe masa de infoliere. Un cleste prinde folia si o aduce langa palet dupa care folia este tinuta de cleste in timpul primei rasuciri a mesei de infoliere apoi folia este eliberata si continua infolierea paletului in functie de reteta aleasa.

Schema tehnologică pentru linia converting LC5 este prezentată în **ANEXA 9**

Aburul tehnologic

Pentru uscarea hartiei exista :

- doua cazane (puse in functiune in anul 2006, la modernizarea masinii MH6) ICI CALDAIE tip GX 3000 cu arzator ECOFLAM – BLU 5000.1, cu putere termica 3,488 MW, fiecare, produce 5100 Kg abur/ora. Aburul produs este folosit pentru uscarea hartiei tissue pe MH6 si uscarii hartiei din materiale refolosibile MH5 ;
- un cazan (pus in functiune in anul 2009, la pornirea MH7) Bono Energia, tip CANNON cu arzator tip 800 PA.LOWNOX, cu putere termica nominala 6.28 MW, care produce 10t abur/ora, folosit pentru uscarea hartiei tissue pe MH7;
- arzator cu flacara directa la MH6 si MH7;
- convectoradiatoare pentru incalzirea halei la linia de Converting LC1, puse in functiune in anul 2009, diferite in functie de spatiul de incalzit;
- convectoradiatoare pentru incalzirea halei la linia de Converting LC5, puse in functiune in anul 2021;
- microcentrale murale pentru incalzirea spatiilor administrative,vestiare, ateliere de intretinere;
- aeroterme cu gaz pentru incalzirea halei de la statia de epurare;
- tuburi radiante cu gaz pentru incalzirea halei de la atelierul de întreținere.

Toate instalatiile de ardere mentionate utilizeaza drept combustibil gazul natural uscat.

Conform Legii nr.188/2018 următoarele instalatii de ardere sunt instalatii medie de ardere:

- cazan ICI Caldae 1;
- cazan ICI Caldae 2;
- cazan BONO ENERGIA

✚ Putere termică nominală a instalațiilor medii de ardere

Puterea termica nominala(MW) la:

- ✓ Cazanul ICI Caldae 1= 3,488 MW
- ✓ Cazanul ICI Caldae 2= 3,488 MW

,ținând cont că cele două cazane au un coș comun însumând cele două puteri termice de la cele două cazane ICI Caldae nr.1 și ICI Caldae nr.2 rezultă o putere termică de 6,9768 MW, ceea ce confirmă încadrarea conform Legii nr.188/2018 a acestor două cazane în categoria instalațiilor medii de ardere.

- ✓ Cazanul BONO ENERGIA = 6,28 MW

,conform Legii nr.188/2018 acest cazan se încadrează în categoria instalațiilor medii de ardere.

- ✚ Tipul instalatiei medii de ardere- alt tip de instalație medie de ardere;
- ✚ Tipul și proporția combustibililor utilizați în funcție de categoriile de combustibili stabilite în anexa nr. 2 -se utilizează gaz metan în proporție de 100 %;
- ✚ Înregistrarea și autorizarea instalațiilor medii de ardere-cf. Articolul 5 din Legea nr.188/2018 ,operarea instalațiilor medii de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt este permisă cu condiția înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la

secțiunea A din anexa nr. 4, prevederile se aplică începând cu 1 ianuarie 2024, pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mare de 5 MW;

✚ Data punerii în funcțiune a instalației medii de ardere

- ✓ ICI 1 + ICI 2- anul punerii în funcțiune 2006
- ✓ BONO ENERGIA- anul punerii în funcțiune 2009

✚ Sectorul de activitate a instalației medii de ardere

COD CAEN: 1712-FABRICAREA HARTIEI SI CARTONULUI

✚ Nr. ore de funcționare anuale preconizate pentru instalația medie de ardere și încărcarea medie în regim normal de funcționare:

PROPUSE și REALIZATE:

2019

- ✓ ICI Caldae 1= 8402,8
- ✓ ICI Caldae 2= 8402,8
- ✓ BONO ENERGIA =8460

2020

- ✓ ICI Caldae 1= 8525,8
- ✓ ICI Caldae 2= 8525,833
- ✓ BONO ENERGIA =8514,6

✚ Declarație semnată de operator (dacă este cazul) - nu este cazul

✚ Denumirea și sediul social ale operatorului și, în cazul instalațiilor medii de ardere staționare, adresa amplasamentului instalației

SC PEHART TEC GRUP SA PETRESTI

Str. 1 Mai nr.1

Petrestii jud. Alba

Cod postal 515850

J1/1060/26.10.2020

CUI: 17736215

✚ Valorile-limită de emisie prevăzute la art. 18-31 din Legea 188/2018 pentru instalațiile medii de ardere existente, existente cu o putere termică nominală mai mare de 5 MW, sunt stabilite în Anexa nr.2 a legii 188/2018 **PARTEA 1 altele decât motoare și turbine cu gaz în Anexa nr. 2 -Tabelul 2**

Substanța poluantă	U.M.	Gaze naturale
SO ₂	mg/N m ³	-
NO _x	mg/N m ³	200
Pulberi	mg/N m ³	-

Toate valorile-limită de emisie prevăzute sunt definite la o temperatură de 273,15 K, o presiune de 101,3 kPa și după corecția în funcție de conținutul de vapori de apă al gazelor reziduale și la un conținut standardizat de O₂ 3% în cazul instalațiilor medii de ardere care în cazul instalațiilor medii de ardere, altele decât motoare și turbine cu gaz, care utilizează combustibili lichizi și gazoși.

✚ Monitorizarea emisiilor de către operator

Operatorul instalațiilor medii de ardere este obligat să asigure efectuarea de măsurări periodice ale emisiilor, în următoarele condiții: la fiecare 3 ani pentru instalațiile medii de ardere cu o putere termică nominală egală cu sau mai mare de 1 MW și mai mică sau egală cu 20 MW;

✚ Parametrii propuși a fi monitorizați se vor determina conform conf. SR ISO 10396/2008; SR EN 15259:2008-analiză automată determinare concentrații poluanți din efluenții gazoși

Evacuarea apelor uzate:

- apele fecaloide menajere sunt deversate în rețeaua de canalizare a orașului Sebeș, debit = 0.027 l/s, epurare finală în stația de epurare a orașului;
- apele uzate tehnologic sunt captate în stația de epurare proprie unde se tratează fizico-chimic, biologic și deversate în râul Sebeș

- apele pluviale sunt colectate in rețeaua de canalizare ape pluviale si deversate in râul Sebeș.

Statia de tratare ape tehnologice uzate epureaza in comun apele uzate provenite de la masinile de fabricatie tissue 6 si 7, si cele de la spalarea filtrelor de la instalatia de tratare a apei tehnologice. Debitul de intrare a apelor se masoara in canalul Parshall CP1 si apoi apele sunt dirijate spre caminul de intrare CI prevazut cu 2 vane stavilar, de unde vor fi dirijate in decantorul primar sau cu posibilitate de ocolire a statiei de epurare printr-o conducta de bypass. Statia este prevazuta cu 2 bazine (BR1- bazin pentru dozare coagulant, prevazut cu agitator, unde se introduce coagulant furnizat de instalatia de preparare si dozare coagulant IPC, respectiv BR2- bazin pentru dozare flocculat, prevazut cu agitator, unde se introduce flocculat de la instalatia de preparare flocculant IPF). Decantorul primar DP este prevazut cu pod raclor PR1 si pompe de namol P1 si P2, care au rolul de a prelua namolul din decantor si de a-l trimite in bazinul de stocare namol BSN.

Dupa decantare, in decantorul primar, apa are un caracter acid, de aceea suferă o neutralizare cu hidroxid de sodiu furnizat de instalatia de preparare si dozare neutralizant IPN, in bazinul de neutralizare BR3. Pe bazin este amplasat un senzor de pH. Bazinele de aerare BA1 si BA2 sunt legate in paralel, dotate cu rețele de aerare cu difuzori cu membrana elastica, in care este introdus aerul necesar proceselor biologice, furnizat de suflantele S1 si S2, cu debit reglabil. Functionarea suflantelor este comandata de catre senzorul de oxigen dizolvat, montat in bazin. De asemenea exista un senzor de turbiditate care regleaza concentratia de namol activ. Decantorul secundar DS este prevazut cu pod raclor PR2 si pompele de recirculare namol P3 si P4, care preiau namolul si-l trimit in bazinele de aerare, iar pompele P5 si P6 preiau namolul in exces si-l trimit in decantorul primar. Namolul stocat in bazinul de stocare BSN este dirijat spre statia de deshidratare namol, formata din filtru namol FN, pompa de namol cu surub PNS, instalatie preparare polimer IPF2, centrifugă tip Noxon, banda transportoare namol BT. Apa epurata este dirijata prin caminul de iesire CE, plasat la iesirea din decantorul secundar spre canalul Parshall CP2, unde se masoara debitul de apa de iesire evacuat din statia de **epurare**, in râul Sebes.

Deșeuri

➤ nepericuloase:

- 03 03 10-fibre, nămoluri de la separarea mecanică, cu continut de fibre, se elimină prin operatori autorizați (după deshidratare);
- 20.03.01 - deseuri municipale amestecate(menajere), eliminate prin firma autorizata;
- 15.01.02 - deseuri de materiale plastice (folie de polietilena), rezultate din ambalarea produselor igienico-sanitare, valorificate de firma autorizata;
- 17.04.05 - deșeuri metalice feroase rezultate din dezmembrări (otel)
- 15 01 04 - deseuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achizitionate: sarma de la baloti de celuloza;
- 12.01.01 - deseuri de span (otel) provenit de la prelucrarile mecanice, valorificat cu firma specializata;
- 03.01.05 - deseuri de lemn- valorificate cu firma autorizata;
- 15 01 03 - ambalaje de lemn –vanzare la persoane fizice, valorificate cu firmă autorizată;
- 16.01.03 - anvelope scoase din uz sunt valorificare cu firma specializata;
- 08.03.18 - deseuri de tonere de imprimante provenite de la imprimantele societatii, valorificate prin firma specializata;
- 16 02 14 - deseuri de la echipamente electrice si electronice;
- 15.02.03 - filtre uzate de aer provenite de la compresoare si mijloacele interne auto;
- 16.10.02 - deseuri lichide apoase (apele de spalare de la schimbarea culorii la produsele igienico-sanitare de la sectia converting);

➤ **periculoase:**

- 16.06.01* - *acumulatori auto uzati*, proveniti de la mijloacele de transport intern;
- 13.02.05* - *uleiuri uzate* provenite de la instalatiile tehnologice din statiile de ungere propri;
- 15.01.10* - *ambalaje materiale plastice de la aditivii chimici de la sectia tissue*;
- 15.02.02* - *filtre uzate de ulei* provenite de la compresoare;
- 15.02.02* - *materiale imbibate cu ulei*;
- 20.01.21* - *tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur(becuri si neoane)* provenite de la instalatiile de iluminat;
- 16 05 06* - *teste uzate de laborator*.

Toate aceste deseuri periculoase sunt gestionate prin firme autorizate.

Magazia Centrala detine depozite si magazine de materii prime si materiale, de deseuri valorificabile

Depozit pentru stocarea temporară a deșeurilor industriale nepericuloase

Depozit pentru stocarea temporară a deșeurilor industriale periculoase

Clădirile instalațiilor pentru care se solicită Autorizația Integrată de Mediu sunt prezentate mai jos.

Denumire obiect (construcție)	Destinația construcției (funcții)	Tipul construcției (materiale utilizate)	Suprafața construită (m ²)	Observații (starea construcțiilor)
hala fabricație hârtie tissue	Fabricarea hâriei tissue mașinile MH 6 și MH 7	hala cu structura din cadre de beton armat prefabricate, care la randul lor sunt alcatuite din stalpi si grinzi. Regimul de inaltime P+E.	Sc=3400 mp	Starea tehnică bună.
hala fabricație hârtie tissue	Fabricarea hâriei tissue mașinale MH 5 (IN CONSERVARE)	Hală prefabricate din beton armat cu cadre ,stâlpi și grinzi din beton	Sc=1800/1063/737/900 mp	Starea tehnică bună.
hala productie converting LC1	Converting hârtie igienică și prosoape	hala cu structura din cadre de beton armat prefabricate, care la randul lor sunt alcatuite din stalpi si grinzi. Regimul de inaltime P+E.	Sc=1350 mp	Starea tehnică bună.
hală șervețele	Prelucrare șervețele	Hală prefabricate din beton armat cu cadre ,stâlpi și grinzi din beton	Sc=1050 mp	Starea tehnică bună.
hala productie converting LC5	Prelucrarea hârtiei tissue	hala cu structura din cadre de beton armat prefabricate, care la randul lor sunt alcatuite din stalpi si grinzi. Regimul de inaltime P+E.	S _c = 9.081,40 mp	Starea tehnică bună.

1.1 Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Producerea hârtiei datează de peste 150 de ani pe amplasamentul SC Pehart Tec Grup SA Petrești deși unitatea a fost înființată în anul 2005. Instalațiile și liniile de fabricație au fost achiziționate de la SC Pehart SA.

Suprafața totală a amplasamentului este de 109.658 mp, din care suprafața construită 44.698,4 mp, 34.184 mp drumuri, platforme, iar restul - spațiu liber 30.775,6 mp.

Societatea este amplasată în Petrești, jud. Alba. În partea de sud a orașului Sebeș, la circa 2 km în afara localității, pe drumul național DN 67 C, Sugag-Sebeș.

Activitatea principală a ramus producerea hârtiei, fiind cea mai mare producătoare de hartie tissue din celuloza 100%. Societatea și-a extins capacitatea de producție prin montarea unei noi linii de fabricare hartie tissue (MH7) și a unor linii de converting –hartie tissue LC1- 30 t/zi, LC5- 55t/zi și stație de epurare ape tehnologice modernizată.

Terenul din incinta industrială PEHART TEC GRUP SA Petrești, jud. Alba, pe care funcționează instalațiile de fabricare a hârtiei este amplasat în intravilanul localității Petrești jud. Alba și a fost împărțit convențional în 3 (trei) ZONE FUNCȚIONALE, fiecare deserving una sau mai multe activități de pe platformă.

În **Zona I** -Recepția –depozitarea materiilor prime utilizate în fluxurile tehnologice

În **Zona II** – Activitatea de fabricare a hârtiei

În **Zona III** – Activități auxiliare

Activitatea de producție se desfășoară în cadrul ZONEI FUNCȚIONALE II.

Delimitările între ZONE sunt făcute de alei, căi de acces.

Trebuie menționat că activitățile care se află sub incidența Directivei IPPC sunt amplasate doar în ZONA FUNCȚIONALĂ II.

1. Analiza vizuală a amplasamentului

Observațiile vizuale obținute cu ocazia vizitelor pe amplasamentul unității în perioadele 2018-2019-2020 sunt următoarele:

- în zona instalațiilor s-au fabricat aceleași produse
- zona este betonată în proporție de aprox.95 %;
- nu se constată un impact vizibil asupra terenului, apei freactice sau vegetației

2. Poluarea istorică

Poluarea istorică a unui sit industrial este în general evidențiată prin afectarea a doi factori de mediu : apa freatică și solul.

Calitatea apei freactice

În zona de amplasare a instalațiilor de producție există foraje de hidroobservație.

PEHART TEC GRUP SA Petrești, jud. Alba are 2 (două) puțuri de hidroobservație pentru controlul calității apei subterane.

În conformitate cu cerințele impuse prin Autorizația Integrată de Mediu și Autoriza de Gospodărire a Apelor, se monitorizează anual calitatea apelor freactice din cele 2 foraje de hidroobservație.

Ca valori de referință a calității apelor subterane au fost considerate valorile determinate în 2008, rezultatele determinărilor efectuate asupra probelor de apă freatică până la data prezentă, au pus în evidență ca indicatorii chimici de calitate determinați se înscriu în limitele admise de normativele și legislația din domeniu.

Coordonatele stereo 70 de prelevare a apelor subterane sunt următoarele:

- Punct prelevare amonte x= 491732,12 y=388445,87
- Punct prelevare aval x= 491386,92 y=388388,91

Calitatea solului

SC Pehart Tec Grup nu a efectuat investigații ale solului și ale contaminării apei subterane care ar fi putut avea loc în trecut pe amplasament, de-a lungul celor 150 de ani, dar

s-au monitorizat poluanții în sol și apele subterane încă de la depunerea documentației pentru obținerea autorizației integrate de mediu în 2005, considerându-se valori de referință pentru cerințele cuprinse în Autorizația integrată de mediu nr. AB2/3.04.2013 actualizată la data de 05.02.2016.

În ceea ce privește afectarea solului se impune subliniat faptul că în incintă, suprafețele neconstruite sunt în bună parte impermeabile, ele fiind acoperite cu beton, în rest existând spații verzi, înnierbate sau plantate cu pomi. Atât arborii din incintă cât și unele zone plantate cu flori, arbuști și pomi fructiferi denotă un sol corespunzător.

Această caracterizare a solului poate fi extinsă și în afara perimetrului unității unde chiar în apropiere se practică agricultura în bune condiții.

Conform prevederilor Autorizația integrată de mediu nr. AB2/3.04.2013 actualizată la data de 05.02.2016 se face monitorizarea solului determinând indicatorii Pb, Zn, Cu, Cr, sulfatți, pH cu frecvență: o dată la 10 ani, de la adâncimea de 5 cm și 30 cm.

Coordonatele stereo 70 de prelevare a probelor de sol sunt următoarele:

- S1-S1*: La limita interioară a incintei, pe direcția S-E
STEREO 70: X= 491352.816; Y= 388690.084
- S2-S2*: Între secția Tissue și MH5 pe direcția N-V
STEREO 70: X= 491350.066; Y= 388500.384
- S3-S3*: Lângă depozitul de deșuri
STEREO 70: X= 491480.399; Y= 388463.947
- S4-S4*: La 1,8-2m de Poarta 1 pe direcția N
STEREO 70: X= 491839.457; Y= 388584.647
- S5-S5*: În parcul de lângă centrala termică
STEREO 70: X= 491593.199; Y= 388543.566
- S6-S6*: Proba martor - în exteriorul incintei pe direcția S
STEREO 70: X= 491239.107; Y= 388489.759

Rezultatele determinărilor efectuate asupra probelor de sol în anul 2017 și 2021, au pus în evidență faptul că indicatorii chimici de calitate determinați se înscriu în limitele maxime admisibile stabilite de ORD. MAPPM nr. 756/1997 (zona aferentă societății se încadrează în categoria de folosință "mai puțin sensibilă"). – tabel monitorizare sol 2017 și 2021

1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

Nu se pune problema luării în considerare a altor alternative privind locația instalațiilor sau modificarea domeniului de activitate.

1.3 Sistemul de management

Societatea este condusă de un director general executiv și trei directori de resort; secțiile de producție sunt conduse de șefi de secții - fiecare schimb având un maestru de schimb; urmărirea parametrilor funcționali ai instalației se face de către specialiștii biroului tehnic; lucrările de întreținere și reparații se execută de personalul specializat din cadrul atelierului de întreținere; monitorizările sunt efectuate de laborator acreditat și automonitorizările prin laboratorul propriu pentru parametrii cuprinși în AIM, urmăriți și verificați de responsabilul cu protecția mediului.

Societatea este certificată prin sistemul integrat de management al calității, mediului și sănătății și securității în munca și recertificată, conform ISO 9 001:2015, ISO 14 001:2015, ISO 45 001:2018. (**ANEXA 10**)

PS-03-Identificarea și evaluarea aspectelor de mediu – rev.000/16.03.2020

PS-03-Pregătirea pentru situații de urgență și capacitate de răspuns –
rev.02/16.03.2020

PS-05-Incidente, neconformități de muncă /SSM/acțiuni corective –

rev.03/06.07.2021

PO-7-Gestiunea deșeurilor și ambalajelor-ed 02-rev 000/16.03.2021

PO-8-Monitorizare substanțe periculoase –ed.02-rev.00/17.03.2021

PO-9-Monitorizare emisii –ed.02-rev.00/17.03.2021

PO-26-Monitorizare și raportarea gazelor cu efect de seră –ed.02-
rev.01/16.03.2021**1.4 Selecția materiilor prime**

Materiile prime se aprovizionează de la furnizori cunoscuți și testați de societate. Intrarea materiilor prime enumerate în capitolul a.4. se face prin mijloace auto și feroviare.

Materiile prime și materialele, însoțite și de fișele de siguranță sunt ambalate și etichetate conform normelor în vigoare.

Se utilizează criteriile care privesc:

- calitatea materiei prime (conținut ridicat de substanță activă și redus de impurități și materiale inerte);
- minimizarea distanțelor de aprovizionare;
- costuri;
- utilizarea pe cât posibil a materiilor prime indigene.

➤ materii prime: *celuloza din lemn de rasinoase (fibra lungă) și din lemn de foioase (fibra scurtă)* – se achiziționează din import și se recepționează în cadrul serviciului calitate mediu siguranța produsului, pe baza fișelor tehnice de la furnizori, caracteristicile lor fiind verificate prin determinări în laboratorul propriu;

➤ materii auxiliare: *aditivi chimici folosiți la*

MH6 și MH7:

- Agent pentru desprinderea colii de hartie de pe cilindru Yankee: Biorelease 81
- Pentru hidrozistența în stare umedă a hârtiei: Melapret PAE/A
- Pentru creșterea moliciunii hârtiei: Biotac B5
- Pentru controlul creponajului: Biotac B51
- Spălarea postavului: Bioclean 330
- Floculant și coagulant pentru celula de flotatie: Polifloc 1530
- Floculant pentru funcționarea celulelor de flotatie: PP333F
- Pentru pasivizarea sitei: Kemfix 020
- Antispumant de performanță ridicată: Kemaspum HP
- Curățarea mașinilor și echipamentelor mașinilor de fabricație (sita, postav, valturi, etc): Soda caustică solidă
- Floculant pentru celulele de flotatie: KC 331
- Coagulant pentru celulele de flotatie: KF 100
- Anticrusta pentru circuitele de racire: Kemas PM
- Pentru controlul adhezivității și uniformității creponajului: Cotac 930H
- Agent stabilizator: Cotac 115C
- Pentru desprinderea colii de pe cilindru și reducerea formării prafului: Release agent 564
- Floculant Polyren1530
- Pentru împiedicarea formării bacteriilor în circuit: Biocid Saniter 436, Biocid Saniter 454, Saniter BRCH
- Enzime pentru creșterea rezistenței în stare umedă: Rafinose R3705
- Enzime pentru îmbunătățirea rezistențelor în stare uscată: Petrozym SRT 7

Instalația de converting:

- Adeziv pentru lipirea straturilor de hârtie

- Adeziv pentru lipirea hartiei pe tub
 - Adeziv pentru lipirea capatului hartiei la sulul de hartie
 - Adeziv pentru lipirea tuburilor
 - Parfumuri (musetel, piersică albă, aloe vera, lavandă)
 - 1, 2 Propilenglicol
 - Cerneala flexografica pe baza de apa
 - Folie de polietilena (seturi, baxuri si folie stretch pentru ambalare paleti produs finit)
- Materiale solide:**
- Material fibros- celuloză
- Statia de epurare:**
- Pentru corectarea Ph-ului: Soda caustica
 - Nutrienti Profood 151 L
 - Pentru control miros BIOTROL 117
 - Flocculant anionic PP333F
 - Flocculant cationic Polifloc 8553

1.5 Cerințele BAT

Cerinta caracteristica BAT in fabricarea hartiei tissue, este ca procesele tehnologice sa utilizeze mai multa apa recirculata si sa fie redusa cantitatea de apa proaspata. Pentru instalatiile de fabricare a hartiei tissue, consumul specific de apa dupa monitorizarea conform AIM se inregistreaza a fi la 6-10 m³ apa/t hartie, fata de 3,5-20mc/t, cât prevad concluziile BAT, iar gradul de recirculare al apelor grase este de 80 %, reducandu-se incarcările in suspensii a apelor evacuate. Punerea in functiune a celulei de flotatie, echipament care recupereaza fibra celulozica din apele tehnologice reprezinta o tehnica superioara agreata BAT, pentru tratarea interna a apelor grase.

Producerea aburului se realizează in cazane de abur cu parametrii functionali superiori. Economisirea energiei electrice si a gazului metan, conform tehnicilor BAT, se reflecta in tehnologii noi de fabricare a hartiei tissue, care constau in deshidratarea mai eficienta a benzii de hartie, destramarea si macinarea materiei prime la consistente ridicate si formarea hartiei pe sistem Crescent Former, recuperarea condensului si cresterea uscaciunii la presa si sistem de recuperare a aerului cald evacuat, specifice tehnologiilor de fabricatie MH6 și MH7. Minimizarea generarii de deseuri solide si recuperarea, reutilizarea si reciclarea materialelor reutilizabile este controlata, urmarindu-se urmatoarele posibilitati: colectarea selectiva la sursa a fractiunilor de deseuri din hartie si stocarea acestora in scopul reciclării, reducerea pierderilor de fibra si recircularea apelor tehnologice uzate, utilizarea treptei de superfiltrare a apelor tehnologice si recircularea acestora la MH7, reducerea cantitatilor de deseuri care se elimina, prin identificarea posibilitatilor de recuperare.

Emisiile identificate pentru fiecare sursa de emisii sunt monitorizate cu frecventa stabilita in AIM, iar procedurile pentru mediu implementate prin sistemul de management integrat completeaza masurile de control impuse.

1.6 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Din activitatea societatii rezulta deseuri care pot fi valorificate sau reciclate in conditii de siguranta prin agenti economici autorizati. S.C Pehart Tec Grup valorifica deseuri de ambalaje din hartii si cartoane printr-un contract de parteneriat cu autorizata, deseurile reciclabile sunt valorificate prin firme specializate. Colectarea selectiva a deșeurilor la sursa si depozitarea intermediara a lor permite ca o mare parte din acestea sa fie reutilizate sau reciclate mai degraba decat eliminate.

Fibra de celuloza din circuitele interne a apei recirculate de la masinile de fabricat hartie tissue se recircula in fluxul de fabricatie a acestora.
La intervale de 2 ani se realizează audit intern, pentru a identifica probleme si a stabili eventuale masuri pentru gestionarea deseurilor.
In 2020 s-a realizat auditul.

1.7 Utilizarea apei

Societatea deține AUTORIZAȚIEI DE GOSPODĂRIRE A APELOR" nr. 242/14.07.2021(**ANEXA 11**)

Apa industrială utilizată în procesul tehnologic este captată din lacul Petrești și tratată în stația de filtre proprie.

Apa industrială se recirculă în procesele de fabricație de la MH6 și MH7, gradul de recirculare fiind de 80%.

- Consumul specific de apă a fost de 7,84 mc apă/tonă de produs iar consum mediu zilnic: 388,25 mc/zi. la MH6(în 2020).;
- Consumul specific de apă a fost de 6,05 mc apă/tonă de produs iar consum mediu zilnic: 484,0 mc/zi. la MH7;

Pentru 2020 cerința de apă industrială a fost 386,5 mii mc.

S-au consumat 366,081 mii mc.(masurați cu debitmetru).

Consum mediu zilnic de 1003mc.

Funcționare 340zile/an, 24h/zi, flux continuu.

Pentru liniile de converting LC1 și LC5 nu se consumă apă tehnologică industrială.

Apa potabilă este asigurată din rețeaua de alimentare cu apă a orașului Sebeș. Apa pentru stingerea incendiilor este asigurată din inelul subteran alimentat din stația de filtre-apă industrială pentru 10 hidranți exteriori, 67 hidranți interiori.

Pentru stingerea incendiilor unitatea are o rețea separată care permite alimentarea tuturor sistemelor de stins incendiu, amplasate lângă mașinile de fabricație. Alimentarea cu apă în scop PSI se face din stația de filtre apă industrială, atât pentru hidranții exteriori cât și pentru hidranții interiori, cu posibilitate, în cazul opririi accidentale de alimentare a hidranților exteriori, direct din sursa de apă brută –lac Petrești.

Mașinile de fabricație sunt dotate din construcție cu hidranți pentru stingerea incendiilor.

Apa potabilă

Alimentarea cu apă potabilă a unității se realizează din rețeaua de apă potabilă a localității Petrești, jud. Alba, în baza contractului nr. 15.657/1.02.2017 și anexa nr.1 încheiat cu S.C.APA CTTA SA Alba Iulia (**ANEXA 12**)

Apa potabilă este utilizată de personalul angajat din cadrul societății la vestiare și grupurile sanitare. Pentru băut se consumă și apă îmbuteliată de la dozatoare.

Cerința de apă (3,5÷ 5,3 mii mc/an) - VOLUME TOTALE DE APA AUTORIZATE.

Din rețeaua de apă potabilă a orașului Sebeș:

- zilnic maxim: 15,5 mc/zi=0,18 l/s ;
- zilnic mediu: 12,9 mc/zi=0,12 l/s
- zilnic minim: 10,3 mc/zi=0,12 l/s
- anual: 3,5÷ 5,3 mii mc/an

Funcționarea sursei este permanentă : 340 zile/an (7 zile/săptămână), 24 ore/zi în 4 schimburi.

Instalații de captare:

- branșament la rețeaua de apă potabilă a localității Sebeș, amplasat pe str.1 Mai, prevăzut cu apometru.
- branșament la rețeaua de apă potabilă a localității Sebeș, amplasat pe str. Mihai Eminescu prevăzut cu apometru.

Instalații de tratare:

Nu există. Apa prelevată din rețeaua orașenească este utilizată ca atare, fără a fi

necesară tratarea.

Instalații de distribuție și înmagazinare:

Pe amplasamentul fabricii sunt executate 2 tronsoane/rețele de distribuție apă potabilă:

- rețea de distribuție -conduțe PEHD, De 32 mm, (bransament str.1 Mai), lungime L=260 m;
- rețea de distribuție -conduțe PEHD, De 63 mm, (bransament str. Mihai Eminescu), lungime L= 350 m

Nu există rezervoare de înmagazinare a apei potabile.

Apa tehnologică

În temeiul Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 242/14.07.2021 se atribuie titularului dreptul de folosință pentru alimentarea cu apă industrială și evacuarea apelor uzate și pluviale

Apa captată, conform abonamentului de utilizare/exploatare a resurselor de apă încheiat cu Administrația Bazinală de Apă Mureș nr.219/2020, act adițional nr.1/2021 este tratată și consumată în scop tehnologic (**Anexa13**).

Alimentarea cu apa tehnologică se face din lacul Petrești.

Cerinta de apă (292,9÷439,3 mii mc/an) - VOLUME TOTALE DE APA AUTORIZATE:

- zilnic maxim: 1292,0 mc/zi=15,0 l/s;
- zilnic mediu: 1076,7 mc/zi= 12,5 l/s;
- zilnic minim: 861,4 mc/zi=10,0 l/s;

Funcționarea unității este permanentă: 340 zile/an(7 zile/săptămână), 24 ore/zi în 4 schimburi.

Instalații de captare/aducțiune apă tehnologică:

Sistemul de alimentare cu apă tehnologică cuprinde:

- cameră de priză amplasată în corpul barajului Petrești;

Camera de priză amplasată în corpul barajului Petrești este echipată cu o conductă metalică de diametru Dn 1200 mm utilizată pentru alimentarea cu apă brută (captată din acumularea Petrești) atât a S.C. Pehart Tec Grup S.A, (aparținând SC APA CTTA S.A. Alba Iulia). La conducta de apă brută Dn 1200 mm este racordată conducta de alimentare cu apă brută Dn 500 mm pentru SC APA CTTA S.A. Stația de tratare Petrești. Conform proiectului nr.109/2015 elaborat de S.C. APA CTTA S.A. Alba Iulia conducta de apă brută Dn 800 mm (aparținând S.C. Apa CTTA S.A.) s-a executat un racord nou, conductă PEHD Dn 400 mm,

Punctul de racord în coordonate STEREO 70:

- X: 491244;
- Y: 388643

De la noul racord la conducta Dn 500 mm (S.C. APA CTTA) aflat pe str. Energiei, loc. Petrești, printr-o conductă PEHD Dn 400 mm se face legătura la căminul de alimentare cu apă tehnologică amplasat pe teritoriul S.C. Pehart Tec Grup S.A. (zona post pază2). Din acest cămin, conducta de alimentare cu apă Dn 400 mm, pe o lungime de L= cca. 230 m, traversează amplasamentul SC Pehart Tec Grup S.A., racordându-se la conducta existentă de alimentare cu apă tehnologică Dn 800 mm (aflată pe amplasamentul S.C. Pehart Tec Grup S.A. zona hală producție MH5).

Instalații de tratare

Instalația de tratare apă este compusă din:

- stația de filtrare echipată cu 5 filtre deschise, cu crepine, cu funcționare alternativă (2A+3R), având fiecare o suprafață de filtrare $S = 37 \text{ m}^2$; capacitatea totală de filtrare: 820 mc/h; apa filtrată este colectată într-un bazin betonat de capacitate $V = 425 \text{ mc}$ amplasat sub bateria de filtre. Volumul unui filtru: 37 mc. Filtrele au funcționare alternativă: 2A+3R;
- stație de pompare echipată cu 2 pompe tip BRATES dimensionate pentru funcționarea optimă a de alimentare cu apă+o pompă activă utilizată pentru spălarea filtrelor și pentru pomparea apei la utilizatori;
- bazin subteran, din beton, de capacitate $V = 425 \text{ mc}$, pentru înmagazinarea apei

filtrate.

Principalii consumatori de apă tehnologică sunt:

- instalațiile pentru fabricarea hârtiei igienice Tissue MH6 și MH 7;
- centrala termică proprie;
- consum propriu în cadrul stației de tratare apă;

Apa este utilizată în următoarele scopuri:

- se încorporează în produs (preparare pastă);
- la preparare soluții;
- PSI. și întreținere spații verzi

Instalații de distribuție și înmagazinare

Stația de pompare de la stia de filtre apa industrială refulează apă spre consumatorii industriali printr-o conductă de $\varnothing 400$ mm. Din această conductă magistrală se alimentează instalațiile tehnologice.

Modul de folosire

- ✓ Scop potabil/rețea localitate
 - Necesarul maxim de apă= 15,5 mc/zi ;
 - Necesarul mediu de apă=12,9 mc/zi;
 - Necesarul minim de apă= 10,3 mc/zi
 - Cerința maximă de apă-mc/zi=15,5 mc/zi;
 - Cerința medie de apă-mc/zi=12,9 mc/zi;
 - Cerința minimă de apă-mc/zi=10,3 mc/zi;
- ✓ Scop tehnologic (din lac Petrești)
 - Necesarul maxim de apă=5859,4 mc/zi* ;
 - Necesarul mediu de apă= 4883,2 mc/zi;
 - Necesarul minim de apă= 3906,5 mc/zi;
 - Cerința maximă de apă-mc/zi=1292 mc/zi;
 - Cerința medie de apă-mc/zi=1076,7 mc/zi;
 - Cerința minimă de apă-mc/zi=861,4 mc/zi;

Gradul de recirculare

Este estimat un grad de recirculare global de 80% în instalațiile tehnologice ce folosesc apa industrială (exclus centrale termice și producere de abur)

* la capacitatea maximă de producție, luandu-se în calcul recircularea apei de 80%.

Rețeaua de canalizare este în sistem divizor.

Canalizarea și evacuarea apelor uzate fecaloid-menajere

Apele uzate fecaloid-menajere provenite de la grupurile sanitare din cadrul obiectivului sunt preluate de canalizarea menajeră a societății. Canalizarea menajeră este separată de canalizarea apelor uzate tehnologice și are următoarele caracteristici tehnice: L = 650 m de Dn = 200 mm, L = 516 m tuburi din beton Dn = 250 mm și L = 1600 m, Dn = 300 mm. Apele uzate colectate sunt evacuate în canalizarea menajeră a localității Petrești, cu racord la canalizarea orașului Sebeș, conform contractului nr.15657/01.02.2017 încheiat cu S.C. Apa CTTA S.A Sucursala Sebeș.

Canalizarea, epurarea și evacuarea apelor uzate tehnologice

Preepurarea apelor uzate tehnologice:

Mașina de fabricat hârtie Tissue MH7

Mașina de fabricat hârtie Tissue MH7 este echipată cu unitate de flotație de mare randament care funcționează pe principiul flotării particulelor solide (fibra de celuloză). Unitatea de flotație are următoarele dimensiuni constructive: Lxlxh = 8x2,5x3 m și este dimensionată pentru un debit de alimentare de Q = 530 mc/h.

Unitatea de flotație are dimensiunile LxlxH = 8x2,5x3 m și este montată lângă mașina de fabricație. Apa grasă încărcată cu fibră se introduce în compartimentul de alimentare și apoi în zona de floclare echipată cu instalație de aerare cu bule fine.

Din zona de floclare apa intră în zona de decantare echipată cu pod raclor. Datorită curgerii apei cu viteză redusă, fibra se ridică la suprafața apei și se îndepărtează cu

ajutorul raclorului.

Apa limpezită părăsește instalația pe la partea inferioară fiind recirculată în cadrul mașinii MH7.

Pentru a înlocui apa proaspătă de la spriturile de spălare a sitei și postavului, apa recirculată suferă o superfiltrare.

Mașina de fabricat hârtie Tissue MH6

Apele uzate provenite de la : spălare postav, curățire valțuri, apa de sub sită, apa de la pompele de vid și preaplinul de la rezervorul de apă grasă (R16), sunt colectate în rezervorul de apă grasă R12 de unde, apa grasă se pompează în **celula de flotație**.

Celula de flotație (a înlocuit polidiscul) are următoarele caracteristici:

- dimensiuni: $D_{interior} = 5,75$ m, $D_{total} = 6,5$ m, $H = 2,0$ m;
- celula de flotație este tricompartmentată;
- capacitate proiectată: $Q = 180$ mc/h;

În conducta de refulare apa grasă spre celula de flotație se dozează coagulant. În celula de flotație se Apa uzată din celula de flotație se barbotează cu aer pentru o mai bună omogenizare și formarea flocoanelor de fibră.

Materialul recuperat –flocoanele de fibră- sunt colectate de către un melc și este transferat în rezervorul R13 de unde, prin pompare, se descarcă în rezervorul de brac și astfel este reintrodus în circuit.

Apa limpezită din celula de flotație se colectează la baza celulei și se descarcă în rezervorul de filtrat limpede. Din rezervorul de filtrat limpede apa se pompează în circuitul de apă de proces (respectiv ca apă pentru spriturile mașinii, apă de etanșare pompe de vid sau pentru diluție material).

Preaplinul rezervorului de filtrat limpede se deversează în colectorul mașinii de fabricație de 2-3 ori/schimb, iar de aici ajunge în stația de epurare ape uzate tehnologice.

Mașina de fabricat hârtie MH5-în conservare

Epurarea finală a apelor uzate tehnologice

Ape uzate tehnologice provin din următoarele instalații:

- instalațiile de fabricare a hârtie igienice Tissue MH6+MH7;
- instalații termice și spălare filtre;

Apele uzate tehnologice sunt din următoarele tipuri de ape:

- ape grase care nu mai pot fi recirculate;
- refuzuri de ape și surplusuri de ape care rezultă de la prepararea pastelor de la fabricarea hârtiei;
- spălări spații tehnologice;

Rețeaua de canalizare a apelor uzate tehnologice este alcătuită din patru colectoare:

- **Colectorul R1**- preia apele uzate rezultate de la mașinile Tissue Este alcătuit pe o porțiune din tuburi din beton Dn 300, urmată de un canal subteran betonat cu secțiune dreptunghiulară și apoi de o conductă Dn 500 ce debușează apele uzate în stația de epurare. Lungime colector: $L_1 = 365$ m.
- **Colectorul R2** - preia apele uzate de la mașinile Tissue. Este alcătuit dintr-un canal Dn 300 de lungime $L_2 = 440$ m. Apele uzate sunt conduse în stația de epurare.
- **Colector R3** – a preluat apele uzate din hala instalației de fabricare hârtie igienică din maculaturăMH5. Este alcătuit din tuburi din gresie ceramică Dn 400 de lungime $L_3 = 196$ m fiind în conservare
- **Colector R4** – a preluat apele uzate de la instalația de obținere maculatură MH5.

Colectorul este în conservare

Apele uzate rezultate de la spălarea filtrelor din cadrul uzinei de apă sunt trimise în stația de epurare.

Stația de epurare finală-descriere:

Stația de epurare finală a apelor uzate tehnologice a fost pusă în funcțiune luna decembrie 2012.

Stația de epurare finală este dimensionată pentru epurarea unui debit maxim:

$$Q_{uzat\ zi\ maxim} = 2205\ mc/zi = 92\ mc/h = 25,5\ l/s;$$

$Q_{\text{orar max}} = 150 \text{ mc/h}$

Totalitatea apelor uzate din cadrul instalației de preepurare –celulă de flotație MH6 și din cadrul instalației de preepurare- celulă de flotație MH7 sunt colectate într-un cămin colector –C1-de capacitate $V = 3 \text{ mc}$ (prevăzut cu 2 vane stăvilor) de unde sunt direcționate (prin intermediul a 2 vane stăvilor Dn 400 mm) spre stația de epurare finală sau spre conducta de by-pass în cazuri excepționale cum ar fi: defecțiuni de echipamente de pe fluxul tehnologic care nu permit admisia apei.

Conducta de by-pass descarcă apele uzate în “căminul final comun CE” – în care se descarcă apa

epurată din decantorul secundar. Din acest cămin (CE) pornește canalul de evacuare către căminul măsurare debit efluent, și apoi prin conducta de evacuare, către emisar: râu Sebeș (EV2).

By pass-ul va fi folosit doar în cazuri excepționale avarii sau defecțiuni de echipamente de de pe fluxul tehnologic care un permit admisia apei.

Stația de epurare finală cuprinde următoarele instalații și echipamente:

- cămin (C1) prevăzut 2 vane stăvilor;
- debitmetru ultrasonic - influent:

Pe canalul de admisie ape uzate (pe canalul tip Parshall), este montat un debitmetru ultrasonic pentru măsurarea debitului de apă uzată influent

- bazin de reacție de de capacitate $V_u = 9 \text{ mc}$ (BR1).

Apele uzate tehnologice sunt direcționate într-un bazin din beton, de capacitate $V_u = 9 \text{ mc}$ echipat cu agitator submersibil. În acest bazin se dozează soluție de coagulant.

- bazin de reacție de de capacitate $V_u = 9 \text{ mc}$ (BR2).

Din bazinul BR1, apele uzate tehnologice sunt direcționate într-un bazin din beton, de capacitate $V_u = 9 \text{ mc}$ echipat cu agitator submersibil. În acest bazin se dozează soluție de flocculant.

- decantor primar longitudinal

Apele uzate tehnologice sunt direcționate gravitațional în decantorul primar, construcție din beton, de următoarele dimensiuni constructive $L \times l \times h = 40 \times 5 \times 1,6 \text{ m}$ ($V_u = 320 \text{ mc}$) prevăzut cu următoarele echipamente:

- ✓ 2 pompe de evacuare nămol;
- ✓ pod raclor;

Nămolul sedimentat este pompat în gospodăria de nămol (bazinul de stocare/îngroșare.

- bazin de capacitate $V = 2,3 \text{ mc}$ (BR3)

Din decantor, apele uzate sunt trimise gravitațional într-un bazin betonat, de capacitate $V = 2,3 \text{ mc}$, în care apele uzate sunt tratate cu soluție de hidroxid de sodiu (NaOH) echipat cu agitator submersibil, senzor pH

- bazine de epurare biologică cu nămol activ – 2 linii (BA1+BA2)

Apele uzate sunt trimise în 2 bazine de epurare biologică, cu nămol activ și aerare, din beton, fiecare de următoarele dimensiuni constructive: $L \times l \times H = 40 \times 5 \times 1,6 \text{ m}$ ($V_u = 320 \text{ mc}$). Bazinele sunt prevăzute cu:

- ✓ sistem de aerare pneumatic;
- ✓ senzor de oxigen;
- ✓ senzor de turbiditate;

- decantor secundar longitudinal:

Din bazinele de aerare, apele uzate sunt direcționate spre decantorul secundar, construcție din beton, de următoarele dimensiuni constructive: $L \times l \times h = 40 \times 5 \times 1,6 \text{ m}$ ($V_u = 320 \text{ mc}$). Decantorul este prevăzut cu următoarele echipamente:

- ✓ 2 pompe de recirculare nămol (1A+1R);
- ✓ 2 pompe pentru evacuarea nămolului în exces (1A+21R);
- ✓ pod raclor

O parte din nămol este recirculat în bazinele de aerare iar nămolul în exces este dirijat către decantorul primar de unde este pompat către gospodăria de nămol.

- cămin final comun (CE)

Din decantorul secundar, apele uzate epurare sunt evacuate gravitațional, către căminul de evacuare comun (ape uzate epurate+bay-pass);

- cămin debitmetru

Cămin de evacuare și canal tip Parshall echipat cu debitmetru ultrasonic urmat de conductă de evacuare ape uzate epurate în râul Sebeș. (înregistrează întreg debitul efluent)..

- gospodăria de reactivi
- cuprinde instalație pentru preparare coagulant echipată cu vas de preparare din PVC, de $V = 1$ mc, cu agitator, pompă dozatoare și senzor de nivel;
- instalație pentru preparare floculant, echipată cu vas de preparare din PVC, de $V = 1$ mc, cu agitator, pompă dozatoare și senzor de nivel;
- Gospodăria de namol

Nămolul provenit din treptele de epurare ale apei uzate tehnologice este trimis în bazinul de stocare nămol de capacitate $V_u = 120$ mc echipat cu sistem de omogenizare (mixer submersibil). nămol de capacitate $V_u = 120$ mc echipat cu sistem de omogenizare (mixer submersibil). nămol de capacitate $V_u = 120$ mc echipat cu sistem de omogenizare (mixer submersibil).

nămol de capacitate $V_u = 120$ mc echipat cu sistem de omogenizare (mixer submersibil). Din bazinul de îngroșare, nămolul este pompat în instalația de deshidratare nămol - centrifugă, tip Noxon, de capacitate maximă $Q = 100$ mc/zi cu timp de funcționare 14-16 ore/zi.

Instalația este echipată cu:

- ✓ pompă de alimentare nămol;
- ✓ instalație de preparare și dozare polimer;
- ✓ filtru centrifugal;
- ✓ bandă transportoare nămol

Nămolul deshidratat este depozitat în container după care este ridicat de S.C. Green Days SRL. În baza contractului de predare-primire nr.354/1.09.2012. Pentru depozitarea finală, nămolul deshidratat va fi transportat la o rampă de deșuri autorizată pentru preluarea acestei categorii de deșeu.

Apa de spălare filtru centrifugal și filtratul de la instalația de deshidratare sunt direcționate la intrare stație de epurare (în bazin colector de capacitate $V = 10$ mc).

Apele pluviale

Lungimea totală a rețelei de canalizare pluvială: $L = 540$ m. Sistemul de colectare a apelor pluviale este independent și dirijează apele pluviale în râul Sebeș prin conducta de descărcare a apelor uzate tehnologice epurate (EV2).

Schema tehnologică a stației de epurare este prezentată în **(ANEXA 14)**

Schema cu traseele de apă la stației de epurare este prezentată în **(ANEXA 15)**

Schema cu rețelele de apă este prezentată în **(ANEXA 16)**

Planul de situație cu rețelele de apă este prezentat în **(ANEXA 17)**

1.8 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Fazele tehnologice de fabricare a hârtiei Tissue sunt următoarele:

- destrămarea materialului fibros;
- epurarea și sortarea materialului fibros;
- macinarea materialului fibros;
- lansarea, formarea și uscarea benzii de hârtie ;
- infasurarea, bobinarea în diverse formate și ambalarea bobinelor.

Masina de fabricat hartie tissue MH 7 are o capacitate de producție de 100 t/zi, iar MH 6 de 60 tone/zi.

Etapele de fabricare a hârtiei tissue sunt :

Destramarea materiei prime și prepararea pasteii

- **linia de fibra scurta**

Celuloza fibra scurta (din lemn de foioase) se destrama in hidrapulperul de

celuloza in functie de reteta de fabricatie stabilita si tipul de hartie fabricat. Celuloza se destrama pana la o consistenta de 6%, diluandu-se cu apa grasa din rezervorul de apa grasa prin pompa de dilutie, pana la consistenta de 4,5%, necesara intrarii pastei in rezevorul de stocare a pastei fibra scurta. Din rezervorul de stocare, pasta este condusa la epuratorul de inalta consistenta, unde se dilueaza pana la consistenta de 3,5%, cu apa limpezita si intra in enstiper pentru defibrilarea fibrei si stocarea ei in rezervorul de amestec fibra lunga si fibra scurta.

- **linia de fibra lunga**

Celuloza fibra lunga (din lemn de rasinoase) se destrama in hidrapulperul de celuloza in functie de reteta de fabricatie stabilita si tipul de hartie ce trebuie fabricat. Celuloza se destrama pana la o consistenta de 6%, diluandu-se cu apa grasa din rezervorul de apa grasa prin pompa de dilutie, pana la consistenta de 4,5%, necesara intrarii pastei in rezevorul de stocare a pastei fibra lunga. Din rezervorul de stocare, pasta este condusa la epuratorul de inalta consistenta, unde se dilueaza pana la consistenta de 3,5%, cu apa limpezita si intra in rafinorul 1, de unde cu o consistenta de 3,5% se stocheaza in rezervorul de amestec fibra lunga si fibra scurta. Din rezervorul de amestec, pasta este stocata in rezervorul masinii, de unde are loc o macinare a amestecului de fibre in rafinorul 2, obtinandu-se un grad de macinare de 24°SR. Pasta de hartie intra in cutia de nivel constant, de unde cu pompa de material, la o dilutie de 0,3% este introdusa in centrisorter, pentru o sortare fina, urmând a fi introdusa in cutia de lansare.

- **linia de brac**

Bracul rezultat din refilatura de la masina, neincadrand formatelor de la bobinatorul masinii si bracul de la masina de converting, este introdus in hidrapulper, unde are loc o destramare pana la o consistenta de 6%. Pasta se dilueaza cu apa grasa din rezervorul de apa grasa prin pompa de dilutie, pana la consistenta de 4,5%, necesara intrarii ei in rezevorul de stocare a bracului. Din rezervorul de stocare, pasta este condusa la epuratorul de inalta consistenta, unde se dilueaza pana la consistenta de 3,5%, cu apa limpezita si intra in enstiper pentru defibrilarea fibrei si stocarea ei in rezervorul de amestec fibra lunga si fibra scurta.

Lansarea, formarea si uscarea benzii de hartie

Pasta de hartie este lansata in cutia de lansare, formata din doua compartimente de lansare, unul superior pentru fibra scurta si celalalt inferior pentru fibra lunga, cu posibilitate de lansare intre sita si postav intr-un sistem numit CRESCENT FORMER. Dupa Crescent Former banda de hartie este preluata de postav, realizandu-se o deshidratare intre 15-20%. Cutiile sugare, care sunt urmatoarele echipamente de deshidratare, deshidrateaza pasta pana la o consistenta de 30%, de unde dupa presa sugara, banda de hartie are o consistenta de 40-45%. Uscarea hartiei se face pe cilindrul uscator Yankee, alimentat in interior cu abur produs de centrala termica proprie si in exterior uscarea se face cu aer cald produs de hotele de mare randament.

Infasurarea, bobinarea si ambalarea bobinelor de hartie

Dupa uscare, hartia este preluata de infasurator, obtinandu-se tamburi cu greutatea intre 2,5-3,5 tone, care sunt prelucrati pe bobinator in 1, 2 sau 3 straturi, la formatele cerute.

Bobinele sunt ambalate in folie stretch si coborate cu ajutorul liftului masinii de ambalat in magazia de produse finite.

Prelucrarea hartiei

Instalatie de converting LC1- hartie tissue:

- capacitate de productie proiectata: 30 t/zi 10.200t/an.
- anul punerii in functiune: 2009

- Instalatia de converting prelucreaza hartie tissue fabricata pe masina MH6, si este destinata obtinerii rolor de hartie igienica si prosoapelor de bucatarie – gofrate si tiparite.

Această linie cuprinde:

- doua desfasuratoare, cu posibilitatea de montare a celui de-al treilea, proiectate sa reziste la greutatea unei bobine cu diametrul de 2500 mm si latime de 2750 mm;
- unitatea de gofrare si laminare – vultul de gofrare este proiectat sa gofreze in model DESEL, care pentru hartia igienica este reprezentat prin porumbel, iar pentru prosop prin model floral. Gofrarea se poate face in unul sau mai multe starturi, in functie de comenzile solicitate, viteza maxima fiind de 450 m/min.;
- bobinatorul are rolul de a produce sulurile de hartie, care ulterior vor fi debitate pentru diverse formate de hartie igienica sau prosoape. Viteza bobinatorului poate ajunge pana la 550 m/min, productia de suluri este de 28 suluri /minut, lungimea de perforare pentru hartie igienica este cuprinsa in intervalul 105-140 mm iar pentru prosop 210-280 mm.
- unitatea de perforare si de aplicare a adezivului pentru lipire – sunt destinate pentru perforarea in straturile de hartie si lipirea hartiei pe tub.
- unitatea de transfer – este cea mai importanta parte a masinii, avand rolul de a transfera hartia pe tub pentru formarea sulului de hartie la diametrul selectat din tabloul de comanda;
- unitate de taiere – este destinata stabilirii lungimii capatului de hartie ce ramane dupa lipirea exterioara;
- acumulatorul de suluri - are rolul de a inmagazina 160 de suluri cu diametrul cuprins intre 90-160 mm, cu o viteza de acumulare de pana la 40 suluri/minut.;
- incarcatorul de suluri - este constituit din doua cadre turnate din otel atasate de acumulator si fixate strans intre ele cu ajutorul unor distantiere late. Lantul transportor, care transporta sulurile de la acumulator, se opreste si sulurile sunt incarcate in 1,2,3 sau 4 linii de unde se duc la cutitul orbital pentru taiere;
- fierastraul de taiere (cutit orbital) – are rolul de a taia sulurile de hartie in role de hartie igienica si prosoape. Viteza de taiere este de 210 taieri/minut pentru hartie igienica si 125 taieri/minut pentru prosop. Taierea sulurilor se face pe patru linii ;
- masina de ambalat - functionarea masinii de ambalat UNO este in intregime automatizata si poate ambala formate cu un nivel si 2 nivele cu role pe pachet. O banda de alimentare cu 4 linii de alimentare care ambaleaza in format standard role pe orizontala transportate de la cutitul orbital. In functie de formatul pachetului dorit se va folosi un anumit numar de alimentare si formatul pachetului dorit se fixeaza automat selectand de la panoul de comanda configuratia noului pachet care va fi ambalat. Cu acest sistem se poate obtine orice variatie a formatului final al pachetului. Folia pt. ambalat este alimentata, masurata, taiata, transferata si plasata in sectiunea de ambalare ;
- masina de impachetat (baxuri) – este formata dintr-o banda transportoare de 2 m pentru alimentarea pachetelor si lansarea lor, cu posibilitate de intoarcere la 90° a pachetelor de orice dimensiune si ambalarea in folie de polietilena, in configuratiile solicitate de clienti ;
- masina de paletizat - cuprinde un Robot Fanuc cu Dragon pt. a stivui pachete si baxuri de produs finit din hartie tissue. "DRAGON" pregateste stivuirea pachetelor iar robotul Fanuc paletizeaza pachetele pe straturi (randuri), formand coloane pe paleti si prin manevrarea unui sistem cu vacuum aseaza straturile intermediare;
- sistem de infoliat paleti – paletul rezultat de la linia de productie, se ambaleaza automat cu folie stretch, pe cele patru parti, folia stretch fiind

prinsa intr-un clește instalat pe marginea platformei rotative. Folia este prinsă în clește atât cât se produce prima înfășurare, după care este eliberată. După finalizarea ambalării, stratul de folie este sudat la cald, încheindu-se faza de ambalare. Tensionarea foliei se controlează de către un dispozitiv cu comandă pneumatică, având posibilitatea de reglare a presiunii, astfel rezultând o strângere a straturilor de folie pe produs fără deformarea lui;

- mașina de tuburi – utilizează două benzi de carton la o viteză de producție de maxim 100 m/min și constă dintr-o structură principală care susține dornul de înfășurare, unitatea de formare, unitatea de tăiere și un sistem de descarcare a tubului format.

Instalație de converting LC5– hartie tissue:

- capacitate de producție proiectată: 55t/zi, 18700t/an
- anul punerii în funcțiune: 2021
- Instalația de converting prelucrează hartie tissue fabricată pe mașina MH7, și este destinată obținerii rolurilor de hartie igienică și prosoapelor de bucatărie – gofrate și tiparite.

Descrierea proceselor de producție

- Desfasurator

Linia are 3 desfasuratoare, fiecare să suporte greutatea unui tambur de hartie cu diametrul tamburului de hartie : până la 2500 mm, iar lățimea tamburului de hartie este de 2770mm.

- Gofrare/Laminare

După desfasurare, straturile de hartie trec prin unitatea de gofrare/laminare. Această unitate gofrează unul sau mai multe straturi de hartie pentru producția de hartie igienică sau prosoap. După gofrarea straturilor are loc laminarea lor prin aplicarea unei pelicule de adeziv între straturile de hartie. În această unitate se poate opta pentru colorarea modelului gofrat adăugând colorant în adezivul de laminare.

- Mașina de tuburi

Mașina este automată și utilizează două coli de carton care se suprapun și se lipesc între ele cu un adeziv. Colile se înfășoară pe un dorn metalic după care este tăiat la lungimea necesară și stocat într-o cuvă de unde se alimentează mașina automat.

- Bobinator

Bobinatorul are rolul de a bobina hartia în vederea obținerii sulurilor (lumanarilor). Straturile de hartie sunt trecute prin mai multe unități, respectiv de perforare, de aplicare a adeziv, de transfer și de rupere ultimei foi. După parcurgerea acestor etape rezultă sulurile (lumanarile).

Bobinatorul are următoarele unități componente:

- ✓ **Unitate de perforare** - care realizează perforarea în straturile de hartie formând foile
- ✓ **Unitatea de aplicare a adezivului de lipire pe tub** – Hartia tissue se lipeste pe tubul din carton prin aplicarea unei linii de adeziv pe lungimea tubului.
- ✓ **Unitatea de aplicare a parfumului pe tub** – în cazul rolurilor de hartie igienică parfumate se aplică pe lungimea tubului înainte de rolarea straturilor de hartie tissue pe acesta cu ajutorul unei pompe o linie de parfum .
- ✓ **Unitatea de transfer și rupere** este cea mai importantă parte a mașinii. Transferul este efectuat cu un sistem opritor/impingator care ia pentru început tubul de la banda transportoare și îl pune în contact cu hartia și care după formarea lumanării face ca hartia să se rupa la perforație.

- Lipire coada

Se realizează prin aplicarea unei linii de adeziv pe ultima foaie a sulului din hartie tissue (lumanării) și presarea ei (coada sau capatul de hartie din rolele de hartie igienică sau prosoape de bucatărie). Capatul reprezintă porțiunea de hartie cu lățimea de 5mm care are rolul de a ajuta la desfasurarea straturilor de hartie tissue

sub forma de foi și utilizarea produsului .

- **Acumulator**

Este un sistem cu lanțuri de transport lumanari care funcționează ca tampon între zona de formare a lumanarilor și zona de tăiere a lor în role.

- **Cuțit orbital**

În această unitate are loc tăierea lumanarilor în role de produs finit (hartie igienică și prosoape de bucatărie)

Cuțitul orbital este compus din următoarele zone:

- ✓ Zona de alimentare cu lumanari
- ✓ Zona de tăiere a lumanarilor
- ✓ Zona de eliminarea a capetelor în urma tăierii

- **Ambalare**

Funcționarea mașinii de ambalat este în întregime automatizată și se pot ambala formate de 2, 4, 6, 8, 10, 16 și 24 de role pe pachet.

Ambalarea roletelor se face în următoarele etape:

- ✓ Dozare role
- ✓ Ghidare role către zona de împachetare
- ✓ Desfășurarea foliei și suprapunerea ei cu rolele
- ✓ Plierea foliei pentru a forma pachetul
- ✓ Lipirea pachetului

Mașina de ambalat este alimentată cu role de cuțitul orbital printr-o bandă transportoare și în funcție de formatul pachetului dorit se vor doza un anumit număr de role. Folia pentru ambalat este încărcată în mașină, tăiată, transferată și plasată în secțiunea de ambalare și printr-un proces de pliere mecanic are loc formarea pachetului și sigilarea lui prin lipire.

- **Baxare**

Mașina complet automatizată pentru baxarea pachetelor cu role de hartie igienică și prosoape. Mașina poate să baxeze pachete în diferite formate solicitate de piață (ex. 8 pachete/bax).

La mașina de baxat ajung pachetele pe o bandă transportoare și numărul pachetele sunt dozate după formatul necesar, după care se formează un sac din folie în care sunt introduse pachetele și sacul este lipit.

- **Paletizare**

Sistemul de paletizare este complet automatizat și compus din 2 roboți Dragon și Fanuc. Robotul Dragon formează straturile (randurile) din baxurile preluate de la baxare și robotul Fanuc preia stratul (randul) format și îl depune pe palet. Paletii goi sunt alimentați în zona de formare a paletului automat.

- **Infoliere**

Sistemul acesta este proiectat să ambaleze automat paletii care vin de la paletizare.

Ambalarea începe la ajungerea paletului complet pe masa de infoliere. Un clește prinde folia și o aduce lângă palet după care folia este ținută de clește în timpul primei răsuciri a mesei de infoliere apoi folia este eliberată și continuă infolierea paletului în funcție de rețeta aleasă.

1.9 EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

▪ **Emisii în atmosferă**

În general emisiile în aer sunt de două categorii: emisii din surse fixe (coșurile de la diferite faze ale instalațiilor tehnologice) și emisii difuze și fugitive.

Reducerea emisiilor în aer se realizează prin echipamente de epurare gaz și prin evacuarea prin coșuri de dispersie dimensionate corespunzător.

Sursele generatoare de emisii în atmosferă:

- emisii de la arderea gazului metan la cazanele de producere a aburului tehnologic pentru uscarea hârtiei, la arzătoarele de la uscarea

hârtiei la mașinile MH6 și MH7, aeroterme, alte sisteme pentru încălzirea spațiilor- evacuate prin coșuri de dispersie;

- emisii de vapori de apă sub formă de ceață din zona umedă a mașinilor, asociate formării și uscării hârtiei- reținuți și captati, parțial recuperați și reintrodusi în procesul de fabricație printr-un sistem format din ventilatoare, conducte de captare, separator de picături;
- emisiile fugitive- pulberi (sub formă de particule de praf) în interiorul halelor de producție- de la mașinile tissue MH6 și MH7, din zona lamei de curățare a cilindrului Yankee, respectiv din zona de bobinare a hârtiei, sunt captate prin sisteme de conducte și reținute în scrubere umede; apa care a absorbit pulberi în scruber este colectată în rezervorul de apă uzată și tratată în stația de epurare împreună cu apele uzate.
- **Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer**

Se respectă prevederile Ord. MAPPM nr.462/1993 referitor la valorile limită admise a pulberilor în suspensie la toate instalațiile tehnologice unde sunt posibile asemenea degajări, respectiv la toate coșurile de fum.

Referitor la emisiile de pulberi totale în atmosferă în toate punctele în care s-au efectuat aceste măsurători, valorile determinate sunt sub limita maximă admisă conform Ord. MAPPM nr.462/1993.

Emisii în apă

Sursele de emisii de ape uzate de pe platforma societății provin din instalațiile de fabricație și auxiliare.

- ape "convențional curate" - ape meteorice;
- ape "chimic impure" – apă uzată de la mașinile de fabricare hârtie, MH6 și MH7- se recirculă în proporție de 80% în fluxurile tehnologice; surplusul de apă uzată se epurează în stația proprie, cu treaptă fizico-chimică și biologică, înainte de evacuare în emisar-râul Sebeș;
- ape reziduale menajere – ape uzate de la grupurile sociale

Emisii în sol și apa freatică

Nu există emisii controlate pe sol sau în apa freatică.

Controlul emisiilor fugitive în aer

Pentru controlul emisiilor fugitive în aer s-au luat măsuri de acoperire a spațiilor de depozitare, se ține o evidență a stării instalațiilor în vederea întreținerii preventive a izolațiilor, garniturilor de etanșare, etc.

Controlul emisiilor fugitive în apa de suprafață, în canalizare și în ape subterane

Pentru controlul emisiilor fugitive în apă sunt folosite diferite metode cum ar fi: betonarea spațiilor de depozitare, sisteme de drenaj a apelor pluviale spre canalele colectoare și analize ale apelor evacuate în râul Sebeș.

Emisii în ape subterane

Pentru controlul emisiilor în apele subterane există 2 puțuri de hidroobservație a freaticului.

Calitatea apelor din pânza freatică este stabilită prin prelevarea de probe anuale din aceste puțuri de hidroobservație și comparată cu cea a apelor de suprafață și a corpurilor de ape subterane.

Miros

În cadrul obiectivului nu există puncte, instalații sau sisteme în care să fie produse mirosuri dăunătoare organismului uman.

1.10 MINIMIZAREA și RECUPERAREA DEȘEURILOR

Deseurile care rezulta in cursul procesului de productie nu vor reprezenta o problema de mediu din punct de vedere al gestionarii. Nu vor rezulta cantitati mari, avand in vedere faptul ca tipurile principale de deseuri rezultate pot fi reintroduse in proces si recuperate in mare parte.

Fibra de celuloză din apa grasă se recuperează in celula de flotatie de pe circuitul MH6 și în unitatea de flotație pe circuitul MH7 și se recirculă în procesul de fabricație.

Deseurile din folie de polietilena rezultate de la ambalarea produselor igienico – sanitare, sunt valorificate de firma autorizata si depozitarea lor pana la valorificare, se face in boxa destinata depozitarii acestora, in depozitul de deseuri.

Deseuri de ambalaje de lemn vanzare la persoane fizice sau valorificate cu firma autorizata. Acestea sunt depozitate temporar la depozitul de deseuri.

Deseurile de lemn sunt reutilizate ca materie prima in diverse constructii sau valorificate cu firma autorizata. Acestea sunt depozitate temporar la depozitul de deseuri.

Deseurile metalice rezultate din dezmembrarea si dezafectarea instalatiilor vechi, precum si de la balotii de caluloza, sunt recuperate pentru a fi folosite in lucrarile de constructii proprii sau valorificate de firma autorizata si colectate in containere, puse la dispozitie de firma valorificatoare.

Deseul de span provenit de la prelucrarile mecanice sunt colectate in containere si valorificate cu firma specializata.

Deseul menajer este eliminat de firma autorizata, la halda municipala. Depozitarea containerului se face in boxa depozitului de deseuri.

Deseurile de anvelope scoase din uz rezultate de la mijloacele de transport intern, sunt depozitate in depozitul de deseuri. Acestea sunt valorificate cu firma autorizata.

Deseurile de ambalaje de materiale plastice rezultate de la aditivii chimici utilizati la masinile de fabricatie, sunt depozitate la depozitul de deseuri. Acestea sunt valorificate.

Deseurile de materiale plastice (site uzate) si deseurile textile (postavuri uzate) provenite de la masinile de fabricatie sunt depozitate in depozitul de deseuri.

Deseurile de tonere de imprimante provenite de la imprimantele de birou sunt colectate in cutii inscriptionate de la valorificator. Acestea sunt valorificate prin firma specializata.

Deseurile de acumulatori provenite de la mijloacele de transport intern, sunt depozitati in depozitul de deseuri. Acestia sunt valorificati.

Deseurile de ulei uzat, filtre de ulei provenite de la statia de compresoare si de la statiile de ungere de la masinile de fabricatie si mijloacele de transport intern sunt depozitate in depozitul de deseuri si valorificate.

Deseurile de filtre de aer provenite de la statia de compresoare si mijloacele de transport intern sunt depozitate in depozitul de deseuri, eliminate si valorificate cu firma specializata.

Deseuri becuri si neoane provenite de la instalatiile de iluminat, sunt depozitate in cutii inscriptionate, in incinta atelierului electric si valorificate prin firma specializata.

Deseuri de la echipamente electrice si electronice provenite din dezmembrari utilaje, instalatii de iluminat, sunt depozitate in containere metalice in atelierul electric, valorificate cu firma autorizata.

Deseul de namol provenite de la statia de epurare este colectat in container de deseuri menajere, pe platforma betonata si eliminat cu operator autorizat.

1.11 ENERGIE

Energia electrica este asigurata de rețeaua Electrica prin 2 linii duble de 110kV-propriatar Electrica

- Prima treapta de transformare este 110/6 kV-asigurata de 2 transformatoare Trafo1 si Trafo2 cu puterea de 16MVA.Acestea asigura alimentarea statiei de 6KV din incinta Pehart prin 3 LES,respectiv Fider1 Fabrica Noua,Fider1 Fabrica Veche si Fider2 Fabrica Noua.Prin intermediul acestora se face alimentarea motoarelor de 6KV.
- A doua treapta de transformare 6/0,4KV se face prin intermediul posturilor de transformare (PT) si asigura alimentarea consumatorilor de joasa tensiune.

Lista cu transformatoare cu ulei 6/0.4 KV			
Existente 2021			
Nr.crt.	Denumire internă și destinație	Stare trafo	Putere
1.	TR1 PM6	în funcțiune	1000 KVA-6/ 0.4KV
2.	TR2 PM6	în funcțiune	1000 KVA-6/0.4KV
3.	TR3 PM6	în funcțiune	1000 KVA-6/ 0.4KV
4.	TR4 PM6	în funcțiune	1000 KVA-6/ 0.4KV
5.	TR.5 PM6	în funcțiune	1000 KVA-6/0.4KV
6.	TR.6 PM6	în funcțiune	1000 KVA-6/0.4KV
7.	TR.7 PM6	în funcțiune	1000 KVA-6/0.4KV
8.	TR.1 PM7	în funcțiune	1000 KVA-6/0.4KV
9.	TR.2 PM7	în funcțiune	2500 KVA-6/ 0.4KV
10.	TR.3 PM7	în funcțiune	2500 KVA-6/0.4KV
11.	TR.4 PM7	în funcțiune	2500 KVA-6/0.4KV
12.	TR.5 PM7	în funcțiune	2500 KVA-6/0.4KV
13.	TR 6 PM 7	în funcțiune	1000KVA-6/0.4KV
14.	TR 8 PM 7	în funcțiune	1000KVA-6/0.4KV
15.	TR MHS	Rezervă	1000KVA-6/0.4KV
16.	Cofraje 1	Rezervă	630 KVA-6/0,4KV
17.	Cofraje 2	Rezervă	630 KVA-6/0,4KV
18.	TR REZ FV	Rezervă	1000KVA-6/0.4KV
19.	TR1 FV	Rezervă	1000KVA-6/0.4KV
20.	TR2 FV	Rezervă	1000KVA-6/0.4KV
21.	REZ 1 ST MEDIE	Rezervă	1000KVA-6/0.4KV
22.	REZ 2 ST MEDIE	Rezervă	1000KVA-6/0.4KV
23.	TR 1 APE	în funcțiune	1000KVA-6/0.4KV
24.	TR 2 APE	Rezervă	1000KVA-6/0.4KV

Transformatoarele sunt prevazute cu cuve speciale din beton pentru colectarea uleiului,si pentru protectia impotriva scurgerilor,care ar putea afecta solul.

Societatea are intocmit program de imbunătățire a eficienței energetice, program ce este transmis anual Departamentului de eficiență energetică din cadrul ANRE conform Legii nr.121/2014 privind eficiența energetică, cu modificările și completările ulterioare

Condensatori cu PCB exista montați in statia de joasa tensiune care alimenteaza masinile de fabricatie MH6 si MH7 – 40 buc.

Aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficienta a energiei si de reducere a consumului de abur a determinat societatea sa implementeze masuri si tehnologii eficiente energetic, care s-au regasit in fazele de fabricare a hartiei tissue, cum sunt:

- Utilizarea unui sistem de gestionare a energiei care include evaluarea

- consumului total de energie și a producției totale de energie a fabricii, localizarea, cuantificarea și optimizarea potențialului de recuperare a energiei;
- Monitorizarea și menținerea situației optime privind consumul de energie
 - destramarea materiei prime în hidrapulper de mare randament
 - macinarea pastei în rafinoare de mare randament, controlate automat la masinile de hartie
 - Utilizarea sistemelor pentru deshidratare cu vid eficiente din punct de vedere energetic
 - Recuperarea aburului condensate la masinile de hartie
 - Recuperarea căldurii din aerul de evacuare de la cilindrul Yankee în schimbator de caldura cu placi
 - Utilizarea de motoare, pompe și agitatoare electrice de înalt randament
 - Adaptarea nivelurilor de presiune a aburului la necesitățile reale de presiune
 - Izolarea racordurilor de conducte pentru abur și condens
 - Utilizarea invertoarelor de frecvență pentru ventilatoare, compresoare și pompe

1.12 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

Accidente potențiale:

- *accidente în zona de depozitare a substanțelor chimice sau la manipularea acestora* – substanțele chimice folosite în fabricarea și prelucrarea hârtiei tissue sunt ambalate și depozitate în ambalaje originale, ambalaje din PVC de 1000 l, respectiv rezervoare de 25mc. Sunt etichetate și marcate, amplasate în magazine betonate. Acestea sunt dotate cu materiale absorbante, ustensile de intervenție (găleți, lopeti, sursa de apă), încăperile prevăzute cu surse de aerisire și de intervenție împotriva incendiilor;
- *avarierea echipamentelor care lucrează sub presiune (cazane pentru generarea aburului tehnologic, cilindri Yankee, distribuitoare de abur)* – întreg sistemul este controlat automat, iar o eventuală modificare a parametrilor de funcționare, duce la declanșarea protecțiilor și oprirea sistemului;
- *avarii ale sistemului de alimentare și distribuție a curentului electric* – datorită unor scurtcircuite sau supraîncălziri, urmate de aprinderea izolației conductorilor, sau chiar a transformatorilor de putere; sunt evenimente cu probabilitate medie, proiectarea și realizarea sistemului fiind realizate în baza standardelor de siguranță impuse de reglementările în domeniu;
- *deversări de ape tehnologice în emisar* – încărcate cu poluanți peste limitele admisibile, probabilitatea este redusă, datorită dotării mașinilor de hârtie cu echipamente pentru reținerea fibrei și tratarea apelor tehnologice în stația de epurare prin tratamente fizico-chimice și biologice.

Ținerea evidenței accidentelor de muncă și a îmbolnăvirilor profesionale se face de secție și se centralizează la serviciul SSM.

Acțiunile de depistare, înștiințare, alarmare și primă intervenție în caz de accidente sau evenimente deosebite se face în baza următoarelor planuri elaborate de către societate :

- PLAN DE PREVENIRE ȘI COMBATERE A POLUĂRII ACCIDENTALE, cu procedura operațională de alertă SISTEM DE ALERTĂ ÎN CAZ DE POLUARE ACCIDENTALĂ
- PLAN OPERATIV DE PREVENIRE SI MANAGEMENT AL SITUATIILOR DE URGENTA.

1.13 ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Natura și numărul surselor de zgomot în diverse faze ale activității de producție și transport, sunt considerate principalele surse de poluare, fiind asociate următoarelor activități: transportul materiilor prime, livrarea de marfă cu camioane de mare tonaj, utilaje componente generatoare de zgomot. Echipamentele a căror funcționare generează zgomot și vibrații sunt instalate în interiorul halelor. Pentru reducerea zgomotului generat de transporturile de materii prime în timpul zilei, s-a planificat descărcarea acestora până la ora 18, iar livrările de marfă cu camioane de mare tonaj până la ora 20.

S-a limitat viteza de deplasare prin societate la 5km/h prin instalarea de semne de limitarea vitezei.

Pentru reducerea zgomotului generat de esaparea aburului de la mașina tissue MH7 în situații de opriri accidentale, s-a instalat un atenuator de zgomot pe coloana de abur.

Pentru a reduce la minim zgomotul și vibrațiile precum și efectele acestora, s-au luat măsuri de monitorizare a zgomotului și implementarea acțiunilor corective-preventive, acolo unde este cazul.

Se monitorizează trimestrial și semestrial pe timp de zi și noapte nivelul de zgomot la poarta de intrare nr.1, zona ventilatoarelor și zona de eșapare a aburului de la mașina tissue MH7.

Valorile de zgomot măsurate se încadrează în limitele maxime admise stabilite de Standardul SR 10009:2017.

1.14 MONITORIZARE

Esența planului de monitorizare a mediului se concretizează în măsurile adecvate de urmărire a parametrilor tehnologici de fabricație și a parametrilor de mediu pentru evitarea depășirilor de concentrații de poluanți în factorii de mediu aer, apă și sol

Emisii în atmosferă

Se realizează conform Planului de monitorizare a emisiilor de CO₂, care se revizuieste anual și Autorizația emisiilor de gaze cu efect de seră nr.116/07.04.2021 (**ANEXA 18**).

Monitorizarea emisiilor conform AIM nr. 2AB/03.04.2013 actualizată la data de 05.02 2016 (**ANEXA 19**) se efectuează la:

- cos centrala termică- evacuarile de la cele 3 cazane de abur;
- cosuri instalația de converting;
- cosuri aeroterme stația de epurare;
- coșuri radianți de la atelierul de întreținere;
- coșurile de la mașinile de hartie tissue MH6 și MH7, parametrii mășurați fiind CO, NO_x, SO₂, și pulberi.
- Emisii de COV-uri la partea uscătoare a mașinilor de hartie tissue MH6 și MH7.

Măsurătorile sunt realizate prin laborator chimic acreditat, valorile determinate fiind confirmate în buletinele de analiză.

La instalațiile medii de ardere se vor monitoriza parametrii concentrațiilor gazelor arse emise în atmosferă începând cu data stabilită cf. prescripțiilor Legii 188/2018 (la fiecare 3 ani pentru instalațiile medii de ardere cu o putere termică nominală egală cu sau mai mare de 1 MW și mai mică sau egală cu 20 MW).

Emisii în apă

Se monitorizează indicatorii de calitate pentru:

- ape uzate tehnologice epurate -6/probe /an pentru pH, materii în suspensie, CBO₅, NH₄⁺, CCO-Cr, sulfuri și H₂S, P_{total}, substanțe extractibile, reziduu fix, azot total;

- Valorile determinate sunt confirmate in buletinele de analiza existente
- ape uzate menajere, evacuate în canalizarea localității valorile admise ale substantelor poluante vor fi stabilite de operatorul/statiei de epurare (materii in suspensie, pH, CBO₅, CCO-Cr, NH₄⁺).
- Valorile determinate sunt confirmate in buletinele de analiza existente.
- Pentru apa prelevată din cele doua puturi de control amplasate in amonte si aval de fabrica, se efectuează anual analize chimice pentru indicatorii pH, materii in suspensie, CBO₅, NH₄⁺, CCO-Cr, P_{total}. Valorile determinate sunt confirmate prin buletinele de analize.

Emisii în sol

Se face monitorizarea solului determinand indicatorii Pb;Zn;Cu;Cr;SO₄²⁻;pH frecventa: o data la 10 ani, de la adancimea de 5 cm și 30 cm, punctele de prelevare.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Se face in conformitate cu OUG 92/2021. Deșeurile rezultate din societate sunt inregistrate in gestiunea deșeurilor, fiecare tip de deșeu fiind codificat in conformitate cu HG 856/2002. Deșeurile rezultate sunt depozitate in locuri special amenajate, dupa care sunt valorificate sau eliminate cu firme autorizate.

Monitorizarea variabilelor de proces

În timpul functionarii instalatiilor de fabricare a hartiei se realizează: verificarea permanenta si monitorizarea consumurilor materiilor prime si materialelor auxiliare, monitorizarea consumurilor de gaz metan, energie electrica si apa industriala in scopul reducerii lor, monitorizarea parametrilor de functionare a instalatiilor de fabricatie.

1.15. DEZAFECTARE

Incetarea activitatii si dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalatiilor, luandu-se in considerare reducerea impactului asupra mediului, prin actualizarea planului de inchidere a instalației, elaborat conform ghidului tehnic IPPC. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului. Pentru limitarea poluarii in aer, apa, sol, la desfiintare se iau masuri de precautie. Se va urmări buna gestionare a deșeurilor rezultate si se va face ecologizarea amplasamentului.

1.16 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIILE

Amplasamentul fabricii de hartie si produse din hârtie este situat în zona de luncă joasă a râului Sebeș, pe o suprafață amenajată, fără denivelări majore sau fragmentări de teren deosebite. Suprafața liberă din interiorul și din exteriorul amplasamentului, aferentă acestuia este betonată, prezentând ușoare înclinări spre locurile de colectare (cămine) a apelor pluviale care se deversează în raul Sebes.

Principalele instituții administrative și culturale ale orașului, (instituțiile publice, monumente istorice și de arhitectură, parcuri, scuar, spitale și alte așezăminte de interes public) precum și zonele comerciale, sunt grupate în zona centrală a orașului (axată pe o magistrală lungă de aprox. 1 km), la o distanță de 3-4 km de amplasamentul studiat.

În zona amplasamentului studiat nu se identifică obiective protejate situate la o distanță mai mică de 1500 m sau arii de interes pentru conservarea naturii.

În interiorul amplasamentului se identifică și alte construcții industriale și amenajări ale altor agenți economici privați care desfășoară activități potențial generatoare de poluare.

În apropierea amplasamentului obiectivului, se află râul Sebeș, cu direcția de curgere SE-NV, la o distanță de aprox. 300 m. În zona amplasamentului nu se identifică alte ape de suprafață, iar freaticul se află la cca. 2,8-4,5 m adâncime.

Istoric

- 1837-are loc înființarea fabricii de hârtie de la Sânt Petru (lângă Sas Sebeș și Zărnești)
- 1900-1912 –întreprinderea devine cel mai mare producător de hârtie din țară ;
- 2005-actiunile societății sunt vandute unor actionari, care înființează firma PEHART TEC; si lanseaza pe piață brandul PUFINA pentru hârtie igienică, prosoape de bucătărie și șervețele de masă ;
- 2007-2009-la Petrești Alba are loc instalarea unei noi linii de producție de hartie Over Mecanica și Toscotec și o linie de de converting LC1 pentru hârtie igienică și prosoape de bucătărie;
- 2017-Abris Capital Partneres finalizează preluarea companiei Pehart Tec.

1.17. LIMITELE DE EMISIE

Limitele de emisie pentru aer sunt stabilite de Autorizația Integrată de Mediu nr. 2013. AB 2 din 03.04.2013 actualiza la data de 05.02 2016 și ORD.MAPM 462/1993.

AER

Valorile limită admise pentru :

CO = 100* mg/ Nm³.

NO_x = 350* mg/ Nm³

SO₂ = 35* mg/ Nm³.

Valorile se raporteaza la un continut de 3% al oxigenului in efluentii gazosi, conditii standard T = 273 K, p = 11,3 kPa, gaz uscat.

Valorile determinate pentru ultimii 3 ani (2018-2019-2020) sunt confirmate prin buletinele de analize și se încadrează în limitele maxime admisibile .

Valorile-limită de emisie prevăzute la art. 18-31 din Legea 188/2018 pentru pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mare de 5 MW, sunt stabilite în Anexa nr.2 a legii 188/2018 PARTEA 1 altele decât motoare și turbine cu gaz:ubstanța poluantă :

NO_x = 200 mg/N m³

Toate valorile-limită de emisie prevăzute sunt definite la o temperatură de 273,15 K, o presiune de 101,3 kPa și după corecția în funcție de conținutul de vapori de apă al gazelor reziduale și la un conținut standardizat de O₂ de 3% în cazul instalațiilor medii de ardere, altele decât motoare și turbine cu gaz, care utilizează combustibili lichizi și gazoși.

Monitorizarea emisiilor de către operator

Operatorul instalațiilor medii de ardere este obligat să asigure efectuarea de măsurări periodice ale emisiilor, în următoarele condiții: la fiecare 3 ani pentru instalațiile medii de ardere cu o putere termică nominală egală cu sau mai mare de 1 MW și mai mică sau egală cu 20 MW;

Parametrii propuși a fi monitorizați se vor determina conform conf. SR ISO 10396/2008; SR EN 15259:2008-analiză automată determinare concentrații poluanți din efluenții gazoși

COV = 150 mg C/N mc.

Valorile determinate la mașinile MH 6 și MH 7 pentru ultimii 3 ani (2018-2019-2020) sunt confirmate prin buletinele de analize și se încadrează în limitele maxime admisibile

Pulberi = 50 mg/ Nmc.

Valorile determinate pentru ultimii 3 ani (2018-2019-2020) sunt confirmate prin buletinele de analize și se încadrează în limitele maxime admisibile .

Conform emisiilor in aer asociate cu utilizarea BAT, utilizarea tehnologiilor moderne, in cazul nostru cazanele pentru producerea aburului – an de fabricatie 2009, au condus la economii de abur si energetice.

De asemenea reducerea consumului de abur necesar pentru uscarea hartiei, s-a

obținut prin deshidratare mai eficientă a benzii de hartie, destramare și macinare la consistență ridicată și formarea hârtiei pe sistem Crescent Former, recuperarea condensului și recuperarea aerului cald evacuat.

Conform cu Autorizația emisiilor de gaze cu efect de seră nr.116/07.04.2021, emisia specifică calculată este 0,39 t CO₂/t hartie. Emisia de CO₂ = 17.489 t/an 2020.

APA

Limitele de emisie în ape sunt stabilite de NTPA 001/2002 – modificat și completat cu HG. 352/11.05.2005;

Calitatea apelor subterane se face prin raportare la analizele din anul 2008 stabilit ca an de referință.

Calitatea **apelor subterane** din zonă s-a raportat la condițiile tehnice de calitate ale apelor impuse prin Legea nr.311/2004 privind calitatea apei potabile modificată cu OG nr.11/2010 și OG nr.1/2011, la prevederile ORD. MM nr.137/2009 - privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de ape subterane și HG. nr. 53 /2009 - Standard de calitate a apelor subterane;

De asemenea limitele de emisie pentru **ape tehnologice epurate și ape freatice** sunt prevăzute în Autorizația integrată de mediu nr. AB 2 din 03.04.2013 actualizată la data de 05.02.2016 și în Autorizația de gospodărire a apelor nr. 242 din 14.07.2021 modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr.18 din 17.01.2014.

ZGOMOT

Indicii chimici ai solurilor sunt stabiliți de Ordinul MAPPM 756/1997

Limite admisibile pentru nivelele de **zgomote** sunt stabilite de SR EN10009 – 2017.

1.18 IMPACT

Nu s-a semnalat un impact semnificativ, asupra factorilor de mediu, concentrațiile în emisie sunt sub limitele CMA.

Principalii receptori sensibili sunt:

- zonele rezidențiale din vecinătatea incintei amplasamentului;
- stația de epurare orășenească ;
- apa freatică;
- solul din perimetrul amplasamentului și din vecinătatea instalațiilor

Impactul asupra canalizării localității Petrești și implicit asupra stației de epurare care deservește municipiul Sebeș este nesemnificativ, calitatea efluentului general deversat de pe amplasamente încadrându-se în condițiile de evacuare impuse de NTPA 002/2002 modificat și completat cu HG. 352/2005-anexa 2, tabel .1.

În incinta societății există 2 (două) foraje de hidroobservație; analizele efectuate în perioada: (2018-2019-2020) indică încadrarea indicatorilor chimici de calitate determinați în limitele maxime admisibile .

Poluarea fonică datorată instalațiilor nu are impact asupra receptorilor sensibili.

1.19. PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Nu este cazul

SECȚIUNEA 2 - TEHNICI DE MANAGEMENT**2. TEHNICI DE MANAGEMENT****2.1 Sistemul de management**

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Certificat pe sistem integrat calitate-mediu-SSM de firma DNV-GL la 27.09.2019 – certificate nr.: 208886-201C/AQ-ROM –calitate (standard ISO 9001:2015) EM-3985 HH-mediu (standard ISO 14001:2015) –Nr./208888 ISO45001-Nr.20887-2016-AHSO-ROU S-3986 HH- SSM (standard BS OHSAS 18001:2007) -ANEXA 10
Furnizați o organigrama de management în <u>documentația dumneavoastră de solicitare</u> (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama de management este prezentată în -ANEXA 5

Daca sunteți sau nu certificat sau înregistrat așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completați căsuțele goale de mai jos. în general exista 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați ca aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document si faceți referire la documentația respectiva, astfel încât să poată fi ulterior inspectată /audiată pe amplasament;
- Sau, daca nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 si faceți descrierea într-o căsuța sub tabel.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

Nr.	Cerința caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezenți ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Sistemul de Management de Mediu	Reprezentant legal al societatii
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	DA	Programe de intretinere si reparatii anuale	Birou ME Atelier de întreținere
3	Aveți o metoda de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	DA	Plan de revizii și reparații	Responsabil atelier mecano-energetic
4	Performanța /acuratețea de monitorizare si măsurare	DA	Incadrarea indicatorului de calitate apa la evacuarea in receptorul natural in valorile normativului NTPA001/2002	SCMSP, Sectiile de productie

5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	DA	Rapoarte de monitorizare a calității factorilor de mediu (apa, aer, sol, zgomot)	Responsabil de mediu
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	DA	Inregistrare zilnică a parametrilor funcționali a instalațiilor tehnologice, registru de urmărire a consumurilor energetice (gaz, energie, apa). Inregistrare zilnică a indicatorilor de calitate ai apei epurate evacuate în emisar. MONITORIZARE, MASURARE, ANALIZA SI EVALUARE - Grafice de măsurători emisii, indicatori calitativi ape uzate,ape subterane și analize sol	Responsabil de resort cf.Fișei postului Responsabil de mediu
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ?	DA	Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale aer și la folosințele de apă potențial poluatoare	SCMSP
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți	DA	emisii pulberi totale;emisii gaze arse,indicatori de calitate pentru apele subterane și apele uzate conform cerințelor impuse de AIM și AGA	SCMSP și secția producție
9	Instruire <ul style="list-style-type: none"> • Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizație pentru activitate companiei și pentru sarcinile de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și excepționale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire 	DA DA	<ul style="list-style-type: none"> - Rapoarte de instruire - conștientizare prin discuții tematice cu personalul care exploatează instalațiile de fabricație - propaganda vizuala - simulări privind emisiile accidentale (substanțe chimice și stația de epurare ape uzate) conform planului de poluări accidentale și a graficului de simulări pentru anul 2021 	Responsabil de mediu
10	Există o declarație clară a abilităților și competențelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fișa postului	Serviciu resurse umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	DA	<ul style="list-style-type: none"> - Standardele ISO 9001, 14001, OHSAS 18000 - Sistem integrat de management 	SCMSP
12	Aveți o procedură scrisă pentru manevrare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de	DA	PO -09 Monitorizare emisii PS-20 Acțiuni corective și preventive	Responsabil MQ/Med

	neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?			
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	DA	PS-19 Controlul neconformităților PS-20 Acțiuni corective și preventive	Responsabil MQ/Med
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	DA	Audituri interne organizate de auditori interni și audit extern - auditori certificați DNV-GL	Responsabil MQ/Med
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	DA	-	Responsabil MQ/Med
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu	DA	Discuții în ședințe operative periodice și Biroul Tehnic, audituri interne conform programului anual și audit de supraveghere cu firma specializată	Director general Executiv Director de resort Responsabil cu protecția mediului
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	DA	Proces verbal al analizei efectuate de management	SCMSP
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul schimbării procesului în instalație;	DA	Regulament de fabricație	Biroul tehnic
	• proiectarea și inspectarea noilor instalații, echipamente sau altor proiecte importante;	DA	Documentație tehnică specifică liniei tehnologice	Biroul tehnic
	• aprobarea de capital;	DA	Raport investiții – studiu de fezabilitate	Conducerea de vârf
	• alocarea de resurse;	DA	Linie de credit	Director General Executiv
	• planificarea și programarea;	DA	Program de Măsuri Programe de management	Director General Executiv SCMSP
	• includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;	DA	Prin procedura PS 03 Aspecte de mediu – personalul de execuție a fost instruit cu privire la aspectele semnificative de mediu semnalate în societate și posibilele aspecte de mediu (deversări accidentale de aditivi chimici, gestiunea deșeurilor, planuri de poluări accidentale și PSI).	SCMSP

	<ul style="list-style-type: none"> politica de achiziții; 	DA	Se realizeaza lunar prin analiza productiei pe sortimente, analiza de preturi si a referatelor de necesitate si achizitia materiilor prime si materialelor auxiliare necesare proceselor de productie.	Director general executiv/ comercial / tehnic- productie/ economic Birou achizitii Secția de producție
	<ul style="list-style-type: none"> evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie). 	DA	Lunar se raporteaza cheltuielile de mediu din societate.	SCMSP
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	informații solicitate de Autoritatea de Reglementare	DA	Raportul anual de mediu	SCMSP
	eficienta sistemului de management față de obiectivele si scopurile companiei si îmbunătățirile viitoare planificate.	DA	Anual	Conducerea SCMSP
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	DA	Raportari impuse de AIM	Responsabil de mediu

Informații suplimentare

Cerința caracteristica a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Managementul documentației si registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.			
Politici	Pastrate la SCMSP si afisate la fiecare sectie, atelier, birou, compartiment.	Proceduri Manualul SMI	Responsabil MQ/Med
Responsabilități	Birou resurse umane, angajat	Fișă post	Sef birou resurse umane
Ținte	Analiza de management	Programele de management	SCMSP
Evidențele de întreținere	Sectii de productie, ateliere de intretinere	Registrul de tură	Maistrul de tură
Proceduri	Responsabil MQ/Med	Proceduri Manualul SMI	Responsabil MQ/Med
Registrele de monitorizare	SCMSP	Registre de evidență	Șef SCMSP
Rezultatele auditurilor	SCMSP	Raport de audit	Responsabil MQ/Med
Rezultatele revizuirilor	-	Proceduri	Responsabil MQ/Med
Evidențele privind sesizările și incidentele	SCMSP	Procese verbale de constatare	Responsabil protecția mediului
Evidențele privind instruirile	Serviciu resurse umane	Fișe de protecția muncii, protecția mediului	Responsabil cu protecția mediului, SSM

SECȚIUNEA 3- INTRĂRI DE MATERIALE**3. INTRĂRI DE MATERIALE**
3.1. SELECȚIA MATERIILOR PRIME

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹ Periculozitate	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Pondereea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
MH Tissue 6+7						
Agent ptr. desprinderea colii de hartie de pe cil. Yankee Biorelease 81	Nu este clasificat ca periculos.	13,30 t/an	0,09 % în produs	A se evita dispersarea produsului in mediu inconjurator	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Pentru hidrozistența in stare umeda a hârtiei : Melapret PAE/A	H ₄₁₂ , H ₄₁₁	338,84 t/an	2 % în produs	A se evita dispersarea produsului in mediu inconjurator	Nu e necesară alternativa	În rezervoare de 25 mc, situate în spațiu amenajat langa masinile de fabricație și marcat corespunzător.
Pt. cresterea moliciunii hartiei Biotac B5	H ₄₁₁ , H ₄₁₂	18,30 t/an	0,01%	A se evita dispersarea produsului in mediu inconjurator	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat si marcat corespunzator. Nu există pericol de accidente.
Pentru controlul creponajului Biotac B51	H ₂₂₅ , H ₃₁₀ , H ₃₃₀ , H ₃₀₁ , H ₃₁₁ , H ₃₃₁ , H ₃₇₀ , H ₃₁₄ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₀	5,70 t/an	0,01%	A se evita dispersarea produsului in mediu inconjurator	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat si marcat corespunzator. Nu există pericol de accidente.
Spalarea postavului Bioclean 330	H ₃₀₂ ; H ₃₁₄ ; H ₃₁₈ ; H ₄₀₀ ; H ₄₁₀	2,35 t/an	0,02%	Produsul este considerat periculos pentru mediul inconjurator	Recuperarea produsului in statia de epurare cu treapta biologica	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat si marcat corespunzator. Nu există pericol de accidente.
Floculant si coagulant pt. celula de flotatie Polifloc 1530	H ₃₁₈ , H ₄₁₂ H ₂₉₀	25,40 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l, situați în spațiu amenajat si marcat corespunzator.

- 1 Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 (CLP – consolidat) – privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor, de modificare si abrogare a Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;

² A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Floculant pentru functionarea celulelor de flotatie PP333F		10,0 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Pentru pasivizarea sitei Kemfix 020	H ₃₁₅ , 319, H ₃₃₅	4,30 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l depozitati în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Antispumant de performanta ridicata Kemaspum HP	-	4,25 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l depozitati în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Curatarea masinilor si echipamentelor masinilor de fabricatie(sita, postav, valturi, et c) Soda caustică solidă	H ₂₉₀ , H ₃₁₄	19,43 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Saci de 25 kg. Depozitati in spatiu inchis amenajat corespunzator, ferit de umezeala, cu sursa de aerisire.
Floculant pentru celulele de flotatie KC 331		0,375 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Saci de 25 kg. Depozitati in spatiu corespunzator.
Coagulant pentru celulele de flotatie KF 100	H ₃₁₅ , H ₃₁₉ , H ₃₃₅	1,40 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Anticrusta pentru circuitele de racire Kemas PM	H ₂₉₀ , 303, H ₃₁₄ , 315, H ₃₁₉ , H ₃₃₅	0,246 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Pentru controlul adezivitatii si uniformitatii creponajului Cotac 930H	H ₄₁₁ , 302, H ₃₁₅ , 318, H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₂	28,30 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Agent stabilizator Cotac 115C	Nepericulos	6,35 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Pentru desprinderea colii de pe cilindru si reducerea formarii prafului Release agent 564	Nepericulos	17,75 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Floculant Polyren 1530	H ₃₁₈ , H ₄₁₂	10,70 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Pentru impiedicarea formarii bacteriilor in circuit Biocid Saniter 436	H ₃₀₂ , H ₃₃₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₁	3,10 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu	Nu e necesară alternativa	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.

Pentru împiedicarea formării bacteriilor în circuit Biocid Saniter 454	H ₃₀₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₀	3,30t/a n	-	A se evita dispersarea produsului în mediu	Nu e necesară alternativă	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Pentru împiedicarea formării bacteriilor în circuit Biocid Saniter BRCH	H ₂₇₂ , H ₃₀₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀	0,024t/an	-	A se evita dispersarea produsului în mediu	Nu e necesară alternativă	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Enzime pentru creșterea rezistenței în stare umedă Rafinase R3705	H ₃₃₄	11,95t/an	-	A se evita dispersarea produsului în mediu	Nu e necesară alternativă	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Enzime pentru îmbunătățirea rezistențelor în stare uscată Petrozym SRT 7	Nepericulos	0,050 t/an	-	A se evita dispersarea produsului în mediu	Nu e necesară alternativă	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Instalația de converting						
Adeziv pentru lipirea straturilor de hârtie	-	19,67t/a n	-	A se evita dispersarea produsului în mediu inconjurator	Nu e necesară alternativă	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător. Nu există pericol de accidente.
Adeziv pentru lipirea hârtiei pe tub	-	13,90t/an	-	A se evita dispersarea produsului în mediu inconjurator		
Adeziv pentru lipirea capatului hârtiei la sulul de hârtie	-	8,89t/an	-	A se evita dispersarea produsului în mediu inconjurator		
Adeziv pentru lipirea tuburilor	-	82,30 t/an	-	A se evita dispersarea produsului în mediu inconjurator		
Parfumi (, musetel, piersică albă, aloe vera, lavandă)	H ₄₁₁ ; H ₃₁₅ H ₃₁₇ ; H ₃₁₉ ;	1,79 t/an	-	A se evita dispersarea produsului în mediu inconjurator	Nu e necesară alternativă	Bidoane de 25 l depozitate în spațiu amenajat și marcat corespunzător - magazia de substanțe chimice secția converting.
1, 2 Propilenglicol	-	3,30 t/an	-			
Cerneala flexografică pe bază de apă	-	1,81 t/an	-			
Materiale solide						
Material fibros-celuloză	-	conform consumuri specifice/rețete	100 % - produs	Nu afectează mediul, 100% biodegradabil; nu se acumulează;	Nu e necesară alternativă	Baloti cu masă de 150-200 kg depozitați în spațiu amenajat interior, destinat MH-tissue Nu

		fabricație 44.305 t/an		netoxic pentru specii relevante		există pericol de accidente
Statia de epurare						
Pentru corectarea Ph- ului Soda caustica	H ₂₉₀ , H ₃₁₄	2,40 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu inconjurator	Nu e necesară alternativa	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu corespunzator ferit de umezeala
Nutrienti Profood 151 L	-	2,70 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu inconjurator	Nu e necesară alternativa	Saci de 25 kg depozitati in hala statiei de epurare si marcati corespunzator
Pentru control miros BIOTROL 117	H ₃₄₁ , H ₃₀₂ , H ₃₃₂ , H ₃₇₃ , H ₃₁₉ , H ₃₁₅ , H ₃₃₅ , H ₃₁₇	0,12 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu inconjurator	Nu e necesară alternativa	Bidoane de 250 l depozitate in statia de epurare si marcate corespunzator.
Floculant anionic PP333F		1,45t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu inconjurator	Nu e necesară alternativa	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Floculant cationic Polifloc 8553	H ₃₁₉ , H ₃₁₅ , H ₄₁₂	1,65 t/an	-	A se evita dispersarea produsului in mediu inconjurator	Nu e necesară alternativa	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.

Utilizați acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea arătați unde există materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si dacă acestea sunt utilizate. Dacă nu sunt utilizate, explicați de ce.

Corodarea/iritarea pielii, categoria 2 Cancerigenitate, categoria 2 Toxicitate asupra unui organ țintă specific – expunere repetată, categoria 2 Pericol prin aspirare, categoria 1

Fișele cu datele tehnice de securitate pot fi consultate în format electronic pe CD anexat la această documentație

Conform art.2 din Regulamentul 878/2020 din 26-06-2020 de modificare a anexei II la Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), fișele cu date de securitate care nu sunt conforme cu acest regulament pot fi furnizate în continuare pana in 31.12.2022

3.2 Cerințele BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerința caracteristica a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora si indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	PENTRU REDUCEREA IMPACTULUI ASUPRA FACTORULUI DE MEDIU APĂ S-A REALIZAT MODERNIZAREA LINIEI TISSUE ȘI INCADRAREA ÎN CERINȚELE BAT	Coducerea Tr. III 2009 Realizat
	STUDIU PRIVIND EFICIENTIZAREA STAȚIEI DE EPURARE ȘI INCADRAREA ÎN NTPA 001/2005	Responsabil protectia mediului Tr. IV 2010 Realizat
	RETEHNOLOGIZAREA STATIEI DE EPURARE	Conducerea Trim. I-IV 2012 Realizat

Listați orice înlocuiri preconizate și indicați data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul.	-
Confirmați faptul ca veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	DA Evidențe contabile Electronice Urmărire consumuri specifice	Birou contabilitate Birou tehnic
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unor mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Buletine de calitate pentru materiale și echipamente Fise cu date tehnice de securitate	Birou aprovizionare
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări ale impactului asupra mediului cauzate de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	DA IDENTIFICARE SI TRASABILITATE PRODUS-PO06, RECEPTIE PRODUSE APROVIZIONATE-PO11, OBIECTIVE DE MEDIU SI CALITATE Buletine de analiză date de furnizori	SCMSP Sistem integrat de management Analize efectuate în laboratorul propriu

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Din activitatea societății rezultă deseuri care pot fi valorificate sau reciclate în condiții de siguranță prin agenți economici autorizați. S.C Pehart Tec Grup S.A valorifică deseurile generate din activitatea de producție și administrativă prin contracte de parteneriat cu firme autorizate. Colectarea selectivă a deșeurilor la sursă și depozitarea intermediară a lor permite ca o mare parte din acestea să fie reutilizate sau reciclate mai degrabă decât eliminate.

Fibra de celuloză rezultată din circuitele mașinilor de fabricație este tratată și recuperată în stația de epurare proprie a apelor reziduale și eliminată sub formă de namol cu firma autorizată.

La intervale de 2 ani se realizează audit intern, pentru a identifica probleme și a stabili eventuale măsuri pentru gestionarea deșeurilor.

În 2020 s-a realizat auditul.

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Nota: Referire la Ord.1144/2002.	RAPORT DE AUDIT MANAGEMENTUL DEȘEURILOR 2020	

³ Pentru întrebările de mai jos:

Dacă "Da, ne conformăm pe deplin" – faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament

Dacă "Nu, nu ne conformăm (sau doar în parte)" – indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea

2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	Program de masuri managementul deseurilor din 2020	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si termenele de realizare	Deșeurile rezultate din activitatea de pe amplasament sunt valorificate/eliminate dupa caz, intern sau cu firme specializate.	Secția de producție Responsabil mediu
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	2022	Responsabil MQ/Med
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel puțin o data la 2 ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	DA	Responsabil MQ/Med

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

În temeiul "AUTORIZAȚIEI DE GOSPODĂRIRE A APELOR" Nr. 242 din 14.07.2021 (**ANEXA 11**) se atribuie titularului dreptul de folosință pentru alimentarea cu apă potabilă ce se realizează din rețeaua de apă potabilă a municipiului Sebeș în baza contractului de furnizare /alimentare cu apă și de canalizare nr. 15657/01.02.2021/Anexa nr1 , încheiat cu S.C CTTA Sebes jud.Alba(**ANEXA 12**).

Apa potabilă se consuma din rețeaua de apă potabilă a municipiului Sebes și de la dozatoare instalate pe ateliere asigurată de Sam Mills Cluj .

Pentru igienizarea grupurilor sanitare și vestiare, apa potabilă se preia din rețeaua de apă potabilă a municipiului Sebes.

Alimentarea cu apă tehnologică (industrială) se efectuează din lacul Petrești.

Consumul de apă potabilă și industrială pe anul 2020

a) Sursa de alimentare cu apă (de ex. rau, ape subterane, rețea urbană)	b) volum de apă prelevat (m ³ /an)	c) utilizari pe faze ale procesului	d) recircularea apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Apa potabilă se consuma din rețeaua orașului și de la dozatoare instalate pe ateliere.	-	-	-	-
Apa potabilă pentru igienizarea grupurilor sociale din birourile administrative asigurată de S.C CTTA Sebes contract nr. 15657/01.02.2021/Anexa nr1	4 047 m ³ /an	-	-	-

Lacul Petresti – pentru apa industrială	<p>Cerinta de apa industrială a fost 386,5mii mc.</p> <p>S-au consumat 366,081mii mc.(masurati cu debitmetru).</p> <p>Consum mediu zilnic de 1003mc</p>	In procesul de fabricare a hartiei si racire secundara	80% din cantitatea de apa se recircula	In procesul de fabricatie nu se reintroduce apa de la statia de epurare.
---	--	--	--	--

3.4.2 Compararea cu limitele existente:

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
BAT	3,5-20 mc/tona	Masina tissue MH6 – 16.823,973 t hartie/an, consum specific: 7,8 mc apa/t hartie (2020) Masina tissue MH7 --27.595,329 t hartie/an, consum specific: 6,8 mc apa/t hartie (2020)

Modul de utilizare al apei se încadrează în recomandările BAT.

<p>O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/altele</p> <p>Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat</p>	<p>Planuri situatie retele</p> <p>Anexele 16-17</p>
---	--

3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică privind BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerința
A fost realizat un studiu privind eficiența utilității apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	S-a realizat Studiu privind eficientizarea stației de epurare nr. 2551/ 14.12.2009 - măsură din planul de acțiuni	Serviciul calitate-mediu
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și termenii de realizare Anexați planul de acțiune pentru punerea în practică a recomandărilor și termenii stabiliți.	Conform programului de etapizare nr 9509/ 13.04.2011 tr. I-IV 2012 – măsura realizată	Conducerea Responsabil cu protecția mediului

Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	DA Prin modernizarea instalației de fabricat hârtia tissue și s-a redus consumul specific de apă/tona de produs și încărcarea cu suspensii a apelor evacuate	Conducerea Responsabilul cu protecția mediului
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Nu e cazul	
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu .	Nu e cazul	
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației IPPC și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Parametrii indicatorului de calitate apă sunt monitorizați zilnic, lunar, trimestrial și semestrial, iar analiza lor se face periodic în ședințele operative.	Serviciul calitate-mediu

Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Amplasamentul are 3 sisteme de canalizare separate:

- canalizarea menajera- cu evacuare în rețeaua de canalizare a orașului Sebeș, epurare finală la stația orașului Sebeș;
- canalizarea industrială – cu epurare în stația de epurare chimică și biologică proprie și evacuare în râul Sebeș;
- canalizarea pluvială – cu evacuare în râul Sebeș. Atasăm schema rețelelor de canalizare ape existente pe amplasament.

3.4.3.2 .Recircularea apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în alta parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Apa încărcată cu fibra celulozică (apa grasă) din circuitul tehnologic al mașinilor de fabricație este recirculată în proporție de 90% la mașinile tissue. Surplusul de apă grasă este dirijat spre stația de epurare prin canalele proprii fiecărei instalații de fabricație hârtie, unde are loc epurarea fizico-chimică și biologică, cu încadrare în valorile prevăzute de NTPA001/2005 la evacuarea în emisar.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Apele limpezite rezultate din filtrarea apelor grase (cu conținut de fibră) de la polidisc și unitatea de flotatie, sunt colectate în rezervoarele de apă limpezită, iar ulterior sunt folosite în procesul de destrămarea a materiei prime (celuloză) . De asemenea, după o epurare suplimentară aceleași ape vor fi utilizate pentru spălarea sitelor de formare ale mașinilor de fabricație hârtie

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Pentru spălarea echipamentelor de pe mașina de fabricație (site și postavuri) se utilizează pompe de presiune, sprituri de spalare, care sunt echipamente componente ale masinilor de hartie.

Apele de spălare se colectează în circuitul primar și secundar și se reintroduc în fluxul de fabricație.

Se efectuează controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spalare

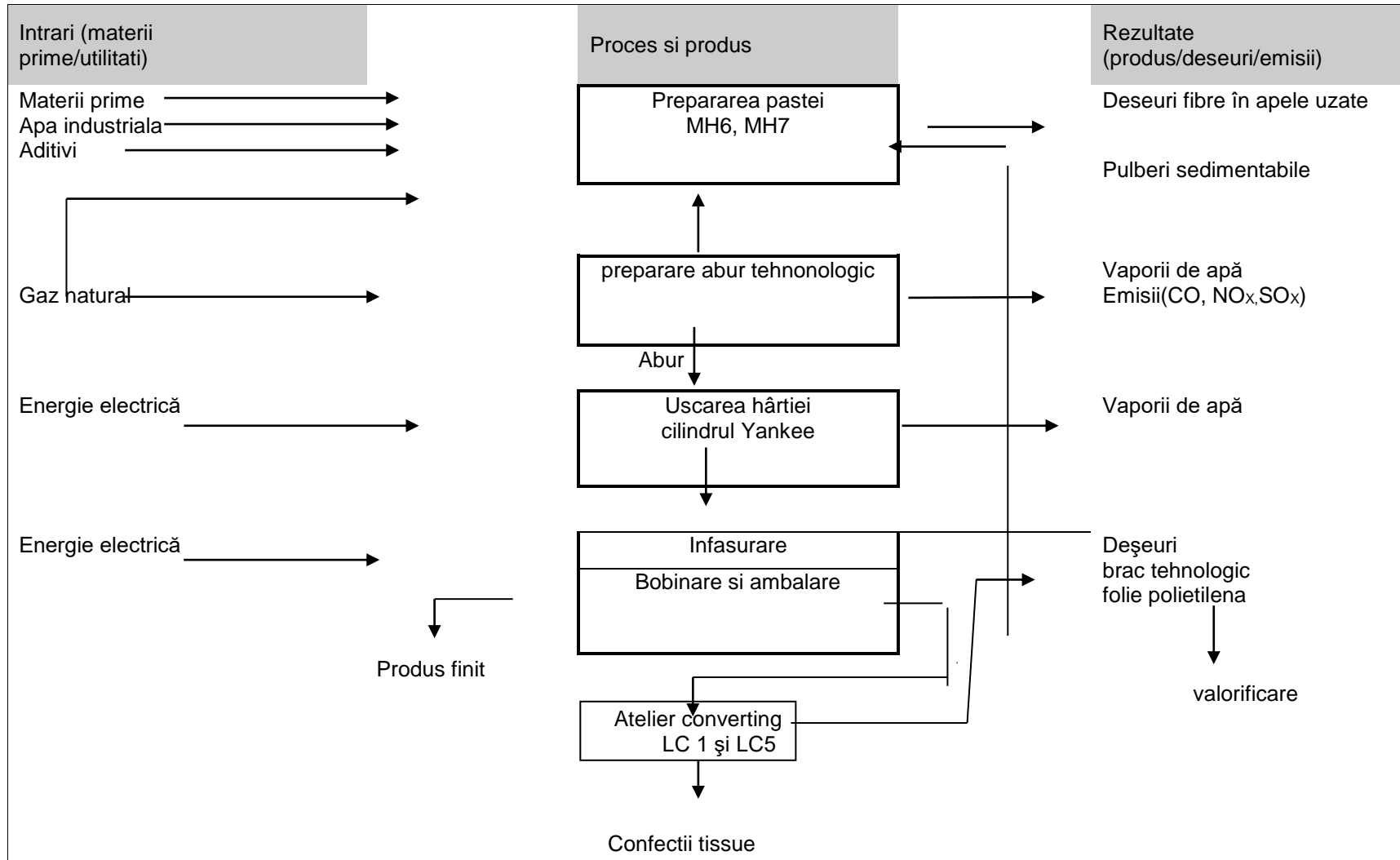
SECȚIUNEA 4 - PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI**4.1. Inventarul proceselor**

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Volumul productiei 2020	Capacitate maxima
Fabricarea hârtiei Tissue	2	Fabricarea hârtiei folosind ca materie primă celuloza și prelucrarea hârtiei pentru obținerea confecțiilor din hartie	MH6+MH7 44.419,298.t/an	160 t hârtie/ 24 ore
Prelucrarea hartiei tissue in confectii igienico-sanitare (hartie igienica,prosoape de bucatarie)	1	Prelucrarea hartiei tissue produsa pe masinile de fabricat hartie tissue, in confectii tissue	ConvertingLC1 13.393,256 t/an Converting LC5 - pusa in functiune in 2021	30 t/ 24 ore 55 t/24 ore
Fabricarea hârtiei din materiale refolosibile	1	Fabricarea hârtiei prin folosirea ca materie primă a deșeurilor refolosibile, obținerea confecțiilor din hârtie Din 2014 instalația a fost trecută în conservare, după realizarea următoarelor operații: Închiderea surselor de alimentare cu apa și abur; Golirea conductei, spalarea și blindarea ei; Scoaterea tuturor echipamentelor și a mașinii de fabricat hartie igienica de sub alimentarea cu energie electrica; Golirea, curatarea și spalarea traseelor de conducte ale mașinii de fabricatie, instalatia de preparare pasta, rezervoare de stocare apa industrială și pasta, pompe de alimentare instalatie de preparare și mașina de fabricatie, pompe de	IN CONSERVARE	-

		dozare substante chimice si coloranti, zona de depozitare a substantelor chimice utilizate; Curatarea si decolmatarea retelei de apa, pana la intrarea in statia de epurare		
--	--	---	--	--

4.2. Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.



4.3 Inventarul ieșirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea 2020 (volum/lungime)
Preparare si deshidratare pasta, uscare, infasurare, bobinare si ambalare	Hartie tissue	Jumbo role	44.419,298.t/an
Converting hartie tissue	Hartie tissue	Hartie igienica, prosoape de bucatarie	13.393,256 t/an

4.4 Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Denumire deșeu	Cod conf. H856/2002	U. M.	Stoc la 01.01.2020	Generate	Valorificata	Eliminata	Stoc la 01.01.2021	Agent economic colector
Deșeuri de hârtie și carton reciclabile din fluxul de productie	03 03 08	to	1,731	2,518	2,825	-	1,424	Live Green Recycling
Deșeuri de ambalaje de hartie si carton rezultate de la materialele achizitionate si din fluxul de productie	15 01 01	to	6,542	79,679	69,485	-	16.736	Live Green Recycling
Deșeuri metalice feroase rezultate din dezmembrări (otel)	17 04 05	to	2,746	213,906	212,84	-	3,812	Remat Alba Euro Top Reciclare
Deșeuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achizitionate – sarma de la baloti de celuloza	15 01 04	to	4,11	98,75	102,49	-	0,37	Adi&Marius Top Euro Top Reciclare
Deșeuri de span (otel) rezultate din activitatea de productie	12 01 01	to	0	3,2	3,2	-	0	Remat Alba Euro Top Reciclare
Deșeuri: uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	13 02 05*	l/ to	444 /400	1031/0,928	1475/1,328	-	0	Rian Consult
Anvelope scoase din uz	16 01 03	buc/to	0	1/0.008	1/0,008	-	0	Rian Consult
Deșeuri de ambalaje de materiale plastice: rezultate din procesul de productie (resturi de folie ambalare); folie de la materialele achizitionate;benzi de plastic de la balotii de celuloza,peturi,ambalaje pvc diferite capacitati.	15 01 02	to	2,967	15,014	17,045	-	0.936	Recup Trans/Rian Consult/Live Green Recycling
Deșeuri de ambalaje de lemn rezultate de la dezambalarea materialelor achizitionate (paleti de lemn)	15 01 03	to	0.29	14.62	14.62	-	0,29	Remat Alba
Deșeuri de filtre de ulei materiale imbibate cu ulei	15 02 02*	buc/to	0	42	42	-	0	Rian Consult
		to	0,050	0,589	0,628	-	0,011	Rian Consult
Absorbanti, materiale filtrante, de lustruire, imbracaminte de protectie	15 02 03	buc/to	0	25	24 /0,172	-	1	Rian Consult
		to	0,011	0,0468	0,056	-	0,0023	Rian Consult

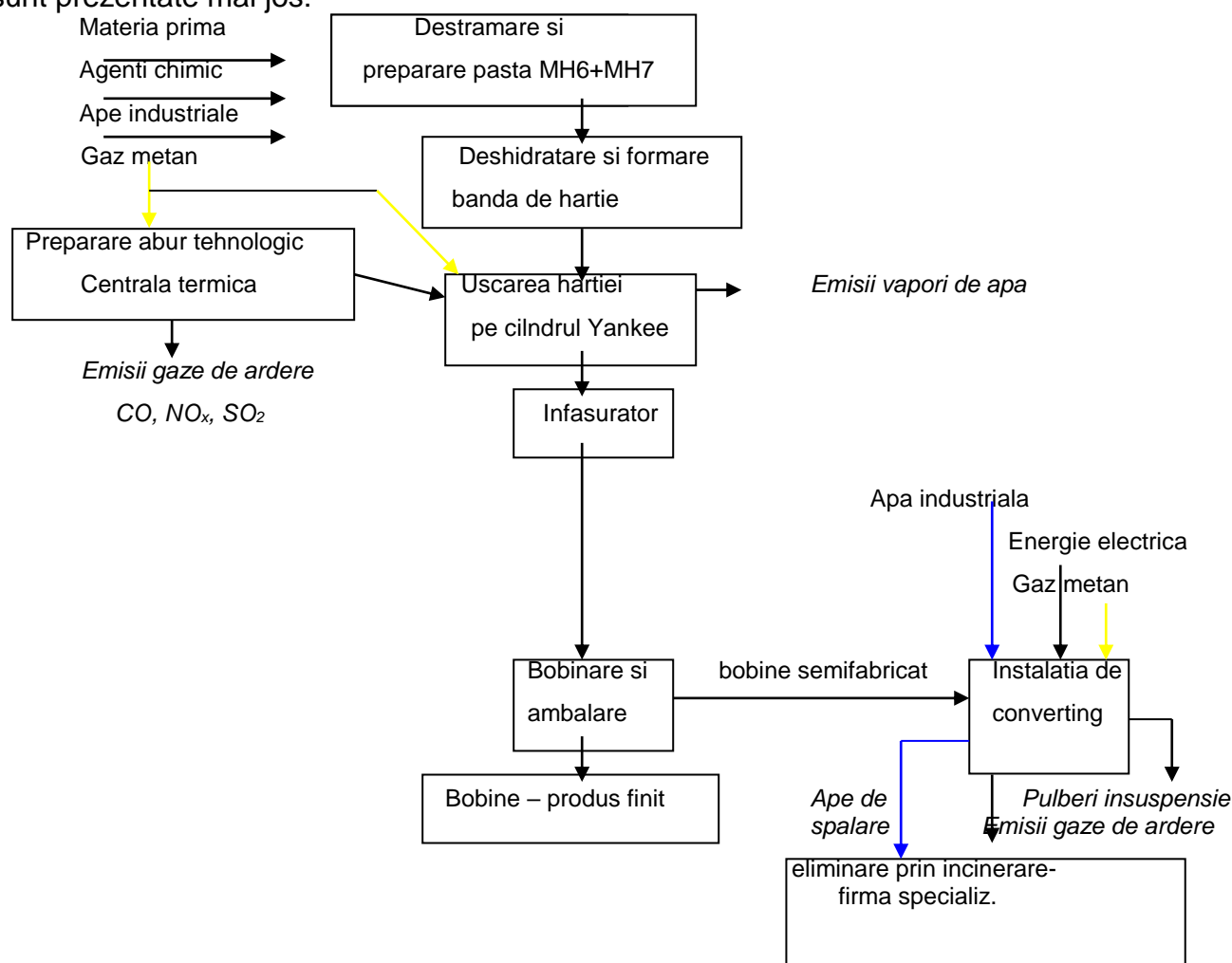
Deseuri becuri si tuburi fluorescente	20 01 21*	to	0,006	0,029	0,035	-	0	Rechoralex
Deșeuri de tonere de imprimante	08 03 18	buc/ to	18	40	56	-	2	Rian Consult
Deseuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	saci de soda caustica	to	0,029	0,195	0,198	-	0,026	Rian Consult
	ambalaje PVC	buc /to	9 /0.0026	54	60/1,787	-	3	Rian Consult
Deseuri lichide apoase altele decat cele mentionate la 16.10.01(apele de spalare de la schimbarea culorii la sectia converting)	16 10 02	to	0,6	4.6	-	4	1,2	Rian Consult
Nămol rezultat de la stația de epurare	03 03 10	mc /to	0 /0	1053/421.2	-	1053/421.2	0 /0	Green Days
Deșeuri municipale amestecate (menajere)	20 03 01	mc /to	0	315/126	-	315/126	0	Green Days
Teste uzate de laborator	16 05 06*	to	0,0005	0,011	-	0,011	0,0005	Rian Consult
Deseu lichid apos cu continut de substante periculoase	16 10 01*	to	0	0,6	-	0,600	0	Rian Consult

Numele procesului	Numele si codul deseului si numele emisiei	Ref	Impactul deseului , emisiei	Cantitate estimată (tone)2020	Destinati a (evacuare)	Loc de depozitare temporară
Fabricare hartie tissue (MH6, MH7, converting)	Deseuri din hartie reciclabile, Cod 03.03.08/15.01.01		0	85t/an	R12	Depozit deseuri amenajat
Fabricare hartie tissue (MH6, MH7)	Deseuri de namol din fibra de hartie cod 03 03 10		0	420t/an	E	Container 9mc
Fabricarea hartiei tissue, converting	Ambalaje materiale plastice, cod 15.01.02		0	15t/an	R12	Depozit deseuri amenajat
	Ambalaje materiale plastice, cod 15.01.10*		0	54 buc/ an	R12	Depozit deseuri amenajat
Prelucrarea hartiei tissue (converting)	Deseuri lichide apoase, cod 16.10.02		0	5t/an	R12	Depozit deseuri amenajat
Total activitati antropice	Deseuri municipale amestecate (menajere), Cod 20.03.01		0	126t/an	E	Container 9mc
Activitati auxiliare	Deseuri metalice feroase din dezmembrari si din elementele de balotare, cod 17.04.05/15.01.04		0	312t/an	R12	Depozit deseuri amenajat
	Deseuri de span (otel) rezultate din activitatea de productie, cod 12.01.01	-	0	3t/an	R12	Depozit deseuri amenajat
	Filtre uzate de ulei, cod 15.02.02*		0	42buc./0.062t/an	R12	Depozit deseuri amenajat
	Filtre uzate de aer, cod 15.02.03		0	25buc/0.174t/an	R12	Depozit deseuri amenajat
	Anvelope uzate de la		0	1 buc/an	R12	Depozit deseuri

	mijloacele de transport intern, cod 16.01.03					amenajat
	Namol rezultat de la statia de epurare, cod 03.03.10	0	420t/ an	E		Container 9mc
	Deseuri tonere si imprimante, cod 08.03.18	0	40 buc/ 0.060t/an	R12		Depozit deseuri amenajat
	Deseuri de acumulatori auto, cod 16.06.01*	0	6 buc /0.080t/ an	R12		Depozit deseuri amenajat
	Oleiuri uzate de la MH6 si MH7, cod 13.02.05*	0	0,930t/ an	R12		Depozit deseuri amenajat
	Deseuri becuri si neoane, cod 20.01.21*	0	0.030t / an	R12		Depozit deseuri amenajat
Ambalarea produselor	Deseu de folie de polietilena de la mh6+7, converting si magazii, Cod 15.01.02	0	10t/an	R12		Depozit deseuri amenajat

4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalațiilor MH6, MH7 si instalatia de converting, sunt prezentate mai jos:



Deseul rezultat de la sectia converting, consta in:

- solutie apoasa formata dintr-un amestec de coloranti pe baza de apa folositi la tiparirea hartiei;
- adezivi de lipire a straturilor de hartie

- fibra de celuloza, sub forma de praf.

Adezivii de lipire si fibra de celuloza sunt gestionate ca deseuri nepericuloase si sunt eliminate prin operator autorizat.

Din procesul de prelucrare a hartiei tissue rezulta emisii de pulberi in suspensie (praf de hartie), care se depun pe echipamentele instalatiei. Pulberile in suspensie sunt captate de la cele doua masini de fabricatie prin instalatiile de captare praf si dirijate in scrubere, iar namolul rezultat intra in circuitele masinilor. Indepartarea lor se face prin igienizarea si desprafuirea echipamentelor la incheierea fiecarui schimb si o data pe luna desprafuirea generala a halei de productie. Pulberile (praf) care nu sunt captate de instalatiile de captare praf sunt eliminate sub forma de deșeu nepericulos in containerul de deșeu menajer.

Alimentarea cu apa pentru consumul sectiei de converting este asigurata din rețeaua de apa potabila a orasului. Apele uzate provenite de la *instalatia de converting* rezulta din spalările programate ale unor parti componente (valturi de tiparire, tavi colectoare ale colorantului, bazinului pentru prepararea colorantului) si sunt colectate in recipient de 1000 l si eliminate prin firma autorizata.

Evacuarea apelor uzate tehnologic se realizeaza prin rețele de canalizare colectoare proprii fiecărei masini de fabricatie in statia de epurare ape uzate.

Inainte de intrarea apelor uzate in emisar, se monitorizeaza conform AIM, urmatorii parametri: materii in suspensie, pH si CCOCr (zilnic)-(automonitorizare); CBO₅, CCO-Cr, NH₄⁺, reziduu fix(lunar), fosfor total, sulfuri si H₂S, substante extractibile (6 monitorizari pe an).

Emisiile provenite din activitatea desfasurata la momentul actual si cel viitor pe amplasament, sunt:

- **emisiile dirijate** - provenite din arderea gazului metan de la centrala termica, arzatoarele de la cilindrii uscatori Yankee ale masinilor MH6+MH7, emisii de gaze de ardere rezultate de la incalzirea halei instalatiei de converting, emisii de gaze de ardere rezultate de la aerotermele care incalzesc hala de la statia de epurare și emisii de gaze de ardere rezultate de la tuburile radiante de l atelierul de întreținere .Sursa principala de emisii o constituie gazele de ardere provenite de la centrala termica proprie. Determinările efectuate la tubulatura de evacuare emisii de la cosul centralei termice a aratat o incarcare a poluantilor care se incadreaza in limitele impuse prin AIM. Sursele de emisii provenite de la arzatoarele celorlalte masini sunt nesemnificative in raport cu sursa principala.
- **emisii fugitive** –pulberi generate din bobinarea hartiei in halele de productie la masinile tissue.

Instalatia de fabricat hartie tissue MH7 este echipata cu doua sisteme de captare a prafului de hartie, situate in zona lamei de curatare a cilindrului Yankee, respectiv in zona de bobinare a hartiei.

Praful captat este dirijat catre doua filtre umede tip scruber Venturi.

Apa care a absorbit pulberi in scruber este colectată in rezervorul de apa uzată si tratata impreuna cu apele uzate.

Instalatia de fabricat hartie tissue MH6 are un sistem de aspiratie a prafului prin doua coloane de aspiratie- una de la masina de fabricatie si alta de la bobinatorul masinii, ventilator de aspiratie montat la cota +11m, conectat la un scruber umed, unde praful se amesteca cu apa, formand o pasta care se recircula in circuitul de apa grasa al masinii de fabricatie. In atmosfera se evacuează vapori de apa si aer.

Coloana de la masina de fabricatie este formata din trei cutii de aspiratie a prafului, situate in zona cilindrului Yankee si a infasuratorului masinii.

Coloana de aspiratie de la bobinator este formata din trei cutii de aspiratie, cate una pe fiecare desfasurator al bobinatorului; doua cutii de aspiratie sunt situate in zona de taiere a hartiei și aspira praful de pe valtul calaret si de pe sistemul de cutite circulare; praful format sub bobinator este aspirat prin doua cutii situate in zona motoarelor de actionare a desfasuratoarelor. Pe coloanele de aspiratie sunt montate ventile manuale care regleaza cantitatea de praf

- **vapori de apa** - pentru retinerea si captarea vaporilor de apa proveniti de la uscarea hartiei tissue, instalatia MH6 si MH7 are montat un sistem de "indepartare a cetei" din zona de formare a hartiei, care consta din patru puncte de aspiratie a vaporilor de apa.

Vaporii de apa sunt partial recuperati si reintrodusi in sistem, partial evacuati in exterior prin cosurile de dispersie existente. Sistemul de recuperare consta in ventilator centrifugal, conducta de captare, eliminator de picaturi.

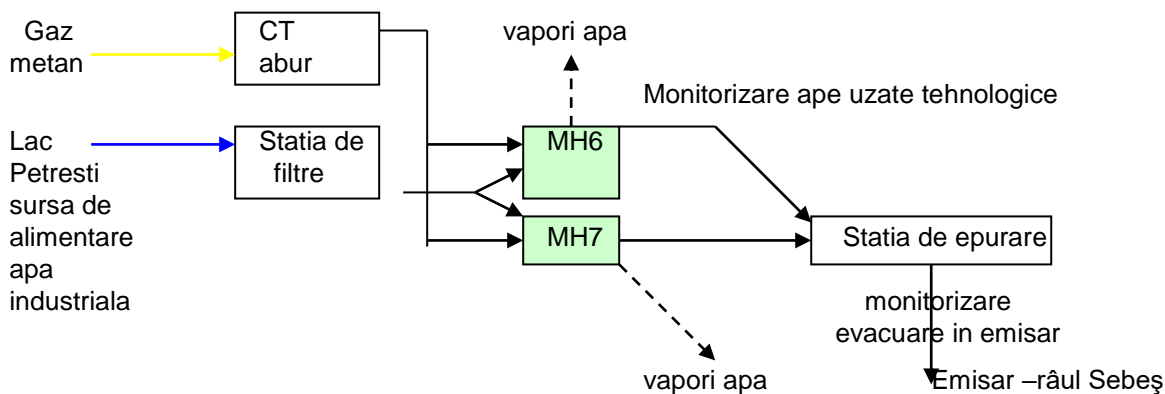
4.6. Sistemul de exploatare

Ținând cont de informațiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Sistemul de control

Sistemul de control asupra proceselor din activitățile descrise este format:

- Sistem de urmărire a proceselor tehnologice, care cuprinde:
 - ✓ Analiza cantitativă și calitativă a materiilor prime și auxiliare;
 - ✓ Verificarea și urmărirea parametrilor proceselor conform tehnologiei;
 - ✓ Analiza și verificarea tuturor materiilor prime și a altor materiale specifice tehnologiilor de obținere a produselor societății;
- Sistem de urmărire a parametrilor de evacuare la sursele de emisii:
 - ✓ Verificarea parametrilor de evacuare a imisiilor;
 - ✓ Urmărirea și gestionarea deșeurilor pe fluxul de fabricație;
 - ✓ Gestionarea deșeurilor;
 - ✓ Monitorizare emisii (CO, NO_x, SO₂, pulberi)



Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce acțiune a procesului rezultă din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde/ minute/ ore dacă nu este cunoscut cu precizie)
Nivelul emisiilor de la coșurile de fum de la centrala termică, de la stația de epurare, de la atelierul de întreținere și instalația de converting -parametrii măsurați – pulberi și gaze de ardere	DA	N	intervenții de remediere la sistemul de colectare și filtrare a aerului	Minute
Nivelul emisiilor la mașinile de hârtie MH ₆ și MH ₇ -parametrul măsurat - pulberi	DA	N	intervenții de remediere la sistemul de colectare și filtrare a aerului	Minute
Nivelul emisiilor la faza de trefilare uscată – TO1 -parametrul măsurat – pulberi	DA	N	intervenții de remediere la sistemul de colectare și filtrare a aerului	Neaplicabil

⁴ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

Debitul și calitatea efluentului general evacuat - parametrii măsuțați: suspensii, pH, CCOCr (zilnic); CBO ₅ , CCO-Cr, NH ₄ ⁺ , reziduu fix(lunar), fosfor total, sulfuri și H ₂ S, substanțe extractibile (6 monitorizări pe an).	DA	N	Sistarea evacuării	Minute
---	----	---	--------------------	--------

Parametrul de control	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁵	Ce acțiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde/ minute/ ore dacă nu este cunoscut cu precizie)
Consum gaz metan	DA		Nu se detin date	Nu se detin date
Presiune gaz metan	DA		Nu se detin date	Nu se detin date
Debit gaz metan	DA		Nu se detin date	Nu se detin date

Informații suplimentare despre sistemul de exploatare

În afara cazurilor prezentate mai sus care reprezintă trei din cele mai importante surse de emisii de pe platforma instalațiilor de fabricare, sistemul de exploatare mai cuprinde:

- Monitorizarea parametrilor de funcționare ale principalelor faze și utilaje. Fiecare instalație este echipată cu sisteme de automatizare. Buna funcționare a acestora are influență directă asupra menținerii nivelului de emisii în limitele prescrise.

Schemele de automatizare pot fi consultate la beneficiar.

4.6.1 Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane

Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

O politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în caz de accidente industriale se bazează în mod obișnuit pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este construită și exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduse consecințele accidentelor.

Operațiunile de:

- pornire și oprire în regim normal
- opriri accidentale
- avarii
- defecțiuni și remedieri

sunt reglementate prin regulamentele de funcționare pentru fiecare instalație și pe faze ale proceselor tehnologice.

Instrucțiunile de lucru pot fi consultate la beneficiar.

Sistemul de automonitorizare nu are prevederi speciale pentru funcționarea în condiții anormale ale instalațiilor.

4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în Secțiunea 15.

⁵ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

Proiecte curente în derulare	Rezumatul planului studiului
Nu se detin date	Nu este cazul
Studii propuse	
Studiul privind minimizarea consumurilor de apă	Reducerea consumurilor de apă Stabilirea țintelor privind consumurile specifice de apă
Studiul privind reducerea consumurilor energetice	Identificarea unor căi de reducere a consumurilor energetice Stabilirea țintelor privind consumurile specifice de energie
Elaborarea planului de dezvoltare viitoare al societății	Definirea activităților planificate privind capacitățile de producție existente. Prezentarea destinației viitoare a capacităților de producție aflate în conservare și a terenurilor aferente.
Proiect de închidere pentru Pehart Tec Grup SA Petrești jud.Alba	Proiectul va prevedea măsurile necesare a fi luate în cazul încetării definitive a activității pe platforma Pehart Tec Grup SA Petrești jud.Alba

4.8 Cerințe caracteristice BAT

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.8.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

S-a implementat un sistem integrat Calitate-Mediu-SSM care a fost recertificat în 2020. Pentru atingerea obiectivelor și tintelor de mediu s-au întocmit planuri de management de mediu, monitorizându-se stadiul realizării, cu obiective generale și specifice, termene și mijloace de realizare.

4.8.2 Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Planul este compus din :

- planul de prevenire și combatere a poluării accidentale **DA**
- planul de prevenire și stingere a incendiilor **DA**
- planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și accidentelor la construcțiile hidrotehnice **Nu este cazul**

Prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice? **DA**

4.8.3 Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Planul de implementare al directivei LCP -Nu este cazul detalierii la acest paragraf.

SECȚIUNEA 5- EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevantă din punct de vedere al mediului. Desenați o schema de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schema similară.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie	Coordonate Stereo 70 ale cosurilor
Arderea gazului metan în centrala termică nouă- preparare abur (3 cazane) 2 cazane ICI Caldae, 1 cazan Bonno E)	Gaz metan natural	Evacuare gaze de ardere și pulberi	Măsurători a parametrilor arderii și a emisiilor de CO, NO ₂ ; SO ₂ și pulberi conform AIM	cos de emisie comun de la ICI Caldae 1, ICI Caldae 2 H _{cos} =10,38 m Ø _{cos evacuare} =0,9 m	X(m)=491533.023 Y(m)=3388464.507 Z(m)=292.73
				-Bonno E.: H=12 m de la sol Ø _{cos evacuare} =0,95 m	X(m)=491520.894 Y(m)=388472.937 Z(m)=294.36
Uscarea hârtiei / Fabricarea hârtiei tissue (MH6, MH7)	-	Evacuare vapori de apa de la uscarea hârtiei	Masuratori emisii COV	Evacuare vapori de apa MH6: H _{cos} =12 m Ø _{cos evacuare} = 0,9 m MH7: H _{cos} =8 m Ø _{cos evacuare} =0,8 m	MH6: X(m)= 491477.057 Y(m)=388459.619 Z(m)=302.54 MH7: X(m)= 491456.047 Y(m)=388421.490 Z(m)=303.46
Mașina de hârtie MH7/ arzătoare cilindrul Yankee	Gaz metan natural	Evacuare gaze de ardere și pulberi	Măsurători a parametrilor arderii și a emisiilor de CO, NO ₂ ; SO ₂ și pulberi conform AIM	cos de dispersie MH7 MH7: H _{cos} =12 m Ø _{cos evacuare} = 0,9 m	X(m)= 491456.047 Y(m)=388421.490 Z(m)=303.46
Mașina de hârtie MH7/ zona de bobinare a hârtiei		Evacuare pulberi	Măsurători a emisiilor de pulberi conform AIM	cos de dispersie MH7 : H _{cos} = 6 m Ø _{cos evacuare} =1,2 m Debit = 18mc/sec	X(m)= 491442.274 Y(m)=388422.568 Z(m)=301.36
Mașina de hârtie MH6/ arzătoare cilindrul Yankee	Gaz metan natural	Evacuare gaze de ardere și pulberi	Măsurători a parametrilor arderii și a emisiilor de CO, NO ₂ ; SO ₂ și pulberi conform AIM	cos de dispersie MH6 : H _{cos} = 8 m Ø _{cos evacuare} =0,8 m	X(m)= 491477.057 Y(m)=388459.619 Z(m)=302.54
Masina de hartie MH6/ Zona de bobinare a hârtiei		Evacuare pulberi	Măsurători a emisiilor de pulberi conform AIM	cos de dispersie MH6 : MH6: H _{cos} = 6 m Ø _{cos evacuare} = 1,2 m Debit = 18mc/sec	X(m)= 491457.007 Y(m)=388458.776 Z(m)=303.283

Instalatia de converting-5 convectoradiatoare	Gaz metan natural	Evacuare gaze de ardere și pulberi	Masuratori emisii de CO, NOx, SO2, CO2. La sectia converting emisiile de pulberi in suspensie generate din prelucrarea hartiei sunt eliminate prin desprafuirea periodica a echipamentelor instalatiei de converting si a halei de productie, deseurile rezultate fiind colectate si eliminate ca deșeu menajer.	4 cosuri de evacuare – nefunctionale sigilate pentru etajul 1 al halei: H _{cos} = 2,5 m Ø _{cos evacuare} = 0,11 m Si un cos functional pentru parter: H _{cos} = 1,2 m Ø _{cos evacuare} = 0,25 m	X(m)= 491670.334 Y(m)=388580.194 Z(m)=290.371
Incalzire statia de epurare	Gaz metan	Evacuare gaze de ardere	Măsurători a parametrilor arderii și a emisiilor de CO, NO ₂ ; SO ₂ și pulberi conform AIM	1 cos de dispersie H _{cos} = 1,3m Ø _{cos evacuare} = 0,12 m 1 cos de dispersie H _{cos} = 2,4m Ø _{cos evacuare} = 0,12 m	X(m)= 491741.282 Y(m)=388417.837 Z(m)=282.277
Atelier central	Gaz metan	Evacuare gaze de ardere	Măsurători a parametrilor arderii și a emisiilor de CO, NO ₂ ; SO ₂ și pulberi conform AIM	2 cosuri de dispersie H _{cos} = 3m Ø _{cos evacuare} = 0,10 m	X(m)= 491562.874 Y(m)=388509.419 Z(m)=285.312
Instalatia de converting LC5 – 4 convectoradiatoare	Gaz metan	Evacuare gaze de ardere și pulberi	Masuratori emisii de CO, NOx, SO2, CO2. La sectia converting emisiile de pulberi in suspensie generate din prelucrarea hartiei sunt eliminate prin desprafuirea periodica a echipamentelor instalatiei de converting si a halei de productie, deseurile rezultate fiind colectate si eliminate ca deșeu menajer.	4 cosuri de evacuare- H _{cos} = m cos evacuare= 0,25 m	1. X(m)= 491416.341 Y(m)=388527.720 Z(m)=294.591 2. X(m)= 491395.231 Y(m)=388529.622 Z(m)=294.591 3. X(m)= 491372.951 Y(m)=388531.774 Z(m)=294.537 4. X(m)= 491310.173 Y(m)=388537.527 Z(m)=294.573

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Este necesara monitorizarea profesională /ocupațională (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/ continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Monitorizarea profesională, la locurile de muncă a concentrațiilor de noxe, cu frecvență anuală de laboratoare de toxicologie.

Echipamentele de lucru sunt adecvate posturilor : cizme de protecție din cauciuc în locurile care solicita acest tip de echipament (partea umedă a mașinii de fabricație), ochelari de protecție, salopetă, tricouri, și vestă; iar pentru personalul de la transporturi suplimentar pufoci. Se determină periodic de către reprezentanții Direcției Sanitare factorii de zgomot, praf și umiditate. De asemenea periodic se desfășoară un program de instruire pe baza unei teme de securitate, la fiecare loc de munca. Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung. Examinarea medicală este efectuată pentru toți angajații în funcție de prioritățile cerute de locul de munca, în conformitate cu procedurile medicale standard.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului /punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Preparare abur tehnologic; ardere CH ₄	Cazanele centralei termice (3 bucati)	CO, NO _x , SO _x și pulberi	Tubulatură de evacuare, fără sistem de depoluare	ICI 1 + ICI 2- anul punerii în funcțiune 2006; BONO-ENERGIA anul punerii în funcțiune 2009
Uscarea hârtiei / Fabricarea hârtiei tissue (MH6, MH7)	Hote MH 6 ;MH7	Vapori de apa, COV	Hotă cu sistem de recuperare aer cald și sistem de recuperare vapori –(4 puncte de de aspiratie a vaporilor de apa)	Existent
Mașina de hârtie MH7/ arzătoare cilindru Yankee	Mașina de hartie MH 7	CO, NO _x , SO ₂ , pulberi	tubulatură de evacuare, fără sistem de depoluare	-
zona de bobinare a hârtiei Mașina de hârtie MH7	Bobinare masina de hartie MH7	pulberi	Scruber Venturi Pulberile se rețin prin coloana de aspirație, și se rețin în apă în scruber Venturi	Existent
arzătoare cilindru Yankee Mașina de hârtie MH6	Mașina de hartie MH 7	CO, NO _x , SO ₂ , pulberi	tubulatură de evacuare, fără sistem de depoluare	-
zona de bobinare a hârtiei Mașina de hârtie MH6	Bobinare masina de hartie MH6	pulberi	Scruber umed Pulberile se rețin prin 2 coloane de aspirație (la masina de fabricatie) și se rețin în apă în scruber umed	Existent
Instalațiile de converting	Convectore radiatoare	CO, NO _x , SO ₂ , pulberi	Tubulatură de evacuare, fără sistem de depoluare.	-
stia de epurare	Aeroterme cu gaz metan	CO, NO _x , SO ₂ , pulberi	Tubulatură de evacuare, fără sistem de depoluare.	-
Atelier central	Tuburi radiante	CO, NO _x , SO ₂ , pulberi	Tubulatură de evacuare, fără sistem de depoluare.	-
birouri-administrativ	Microcentrale murale	CO, NO _x , SO ₂ , pulberi	Tubulatură de evacuare, fără sistem de depoluare	-
Fabricație hârtie Tissue (MH6, MH7),	Canalele de evacuare a apelor uzate de la MH6, MH7	Ape uzate cu conținut de material fibros în suspensie	- site polidisc MH6	-
			- statie de flotatie MH7	-

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzătoare cu NO_x redus), includeți varianta corespunzătoare din lista tehnologiilor de reducere a poluării și completați detaliile solicitate.

5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate .	
Studiu	Data
Nu sunt necesare studii suplimentare de soluție pentru încadrarea în limitele de emisie admise.	-

5.1.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV-uri, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluarea destinației acestor substanțe chimice în mediu. Clasificarea bazată pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizată în Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie”.

a)	Componenta	b)Punct de evacuare	c)Destinație	d)Masa/ unitate de timp	e)mg/m ³
	COV din Clasa I	Nu este cazul			
	Total COV din Clasa I				
	COV din Clasa II				
		Nu este cazul			
	Total COV din Clasa II				
	Alte COV				
		Nu este cazul			
	Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materialelor utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu este cazul	-

Apreciem că nu sunt alte studii suplimentare pentru a stabili impactul emisiilor de COV-uri în mediu

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentați emisiile vizibile și fie justificați că fiecare emisie este în conformitate cu cerințele BAT sau explicați măsurile de conformare pe care intenționați să le aplicați pentru a reduce până la vizibilă.

Cazanele de producerea aburului sunt prevăzute cu echipamente de siguranță, conform ISCIR, care intervin în cazul în care instalațiile tehnologice își reduc consumul de abur, protejând esapările forțate de abur în atmosferă.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

b)	Sursa	c) Poluanți	d) Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	e) % estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalație
	Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a apelor uzate, instalație de	Nu este cazul		

tratare/acoperiri a suprafețelor);			
Zone de depozitare (de ex. containere, baza de depozite, lagune etc.);	Nu este cazul		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Nu este cazul		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	Nu este cazul		
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	Nu este cazul		
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul		
Deficiente de etansare/etansare slaba	Nu este cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Nu este cazul		
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Nu este cazul		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu sunt necesare studii suplimentare.	-

5.2.2. Pulberi si fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilitatii măsurilor alternative; Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Conținutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizată;

Nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor și vagonetelor;

Nu este cazul

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Depozitele pentru materia prima (celuloza) sunt acoperite, prevăzute cu platforme betonate, iar apa meteorica de pe acoperisul cladirilor este captata prin intermediul burlanelor in canalizarea de apa pluviala.

Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravânturi etc.;

Nu sunt necesare

- Curățarea roților autovehiculelor si curățarea drumurilor (evita transferul poluării în apa si împrăștierea de către vânt);

Mijloacele de transport sunt verificate la intrarea in societate de catre personalul postului de paza, inregistrate si igienizate inainte de a intra in societate.
Periodic caile de acces din incintă sunt maturate si in anotimpul de vara spalate cu apa.

Benzi transportoare închise, transport pneumatic (constatând necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

- Curățenie sistematică;

Curațenia interioară a spațiilor de producție, precum și curațenia exterioară a platformelor se realizează săptămânal sau după necesități conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Gazele de ardere rezultate de la diferitele faze tehnologice, sunt dispersate în atmosferă, la înaltimea reglementate, prin intermediul coșurilor de fum.

5.2.3 COV

În cadrul obiectivului analizat nu există procese tehnologice ce implică transferul de lichide volatile generatoare de COV-uri.

5.2.4 Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza.

A se completa in tabelul de mai jos informatiile relevante legate de sistemul de ventilare existent: nominalizarea lor pe sectii, capacitatea de absorbtie, starea tehnica, punctul interfazic la care este conectat, sistemul terminal care asigura separarea si colectarea prafului, respectiv noxelor extrase din incinte.

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Linii fabricație MH6, MH7	- 9 ventilatoare axiale montate lateral pe pereții halei, sub planșeul tavanului - 3 ventilatoare centrifugale montate in exteriorul halei
Converting	Ventilatie naturala.

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafața și canalizare**5.3.1. Sursele de emisie**

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Mășinile de fabricat hartie tissue MH6, MH7	Prin modernizarea instalațiilor tehnologice de fabricat hartie tissue, cu efect asupra închiderii circuitelor de apă grasă, cantitatea de apă consumată s-a redus conform cerințelor BAT	Mășinile tissue au echipamente (celule de flotatie), care rețin o parte din suspensiile de fibre celulozice din apele tehnologice din circuitul primar și secundar al mășinilor de fabricație. Surplusul de suspensii sunt evacuate în canalizarea mășinilor, fiind dirijate spre stația de epurare.	Canale de colectare ape tehnologice mășinile tissue
Stația de epurare	stație de epurare cu instalare de treaptă fizico-chimică și biologică.	Apele rezultate de la mășinile de fabricație se amestecă înainte de intrare în stația de epurare, conduse printr-un canal Parshall care măsoară debitul de apă. Sunt tratate în instalația de dozare agenți chimici coagulanți și floculanți și dirijate spre decantorul primar, bazine de aerare cu suflante și difuzori, treapta biologică, decantor secundar cu pod raclor, și linia de namol cu presa de deshidratare. Namolul deshidratat rezultat de la stația de epurare ape tehnologice uzate, este depozitat în container menajer, pe platforma betonată de lângă clădirea în care sunt amplasate echipamentele pentru deshidratarea namolului. Acest deșeu este eliminat prin operator autorizat.	250 m față de obiectiv, pe malul drept al râului Sebeș

Descrierea stației de epurare mecano-biologică

Stația de tratare ape tehnologice uzate epurează în comun apele uzate provenite de la mășinile de fabricație tissue MH6 și MH7. Debitul de intrare a apelor în stație se măsoară cu un debitmetru ultrasonic în canalul Parshall CP1 și apoi sunt dirijate spre căminul de intrare CI prevăzut cu 2 vane stavilar, de unde vor fi dirijate în decantorul primar sau printr-o conductă de by-pass (cu posibilitate de ocolire a stației de epurare). Stația este prevăzută cu 2 bazine: BR1-bazin pentru dozare coagulant, prevăzut cu agitator, unde se introduce coagulant furnizat de instalația de preparare și dozare coagulant IPC; BR2-bazin pentru dozare flocluat, prevăzut cu agitator, unde se introduce flocluat de la instalația de preparare flocluant IPF. Decantorul primar DP este prevăzut cu pod raclor PR1 și pompe de namol P1 și P2, care au rolul de a prelua namolul sedimentat și de a-l trimite în bazinul de stocare namol, BSN.

După decantare, în decantorul primar apa are un caracter acid, urmează o neutralizare cu hidroxid de sodiu, furnizat de instalația de preparare și dozare neutralizant IPN, în bazinul de neutralizare BR3, prevăzut cu senzor de pH și agitator. Bazinele de epurare biologică cu nămol activ - BA1 și BA2, sunt legate în paralel, dotate cu rețele de aerare cu difuzori cu membrana elastică, în care aerul necesar proceselor biologice este furnizat de suflantele S1 și S2, cu debit reglabil. Funcționarea suflantelor este comandată de către senzorul de oxigen dizolvat, montat în bazin. De asemenea există un senzor de turbiditate care reglează concentrația de namol activ. Decantorul secundar DS este prevăzut cu pod raclor

PR2 si pompe de recirculare namol P3 si P4, care preiau namolul si-l trimit in bazinele de aerare, iar pompele P5 si P6 preiau namolul in exces si-l trimit in decantorul primar. Namolul stocat in bazinul de stocare BSM (echipat cu mixer submersibil) este pompat spre statia de deshidratare nămol (centrifugă tip Noxon), capacitate Q=100 mc/zi, echipată cu filtru centrifugal FN, instalatie preparare și dozare polimer IPF2, banda transportoare namol BT. Nămolul deshidratat este depozitat in container, până la eliminare prin firmă autorizată.

Apa de spălare a filtrului centrifugal și filtratul de la instalatia de deshidratare sunt direcționate la intrare în stație, pentru a urma circuitul de epurare.

Apa epurata este dirijata prin caminul de iesire CE, aflat la iesirea din decantorul secundar, spre canalul Parschal CP2, unde se masoara debitul de apa de iesire evacuat in raul Sebes.

5.3.2. Minimizare

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată

Modernizarea masinilor de fabricatie tissue cu tehnologie avansata de fabricare a hartiiilor subtiri, care au sisteme de tratare și recirculare a apei in fluxul tehnologic, au condus la o reducere semnificativa a consumului de apa.

5.3.3. Separarea apei pluviale

Confirmați că apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață

În vecinătatea obiectivului există ape de suprafata care pot fi contaminate. Se fac deversări în ape de suprafață după ce prealabil apele pluviale și tehnologice au fost epurate.

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu e cazul

5.3.4.1 Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de încadrare în valorile limita de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le si indicați data până la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
<ul style="list-style-type: none"> • Studiu de fezabilitate pentru retehnologizarea statiei de epurare • proiect de executie a stației de epurare si executarea lucrarilor de modernizare 	Tr.III-IV 2009 Tr. I-IV 2012 Realizate

5.3.5. Compoziția efluentului

Identificați principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se întâmpla cu ei în mediu

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ unitate de timp(kg/oră)	mg/l
Principali constituenți chimici:	Punctul de deversare în emisar	Nu afectează flora și fauna acvatică.	0,731	25,38
CBO ₅			1,168	40,56
CCOCr			0,340	11,83
materii in suspensie			0,012	0,42
NH ₄ ⁺			0,017	0,60
Fosfor total			3,230	112,16
Reziduu fix			0,001	<0,04
Sulfuri			0,576	<20

Datele prezentate în Tabelul de mai sus reprezintă domeniile de variație ale parametrilor investigați, rezultate din sistemul de monitorizare conform Autorizației Integrate de Mediu existente.

Perioada analizată se referă la anul 2020.

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu sunt necesare studii.	-

5.3.7. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Aditivii chimici folosiți la mașinile de fabricație trec în apele grase, care se recircula. Prin recircularea unui volum mare de apă, după un grafic de deversare a apelor uzate de la instalațiile de fabricație, caracterul toxic al aditivilor chimici se diminuează considerabil; sunt biodegradabili, fără să afecteze mediul acvatic.

Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial;

Nu există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală.

5.3.8. Reducerea CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Dacă nu vă propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

Modernizarea și eficientizarea stației de epurare prin dotarea cu treapta fizico-chimică și biologică, urmata de tratarea și recuperarea namolului rezultat din apele tehnologice uzate reprezintă măsura aplicată pentru reducerea valorilor parametrilor de evacuare a apelor uzate în emisar și încadrarea în valorile admisibile conform NTPA 001/2005.

5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești

Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați că: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurată evacuată.

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	-
Poluanți organici persistenti	-
Săruri și alți compuși anorganici	-
CCO	-
CBO	-

5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtună sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (poate că ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

Nu este cazul

% din timp cât stația este ocolită	
O estimare încărcării anuale crescute cu metale si poluanți persistenți care vor rezulta din By-pass-area	-
Planuri de acțiune în caz de By-pass-area, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități, cum ar fi curățarea, sau chiar închiderea atunci când se produce By-pass-area ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare si ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc.) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ată.	-

5.3.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de rezervă sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Nu există rezervoare tampon

5.3.11.Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea si performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară si terțiară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului

Indicatorii principali ai apelor de la masinile MH6 si MH7, la intrarea in treapta de tratare chimica (epurare primara) au valorile maxime:

Indicator	MH tissue 6 + 7
Materii in suspensie, mg/l	300-400
CCO-Cr, mg/l	360
CBO ₅ , mg/l	60
Debit mediu zilnic, mc/zi	1.076,7
Debit orar mediu, mc/ora	44,86
Debit orar maxim, mc/ora	53,83

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitatea statiei $Q_{UZAT\ ZI\ MAXIM} = 2205$ $MC/Z1 = 92$ MC/H = 25,5 L/S; $Q_{ORAR\ MAX} = 150$ MC/H.	Stație proprie – epurarea apelor uzate tehnologic de la masinile 6 si 7, consta in: - epurare mecanica, fizico-chimica și biologica	Reducerea valorilor indicatorilor ai apelor uzate si incadrarea acestora in NTPA 001/ 2005	Eficienta de epurare a treptei fizico-chimice este: -90% la materii in suspensie -15% la substante organice exprimate ca CCO-Cr -5% la CBO5
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitate	-	Monitorizarea on-line a turbiditatii / solidelor in suspensie	-
	Indeprtarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL)	Sedimentare și filtrare	Capacitate (Examinarea marimii particulelor in timpul proiectarii de detaliu)	-	-	-
		Centrifugare	-	-	Solide in suspensie 1200(mg/l)	-
		Decantare	Capacitatea statiei $Q_{UZAT\ ZI\ MAXIM} = 2205$ $MC/Z1 = 92$ MC/H = 25,5 L/S; $Q_{ORAR\ MAX} = 150$ MC/H.	- apele uzate rezultate de la masini sunt conduse in decantorul primar; se tratează pentru indeprtarea cat mai eficienta a materiilor in suspensie cu coagulant si floculant, separarea namolului din apa uzata si depozitarea lui in bazinul de stocare namol	Compozitia apelor uzate dupa treapta de epurare primara: - materii in suspensie: 150 – 200 mg/l - CCO-Cr: 320 mg/l - CBO5: 175 mg/l	
	Indeprtarea solidelor in suspensie	Flotare pneumatica	-	-	Solide in suspensie (mg/l)	-

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare secundara	Indepartarea CBO	Epurare aeroba	Valorile incarcarii cu CCO Timpul de aerare % de namol activ recirculat	320 mg/l Aprox. 8 ore 63%	CBO/CCO in influent: 175/320 mg/l CBO/CCO in efluent: 20/50 mg/l Solutii mixte: - Solide in suspensie (mg/l): 15-25 mg/l	Eficienta de epurare a treptei biologice: -90% la materii in suspensie -86% la substante organice exprimate in CCO-Cr -81% la CBO5
	Tratarea si eliminarea namolului	Epurare anaeroba Concentrare si deshidratare	Pre-epurare? Timpul de retentie hidraulica Nutrienti Incarcare pH si temperatura Productie de gaz Post epurare Potential de ingrosare Indicele de namol Timpul de retentie	Cantitatea de suspensii rezultate in varianta de concentratii maxime este de 5 to/zi. Namolul care trebuie deshidratat: 100 mc/zi, concentratie 5%. Dupa deshidratare rezulta un volum de 17 mc de namol cu 25% SU.	CBO/CCO in influent CBO/CCO in efluent Procent de solide uscate in influent si efluent	- Eficienta epurarii efluentului: -materii in suspensie 60 mg/l -CCO-Cr 125 mg/l -CBO5 – 25mg/l
Epurare terciara	Reciclarea apei	Macrofiltrare	Marimea paturilor filtrante (Filtre de nisip?)	-	Materii totale in suspensie (mg/l) Turbiditate	-

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
		Membrane	Marimea porilor?	-	Conductivitate	-
		Dezinfectie		-	Transmisivitate (pentru UV) Numar de coliformi Analiza agenti patogeni	-
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?				-		

5.4. Pierderi si scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

In scopul minimizarii pierderilor si scurgerilor de apa in cadrul unitatii sunt prevazute activitati de intretinere a constructiilor si instalatiilor de captare, aductiune, folosire, evacuare si epurare a apelor uzate, in conditii tehnice corespunzatoare.

5.4.1. Oferiți informații despre pierderi si scurgeri după cum urmează

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu e cazul			

Descrieți poziția actuală sau propusa cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative.

5.4.2. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
<p>Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).</p>	<p>Exista un plan de verificare a retelelor de canalizare pentru instalatiile de fabricatie cu o frecvanta de verificare – o data pe an. Verificarile constau in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - retelele de canalizare de la MH6 si MH7 – structura constructiva, caminele de acces, prezenta capacelor de protectie, colmatarea retelelor cu pasta, verificarea aparatului de masurare a debitului la iesirea spre emisar. - canalizarea menajera si pluviala – structura constructiva, caminele de acces, prezenta capacelor de protectie. - reseaua de apa industriala – vanele de admisie si refulare apa, pompele de circulatie apa industriala, trasee de conducte de la statia de filtrare la masinile de fabricatie, verificarea periodica a apometrului general pentru plecarea apei industriale din statia de filtrare si apometrele existente pe cele 2 instalatii de fabricatie. - reseaua PSI - 	<p>Plan de verificare retele (canalizare, retele electrice, transformatori)</p>	<p style="text-align: center;">-</p>
<p>f) Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolatia de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 		<p>VERIFICARI CONFORM GRAFICULUI DE VERIFICARI RETELE DE CANALIZARE</p>	

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerința	Da/Nu	Dacă nu, data până la care va fi
Există un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare: <ul style="list-style-type: none"> • capacitate; • grosime; • precipitații; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistența la atac chimic; • proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției 	NU	Nu este cazul
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	-	-

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați că structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și că straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Nu este cazul	Depozitarea materiei prime (celuloza) destinata fabricarii hartiei tissue, se face pe suprafete betonate, in hale inchise, fara riscuri de poluare a solului si subsolului.	Produsele finite sunt depozitate in hale amenajate, cu suprafete betonate pentru protejarea lor. Produsele finite sunt ambalate in folie stretch, saci de de polietilena, stivuite pe paleti din lemn	Deseurile rezultate din fluxul tehnologic sunt depozitate in containere, pubele sau in spatii betonate, care sunt eliminate sau valorificate ulterior cu firme autorizate.
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul
• imbinari etanse ale constructiei		Da	Da	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj		Nu	Nu	Nu

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

In baza avizului de mediu nr. 3694 din 27.06.2007 s-a dezafectat rezervorul de pacura, iar terenul din jur a fost redat utilizarii. In depozitul de carburanti au existat 2 rezervoare subterane, nefunctionale din anul 2000 care au fost dezafectate. Probele de sol determinate la nivelul anului 2006 au confirmat, pentru indicatorul hidrocarburi din petrol, valori normale conform Ordinului 756/1997. Prin masura 3.1 din planul de actiuni s-a ecologizat terenul din zona depozitului de carburanti, determinandu-se valorile indicatorului hidrocarburi din petrol conform buletinului de analiza nr. 10884/ 28.05.2010. Din datele obtinute în urma prelevării probelor de sol de suprafață(0,05 m respectiv 0,30 m) efectuate in 2017 și interpretării rezultatelor obținute cf. Ord.MAPPM nr.756/97 rezultă că solul nu este agresat în mod negativ de activitatea desfășurată în cadrul obiectivului, existând un impact nesemnificativ.

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

Pentru fiecare bazin care conține lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu există cuve de retenție și respectiv baze, realizate și dimensionate după tipul, cantitatea și gradul de agresivitate a lichidului respectiv

Cuve de retenție Nu e cazul – nu există rezervoare subterane sau supraterane pentru combustibili sau substanțe chimice

Cerinta	de ex. rezervoare A și B de acid sulfuric				
Sa fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Nu este cazul				
Sa nu aiba orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă- colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	-				
Sa aiba traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu patrundă în suprafețele de siguranță	-				
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	-				
Sa aiba o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	-				
Sa facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice continuturi să fie pompate în afara sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	-				
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, să fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt și cu alarma, după caz	-				
Sa aiba puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau să aiba izolație adecvată	-				
Sa aiba un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă)	-				

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul

5.4.6 Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Canalizare menajeră	Intreținere curentă si planificata conform planurilor de reparatii; iar in caz de defectiuni accidentale remedieri imediate.
Canalizarea industrială	

5.5. Emisii în ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să va ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totusi, dacă dumneavoastră considerați că este posibil să evacuat substanțe prezentate în Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁶ sau în Anexa VIII a Directivei 2000/60, în apa subterană, direct sau indirect, sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției de Protecția Mediului care se ocupa de emiterea autorizației.

5.5.1 Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, privind calitatea apei potabile modificată cu OG nr.11/2010 și OG nr.1/2011 la prevederile ORD.MM nr.137/2009 - privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de ape subterane și HG. nr. 53 /2009 - Standard de calitate a apelor subterane rezultate din instalații, în apa subterană?

Secțiunile nu produc și nu utilizează substanțe prezentate în Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004. privind calitatea apei potabile modificată cu OG nr.11/2010 și OG nr.1/2011 la prevederile ORD.MM nr.137/2009 - privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de ape subterane și HG. nr. 53 /2009 - Standard de calitate a apelor subterane .

Indicatorii de calitate din efluentul general se situează sub limita impusă de HG 352 – NTPA 002.

Nu există riscul unor exfiltrații din rețeaua subterană de canalizare în apa subterană.

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care să conțină monitorizarea calitatii apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizată?	Substanțele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (de ex. zilnică, lunară)
	Nu există în interiorul amplasamentului foraje de hidroobservație ; Pentru monitorizarea calității apelor freatice din zona amplasamentului există două puțuri de control, situate în amonte și aval de amplasament. se recoltează probe de apă conform AGA nr.242/14.07.2021	Analizele chimice se efectuează pentru următorii indicatori: pH, CCO-Cr, NH ₄ ⁺ , P _{total} <u>Primul buletin de analize, raport de încercare nr.8913/10.07.2008 reprezintă proba martor pentru următoarele determinări</u>	Putul din amonte este situat în S amplasamentului și este rezultatul în timp al unor acumulări de apă freatică. Putul din aval este situat în N amplasamentului, rezultat din acumulările de apă freatică, ambele puțuri fiind paralele cu sensul de curgere a râului Sebes.	Frecvența de determinare <u>anual</u> - din probe momentane
2	Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile / procedurile existente Prin planul anual de verificări pentru canalizări, trasee de conducte se previn eventualele poluări accidentale.		

5.5.2 Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil: control zilnic; responsabil cu protecția mediului; maistru de schimb stație de epurare

Controlul rețelelor de canalizare ape de circuit și ape uzate tehnologic de la mașinile de fabricație se face zilnic de către maistru de schimb. Maistru de schimb verifică la intrarea în schimb rezervoarele în care sunt depozitate substanțele chimice periculoase și centralele de ungere a mașinilor de fabricație.

Canalizările din afara secțiilor de producție către stația de epurare se fac zilnic de către șeful stației de epurare și responsabilul de mediu.

Rețelele de apă pluvială și menajeră se controlează după frecvența de control din graficele de verificare a rețelelor de canalizare, de către responsabilul de construcții și responsabilul de mediu.

- Cum se face întreținerea: punctual, pe zona afectată;

În cazul în care o zonă este afectată prin deversare accidentală, se aplică pașii prezentați în Planul anual de combatere a poluarilor accidentale.

- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?

Da, în bugetul de venituri și cheltuieli sunt alocate sume pentru întreținerea și repararea instalațiilor, traseelor de conducte, canalizărilor, etc.

Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase sunt prevăzute în documentul „Proceduri operaționale de mediu” (POM)

5.6. Miros

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreative). Instalațiile care nu utilizează substanțe urât mirositoare sau care nu generează materiale urât mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate la început utilizând Tabelul 5.6.1. Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

5.6.1 Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3

Nu se pune problema detalierii acestui paragraf. În societate nu se emană mirosuri care să pună problema poluării

5.6.2 Receptori

(inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care să înlocuiască evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului i, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>

	<p>pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?	Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.	
Nu e cazul				

5.6.3 Surse/emisii nesemnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ

Sursele nesemnificative pot fi "separate" prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative de bun simt atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare in Tabelul 2.3.6.4 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme.

Nu este cazul

5.6.3.1 Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emana-rile fugitive sau alte posibilitati de emana-re ocazi-onala.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emana-rile de mirosuri sau alte conditii referi-toare la aceste emanari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate. De exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate 	<p>g) pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventile, cosuri, exhaustoare</p> <p>Include ti</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de emana-re fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii cladirilor (fie ele intentionate sau neintentionate</p>	<ul style="list-style-type: none"> - substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii) - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate) - un “tip” de miros, de ex. mirosul de “ars” 	<p>Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei. Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?</p>	<p>Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa.</p>

	ventilele sau flacarile de avarie, valvele de siguranță ale rezervoarelor), flanse, valve etc.	Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri? Sunt materialele mirositoare folosite pentru curățire sau procesul de curățire transformă sau dislocă materiale mirositoare?				
Nu este cazul							
Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).							

În cazul în care emaniările au fost deja descrise ca "emanări în aer" în alta parte a solicitării DAR ELE AU SI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele *potentiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele actuale. De exemplu, o stație de epurare a efluentului poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursă de mirosuri.

Nu este cazul

5.6.4 Declarație privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță). Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneți pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Agenția de

Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.

Nu este cazul

Managementul mirosurilor

Nu este cazul

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru controlul emisiilor in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii.

Exista tehnologii alternative pentru controlul emisiilor in aer, apa si sol, cat si pentru reducerea zgomotului acestea fiind tehnologiile BAT, eventualele imbunatatiri care se mai pot aduce in vederea cresterii randamentului instalatiilor industriale tehnologice si auxiliare, aplicarea unor metode moderne de reducere si eliminare a poluantilor.

AER

•debitele masice pentru –pulberi și gaze determinate nu depășesc limitele admise, astfel încât nu se aplică pragurile emisiilor impuse de Ordinul MAPPM 462/1993.

Impactul emisiilor în atmosferă asupra calității aerului și implicit a receptorilor sensibili, evidențiat prin monitorizarea emisiilor de către beneficiar, este nesemnificativ. Parametrii determinați se încadrează în limitele impuse nedeșășind nici pragurile de alertă.

APA

•impactul asupra canalizării orășenești și implicit asupra stației de epurare municipale se înscrie în limite admisibile, calitatea efluentului general deversat de SC PEHART TEC GRUP S.A, Petrești,JUD.ALBA încadrându-se în condițiile de evacuare impuse de HG. 352/2005 - NTPA 002.

•în condițiile funcționării proceselor tehnologice supuse revizuirii AIM, stația de preepurare de pe platforma SC PEHART TEC GRUP S.A, Petrești,JUD.ALBA asigură încadrarea în limitele admise la evacuare doar prin fazele de epurare primară și epurarea secundară.

• *pânza freatică* –amonte și aval de ampasamentul analizat există 2(două) foraje de hidroobservație; analiza calității apelor subterane efectuate anual conform AGA nr.242/14.07.2021 arată că pânza freatică nu este poluată prin migrarea poluanților de suprafață în profunzime.

SOL

Analiza probelor de sol prelevate în 2017 și 2021 nu indica o poluare a solului generată de activitățile desfășurate pe amplasament;ele au arătat încadrarea indicatorilor chimici determinați în limitele prevăzute de Ordinului MAPPM 756/1997.

ZGOMOT

Zgomotul generat de activitățile industriale de pe amplasamentul analizat nu are impact dincolo de limitele amplasamentului studiat.

SECȚIUNEA 6-MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR**6. Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor****6. 1 Surse de deșuri**

Numele procesului	Numele și codul deșeurilor și numele emisiei	Ref	Impactul deșeurilor, emisiei	Cantitate estimată (tone)2020	Destinația (evacuare)	Loc de depozitare temporară
Fabricare hartie tissue (MH6, MH7, converting)	Deșuri din hartie reciclabile, Cod 03.03.08/15.01.01		0	85t/an	R12	Depozit deșuri amenajat
Fabricare hartie tissue (MH6, MH7)	Deșeu fibra de la separarea mecanica, cod 03 03 10	-	0	420t/an	E	Container 9mc
Fabricarea hârtiei tissue, converting	Ambalaje materiale plastice, cod 15.01.02	-	0	15t/an	R12	Depozit deșuri amenajat
Prelucrarea hârtiei tissue (converting)	Ambalaje materiale plastice, cod 15.01.10*	-	0	54 buc/ an	R12	Depozit deșuri amenajat
	Deșuri lichide apoase, cod 16.10.02	-	0	5t/an	R12	Depozit deșuri amenajat
Total activități antropice	Deșuri municipale amestecate (menajere), Cod 20.03.01	-	0	126t/an	E	Container 9mc
Activități auxiliare	Deșuri metalice feroase din dezmembrări și din elementele de balotare, cod 17.04.05/15.01.04	-	0	312t/an	R12	Depozit deșuri amenajat
	Deșuri de span (otel) rezultate din activitatea de producție, cod 12.01.01	-	0	3t/an	R12	Depozit deșuri amenajat
	Filtre uzate de ulei, cod 15.02.02*	-	0	0.062t/an	R12	Depozit deșuri amenajat
	Filtre uzate de aer, cod 15.02.03	-	0	0.174t/an	R12	Depozit deșuri amenajat
	Anvelope uzate de la mijloacele de transport intern, cod 16.01.03	-	0	0,050t/an	R12	Depozit deșuri amenajat
Ambalarea produselor	Namol rezultat de la stația de epurare, cod 03 03 10	-	0	420t/ an	E	Container 9mc
	Deșuri tonere și imprimante, cod 08.03.18	-	0	0.060t/an	R12	Depozit deșuri amenajat
	Deșuri de acumulatori auto, cod 16.06.01*	-	0	0.080t/ an	R12	Depozit deșuri amenajat
	Uleiuri uzate de la MH6 și MH7, cod 13.02.05*	-	0	0,930t/ an	R12	Depozit deșuri amenajat
	Deșuri becuri și neoane, cod 20.01.21*	-	0	0.030t / an	R12	Depozit deșuri amenajat
Ambalarea produselor	Deșeu de folie de polietilena de la mh6+7, converting și magazii, Cod 15.01.02	-	0	10t/an	R12	Depozit deșuri amenajat

Valorificare/recuperare/eliminare deșuri

Denumire deșeu	Cod conf. H856/2002	Agent economic colector
Deșuri de hârtie și carton reciclabile din fluxul de producție	03 03 08	Live Green Recycling
Deșuri de ambalaje de hartie și carton rezultate de la materialele achiziționate și din fluxul de producție	15 01 01	Live Green Recycling

Deșeuri metalice feroase rezultate din dezmembrări (otel)	17 04 05	Remat Alba Euro Top Reciclare
Deseuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achizitionate – sarma de la baloti de celuloza	15 01 04	Euro Top Reciclare
Deseuri de span (otel) rezultate din activitatea de productie	12 01 01	Remat Alba Euro Top Reciclare
Deseuri: uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	13 02 05*	Rian Consult
Anvelope scoase din uz	16 01 03	Rian Consult
Deseuri de ambalaje de materiale plastice: rezultate din procesul de productie (resturi de folie ambalare); folie de la materialele achizitionate; benzi de plastic de la balotii de celuloza, peturi, ambalaje pvc diferite capacitati.	15 01 02	Recup Trans/ Rian Consult/ Live Green Recycling
Deseuri de ambalaje de lemn rezultate de la dezambalarea materialelor achizitionate (paleti de lemn)	15 01 03	Remat Alba
Deseuri de	filtre de ulei	Rian Consult
	materiale imbibate cu ulei	15 02 02*
Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie	filtre de aer uzate	Rian Consult
	imbracaminte de protectie (masti, manusi, bonete)	15 02 03
Deseuri becuri si tuburi fluorescente	20 01 21*	Rechoralex
Deșeuri de tonere de imprimante	08 03 18	Rian Consult
Deseuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	saci de soda caustica	Rian Consult
	ambalaje PVC	15 01 10*
Deseuri lichide apoase altele decat cele mentionate la 16.10.01 (apele de spalare de la schimbarea culorii la sectia converting)	16 10 02	Rian Consult
Nămol rezultat de la stația de epurare	03 03 10	Green Days
Deșeuri municipale amestecate (menajere)	20 03 01	Green Days
Teste uzate de laborator	16 05 06*	Rian Consult
Deseu lichid apos cu continut de substante periculoase	16 10 01*	Rian Consult

6.2 Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	DA , gestionarea deșeurilor se realizează conform cerințelor HG 856/2002 și L211/2011

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Cantitate	Cf. Raportărilor lunare
Natura	nepericuloase, inerte, biodegradabile
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	Proces de fabricare hârtie Reciclare
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Depozitare selectiva si valorificare cu firme specializate, autorizate pentru valorificare, eliminare Depozit ecologic
Frecvența de colectare	Săptămânal si lunar
Modul de transport	Firme autorizate
Metoda de tratare	-

Există fișe de evidență pentru fiecare deșeu

6.3 Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Amplasament S.C. Pehart Tec Grup S.A.	Menajere și asimilabile cu menajerele	CD-20 mp PMD-7zile	500 m pana la raul Sebes 50 m fata de case particulare	Depozit deseuri
	Deseuri de namol din fibra de hartie	CD-660mp. Container 9mc. PMD-3zile.	50 m pana la case particulare	Depozitare temporară pe suprafata betonata in container de 9mc.
	Deseuri feroase	CD- 30mp. PMD-30zile.	50 m pana la case particulare	Depozit deseuri
	Deseuri de lemn	CD- 12mp. PMD-30zile.	50 m pana la case particulare	Depozit deseuri
	Deseuri de mase plastice	CD- 100mp. PMD-30zile.	50 m pana la case particulare	Suprafata betonata, in cladire inchisa.
	Depozit de deseuri (anvelope scoase din uz, baterii de plumb, filtre de aer si ulei, ambalaje PVC)	CD- 20 mp. PMD-180 zile	50 m pana la case particulare	Suprafata betonata, in cladire inchisa.
	Saci de soda caustica	CD-10 mp PMD-60 zile	-	Depozitare in hala de la sectia tissue.

	Site si postavuri uzate	CD-10 mp PMD-60 zile	-	Depozit de deseuri
	Deseuri becuri si neoane	CD-1mp PMD-60 zile	-	Depozitare in cutii de carton in atelierul electric (sectia tissue)
	Deseuri de la echipamente electrice si electronice	CD-1mp PMD-60 zile	-	Depozitare in containere metalice in atelierul electric.

6.4 Cerințe speciale de depozitare

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
-	-	-	-	-	-

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldura sau la lumina, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (*care trebuie depozitate în spații acoperite*) în acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

- A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.
 AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.
 B Aceste materiale este probabil să degaje praf și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.
 C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

6.5 Recipienți de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> prevăzuți cu capace, valve etc. si securizați; inspectați în mod regulat si înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)	Butoaie pentru depozitarea uleiului uzat DA DA
Este implementată o procedura bine documentată pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	DA

Identificați orice măsura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la Secțiunile 1.1 si 5.5).

Nu e cazul

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Sursa reziduurilor	Metale asociate/ prezent a PCB sau azbest	Reziduu	Detaliați (<i>daca este cazul</i>) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
			Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati opțiunea	Daca opțiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Fabricare hartie tissue (MH6, MH7, converting)		Deseuri din hartie reciclabile, Cod 03.03.08/15.01.01		R12	Nu se detin date
Fabricarea hartiei tissue, converting		Ambalaje materiale plastice, cod 15.01.02 Ambalaje materiale plastice, cod 15.01.10*		R12	-
Prelucrarea hartiei tissue (converting)		Deseuri lichide apoase, cod 16.10.02		R12	-
Total activitati antropice		Deseuri municipale amestecate (menajere), Cod 20.03.01		E	
		Deseuri metalice feroase din dezmembrari si din elementele de balotare, cod 17.04.05/15.01.04		R12	-
				R12	

Sursa reziduurilor	Metale asociate/ prezent a PCB sau azbest	Reziduu	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
			Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Activitati auxiliare		Deseuri de span (otel) rezultate din activitatea de productie, cod 12.01.01		R12	-
		Filtre uzate de ulei, cod 15.02.02*		R12	-
		Filtre uzate de aer, cod 15.02.03		R12	-
		Anvelope uzate de la mijloacele de transport intern, cod 16.01.03		R12	-
Activitati auxiliare		Namol rezultat de la statia de epurare, cod 03 03 10		E	-
		Deseuri tonere si imprimante, cod 08.03.18		R12	--
		Deseuri de acumulatori auto, cod 16.06.01*		R12	
		Uleiuri uzate de la MH6 si MH7, cod 13.02.05*		R12	-
		Deseuri becuri si neoane, cod 20.01.21*		R12	-
Ambalarea produselor		Deseu de folie de polietilena de la mh6+7, converting si magazii, Cod 15.01.02		R12	-

6.7.Deșeuri de ambalaje

SC Pehart Tec Grup SA Petrești, jud.Alba genereaza din activitatiile de pe amplasament deseuri de ambalaje, care sunt gestionate lunar in gestiunea deseurilor de ambalaje.

Material		Deseuri de ambalaje introdusă pe piață	Valorificarea sau incinerarea in instalatii de incinerare cu recuperarea de energie						
			Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetica	Alte forme de valorificare	Incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate cu recuperare de energie
Plastic	Total - in fluxul municipal si in fluxul comercial	155410							
	•Din care in fluxul municipal	92770							
	•Din care in fluxul comercial	62640							
- obiectiv de valorificare prin reciclare realizat- 46,85 %									
-obiectiv de valorificare prevazut in L249/ 28.10.2015 -22,5 %									
Hârtie carton	Total - in fluxul municipal si in fluxul comercial	327750							
	Din care in fluxul municipal	128928							
	Din care in fluxul comercial	198822							
-obiectiv de valorificare prin reciclare realizat- 62,7 %									
-obiectiv de valorificare prevazut in L249/ 28.10.2015 -60 %									
Metal	Total – in fluxul comercial	110.015							
- obiectiv de valorificare prin reciclare realizat- 79,87 %									
-obiectiv de valorificare prevazut in L249/ 28.10.2015 -50 %									
Lemn	Total – in fluxul comercial	155849							
- obiectiv de valorificare prin reciclare realizat- 47,01 %									
-obiectiv de valorificare prevazut in L249/ 28.10.2015 -15 %									

Total ambalaj introdus pe piata,	Total - in fluxul municipal si comercial	749024							
	Din care in fluxul municipal	221698							
	Din care in fluxul comercial	527326							
-obiectiv de valorificare prin reciclare realizat- 61,92 %									
-obiectiv de valorificare prevazut in L249/ 28.10.2015 -60 %									

SECȚIUNEA 7-ENERGIE

7.1 Cerințe energetice de baza

7.1.1 Consumul de energie

- Energia electrica este asigurata de rețeaua Electrica prin 2 linii duble de 110kV- proprietar Electrica
- Prima treapta de transformare este 110/6 kV-asigurata de 2 transformatoare Trafo1 si Trafo2 cu puterea de 16MVA.Acestea asigura alimentarea statiei de 6KV din incinta Pehart prin 3 LES, respectiv Fider1 Fabrica Noua, Fider1 Fabrica Veche si Fider2 Fabrica Noua. Prin intermediul acestora se face alimentarea motoarelor de 6KV.
- A doua treapta de transformare 6/0,4KV se face prin intermediul posturilor de transformare (PT) si asigura alimentarea consumatorilor de joasa tensiune.
- Transformatoarele sunt prevazute cu cuve speciale din beton pentru colectarea uleiului, si pentru protectia impotriva scurgerilor, care ar putea afecta solul.

Consumul anual de energie al activităților de producție, la nivelul anului 2020, este prezentat in tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie 2020		
	UM	Furnizata	Consumata / tona productie Consum specific realizat
Energie electrica	kWh	43.533.098	980 ,0
Gaz metan	mc	8.986.915	202,0
Apa industriala	mc	366.081	7,2

(Observați că autorizația vă solicită ca informațiile referitoare la consumul de energie să fie furnizate anual)

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame “Sankey”) care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

Tip de informații (tabel, diagramă, bilanț energetic etc)	Numărul documentului respectiv
Monitorizarea zilnică a consumurilor energetice	
Consumul energitic anul 2020: 43.533.098kWh Consumul de gaz anul 2020: 8.986.915mc	Fișe de urmărire, raportari zilnice

7.1.2 Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizație sunt descrise în tabelul următor:

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Fabricarea hârtiei Tissue MH6	0,849 MWh/t	Raportare la tona de produs finit	Conf. BAT pentru fabrici producătoare de hartii
Fabricarea hârtiei Tissue MH7	1,060 MWh/t		

Fabricarea produsului finit (instalatia de converting)	0,074 MWh/t		tissue, consumul net de energie electrica: 0,6 – 1,1 MWh/ t
--	-------------	--	--

7.1.3 Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/APM; sau
- 2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă /aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Există <u>măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire</u> a energiei pentru următoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);	DA		Service autorizat – anual
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	DA		Verificari interne zilnice, pe ture, intretinere obligatorie semestriala si in timpul interventiilor la masinile de fabricatie
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		- Contract de intretinere Kaeser a sistemului de aer comprimat, nr. 4655/01.02.2016, cu actul additional nr. 5363/01.02.2020. - Verificari conform NTPEE 2008 – lucrari periodice de verificare tehnica a instalatiilor de utilizare a gazelor naturale E.ON Gaz Distributie Regiunea Sud Districtul 3 Sebes
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	DA		Verificari interne zilnice, pe ture, intretinere obligatorie semestriala si in timpul interventiilor la masinile de fabricatie
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	DA		Verificari cu firme autorizate – la 2 ani sau anual, in functie de model, conform planificarii pe societate.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		Masinile tissue si converting sunt prevazute cu sisteme automate de lubrifiere, iar pentru locurile unde nu exista sistem automat exista plan de lubrifiere stabilit si personal desemnat.
Întreținerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	DA		Verificari conform ISCIR, reglaje de combustie semestrial, cu firma autorizata, supravegherea functionarii permanent de catre personalul turant.
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.	-		In functie de echipament, revizii anuale cu reprezentant ai producatorilor masinilor de hartie; iar in locurile critice – permanent.

7.2 Măsurile tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul programului de conformare a activității analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă /aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele <u>măsurile tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (<input type="checkbox"/>)	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	1		Permanent
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	1		Permanent
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	<input type="checkbox"/>		Permanent
Alte măsuri adecvate	-		-

7.2.1 Măsurile de service al clădirilor

Măsurile fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele <u>masurile de service al clădirilor</u> sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică /aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da		-
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Încălzirea spațiilor • Apă caldă • Controlul temperaturii • Ventilație • Controlul umidității 	Da ventilație, incalzire spatii		-

7.3 Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica și evaluează toate tehnicile de eficientă energetică aplicabile activităților din autorizație

Completați tabelul astfel:

- 1) Indicați ce tehnici de eficientă energetică, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.
- 2) Precizați reducerile de CO₂ realizabile de care acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu)
- 3) În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperată și prioritatea de implementare.

TOȚI SOLICITANȚII					
Măsura de eficiență energetică	Recuperări de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de funcționare			
A se vedea Observațiile					

Observații:

Prezentați metoda de evaluare și faceți dovada că au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viață și cheltuieli (EUR/ tona).

Observații

Îmbunătățirea randamentului energetic se realizează prin:

- atingerea unei ritmicități adecvate a fazelor tehnologice;
- asigurarea continuității producției și eliminarea la maximum a timpilor de oprire – pornire (cauzate de lipsa comenzilor sau a materiilor prime);
- monitorizarea parametrilor privind consumurile specifice de energie electrică și abur tehnologic;

7.3.1 Cerințe suplimentare pentru eficienta energetica

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că măsura este implementată, sau
- 2) Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă /aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati data implementarii
Recuperarea calurii din diferite parti ale proceselor	DA	Recuperarea condensului de la masinile de fabricatie și recircularea spre centrala termică
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	DA	cilindru uscator Yankee, hota de mare randament de la masinile de fabricatie tissue
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	unitate de flotatie de mare randament, inchiderea circuitelor de apa de la masinile de fabricatie 6, 7

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati data implementarii
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	Izolarea conductelor de abur si condens
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	Fiecare masina de fabricatie are propriu sistem de pompare a apei industriale din coloana principala de alimentare cu apa industriala, proiectate astfel incat distantele de pompare sunt scurte, in interiorul halelor de productie.
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	-
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu este cazul	-
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu este cazul	-
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. Preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	NU	-
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	-
Valve automate	DA	-
Valve de returnare a condensului	DA	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	NU	-
Altele	Nu	-

7.4 Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos

Completați tabelul astfel:

- 1) Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
- 2) Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică ; sau
- 3) Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicați de ce tehnica nu este adecvata sau indicați data implementării
Utilizarea unităților de co-generare;	NU	-
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu este cazul	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu este cazul	-

SECȚIUNEA 8. -ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR**8.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase -
Instalația nu se mai încadrează în categoria de risc major conform prevederilor ce transpun directiva SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
Instalațiile se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor HG 95/2003 ce transpun Directiva SEVESO?	Nu Nu este cazul	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalațiile se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor HG 95/2003 ce transpun Directiva SEVESO?	NU Nu este cazul	Dacă da, ați realizat Politică de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

8.2 Plan de management al accidentelor

Utilizând standardele caracteristice BAT ca lista de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașați un plan de urgență existent în care impactul accidentelor și avariilor a fost minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Există Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, comunicat la APM Alba, ca parte a Raportului Anual de Mediu pe anul 2020.

Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, este implementat prin Procedura de management de mediu Pregătirea pentru situații de urgență și capacitate de răspuns, PS-04.- editia 2; revizia 00..

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Explozie gaze	Minoră	Accident tehnic	Cazanele de producere a aburului sunt prevăzute cu electrovalve de închidere a gazului în caz de întrerupere a curentului electric.	-Personalul de serviciu utilizează costum ignifug pentru intervenții.
Transport, încărcare, descărcare, spalare recipienti cu aditivi chimici	În caz de transport, încărcare, descărcare a recipientilor cu aditivi chimici	Poluarea solului și a apei	-Verificarea periodică a rezervoarelor de stocare a agenților chimici. -Verificarea robinetilor de închidere și a pompelor dozatoare.	-Instruirea personalului pentru absorbția agentului chimic. -Verificarea periodică a stării de funcționare a pompelor, conductelor și recipientilor.
Deversări accidentale de ape tehnologice încărcate cu materiale în suspensie peste limita admisă	Avaria instalațiilor de recuperare a fibrei de la masinile de fabricație și a instalației de recuperare fibra de la stația de epurare ape tehnologice.	Poluarea factorului de mediu apă, raul Sebes	-Verificarea periodică a instalațiilor de recuperare fibra. -Respectarea planului de revizii și reparații.	-Instruirea personalului operator. -Verificarea ventilelor, conductelor, echipamentelor de deshidratat de la masinile de fabricație.

8.3 Tehnici

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant

	Raspuns
h) TEHNICI PREVENTIVE	
i) Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
j) trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Exista proceduri documentate: - receptie produse aprovizionate - controlul proprietatii clientului - identificarea si trasabilitatea produsului - gestionare deseuri si ambalaje
k) depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5 si 6
l) alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Instalatiile sunt proiectate cu senzori care comanda intreruperea alimentarii cu apa industriala, intreruperea evacuarii apei grase din circuitul primar si secundar al masinilor, intreruperea alimentarii cu gaz metan la cazane.
m) bariere si retinerea continutului	Nu este cazul
n) cuve de retentie si bazine de decantare	Nu este cazul
o) izolarea cladirilor;	Da
p) asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. Masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Toate rezervoarele de la masinile de fabricatie sunt dotate cu senzori pentru comanda nivelelor de apa si pasta din ele
q) sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	pază permanentă cu personal propriu si existenta camerelor de supraveghere pe amplasament si sectii de productie.
r) registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
s) trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
t) rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Responsabilul SSM detine urmarirea si inregistrarea tuturor accidentelor si a persoanelor responsabile.
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Instructiuni de SSM, instructiuni de lucru, rapoarte de tura.
u) compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Nu este cazul
v) canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu sensor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
w) alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
x) ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	Nu este cazul

y) îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Responsabilul PSI realizează simulări pentru posibilele accidente. Anual sunt efectuate simulări pentru poluările accidentale cu privire la aditivi chimici, ape uzate și centrala termică de către responsabilul de mediu.
z) căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Căile de acces sunt marcate conform regulilor de circulație externe, cu limitare de viteză și oglinzi.
aa) echipament de retenție a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare;	Nu este cazul
bb) izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	Există canalizări separate
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Secțiunea 4

SECȚIUNEA 9- ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul este prin urmare scăzut, informațiile solicitate în Tabelul 9.1 vor fi minime, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT - urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atât cât permite balanța costurilor și beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate.

Trebuie oferite hărți și planuri de amplasament dacă este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare. Va fi utilă identificarea surselor aflate pe amplasament, în afara instalației, în cazul în care acestea sunt semnificative.

9.1 Receptori

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Conform prevederilor Autorizației Integrate de Mediu nr. AB2/03.04.2013 actualizată la data de 05.02.2016 societatea monitorizează nivelul de zgomot în următoarele puncte:

- monitorizarea semestrială pe timp de noapte și zi la limita proprietate postul de pază nr. 1;
- monitorizarea trimestrială pe timp de noapte și zi la limita proprietate zonă ventilatoare /CT;
- monitorizarea trimestrială pe timp de noapte și zi la limita proprietate zonă eșapare abur mașina tissue MH 7;

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătura cu receptorul?	Cat de des este făcută monitorizarea?	Care este nivelul zgomotului când instalația /sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Poarta nr 1 - zone locuințe	Noaptea: 34,91-36,47 dB(A) Ziua: 47,92-58,47 dB(A)	La limita de proprietate a societății (la aprox. 1-1,5 m înspre interior)	Semestrial valori determinate în anul 2020	Mășinile tissue: 76-78 dB(A) Centrala termică 72 -75dB(A)	Limita de presiune prevăzută de SR 10009:2017

Zonă ventilatoare /CT - zone locuințe	Noaptea: 35,32/42,68/37,07/33,39 dB(A) Ziua: 54,25/54,68/56,48//53,43dB(A)	La limita de proprietate a societatii	trimestrial valori determinate in anul 2020		Limita de presiune prevazuta de SR 10009:2017
zonă eșapare abur mașina tissue MH 7- zone locuințe	Noapte: 38,49/34,57/46,20/42,12 dB(A) Ziua: 64,48/59,94/61,04/58,03 dB(A)	La limita de proprietate a societatii	trimestrial valori determinate in anul 2020		Limita de presiune prevazuta de SR 10009:2017

Precizam ca instalatiile tehnologice functioneaza in regim continuu si conform Buletinelor de analize anexate (**ANEXA 20**) emise de MINESA ICPM SA Cluj Napoca pentru anul 2020, se constata ca valorile determinate se incadreaza in limitele admise.

9.2 Surse de zgomot

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

Nu se dețin date referitoare la monitorizarea nivelului de zgomot la sursă și la limita amplasamentului analizat

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei / Intensitatea dB	Exista un punct de monitorizare specificat?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
Linii fabricație	<80 dB	Nu	Linii de fabricatie sunt amplasate in hale construite pe fundatii izolate din beton armat, cu pereti din placi de beton, pardoseala din beton, care atenuaza emisiile de zgomot produse.	In documentele BAT nu sunt prevazute masuri de diminuare a zgomotului si vibratiilor

9.3 Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dați detalii despre orice studii care au fost făcute

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Bilanț de mediu nivel II	Autorizare SC Pehart Tec Grup SA	- Langa statia de epurare, limita incintei. - Langa centrala termica, limita incintei	Linii de fabricatie	Min.55.9dB Max.59.9dB Min. 58.2dB Max.69.4dB
Studiu de evaluare a impactului pentru linia de fabricatie MH 7	Obtinerea acordului de mediu pentru punerea in functiune a liniei MH7	- Montarea liniei de fabricatie MH7	La limita de proprietate in zona depozitului de materie prima de la masinile de fabricatie.	MH 7 este dotata cu sisteme de amortizare a zgomotului. Conf. buletinului de determinare nr. 1462/3.11.2010 s-a determinat nivelul de zgomot dupa punerea in functiune a masinii.

9.4 Întreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati data la care sistemul va fi implementat
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA		Sistemul este implementat in cadrul procedurilor sistemului de management de mediu: PS-05-Incidente/Neconformități/de mediu/SSM/Acțiuni corective ed.2- revizia 3
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA		Sistemul este implementat in cadrul procedurilor sistemului de management de mediu: PO 09-Monitorizare emisii –Ed 02-rev.00

9.5 Limite

Receptor sensibil		Limite	Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei
Poarta nr 1 - zone locuințe	Zi	60-65 dBA	Ziua: 47,92-58,47 dB(A)	Considerand ca societatea este localizata in interiorul localitatii Petresti, s-au luat masuri pentru reducerea nivelului de zgomot: - planificarea livrarilor de marfa cu camioane de mare tonaj, pana la ora 22, astfel incat sa se evite o concentrare de impacturi asupra comunitatii - planificarea transporturilor grele de materii prime in timpul zilei, cu descarcare maxima pana la ora 22 - graficele aprovizionarii s-au stabilit astfel incat sa se evite pe cat posibil transportul pe timpul noptii sau sarbatori legale - impunerea de limita de viteza pe drumurile de acces din societate, maxim 5km/ora - pentru reducerea nivelului de zgomot produs de esaparea aburului de la masina de fabricatie MH7, in momentul opririlor accidentale, s-a modificat traseul coloanei de evacuare a aburului inspre incinta societatii, amortizor de zgomot
	Noapte		Noaptea: 34,91-36,47 dB(A)	
Zonă ventilatoare /CT - zone locuințe	Zi		Ziua: 54,25/54,68/56,48//53,43dB(A)	
	Noapte		Noaptea: 35,32/42,68/37,07/33,39 dB(A)	
zonă eşapare abur mașina tissue MH 7- zone locuințe	Zi		Ziua: 64,48/59,94/61,04/58,03 dB(A)	
	Noapte		Noapte: 38,49/34,57/46,20/42,12 dB(A)	

9.6 Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitată de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului	Care este impactul/rezultatul asupra mediului dacă se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate dacă apare și cine este responsabil?
Nu se detin date	Explozie gaze	Nu se detin date	Nu se detin date	

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu este cazul

- Manevrare mecanica,

Nu este cazul

- deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare cu furca;

Nu este cazul

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

Nu este cazul

SECȚIUNEA 10 - MONITORIZARE**10.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer**

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACĂ NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării	Accreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
Emisii de la instalații							
Pulberi, oxizi de sulf SO _x (exprimați în S ₀₂) oxizi de azot NO _x monoxid de carbon (CO)	Coșurile de la cazanele ICI CALDAE nr.1, ICI CALDAE nr.2 și BONO E Centrala termică	Semestrală	Discontinuu prin prelevare de probe	DA	-	-	-
pulberi ,oxizi de sulf SO _x (exprimați în S ₀₂) oxizi de azot NO _x monoxid de carbon (CO)	Coșurile de la instalațiile de converting	Semestrală	Discontinuu prin prelevare de probe	DA	-	-	-
pulberi ,oxizi de sulf SO _x (exprimați în S ₀₂) oxizi de azot NO _x monoxid de carbon (CO)	Coșuri aeroterme de la stația de epurare	Semestrală	Discontinuu prin prelevare de probe	DA	-	-	-
pulberi ,oxizi de sulf SO _x (exprimați în S ₀₂) oxizi de azot NO _x monoxid de carbon (CO)	Coșuri tuburi radiante nr. 1 și nr.2 de la atelier central de intretinere și reparatii	Anual	Discontinuu prin prelevare de probe	DA	-	-	-

pulberi oxizi de sulf SOx (exprimați în SO2) oxizi de azot NOX monoxid de carbon (CO)	Coș arzatoare cilindrii Yankee MH6,MH7.	Anual	Discontinuu prin prelevare de probe	DA	-	-	-
COV total	Hote cilindru Yankee MH6,MH7	Anual	Discontinuu prin prelevare de probe	DA	-	-	-
pulberi totale	Coșuri dispersie scrubere, scruber Venturi bobinatoare, infă urător	Anual	Discontinuu prin prelevare de probe	DA	-	-	-

Descrieți orice programe /măsurî diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

1. Nu există programe speciale de monitorizare în perioadele de pornire și oprire.

Observații:

- 1) Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:
 - Când emisia este redusă înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scruber);
 - Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția șarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă;
- 3) Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Conținutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate. Rapoarte de încercări
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura faptul ca evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți si fără picături de apă.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor în aer	Buletine de analiză privind emisiile în atmosferă 2020 (ANEXA 21) Raportul anual de mediu 2020
--	--

10.2 Monitorizarea emisiilor în apă

Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

Observații:

- 1) Frecvența de monitorizare va varia în funcție de sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.
- 2) Operatorul trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili că toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.
- 3) Toate substanțele despre care se consideră că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.
- 4) În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat/determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a „toxicității totale a efluentului” pot fi așadar adecvate pentru a face măsurători directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apele de suprafață	Buletine de analiză privind calitatea apelor epurate evacuate de pe amplasament 2020 (ANEXA 22) Raportul anual de mediu 2020
---	--

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/com-petente
PH	Stația de epurare proprie	Râul Sebeș	6 pr/an	SR EN ISO 10523:2012	Laborator acreditat.	-	-	-
MTS				SR EN 872:2005	" -	-	-	-
CCO-Cr				SR ISO 6060:1996	" -	-	-	-
CBO5				SR EN 1899-1:2003	" -	-	-	-
Reziduu fix				STAS 9187-1984	" -	-	-	-
NH ₄ ⁺				SR ISO7150-1:2000	" -	-	-	-
P _{total}				SR EN ISO6878:2005	" -	-	-	-
Sulfuri si H ₂ S				SR ISO 10530:1997	" -	-	-	-
Substante extractibile				SR 7587:96	" -	-	-	-
Azot total			1pr/an	" -	-	-	-	
Toate celelalte substante evacuate din instalatie care sunt cuprinse in HG 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in rețeaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata)			se determină cele prevazute in AGA 242/14.07. 2021					

10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterană

Parametrii	Unitatea de masura	Punct de emisie	Frecvențe de monitorizare	Mod de monitorizare
pH, CCO-Cr, NH ₄ ⁺ , P _{total} .	mg/l	Sector productie	anual	Conform STAS

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare	Buletine - ANALIZELE APELOR SUBTERANE (ANEXA 23)
--	---

10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	-	Evacuare în canalizarea orășenească	Conform valorilor stabilite de operatorul canalizarii	-
Materii în suspensie	mg/l	Evacuare în canalizarea orășenească	Conform valorilor stabilite de operatorul canalizarii	-
CCO-Cr	mgO ₂ /l	Evacuare în canalizarea orășenească	Conform valorilor stabilite de operatorul canalizarii	-
NH ₄ ⁺	mg/l	Evacuare în canalizarea orășenească	Conform valorilor stabilite de operatorul canalizarii	-
C BO ₅	mg/l	Evacuare în canalizarea orășenească	Conform valorilor stabilite de operatorul canalizarii	-

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare	Buletine - ANALIZELE APELOR EVACUATE (ANEXA 24)
--	--

10.5 Monitorizarea și raportarea deșeurilor

La nivel de societate există un plan de gestionare a deșeurilor și de codificare a deșeurilor .

Sistemul de management de mediu, implementat in cadrul societatii, are prevazută procedura operatională PO-07 –Getionare deșeuri și ambalaje-Ediția 02-rev.00 /16.03.2020, in cadrul carora este reglementat modul de monitorizare si de raportare a deșeurilor

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate in societate	Tone	SC Pehart Tec Grup SA Petrești	Lunar	OUG 92/2021

Pentru generarea de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica si chimica a deseurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautii de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
- in cazul in care deseurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau un depozit de deseuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, agentii potentiali de contaminare si parcursurile potentiale din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri.	Documentele de la compartimentul de mediu Raportul anual de mediu 2020.
---	--

10.6 Monitorizarea mediului

10.6.1 Contribuția la poluarea mediului ambiant

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Nu este cazul

Observații:

- 1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.
- 2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:
 - există receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit
 - Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului

- este necesară validarea modelării

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate
- aer, inclusiv mirosurile;
- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sănătății;
- zgomot.

Ca urmare a normelor reglementate în legislația de mediu, SC PEHART TEC GRUP SA PETREȘTI JUD. ALBA monitorizează parametrii de mediu, după cum urmează:

- În cazul factorului de mediu AER sistemul este concretizat în măsurarea semestrială și anuală a emisiilor de pulberi, a emisiilor de gaze arse și a emisiilor de COV-uri
- În cazul factorului de mediu APA sistemul de monitorizare este concretizat în măsurarea, cu frecvența stabilită de Autorizația de gospodărire a apelor a valorilor parametrilor:
- ✓ pH; MTS ; CCO-Cr ; CBO₅; Reziduu filtrat; Amoniu (NH₄⁺); Fosfor total ; Sulfuri și H₂S; Substanțe extractibile -6 pr/an și anual se determină N_{total}. pentru Apele uzate tehnologice epurate evacuate în râul Sebeș;
- ✓ pH; MTS ; CCO-Cr; CBO₅; NH₄⁺-din apele uzate fecaloid menajere evacuate în rețeaua de canalizare a localității Petrești, jud. Alba
- ✓ pH, CCO-Cr, NH₄⁺; P_{TOTAL} -din apele subterane incinta societății

10.6.2 Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a factorilor de mediu realizată sau propusă privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (dacă au fost trase)
Factor de mediu AER-emisii		
pulberi	Monitorizare periodica conform AIM	Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise

Gaze arse		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
COV		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Factor de mediu APA – evacuarea în rețeaua de canalizare orășenească:		
<i>Limita admisă – conform HG. 352/2005 - NTPA 002.</i>		
pH	Monitorizare conform AGA	Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
MTS		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
CCO-Cr		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
CBO ₅		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
NH ₄ ⁺		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Factor de mediu APA -Ape uzate tehnologice epurate evacuare în râul Sebeș		
<i>Limita admisă – conform HG. 352/2005 - NTPA 001</i>		
pH	Monitorizare conform AGA	Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
MTS		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
CCO-Cr		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
CBO ₅		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Reziduu filtrat		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Amoniu (NH ₄ ⁺)		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Fosfor total		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Sulfuri și H ₂ S		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Substanțe extractibile		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Factor de mediu APA SUBTERANE		
pH	Monitorizare conform AGA	Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
CCO-Cr		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
NH ₄ ⁺		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
P _{TOTAL}		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Mangan total		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Nichel		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Zinc		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Reziduu fix		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
Cloruri		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
sulfați		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apa de suprafață sau în rețeaua de canalizare	Raportul anual de mediu 2020
--	------------------------------

Observații:

În cazul în care monitorizarea factorilor de mediu este cerută, la formularea propunerilor, trebuie luate în considerare următoarele:

- poluanții care trebuie monitorizați, metodele standard de referință, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selecția punctelor de monitorizare, optimizarea abordării monitorizării;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate și eroarea generală de măsurare care rezultă;
- protocoale de asigurare a calității (AC) și de control al calității (CC), calibrarea și întreținerea echipamentelor, depozitarea probelor și urmărirea lanțului de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea și analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informațiilor către Autoritatea de Reglementare.

10.7 Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
• materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere a poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare;	Nu este cazul Se verifică calitatea materiei prime (celuloza și deseuri din hârtie și cartoane) și a materialelor auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fișelor tehnice de securitate și a standardelor de calitate
• oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze;	Da Se reglează raportul aer/ gaz metan pentru minimizarea emisiilor și optimizarea arderii
• eficiența instalațiilor atunci când este importantă pentru mediu;	Eficiența instalațiilor de fabricație este dată de randamentele de producție – important este gradul de recirculare al apei grase și gradul de reciclare a fibrei celulozice Eficiența termică este dată de randamentul de descompunere al gazului metan natural și de transformarea acestuia în energie termică
• consumul de energie în instalații și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat);	Monitorizarea consumului de energie electrică în scopul reducerii acestuia
- calitatea fiecărei clase de deșeurile generate.	Colectare selectivă a deșeurilor reciclabile
Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului.	-

10.8 Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

Descrieți orice măsuri speciale propuse pe perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Includeți orice monitorizare specială a emisiilor în aer, apă sau a variabilelor de proces cerută pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti ce este facut sau propus
materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al agentilor de contaminare, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;	Materiile prime utilizate in procesele desfasurate in cadrul obiectivului sunt insotite de fise de securitate
<ul style="list-style-type: none"> oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cazanele centralelor termice sau in emisiile de gaze; 	Cazanele și masinile de fabricație a hartiei sunt prevazute cu sisteme automatizate de monitorizare a temperaturii;
eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu	Da
consumul de energie la instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic	Da

La opririle planificate ale instalatiilor tehnologice, se iau masuri preventive pentru golirea treptata a rezervoarelor de apa grasa in statia de epurare ape uzate si monitorizarea valorilor incarcarii in suspensii, pH si CBO₅.

SECȚIUNEA 11- DEZAFECTARE

11.1 Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalații nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare si de execuție a lucrărilor

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

DA

- este prevăzuta drenarea si curățarea rezervoarelor si conductelor înainte de demontare;

DA

- lagunele si depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire si închidere;

Nu este cazul

- izolația este concepută astfel încât sa fie impermeabila, ușor de demontat si fără să producă praf si pericol;

Nu este cazul

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

DA

11.2 Planul de închidere a instalației

Documentația pentru solicitarea autorizației integrate a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalațiilor.

Cele de mai jos pot alcătui fundamentul unui plan de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuri trebuie trimise Autorității de Reglementare.

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane. Dacă toate aceste informații sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceți o referire la acesta.

Este anexat în Raportul de amplasament

Societatea deține un plan de închidere a instalațiilor de producție.

În planul de închidere a amplasamentului s-au prezentat obligațiile de mediu propuse la încetarea definitivă a activității de pe platforma SC Pehart Tec SA Petrești jud. Alba, pentru evitarea oricaror riscuri de poluare și readucerea terenului la o stare satisfacătoare.

🚧 Activități preliminare încetării activităților de producție :

- Elaborarea studiilor preliminare atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității.
- Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare.

✚ Incetarea activitatii de productie :

- Inchiderea conductelor de alimentare cu gaz metan si aerisirea acestora.
- Inchiderea sursei de alimentare cu apa a instalatiilor tehnologice si golirea conductelor de legatura cu instalatiile de pe amplasament.
- Scoaterea tuturor echipamentelor si instalatiilor de sub alimentarea cu energie electrica.
- Curatarea si spalarea tuturor instalatiilor tehnologice, rezervoarelor de stocare pasta, rezervoarelor de stocare apa industriala, magaziiilor de stocare a substantelor chimice.
- Curatarea si decolmatarea retelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale).
- Depozitarea controlata, eliminarea/valorificarea deeurilor nepericuloase.
- Vanzarea produselor finite si materiilor prime pana la epuizarea stocului.

✚ Activitati de conservare :

- Se vor conserva acele echipamente, cladiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate in primele etape, pana la o decizie de valorificare sau redistribuire.
- Se vor conserva temporar in conditii de securitate, conform legislatiei in vigoare, acele materii prime, materiale si produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrainarii de pe amplasament.

✚ Activitati de dezafectare utilaje si echipamente :

- Demontarea propriu-zisa a masinilor de fabricatie, cu selectarea componentelor pe marimi si depozitarea lor pe platforme betonate sau in depozitele existente.
- Valorificarea ca atare a utilajelor si echipamentelor in stare buna si valorificarea ca deseuri de feroase a partilor care nu mai pot fi utilizate.

✚ Activitati de demolare :

- Dupa eliberarea completa a halelor de productie si a celorlalte constructii, acestea vor fi demolate.
- Deseurile rezultate vor fi transportate la rampe de gunoi autorizate, pentru depozitarea finala.
- Cladirile re folosibile (cladiri administrative, depozite acoperite) se vor pastra ca atare pentru vanzarea lor ulterioara.
- Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continua a obiectivului pentru a impiedica furturile.

✚ Activitati de curatare si ecologizare a amplasamentului :

- Se vor indeparta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalatii si cladiri.
- Se vor colecta si separa pe categorii de materiale si deseuri in functie de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinatii bine definite in corelatie cu legislatia in vigoare.
- Se vor decoperta suprafetele considerate contaminate in urma realizarii bilantului de mediu.
- Se vor acoperi zonele decopertate cu pamant corespunzator solurilor normale.

- Se va reproiecta zona in functie de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii in aplicare a planului de inchidere vor fi asigurate din vanzarea materiilor prime si produselor finite existente pe stoc, din deseurile de feroase eliminate in urma dezafectarii instalatiilor si a utilajelor si echipamentelor dezafectate, aflate in stare corespunzatoare.

11.3.Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii normale
conducele de alimentare	Apa industrială,	<ul style="list-style-type: none"> • Se vor goli complet conductele • Se vor scoate conductele • Umpluturi cu pamant si nivelari • Reabilitarea solului
stația de epurare	Apa uzata industrială	<ul style="list-style-type: none"> • golirea rezervoarelor dupa operatia de neutralizare • evacuarea namolului din decantoare, deshidratarea lui si depozitarea la rampa de deseuri oraseneasca • Dezasamblarea constructiilor dezafectate • Scoaterea conductelor aferente • Umpluturi cu pamant si nivelari • Reabilitarea solului

11.4 Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

La realizarea constructiilor , cat si la lucrarile de intretinere a acestora, s-au utilizat materiale cum sunt: agregate naturale, otel de constructii, ciment, var, corpuri ceramice arse, lemn, sticla, carton asfaltat, vopsele de protectie si de aciperire, materiale plastice, etc.

Pentru instalatiile tehnologice si functionale se mai utilizeaza confectii metalice, conducte si tubulaturi din metal sau PVC , cabluri electrice, gresie si faianta, in cantitati mai reduse materiale fono și termoizolante.

Nu sunt utilizate , nu se preconizeaza si nu se admite utilizarea unor materiale de constructie cu un continut mare de azbest.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Hale de producție	Nu este cazul	Nu este cazul
Corpuri clădiri administrativ	Nu este cazul	Nu este cazul
Cladiri activitati anexe	Nu este cazul	Nu este cazul

11.5 Lagune – Nu e cazul

Lagune	Nu e cazul
Identificați toate lagunele	
Care sunt poluanții /agenții de contaminare din apă?	
Cum va fi eliminată apa?	
Care sunt poluanții /agenții de contaminare din sediment/nămol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/nămolul?	
Cat de adânc pătrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub lagună?	
Cum va fi tratată structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6 Depozite de deșuri

Halele de producție –instalațiile de fabricare a hârtiei pe amplasamentul S.C.PEHART TEC GRUP SA PETREȘTI JUD.ALBA nu dețin depozite de deșuri ci doar depozite amenajate pentru depozitare temporară a deșurilor nepericuloase si pentru cele periculoase.

Depozite de deșuri	Nu e cazul
Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	
Există studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	

11.7 Zone din care se prelevează probe

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul dezafectării. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană	Motivație
De pe amplasamentul incintei au fost prelevate probe de sol de la două adâncimi (-0,05 m și respectiv -0,30 m din 6 puncte de prelevare; Din cele 2 foraje de hidroobservații se prelevează probe de ape subterane	În cadrul monitorizărilor efectuate cf. cerințelor Autorizației Integrate de Mediu s-a constatat încadrarea indicatorilor chimici de calitate determinați în limitele maxime admisibile stabilite de staturile și normativele în domeniu.

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenii la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul și luna)
Nu este necesar	-

Identificați oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate în eventualitatea dezafectării.

11.8.PLAN DE INCHIDERE A ZONEI

În vederea conformării cu legislația de mediu în vigoare, se propune un plan de închidere a zonei conform Ghidului Tehnic General.

- Se vor dezafecta toate conductele de alimentare cu apa industrială, În acest scop, vor fi efectuate următoarele operații:
 - ✓ Se vor goli complet conductele
 - ✓ Se vor scoate conductele

- ✓ Umpluturi cu pamant si nivelari
- ✓ Reabilitarea solului
- Va fi dezafectată i stațiae de epurare. In acest scop, vor fi efectuate urmatoarele operatii:
 - ✓ evacuarea namolului din decantoare, deshidratarea lui si depozitarea la rampa de deseuri oraseneasca
 - ✓ Dezasamblarea constructiilor dezafectate
 - ✓ Scoaterea conductelor aferente
 - ✓ Umpluturi cu pamant si nivelari
 - ✓ Reabilitarea solului
- Vor fi indepartate azbestul si alte materiale periculoase dacă este cazul provenite de la cazanele de producere a aburului si a altor instalatii prezente in cadrul obiectivului si se vor ambala in saci dubli in vederea eliminarii prin firme autorizate
- Vor fi dezafectate si dezasamblate toate constructiile si instalatiile prezente pe terenul dat in folosinta, urmand a fi valorificate prin vanzare si/sau depozitate în depozite conforme sau eliminate prin firme autorizate
- Se va face o testare a solului prin efectuarea unor analize de catre centre autorizate in acest sens, pentru a se constata gradul de poluare cauzat de activitati si necesitatea oricarei remedieri in vederea redarii zonei intr-o stare satisfacatoare.

SECȚIUNEA 12. APECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ SECȚIUNEA INSTALAȚIA

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament? Daca da, treceți la Secțiunea 13	Da
---	-----------

12.1 Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	-
2) beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	-
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	-

4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o alta instalatie;	-
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	-
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	-
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	-
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	-
9) Altele.	-

12.2 Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus.

Obiectivul a fost amplasat pe o activitate identică existentă dinainte de anul 1900.

SECȚIUNEA 13-LIMITE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

13.1 Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

In urma realizarii ultimelor monitorizări (2020) stabilite prin Autorizația Integrată de Mediu , s-au prelevat o serie de probe de gaze de ardere din cosurile principalelor instalatii tehnologice in care agentul de ardere este gazul metan, a rezultat valorile celor mai semnificativi constituenți si noxe emanate in atmosfera. Situatia acestora este prezentata in tabelul de mai jos.

Pulberi	Nominalizarea punctelor de prelevare a probelor (conform plan de situatie atasat)															
	Locul prelevărilor		CT coș cazan 1 ICI CALDAE		CT coș cazan 2 ICI CALDAE		CT coș cazan BONNO E		Stația epurare emisii aeroterma nr 1		Stația epurare emisii aeroterma nr 2		Converting emisii convector radiator			
			Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020		
Încercare executată	UM	CMA														
Pulberi totale	mg / m ³	5	0,15	0,85	0,20	0,66	0,22	1,02	0,33	-	0,16	-	0,08	1,33		

Pulberi	Nominalizarea punctelor de prelevare a probelor (conform plan de situatie atasat)													
	Locul prelevărilor		Atelier întreținere Tub radiant nr.1		Atelier întreținere Tub radiant nr.2		Tubulatură cilindru Yankee Masina MH 6		Tubulatură cilindru Yankee Masina MH 7		Instalație praf mașina MH 6		Instalație praf mașina MH 7	
			Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020
Încercare executată	UM	CMA												
Pulberi totale	mg / m ³	5	-	0,10	-	0,05	-	0,15	-	0,22	-	4,08	-	3,05

GAZE DE ARDERE	Nominalizarea punctelor de prelevare a probelor (conform plan de situatie atasat)													
	Locul prelevărilor		CT coș cazan 1 ICI CALDAE		CT coș cazan 2 ICI CALDAE		CT coș cazan BONNO E		Stația epurare emisii aeroterma nr 1		Stația epurare emisii aeroterma nr 2		Converting emisii convector radiator	
			Sem I 2020	Sem I I 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020
Încercare executată	UM	CMA												
CO	mg / Nm ³	100	92,84	38,52	86,59	40,98	76,62	62,89	79,47	-	68,82	-	86,56	74,00
NO _x	mg / N m ³	350	188,41	127,33	117,55	150,53	228,62	189,13	96,85	-	88,20	-	32,03	25,00
SO ₂	Mg/Nm ³	35	0,00	0,00	4,55	0,00	0,00	0,00	0,00	-	0,00	-	0,00	0,00

GAZE DE ARDERE	Nominalizarea punctelor de prelevare a probelor (conform plan de situatie atasat)									
	Locul prelevărilor		Arzătoare mașina de hârtie MH6		Arzătoare mașina de hârtie MH7		Atelier întreținere Tub radiant nr.1		Atelier întreținere Tub radiant nr.2	
			Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020	Sem I 2020	Sem II 2020
Data prelevărilor										
Încercare executată	UM	CMA								
CO	mg / Nm ³	100	-	42,0	-	41,0		18,32		15,95
NO _x	mg / N m ³	350	-	53,0	-	15,0		21,29		21,64
SO ₂	Mg/Nm ³	35	-	0,00	-	0,00		0,00		0,00

Locul de prelevare	Nivelul de zgomot determinat	Punct de monitorizare	Data prelevărilor
Poarta nr 1 - zone locuințe	Noaptea: 34,91-36,47 dB(A) Ziua: 47,92-58,47 dB(A)	La limita de proprietate a societatiil (la aprox.1-1,5 m înspre interior)	Semestrial valori determinate in anul 2020
Zonă ventilatoare /CT - zone locuințe	Noaptea: 35,32/42,68/37,07/33,39 dB(A) Ziua: 54,25/54,68/56,48//53,43dB(A)	La limita de proprietate a societatii	trimestrial valori determinate in anul 2020
zonă eșapare abur mașina tissue MH 7- zone locuințe	Noapte: 38,49/34,57/46,20/42,12 dB(A) Ziua: 64,48/59,94/61,04/58,03 dB(A)	La limita de proprietate a societatii	trimestrial valori determinate in anul 2020

Emisii in aer asociate utilizarii BAT-urilor

Pentru tehnologiile folosite la fabricarea hârtie la Pehart Tec SA Petrești jud Alba , BAT-ul pentru industria celulozei ,hârtiei și cartonului nu recomandă limite admise pentru concentrațiile determinate la următorii indicatori : praf, SO₂, NO_x, CO .
În acest caz valorile limită pentru concentrațiile de noxe determinate sunt reglementate prin ORD.MAPPM nr.462/1993.

Concluzie: în cazul tehnologiilor aplicate nu sunt depășite valorile concentrațiilor la următorii indicatori determinați : praf, SO₂, NO_x, CO.:
Rezultă că tehnologiile aplicate procesele de fabricație sunt conforme cu prevederile ORD.MAPPM nr.462/1993.

13.1.1. Emisii de COV -uri

COV-uri	Nominalizarea punctelor de prelevare a probelor (conform plan de situatie atasat)			
	Locul prelevărilor		Tubulatură Coș evacuare mașina de hârtie MH6	Tubulatură coș evacuare mașina de hârtie MH7
			Sem II 2020	Sem II 2020
Încercare executată	UM	CMA		
acetona	mg / Nm ³	150,0	0,75	1,35
acetat de etil	mg /N m ³	150,0	2,25	6,15
metiletil cetona	mg/Nm ³	150,0	5,10	8,25
etanol	mg / Nm ³	150,0	sld	0,25
acetat de n butil	mg / Nm ³	150,0	1,20	2,30
n butanol	mg / Nm ³	150,0	0,50	3,40
benzen	mg / Nm ³	5,0	sld	sld
toluen	mg / Nm ³	100,0	1,55	sld
xilen	mg / Nm ³	100,0	sld	0,22
stiren	mg / Nm ³	150,0	sld	sld
Concentrația în TOCV	mg / Nm ³		6,16	13,46

În documentele BAT tab.7.20 se recomandă emisia de COT total de 6-20 mg/Nm³

Concluzie: în cazul tehnologiilor aplicate nu sunt depășite valorile concentrațiilor de COV-uri sub formăde COT; Rezultă că tehnologiile aplicate procesele de fabricație sunt conforme cu prevederile BAT și prevederile ORD.MAPPM nr.462/1993.

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu(tone)
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	Nu este cazul
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	Nu este cazul
Gaz	17.489 t/an 2020
Petrol	-
Total	-

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

- procese de ardere cod SNAP 2 0406
- factor de emisie EF_{CO2} = 55,71 to CO₂/TJ

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.1.3. Alte surse de poluanți și natura emisiilor

Situatia surselor de poluanti si a naturii emisiilor este prezentata in cele ce urmeaza:

13.1.3-1 .Procese tehnologice

Procesele operationale de baza ale obiectului pot fi împartite într-un nr. părți secventiale astfel:

- Obținerea hârtiei pe liniile de fabricație MH 6 și MH 7
- Obținerea produselor de hârtie pe liniile LC1 și LC 5 converting
- Activitati operationale de sustinere a proceselor de baza

Poluantii rezultati in urma proceselor tehnologice sunt pulberi in suspensie; compusi de ardere(CO₂, SOx, CO, NOx); și COV-uri.

13.1.3-2 Mijloace de transport

Arderea combustibilului în motoarele mijloacelor de transport conduce la eliminarea în atmosferă a gazelor de ardere cu CO, oxizi de azot, hidrocarburi nearse, dioxid de sulf, aldehide.

13.1.4. Sumarul emisiilor de noxe în aer

Nivele de emisie a pulberilor in aer asociate utilizării BAT sunt urmatoarele:

- Emisii COV-uri de la tubulaturile coșurilor de evacuare mașina de hârtie MH6 și mașina de hârtie MH7 : 6-20 mg/Nm³ COT total – Valorile înregistrate nu prezintă depășiri față de recomandările BAT;
- Pentru emisii la mașinile de hârtie MH 6 și MH 7 ,de la instalațiile de converting, atelierul mecanic și statia de epurare BAT-ul cu face recomandări – Valorile înregistrate nu prezintă depășiri față de limitele impuse de ORD MAPPM 462/1993 ;

13.2 Evacuări în rețeaua de canalizare proprie

Deversarea are loc in rețeaua de canalizare municipala, nu in receptor natural deci poate exista abatere de la nivelul de emisie asociat BAT , dar nu trebuie sa depaseasca valoarea maxim admisa de NTPA 002/2002.

Evacuări în rețeaua publică de canalizare – menajeră.

Ape uzate fecaloid-menajere:

- 14,3 m³/zi (max.);
- 11,9 m³/zi (med.);
- 9,5 m³/zi (min.);
- 3,23÷4,9 mii m³/an

Din documentele existente (buletine de analiză 2020) calitatea apelor uzate (menajere) înainte de deversare în rețeaua de canalizare a localității Petrești erau următoarele:

Substanta	Concentrații indicatori chimici de calitate mg/litru			Limite max. adm. HG.352/2005 Anexa 2-tabel 1
	6.04.2020	5.08.2020	16.11.2020	
pH	7,3	6,8	6,8	6,5-8,5
MTS	21,0	39,0	7,54	350,0
CBO ₅	2,0	16,8	7,54	300,0
CCO-Cr	<30	44,8	<30	500,0
NH ₄ ⁺	29,7	24,9	14,3	30

Concluzie:

Nu se înregistrează depășiri a concentrației parametrilor nominalizați în tabelul de mai sus față de valorile reglementate CMA. Sistemul de deversare a apelor uzate în sistemul de canalizare este conform cu recomandările NTPA 002- HG.352/2005 Anexa 2-tabel 1.

13.3. Emisii în rețeaua cursuri de apă de suprafață (după preepurare proprie)**Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate determinați de laborator extern**

ECOIND București - Laborator control poluare ape - a emis Rapoartele de încercare cu rezultatele analizelor la indicatorii chimici ape uzate evacuate în receptorii naturali, determinați din probe momentane(2020)

Data prelevărilor	Pct. prelevare	Indicatori chimici de calitate determinați								
		CCO-Cr	CBO ₅	MTS.	NH ₄ ⁺	P _T	Rez.fix	Sulfuri și H ₂ S.	Subst.extr.	PH
		LIMITE ADMISE CONFORM HG.352/2005 Anexa 3-tabel 1.-NTPA 001/2002								
		125 mg/l	25 mg/l	60 mg/l	3 mg/l	1(2) mg/l	2000 mg/l	0,5 mg/l	20 mg/l	6,5 – 8,5 unit.pH
04.02.2020	evacuare în râul Sebeș – EV2	35,8	12,3	<2	0,09	0,14	198,0	<0,04	<20	6,5
25.03.2020	evacuare în râul Sebeș –EV2	<30	8,20	14,0	<0,02	0,33	147,0	<0,04	<20	7,2
25.05.2020	evacuare în râul Sebeș –EV2	<30	3,22	14,0	<0,02	0,67	75,0	<0,04	<20	7,0
21.07.2020	evacuare în râul Sebeș –EV2	105,6	38,6	7,0	2,26	1,07	97,0	<0,04	<20	7,3
22.09.2020	evacuare în râul Sebeș –EV2	<30	2,65	32,0	0,04	0,73	74,0	<0,04	<20	6,8
24.11.2020	evacuare în râul Sebeș –EV2	72,3	25,0	<2	0,14	0,68	82,0	<0,04	<20	6,6

Nota: O valoare prag este stabilită făcând referința mai întâi la legislația română și apoi la îndrumările BAT și în cazul în care nici una din cele două alternative de mai sus nu se aplică putem să ne ghidăm după valorile stabilite prin normele unui alt stat membru.

cc) OBS: Se specifică cel puțin valorile limita de emisie pentru poluanții specifici activității pentru care se solicită emiterea autorizației integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplică în general emisiilor în cursuri de râuri.

Pentru situațiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

Concluzie:

Nu se inregistreaza depasiri a concentratiei parametrilor nominalizati in tabelul de mai sus fata de valorile reglementate CMA. Sistemul de deversare a apelor uzate epurate în emisari naturali este conform cu recomandarile NTPA 001- HG.352/2005 Anexa 3-tabel 1.

Cerințe caracteristice BAT

Nivelul de emisii asociate BAT pentru deversarea în apele receptoare a apelor reziduale dintr-o fabrică neintegrată de hârtie și carton prevăzute de Concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea celulozei, hârtiei și cartonului (Decizia 2014/687/UE).-Tabel 20 sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Parametru	Medie anuală (kg/tonă) cf. BAT	Conformarea cu cerințele BAT
Cererea chimică de oxigen (COD)	0,15-1,5 ⁽¹⁾	0,293
BOD5 sau BOD7	25 mg/l (eșantion compozit de 24 de ore)	0,18
Total materii solide în suspensie (TSS)	0,02-0.35	0,085
Azot total	0,01-0,15	-
Fosfor total	0,003-0,012	0,004

Nota: Concentrația BOD5 sau BOD7 în efluenții tratați ar trebui să fie scăzută (de aproximativ 25 mg/l ca eșantion compozit de 24 ore).

Concluzie:

Din datele obtinute in urma analizei probelor de ape deversate în emisarul natural râul Sebeș, nu s-a constatat depășiri a concentrațiilor parametrilor din tabelul de mai sus, față de recomandarile BAT.

13.4 Evacuări în apa subterană asociate BAT**Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate determinati de laborator extern**

ECOIND București - Laborator control poluare aape - a emis Rapoartele de încercare cu rezultatele analizelor la indicatorii chimici ape subterane din cele 2 foraje de hidroobservație amplasate amonte și aval de incinta analizată

Prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr.242/14.07.2021 _raport de încercare nr.8913/10.07.2008(apă subterană prelevată din puțurile aval și amonte amplasament societate SC Peharttec SA Petrești ,jud.Alba) va reprezenta proba martor pentru următoarele determinări conținând valori de referință

Data prelevărilor	Pct. prelevare	Indicatori chimici de calitate determinați					
		pH	CBO ₅ mg/l	CCO-Cr mg/l	NH ₄ ⁺ mg/l	MTS mg/l	P _T mg/l
Valori de referință /Proba martor cf.R.Î. 8913/10.07/2008		7,06	10,04	<30	<0,05	4,6	<0,04
09.07.2020	Valoarea determinată F1 amonte Coordonate stereo 70 x= 491732,12 y=388445,87	7,1	22,0	61,6	<0,02	22,0	0,73

Data prelevărilor	Pct. prelevare	Indicatori chimici de calitate determinați					
		pH	CBO ₅ mg/l	CCO-Cr mg/l	NH ₄ ⁺ mg/l	MTS mg/l	P _T mg/l
Valori de referință /Proba martor cf.R.Î. 8913/10.07/2008		7,18	32,5 mg/l	48,0 mg/l	<0,05mg/l	15,8 mg/l	<0,04 mg/l
09.07.2020	Valoarea determinată F2 aval Coordonate stereo 70 x= 491386,92 y=388388,91	6,6	11,00	61,6	<0,02	11,0	0,67

Calitatea apelor subterane nu este influențată de activitatea desfășurată în cadrul obiectivului analizat

In documentele BREF nu exista recomandari cu privire la evacuarile în apa subterana.

13.5 Evacuări în sol asociate BAT

Rezultatele ultimelor determinări efectuate în anul 2017 (**ANEXA 25**) și în 2021 (**Anexa 25**) comparativ cu valorile de referință determinate în anul 2005 sunt prezentate mai jos

Puncte de prelevare. localizare :

1. S1-S1*: La limita interioara a incintei, pe directia S-E
STEREO 70: X= 491352.816; Y= 388690.084
2. S2-S2*: Intre sectia Tissue si MH5 pe directia N-V
STEREO 70: X= 491350.066; Y= 388500.384
3. S3-S3*: Langa depozitul de deseuri
STEREO 70: X= 491480.399; Y= 388463.947
4. S4-S4*: La 1,8-2m de Poarta 1 pe directia N

STEREO 70: X= 491839.457; Y= 388584.647

5. S5-S5*: In parcul de langa centrala termica

STEREO 70: X= 491593.199; Y= 388543.566

6. S6-S6*: Proba martor -in exteriorul incintei pe directia S

STEREO 70: X= 491239.107; Y= 388489.759

PUNCT DE PRELEVARE PROBE	ADANĂCIME DE PRELEVARE (cm)	PARAMETRU	PRAG ALERTA (mg/kg s.u.)	PRAG INTERVENȚIE (mg/kg s.u.)	VALOAREA DETERMINATA		
					(mg/kg s.u.)		
					2005	2017	2021
S ₁ -la limita interioara a incintei, pe directia S-E	5	Pb	250	1000	55,8	57,54	47,25
		Zn	700	1500	238,6	78,46	76,42
		Cu	250	500	47,4	23,73	22,55
		Cr	300	600	SLD	13,56	14,6
		Sulfați	5000	50000	8,95	2427,9	22,56
		pH	-	-	5,59	8,5	8,03
	30	Pb	250	1000	39,7	32,51	33,47
		Zn	700	1500	149,4	126,0	108,3
		Cu	250	500	SLD	26,50	20,50
		Cr	300	600	SLD	24,27	16,27
		Sulfați	5000	50000	66,4	2016,4	23,55
		pH	-	-	6,44	8,4	8,08
S ₂ Intre sectia Tissue si MH5 pe directia N-V	5	Pb	250	1000	84,5	44,55	33,43
		Zn	700	1500	248,2	506,06	108,3
		Cu	250	500	SLD	50,44	20,50
		Cr	300	600	SLD	25,02	16,27
		Sulfați	5000	50000	21,17	2592,5	20,16
		pH	-	-	7,18	9,4	7,12
	30	Pb	250	1000	93,6	56,10	25,37
		Zn	700	1500	275,0	305,06	76,51
		Cu	250	500	SLD	44,04	32,30
		Cr	300	600	SLD	11,57	19,42
		Sulfați	5000	50000	80,17	1728,3	22,41
		pH	-	-	7,14	9,0	7,09
S ₃ Langa depozitul de deseuri	5	Pb	250	1000	129,4	75,24	25,82
		Zn	700	1500	261,6	213,05	88,2
		Cu	250	500	60,4	35,50	25,2
		Cr	300	600	504,0	28,26	25,42
		Sulfați	5000	50000	49,59	2798,2	20,18
		pH	-	-	7,18	8,9	8,15

	30	Pb	250	1000	83,0	76,31	26,55	
		Zn	700	1500	223,6	153,90	89,6	
		Cu	250	500	66,8	34,89	34,12	
		Cr	300	600	Sld	18,47	18,43	
		Sulfați	5000	50000	53,08	1975,2	21,42	
		pH	-	-	7,14	9,0	8,20	
		S ₄ La 1,8-2m de Poarta 1 pe directia N	5	Pb	250	1000	98,0	64,97
Zn	700			1500	1220,0	128,7	88,44	
Cu	250			500	160,5	67,71	45,71	
Cr	300			600	357,2	23,81	20,37	
Sulfați	5000			50000	94,35	2469	19,88	
pH	-			-	6,46	8,6	8,02	
30	Pb		250	1000	138,2	37,62	24,2	
	Zn		700	1500	960,0	115,2	86,20	
	Cu		250	500	141,7	35,59	35,2	
	Cr		300	600	576,4	14,11	16,18	
	Sulfați		5000	50000	103,6	2757,1	20,57	
	pH		-	-	6,25	8,2	8,0	
S ₅ In parcul de langa centrala termica	5		Pb	250	1000	46,1	23,81	23,0
			Zn	700	1500	116,8	14,64	84,6
		Cu	250	500	Sld	15,44	23,2	
		Cr	300	600	Sld	33,71	28,55	
		Sulfați	5000	50000	14,45	2098,7	21,4	
		pH	-	-	6,79	8,6	6,71	
	30	Pb	250	1000	48,0	15,44	21,9	
		Zn	700	1500	92,5	7,22	88,0	
		Cu	250	500	Sld	15,31	24,6	
		Cr	300	600	Sld	35,85	25,72	
		Sulfați	5000	50000	58,4	1892,9	22,55	
		pH	-	-	6,88	8,7	6,75	
	S ₆ Proba martor -in exteriorul incintei pe directia S	5	Pb	250	1000	55,2	15,48	41,5
			Zn	700	1500	152,0	17,01	78,3
Cu			250	500	37,8	20,08	20,02	
Cr			300	600	sld	38,46	32,14	
Sulfați			5000	50000	75,79	1892,0	22,54	
pH			-	-	6,81	8,7	6,79	
30		Pb	250	1000	361,0	51,19	29,9	
		Zn	700	1500	94,5	41,67	89,4	
		Cu	250	500	Sld	17,66	20,0	
		Cr	300	600	sld	23,94	22,97	
		Sulfați	5000	50000	75,79	1975,2	21,98	
		pH	-	-	6,62	8,7	6,81	

In documentele BREF nu exista recomandari cu privire la evacuarile in sol

SECȚIUNEA 14 -IMPACT

14.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luând în considerare faptul că au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilanț de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie să corespundă nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activități. Instalațiile care au receptori importanți sau sensibili localizați în mediul receptor sau emit substanțe a căror natură și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliată a efectelor potențiale. În cazul în care instalațiile evacuează doar un nivel scăzut de emisii și nu există receptori afectați sau sensibili, aceste zone pot să nu necesite o astfel de evaluare detaliată.

Operatorii trebuie să aibă dovezi care susțin evaluarea impactului exercitat de activitățile lor asupra mediului și acestea să fie componente ale documentației de solicitare. Îndrumarul privind evaluarea BAT prezintă o metodologie pentru efectuarea acestei evaluări, care oferă recomandări suplimentare privind natura informațiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, oferă o metodă de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

14.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scară corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor.

În special, următorii receptori importanți și sensibili trebuie luați în considerare ca parte a evaluării:

- Habitate care intră sub incidența Directivei Habitate, transpusă în legislația națională prin Legea 462/2001, aflate la o distanță de până la 10 km de instalații sau până la 15 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50 MWth;
- Rezervații științifice aflate la o distanță de până la 2 km de instalație ;
- Rezervații științifice care pot fi afectate de instalații;

- Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate);
- Zone de patrimoniu cultural;
- Soluri sensibile;
- Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane);
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat)

Informațiile despre identificarea receptorilor importanți și sensibili trebuie rezumate în tabelul de mai jos (extindeți tabelul dacă este nevoie)⁷

14.2.1 Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuarilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
Vezi plan de amplasare în zona.	Proprietăți învecinate	Zgomot; emisii pulberi; emisii gaze;	Rapoarte de încercări monitorizare factori mediu cf. cerințelor AIM
Vezi plan de amplasare în zona.	Raul Sebeș canalizarea menajeră din Petrești, jud. Alba	H; CBO ₅ ; CCO-Cr; NH ₄ ⁺ ; P _T ; MTS.; Rez. filtr.; S ²⁻ și H ₂ S; sub.extr.; pH; CBO ₅ ; CCO-Cr; NH ₄ ⁺ ; P _T ; MTS.	Rapoarte de încercări monitorizare factori mediu cf. cerințelor AIM
Vezi plan de amplasare în zona.	Panza freatică	pH; CBO ₅ ; CCO-Cr; NH ₄ ⁺ ; P _T ; MTS.	Rapoarte de încercări monitorizare factori mediu cf. cerințelor AIM

14.3 Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului

Operatorii trebuie să facă dovada că o evaluare satisfăcătoare a efectelor potențiale ale evacuărilor din activitățile autorizate a fost realizată și impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi făcut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT și a altor informații

⁷ Receptorii sensibili la mirosuri și zgomot trebuie să fi fost identificați în Secțiunile 5.6.3.1 și 9 din solicitare

suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activități. Rezultatul evaluării trebuie inclus în solicitare și rezumat în tabelul 14.3.1 de mai jos.

Rezumatul evaluării impactului		
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Evacuarea efluentului general al unității în canalizarea localității Petrești jud. Alba	Nu se impune modelarea detaliată având în vedere concentrația redusă a poluanților evacuați	Calitatea efluentului general deversat de S.C. PEHART TEC GRUP SA PETRESTI JUD. ALBA se încadrează în condițiile de evacuare impuse de HG. 352/2005.- Anexa 2 /tabel nr.1- NTPA 002. <i>Impactul asupra canalizării orășenești este nesemnificativ.</i>
Evacuarea gazelor și pulberilor de la instalațiile conforme IPPC	Nu se pune problema modelării impactului deoarece emisiile de pulberi și gaze au debite masice mult inferioare limitei impuse de Ordinul 462/1993.	<i>Nu se evidențiază prezența poluanților peste limitele admise la emisii și la limita amplasamentului instalațiilor de fabricare a hâtriei</i>

14.3.1 Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)

Descrierea impactului activității asupra mediului ca întreg.

Făcând o trecere în revistă a tuturor factorilor de mediu analizați se constată că aceștia sunt agresați de activitatea industrială ce se desfășoară în cadrul obiectivului, după cum urmează:

- *Factorul de mediu sol*

Din datele obținute în urma prelevării probelor de sol de suprafață (0,05 m respectiv 0,30 m) efectuate în 2017 și interpretării rezultatelor obținute cf. Ord. MAPPM nr. 756/97 rezultă că solul nu este agreat în mod negativ de activitatea desfășurată în cadrul obiectivului, existând un impact nesemnificativ.

- *Factorul de mediu APA*

- ✓ Probe de apă de suprafață

Pe baza interpretării datelor analizelor efectuate conform cerințelor Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 242/14.07.2021 se poate concluziona că activitatea desfășurată în prezent pe amplasament prezintă un impact nesemnificativ asupra factorului de mediu APA DE SUPRAFAȚĂ

- ✓ Probe de apă din pânza freatică

Din datele obținute din monitorizarea anuală efectuată conform AIM, realizată în urma prelevării de probe din pânza freatică din zona amplasamentului studiat rezultă că freaticul este afectat în mod nesemnificativ de activitatea industrială desfășurată în perimetrul analizat.

- *Factorul de mediu AER*

- ✓ noxele din gazele evacuate la coș - emisii

Din datele obținute în urma monitorizării anuale a emisiilor de gaze de la coșurile principalelor instalații tehnologice rezultă că activitatea desfășurată în cadrul obiectivului are un impact nesemnificativ asupra factorului de mediu AER.

- *Factori de mediu – așezări umane*

Din analiza specificului activității productive prezente desfășurate în cadrul obiectivului privind nivelul de emisii de pulberi, gaze și zgomot în incintă și la limita perimetrală se consideră impactul asupra factorului de mediu așezări umane este nesemnificativ.

- *Impactul asupra biodiversității*

În imediata apropiere a obiectivului nu există rezervații, obiective de interes ecologic, vegetal, faunistic, geologic sau de altă natură protejate de lege sau care ar putea deveni în timp protejate, rezultă că impactul activității desfășurate este nesemnificativ.

14.4 Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare

obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
<p>a) asigurarea că deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitaarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:</p> <ul style="list-style-type: none"> • risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau • cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau • afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special; 	Nu este cazul

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeurile	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul județean de gestiune al deșeurilor	Valorificarea la maxim a categoriilor de deșeurile pentru care există posibilități de valorificare (metale feroase și neferoase, deșeurile din lemn și mase plastice, etc)

14.5 Habitate speciale

Nu e cazul

15 PROGRAMUL DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Nu este cazul