



S.C. TRANSAVIA S.A.

Adresa Sediu Social

Șoseaua Alba Iulia – Cluj-Napoca
Km 11, Oiejdea, jud. Alba, România

Adresa de corespondenta

Str. Blajului nr. 244D
Loc. Sântimbru, 517675, jud. Alba, Romania

Tel.: +40 258 814 466 ; FAX: +40 258 813 295 ; Email: office@transavia.ro
www.transavia.ro

MEMORIU DE PREZENTARE

pentru proiectul:

***“Construire hala de procesare, retehnologizare instalatie si
platforme pentru echipamente”***

la Abatorul de pasari Oiejdea,

**Sat. Oiejdea, comuna Galda de Jos, sos. Alba Iulia – Cluj Napoca
km 11, jud. Alba**

Martie 2020

Titular**investitie:** S.C. TRANSAVIA S.A.**Adresa****Sediu Social:** Oiejdea, Sos. Alba Iulia – Cluj-Napoca, km 11, jud. Alba**Adresa****de corespondenta:** Str. Blajului nr. 244 D, loc. Sântimbru, CP 517675, jud. Alba, România**Adresa****Punct de lucru:** Sat Oiejdea, comuna Galda de Jos, sos. Alba Iulia – Cluj Napoca km 11, jud. Alba**Titlul:****MEMORIU DE PREZENTARE**

pentru proiectul

“Construire hala de procesare, retehnologizare instalatie si platforme pentru echipamente”**la Statia de faina proteica a Abatorului de pasari Oiejdea,
Sat. Oiejdea, comuna Galda de Jos, sos. Alba Iulia – Cluj Napoca
km 1, jud. Alba****Data:** Martie 2019

Document: Memoriu de prezentare	Data: Martie 2020	Stadiul emiterii: Editia 1	Autor
			Viorica-Marilena Patrascu
			Nr. Inregistrare in Registrul National al Elaboratorilor de Studii pentru Protectia Mediului: 201/ 13.04.2010/ reinnoit 17.07.2015
			Tipuri de studii: RM; RIM; BM; RA
Semnaturi			Viorica-Marilena Patrascu Administrator S.C. VMP-Integrated Environment S.R.L.



CUPRINS

INTRODUCERE	8
1. DENUMIREA PROIECTULUI	9
1.1 Denumirea proiectului	9
1.2 Incadrarea conform legislatiei in vigoare privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului	9
2. TITULARUL PROIECTULUI DE INVESTIȚII	13
2.1 Numele societatii:	13
2.2 Adresa postala	13
2.3 Numele persoanei de contact, telefon, adresa de e-mail	13
2.4 Proiectant	13
3. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT	14
3.1 Rezumatul proiectului	14
3.2 Justificarea necesitatii proiectului	14
3.3 Valoarea investitiei	15
3.4 Perioada de implementare propusa	15
3.5 Planse reprezentand limitele amplasamentului	15
3.6 Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie si altele)	15
3.6.1 Planuri, cladiri si alte structuri	15
3.6.2 Materiale de constructie	22
3.7 Elementele specifice caracteristice proiectului propus	23
3.7.1 Profilul si capacitatea activitatii	23
3.7.2 Descrierea instalatiilor, organizarea propusa a activitatii pe amplasament	24
3.7.3 Materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora	31
3.7.4 Analiza conformarii cu BAT si cu NTPA 001 a performantelor statiei de epurare propuse prin proiect	35
3.7.5 Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției	36
3.7.6 Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente	37
3.7.7 Resursele naturale folosite în construcție și funcționare	37
3.7.8 Metode folosite în construcție	37
3.7.9 Planul de execuție cuprinzând faza de montaj, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară	37
3.7.10 Relația cu alte planuri/ proiecte existente sau planificate	38
3.7.11 Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului	38
3.7.12 Alte avize/ acorduri cerute pentru proiect	38

3.8	Prevederi BAT generale pentru sectorul acoperit de documentul de referinta	38
4.	DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE	41
4.1	Planul de executie al lucrarilor de demolare, de refacere si folosire ulterioara a terenului	41
4.2	Descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului	41
4.3	Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente	41
4.4	Metode folosite in demolare	41
4.5	Detalii despre alternativele care au fost luate in considerare	41
4.6	Alte activitati care pot aparea ca urmare a demolarii	41
5.	DESCRIEREA AMPLASARII PROIECTULUI	42
5.1	Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare	42
5.2	Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare	42
5.3	Hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații (1; 2; 3)	43
5.3.1	Folosintele actuale si planificate ale terenului atat pe amplasament, cat si pe zone adiacente acestuia	46
5.3.2	Politici de zonare si de folosire a terenului	47
5.3.3	Areale sensibile	47
5.4	Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului	47
5.5	Detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata in considerare	48
6.	DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE	49
6.1	Protecția calității apelor	49
6.2	Protecția aerului	50
6.3	Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor	51
6.4	Protecția împotriva radiațiilor	51
6.5	Protecția solului și a subsolului	51
6.5.1	Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freatică	51
6.5.2	Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului	52
6.6	Protecția ecosistemelor terestre și acvatice	52
6.7	Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public	52
6.8	Gospodărirea deșeurilor generate pe amplasament	52
6.8.1	Tipurile de deșeuri de orice natură generate pe amplasament	52
6.8.2	Modul de gospodărire a deșeurilor	53
6.9	Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase	55

6.9.1	Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate	55
6.9.2	Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației	56
7.	DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT	57
7.1	Caracteristicile impactului potențial	57
7.2	Extinderea, magnitudinea și complexitatea impactului	57
7.3	Probabilitatea, durata, frecvența și reversibilitatea impactului	57
7.4	Măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului	57
7.5	Natura transfrontieră a impactului	57
7.6	Analiza conformării cu BAT și cu NTPA 001 a performanțelor stației de epurare propuse prin proiect	57
8.	PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI	59
8.1	Monitorizarea apelor uzate	59
8.2	Monitorizarea emisiilor atmosferice pe amplasament	59
9.	LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI/SAU PLANURI/ PROGRAME/ STRATEGII/ DOCUMENTE DE PLANIFICARE	63
9.1	Introducere	63
9.2	Conformarea cu prevederile legii privind emisiile industriale (Legea nr. 278/ 2013) care transpune IED	63
9.3	Conformarea cu prevederile Legii apelor nr. 107/ 1006 cu modificările și completările ulterioare - pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele (XIV în anexa 5 E din legea nr. 292/2018)	63
9.4	Legatura cu planuri, programe, strategii și/ sau documente de planificare	64
10.	LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER	65
11.	LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE	66
11.1	Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității	66
11.2	Aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale	66
11.3	Aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației	66
12.	ANEXE - PIESE DESENATE	67
13.	PREVEDERI APLICABILE PRIVIND REGIMUL ARIILOR NATURALE PROTEJATE	68
14.	PREVEDERI APLICABILE PROIECTELOR CARE SE REALIZEAZĂ PE APE SAU AU LEGATURA CU APELE	69
14.1	Localizarea proiectului	69
14.2	Obiective de mediu	69
14.3	Indicarea obiectivului/ obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat	70
14.4	Indicarea potențialului ecologic și a stării chimice a corpului de apă	71
14.5	Obligații legale privind proiectul propus care are legatura cu apele	72
15.	CONCLUZII	74

Lista tabele

Tabel 1: Bilantul suprafetelor si referinte despre constructiile/ structurile existente	21
Tabel 2: Calitatea apei epurate	34
Tabel 3: Niveluri de emisii care se pot atinge in efluentii epurati, asociate cu utilizarea BAT pentru minimizarea emisiilor de ape uzate in abatoare si instalatii de procesare a deseurilor de origine animala (BREF, tabel 5.1, pag. 376)	35
Tabel 4: Conditii de evacuare si obligatii de monitorizare (extras din Autorizatia de gospodarie a apelor nr. 70/2019)	36
Tabel 5: Niveluri de emisii in apa [mg/l]	36
Tabel 6: Prevederi BAT generale (BREF_SA)	38
Tabel 7: Lista monumentelor istorice din comuna Galda de Jos, judetul Alba*	42
Tabel 8: Localizare geografica	48
Tabel 9: Principalele tipuri de deseuri generate si modul de stocare temporara pe amplasament	53
Tabel 10: Substante si preparate periculoase utilizate	55
Tabel 11: Niveluri de emisii care se pot atinge in efluentii epurati, asociate cu utilizarea BAT pentru minimizarea emisiilor de ape uzate in abatoare si instalatii de procesare a deseurilor de origine animala (BREF, tabel 5.1, pag. 376)	57
Tabel 12: Conditii de evacuare si obligatii de monitorizare (extras din Autorizatia de gospodarie a apelor nr. 70/2019)	58
Tabel 13: Niveluri de emisii in apa [mg/l]	58
Tabel 14: Monitorizarea apelor uzate evacuate dupa epurare de pe amplasament (cf. Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 70/ 14.03.2019:	59
Tabel 15: Monitorizarea emisiilor de la centrala termica	60
Tabel 16: Valori-limita in emisie (mg/ Nmc) pentru instalatiile medii de ardere existente cu o putere termica nominala mai mare sau egala cu 1 MW si mai mica sau egala cu 5 MW (altele decat motoare si turbine cu gaz)	61
Tabel 17: Obiectivele de mediu ale corpurilor de apa din zona amplasamentului	70

Lista figuri

Figura 1: Amplasare in zona	15
Figura 2: Plan de situatie (cf. CF 30778/ Galda de Jos)	17
Figura 3: Plan de amplasament cu obiectivele propuse prin proiect	18
Figura 4: Statia de epurare propusa prin proiect – plan de situatie	19
Figura 5: Statia de epurare propusa – schema de flux	20
Figura 6: Vedere de sus a amplasamentului	43
Figura 7: Abatorul de pasari Oiejdea - Vedere frontala	43
Figura 8: Plan de situatie al amplasamentului	44
Figura 9: Plan de incadrare in zona	45
Figura 10: Suprafetele cu depasiri la azotati pentru corpul de apa subterana ROMU03	71

Glosar de termeni

APM	Agentia pentru Protectia Mediului
CU	Certificat de Urbanism
EIM	Evaluarea Impactului asupra Mediului
HG	Hotararea Guvernului
IED	Directiva privind Emisiile Industriale (Industrial Emissions Directive)
PUG	Plan Urbanistic General

INTRODUCERE

Acest Memoriu de prezentare se depune pentru parcurgerea etapei de incadrare din procedura de evaluare a impactului asupra mediului pentru proiectul “Construire hala de procesare, retehnologizare instalatie si platforme pentru echipamente” la Statia de faina proteica a Abatorului de pasari Oiejdea, situat in satul Oiejdea, comuna Galda de Jos, sos. Alba Iulia – Cluj Napoca km 1, jud. Alba.

Memoriul de prezentare este intocmit conform cerintelor continute in anexa nr. 5 E din Legea nr. 292 din 3 decembrie 2018 (in vigoare din 9 ianuarie 2019) privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului, adaptate la proiectul propus.

Ca urmare a acestei adaptari, sectiunea XIII, care nu se aplica proiectului analizat, nu se regaseste in memoriu. Aceasta reprezinta:

“XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare”.

Titularul proiectului este **S.C. TRANSAVIA S.A.**

1. DENUMIREA PROIECTULUI

1.1 Denumirea proiectului

Proiectul care urmează să fie implementat reprezintă:

“Construire hala de procesare, re tehnologizare instalatie si platforme pentru echipamente” la instalatia de faina proteica din cadrul Abatorului de pasari Oiejdea din satul Oiejdea, comuna Galda de Jos, sos. Alba Iulia – Cluj Napoca km 1, jud. Alba.

1.2 Incadrarea conform legislatiei in vigoare privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala nr. 10945/ 23.10.2019 transmisa de Agentia pentru Protectia Mediului Alba,

“proiectul propus intra sub incidenta Legii nr. 292/ 2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului”, fiind incadrat in:

Anexa 2: LISTA proiectelor pentru care trebuie stabilită necesitatea efectuării evaluării impactului asupra mediului,

Sectiunea 13:

“ a) Orice modificari sau extinderi, altele decât cele prevazute la pct. 24 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevazute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexa, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului”,

si in

Sectiunea 10: Proiecte de infrastructură

“a) Proiecte de dezvoltare a unitatilor/ zonelor industriale”¹.

De asemenea, adresa APM precizeaza:

- *“proiectul propus nu intra sub incidenta art. 28 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 57/ 2007 privind regimul ariilor natural protejate, conservarea habitatelor natural, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/ 2011, cu modificarile si completarile ulterioare;*
- *proiectul propus intra sub incidenta prevederilor art. 48 si 54 din Legea apelor nr. 107/ 1996, cu modificarile si completarile ulterioare”*

¹ Conform Legii nr. 292/2018, anexa nr. 2, categoria 10.

și comunica decizia autorității competente pentru protecția mediului:

“Necesitatea declansării procedurii de evaluare a impactului asupra mediului pentru proiectul <<Construire hala de procesare, re tehnologizare instalatie și platforma pentru echipamente>> propus a fi realizat pe amplasamentul Abatorului de pasari din Oiejdea, comuna Galda de Jos, Soseaua Alba Iulia – Cluj Napoca, km. 11, jud. Alba”.

În consecință, pentru continuarea procedurii, titularului trebuie să depună:

- memoriu de prezentare, completat conform conținutului-cadru prevăzut în anexa nr. 5E la procedura;
- aviz de gospodărire a apelor
- tarif corespunzător etapei de încadrare.

Punctul de vedere al consultantului cu privire la încadrarea proiectului

La încadrarea proiectului se apreciază ca nepotrivită coroborarea Secțiunii 13, poziția a) *“Orice modificări sau extinderi ...”* cu încadrarea inițială a activității la *“Secțiunea 10. Proiecte de infrastructură – a) Proiecte de dezvoltare a unităților/ zonelor industriale”*.

Aprecierea are la bază următoarele considerente:

1. Proiectul propus nu este un proiect de infrastructură. Versiunea în limba română a Directivei 2011/92/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 13 decembrie 2011 privind evaluarea efectelor anumitor proiecte publice și private asupra mediului, astfel cum a fost modificată prin Directiva 2014/52/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 16 aprilie 2014 și rectificată prin *“Rectificare, JO L 174, 3.7.2015, p. 44 (2011/92/UE)”*², nominalizează categoriile de proiecte din anexa 2, secțiunea 10 – a) drept: **“10. PROIECTE DE INFRASTRUCTURĂ - (a) Proiecte de amenajare a zonelor industriale”**.

Asa cum se precizează în ultimul alineat din Legea nr. 292/ 2018, aceasta *“transpune prevederile Directivei 2011/92/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 13 decembrie 2011 privind evaluarea efectelor anumitor proiecte publice și private asupra mediului, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE), seria L, nr. 26 din 28 ianuarie 2012, modificată prin Directiva 2014/52/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 16 aprilie 2014, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE), seria L, nr. 124 din 25 aprilie 2014”*.

Cu toate acestea, sintagma care include “unitati industriale” în proiectele de infrastructură din anexa nr. 2 (*Secțiunea 10. Proiecte de infrastructură – a) “Proiecte de dezvoltare a unităților/ zonelor industriale”*) s-a perpetuat din textul legislativ anterior (HG nr. 445/ 2009), unde reprezintă o

² <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=CELEX:02011L0092-20140515>

greseala de transpunere, deoarece sintagma mentionata nu exista nici in prima Directiva EIA (85/337/ CEE) si nici in cele care au modificat-o ulterior (97/ 11/ CE; 2003/ 35/ CE; 2009/ 31).

2. In sprijinul observatiei de la punctul precedent, explicatiile continute in ghidul Comisiei Europene din 2015 privind *“Interpretarea definitiilor categoriilor de proiecte din anexele I si II la Directiva EIA”*³, sunt edificatoare:

“Un proiect de amenajare a zonelor industriale poate fi înțeles ca zonă specifică (teren), împărțit pe zone (dezvoltat) pentru uz industrial sau în scopuri industriale și comerciale comune și unde este furnizată infrastructura necesară. Termenul „infrastructură” este interpretat în sens larg și include, de exemplu, drumuri, energie și alte servicii de utilități, pentru a facilita creșterea industriilor.

Este o practică comună pentru proiectele de amenajare a zonelor industriale să fie destinate utilizării simultane de către mai multe societăți care se află în imediata apropiere. Aceste societăți pot fi prevăzute cu infrastructură pentru utilizare industrială și comercială comună.”

Concluzii:

Datorita solutiei propuse pentru epurarea apelor uzate de la instalatia de faina proteica, proiectul poate fi incadrat in Anexa nr. 2 din Legea nr. 292/2018: *“Lista proiectelor pentru care trebuie stabilită necesitatea efectuării evaluării impactului asupra mediului”*, *“Sectiunea 11. Alte proiecte - c) stații pentru epurarea apelor uzate, altele decât cele prevăzute în anexa nr. 1”*.

Se apreciaza ca activitatea (prelucrarea resturilor de abatorizare) supusa modificarilor prin proiectul propus ar fi mai apropiata ca incadrare in categoria activitatilor de ecarisaj (anexa nr. 2, sectiunea 11 – i)), dar nu include toate tipurile de activitati desfasurate in *“centre de ecarisaj”*, iar ghidul Comisiei Europene din 2015 privind *“Interpretarea definitiilor categoriilor de proiecte din anexele I si II la Directiva EIA”*⁴, nu furnizeaza interpretari pentru aceasta categorie de proiecte.

³ <http://ec.europa.eu/environment/eia/eia-support.htm>

⁴ <http://ec.europa.eu/environment/eia/eia-support.htm>

2. TITULARUL PROIECTULUI DE INVESTIȚII

2.1 Numele societatii:

S.C. TRANSAVIA S.A.

Proiectul se aplica la **Punctul de lucru "Abator de pasari Oiejdea din satul Oiejdea, comuna Galda de Jos, judetul Alba.**

2.2 Adresa postala

Sediul Social

Adresa: sat Oiejdea, comuna Galda de Jos, șoseaua Alba Iulia-Cluj km 11, județul Alba.

CUI: RO5182310

Nr. Inregistrare la Registrul Comertului: J01/89/1994

Telefon: +40 258 814 466

FAX: +40 258 813 295

Website : www.transavia.ro

Adresa de corespondenta

S.C. TRANSAVIA S.A.

Str. Blajului, nr. 244 D, comuna Sântimbru, judet Alba, 517675, România

Punct de lucru:

Abator de pasari Oiejdea

DN1, km 11, sat Oiejdea, comuna Galda de Jos, Judetul Alba.

2.3 Numele persoanei de contact, telefon, adresa de e-mail

Persoana de contact pentru acest proiect este:

Ing. Diana Pavel, Director mediu S.C. TRANSAVIA S.A.

Tel.: 0753 040 146

E-mail: diana.pavel@transavia.ro

2.4 Proiectant

Nu este cazul.

3. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE ÎNTREGULUI PROIECT

3.1 Rezumatul proiectului

Prin proiectul pentru care s-a întocmit prezentul memoriu, se urmărește construirea unei hale de procesare la instalația de făina proteică și dotarea acesteia cu echipamente care să asigure o recuperare cât mai eficientă a proteinei și a grăsimii, pentru întrebuințarea acestora în pregătirea hranei pentru animale de companie.

În prezent, fluxul tehnologic de la instalația de făina proteică cuprinde 3 linii de procesare: Linia I de prelucrare resturi de abatorizare (alte parti/ produse); Linia II de prelucrare pene și Linia III de prelucrare sange.

1. Prin proiectul propus, prelucrarea resturilor de abatorizare constând din parti moi și grasimi (linia I) se va realiza cu performanțe superioare în instalația care face obiectul proiectului propus. Instalația existentă va funcționa în continuare pentru prelucrarea penelor (linia II) și pentru prelucrarea sangelui (linia III), iar echipamentele liniei I din instalația veche vor rămâne ca o rezervă pentru situațiile în care instalația nouă intră în revizii sau lucrări de întreținere.

La ieșire, făina uscată este dirijată spre presele de grăsime existente și către un buncăr de răcire produs aferent capacității date. Stocarea făinii și a grăsimii se face în buncărele și rezervoarele existente și la momentul actual.

2. Totodată, proiectul vizează tratarea apelor uzate de la făina proteică într-o instalație nouă, dotată cu echipamente pentru epurarea adecvată, adaptată specificului acestor ape uzate (inclusiv nitrificare - denitrificare). Realizarea noii instalații de epurare va asigura epurarea corespunzătoare (la nivelul NTPA 001) a apelor uzate de la făina proteică și, în același timp, va îmbunătăți performanțele stației de epurare existente prin preluarea unor debite de ape uzate cu încărcări semnificative de poluanți dificil de neutralizat, care până în prezent erau tratate în stația existentă de epurare a abatorului.

Capacitățile de prelucrare, precum și debitele de apă preluate și evacuate rămân neschimbate față de condițiile din autorizația integrată de mediu nr. 2/ 2016, revizuită în decembrie 2019.

3.2 Justificarea necesității proiectului

Scopul proiectului este îmbunătățirea calității pentru făina de carne și pentru grăsimea rezultate în urma procesării. La momentul actual, instalația procesează aceste subproduse în șarje și, datorită influenței factorului uman, calitatea poate să înregistreze diferențe în funcție de atenția cu care este urmărit procesul. Prin proiectul nou se va realiza o procesare continuă a acestor subproduse, cu performanțe semnificativ îmbunătățite.

3.3 Valoarea investitiei

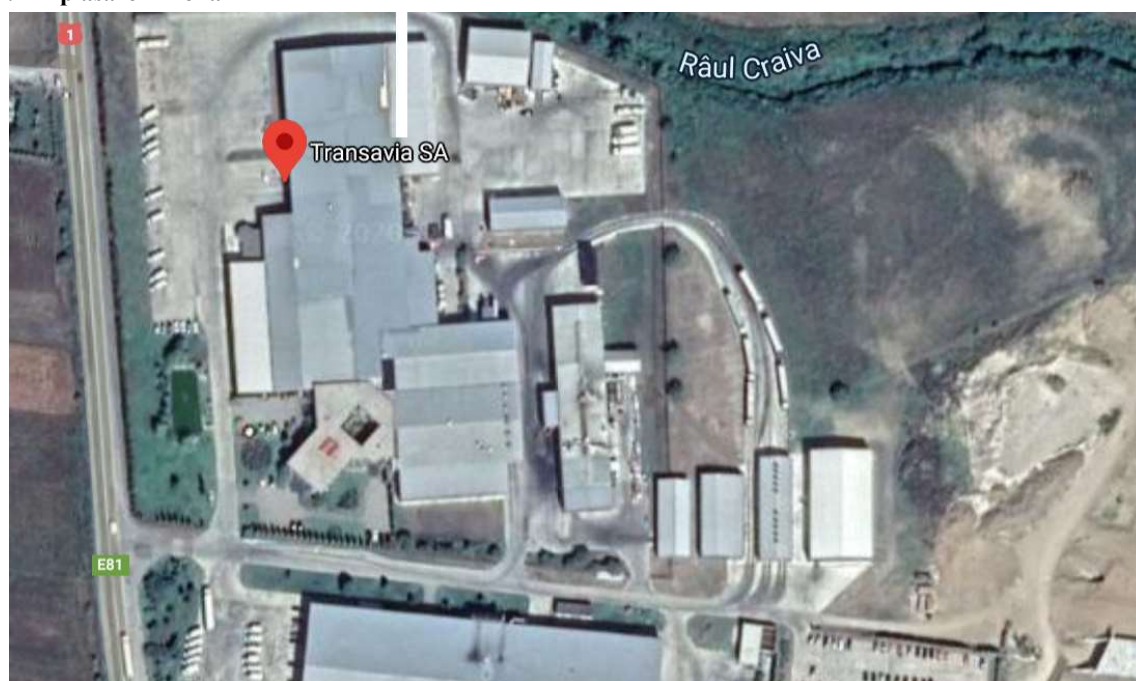
- statia de epurare – cladire cca. 1.520.000 RON;
 - echipamente cca. 3.200.000 RON;
- faina proteica – cladire cca. 610.000 RON;
 - echipamente cca. 7.400.000 RON;

3.4 Perioada de implementare propusa

Perioada de implementare este de cca 6 luni de la momentul obtinerii, din partea APM Alba, a raspunsului care permite executarea lucrarii.

3.5 Planse reprezentand limitele amplasamentului

Figura 1: Amplasare in zona



Amplasamentul proiectului este situat in intravilanul comunei Galda de Jos, sat Oiejdea, judetul Alba, pe DN1, la km 11.

Terenul, in suprafata de 90458 mp, este in proprietatea SC TRANSAVIA SA identificat prin:

- Carte Funciara 70338, Galda de jos – Oiejdea.
- Nr. Cadastral – 70338, Nr. Topografic - 1468/1, Numar parcela - 490/1/1

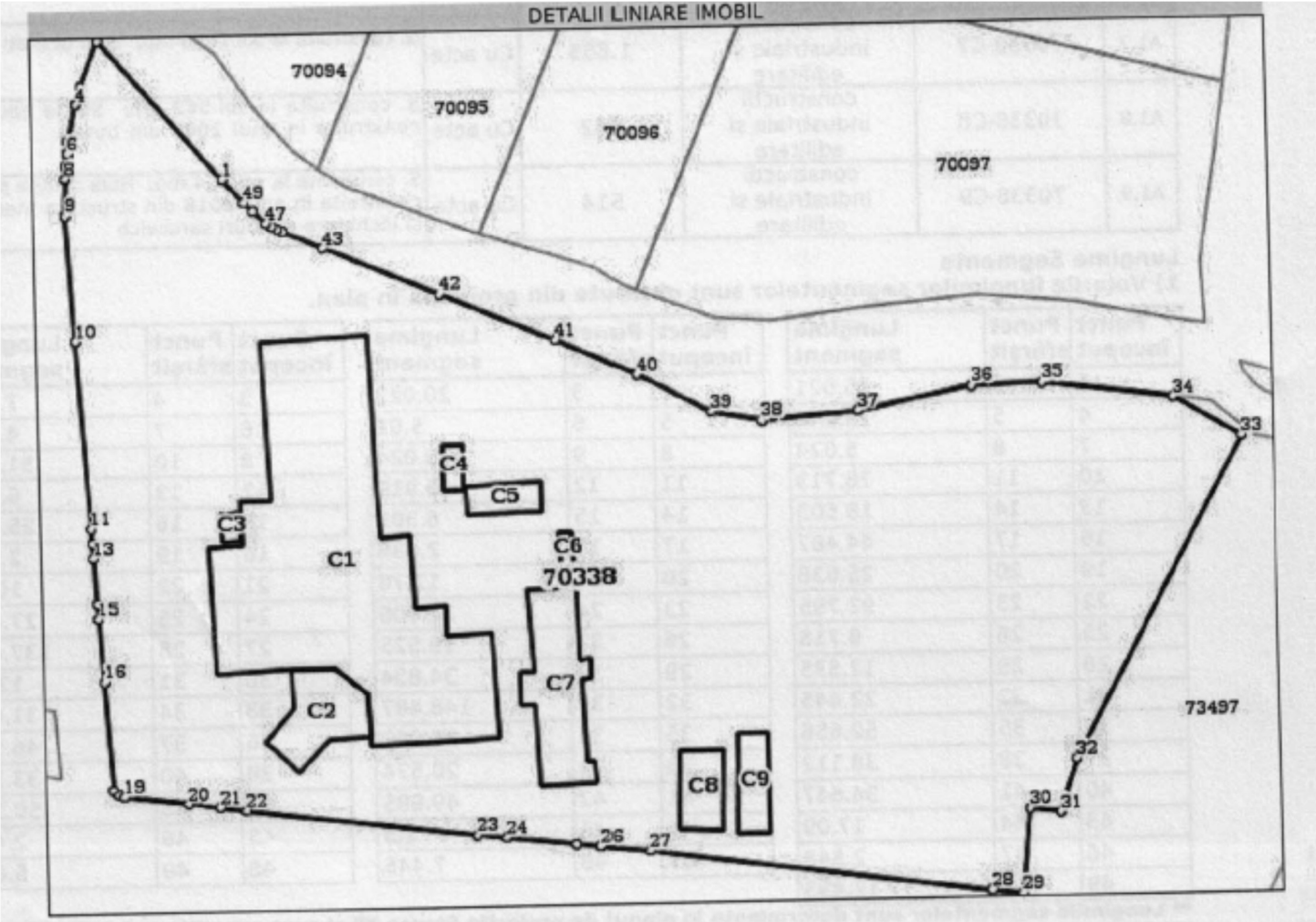
3.6 Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie si altele)

3.6.1 Planuri, cladiri si alte structuri

3.6.1.1 Planuri de situatie si de detaliu

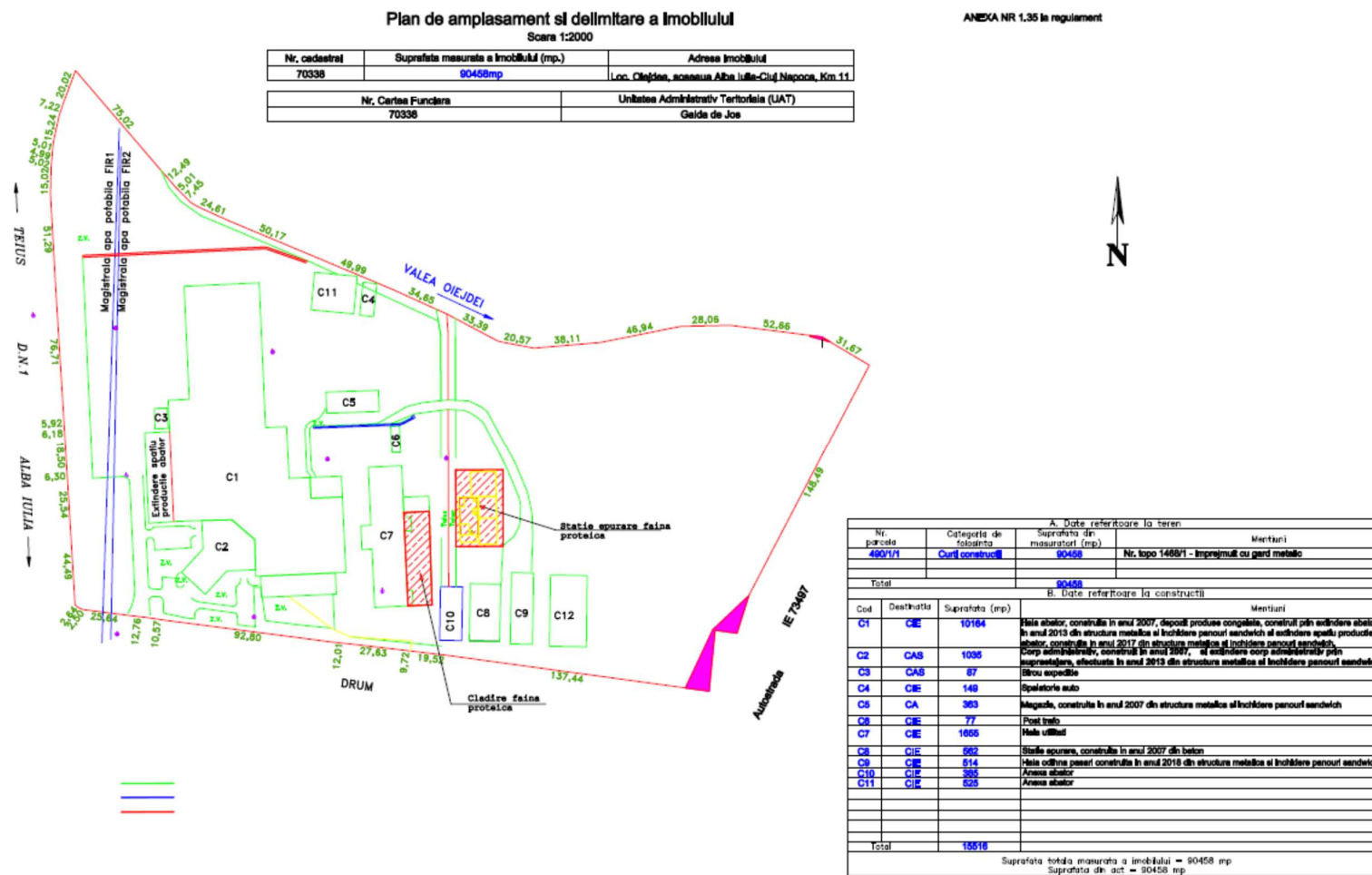
3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Figura 2: Plan de situatie (cf. CF 30778/ Galda de Jos)



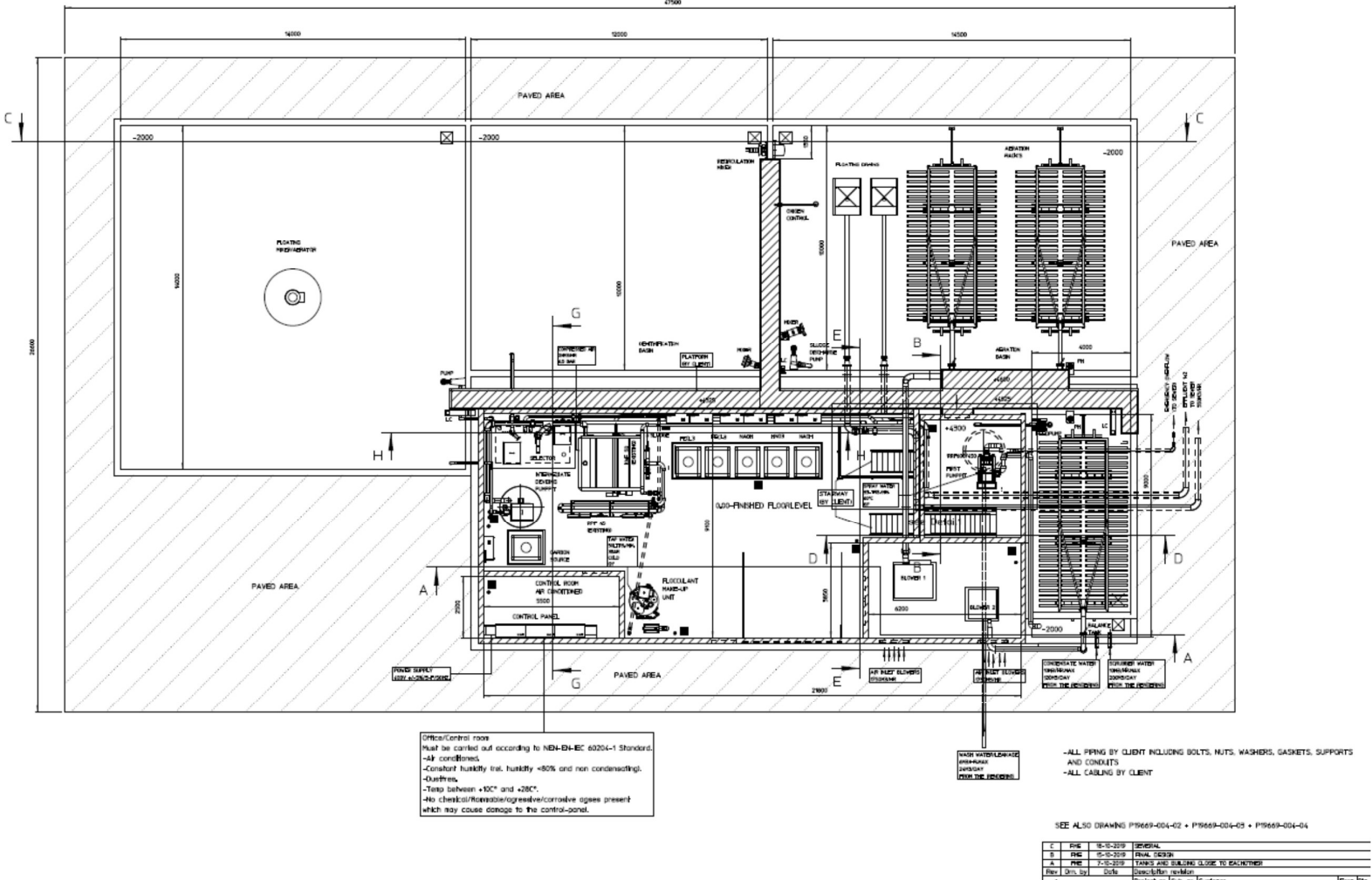
3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Figura 3: Plan de amplasament cu obiectivele propuse prin proiect



3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Figura 4: Statia de epurare propusa prin proiect – plan de situatie



3.6.1.2 Cladiri si alte structuri existente pe amplasament**Tabel 1: Bilantul suprafetelor si referinte despre constructiile/ structurile existente**

Nr.	Destinatie	Suprafata [mp]
1.	2.	3.
70338	Total teren	90.458,00
70338-C1	Hala abator si depozit produse congelate	10164,00
70338-2	Corp administrativ	1.035,00
70338-C3	Birou expeditie	87,00
70338-C4	Spalatorie auto	149,00
70338-C5	Magazie	363,00
70338-C6	Post trafo	77,00
70338-C7	Hala utilitati	1.655,00
70338-C8	Statie de epurare	562,00
70338-C9	Hala odihna	514,35
70338-C10	Magazie	385,00
70338-C11	Magazie	525,00
	Magazie	1027,50
	Zona verde	56.620,15

3.6.1.3 Cladiri/ structuri propuse prin proiect**1. Hala de procesare faina de carne si grasimi**

Hala noua de procesare la instalatie de faina proteica va avea dimensiunile de 51,3 m x 12 m. Este un singur spatiu de productie si doua compartimente, unul pentru camera de comanda si unul pentru camera tablourilor electrice (pentru spatii in care trebuie realizata climatizarea).

2. Statie de epurare ape uzate de la instalatia de faina proteica

Stația de epurare va avea o **cladire cu suprafata S=190 mp, cu regim de inaltime P+1.**

Alte structuri la statia de epurare

I - Treapta mecanica

- o Camin de pompare, D=1,5m, H=2,1m.
- o Filtru cu tambur rotativ, d=750µm.

II - Treapta chimica

- o Bazin de omogenizare, V=216 mc.
- o Sistem de coagulare/floculare/flotatie tip DAF capacitatea de 15 mc/h.
- o Bazin intermediar de pompare, D=1.5m, H=3.2m.
- o Bazin de calamitate cu V=1176 mc.

III - Treapta biologica cuprinde:

- o Bazin selector V=12,1 mc.
- o Bazin de aerare/nitrificare SBR, V=870 mc.
- o Bazin de denitrificare avand V=720 mc.

3.6.2 Materiale de constructie

Constructiile noi ce vor fi edificate pe amplasament sunt realizate din materiale usoare, conform descrierilor care urmeaza.

1. Hala de la **instalatia de faina proteica** este o cladire cu dimensiunile de 51,3 m x 12 m. Este un singur spatiu de productie cu doua compartimente, unul pentru camera de comanda si unul pentru camera tablourilor electrice (spatii in care trebuie realizata climatizarea). Materialele care vor fi utilizate la constructie sunt, dupa cum urmeaza:
 - pardoseala de beton,
 - structura metalica si
 - inchideri cu panouri metalice cu spuma poliuretana, la fel si acoperisul.
2. Cladirea care adaposteste echipamentele **statiei de epurare** va fi realizata cu urmatoarele materiale de constructie:
 - pardoseaua de beton si
 - structura metalica si
 - inchideri cu panouri metalice cu spuma poliuretana, similar si invelitoarea.

La parter sunt doua compartimente pentru camera tablourilor electrice (pentru climatizare) si camera suflantelor de aer (pentru izolare fonica si aer de absorbtie de la exterior).

La etaj este un spatiu destinat sitei tambur – cu descarcare direct in bazinul de omogenizare.

Bazinele vor fi realizate din beton si vor avea urmatoarele capacitati:

- bazinul de omogenizare – 216 mc.;
- bazinul de aerare/ nitrificare – 870 mc.;
- bazinul de denitrificare - 720 mc.;
- bazinul de urgenta/calamitate – 1176 mc.

Toate bazinele pleaca de la cota – 1,80 m fata de cota + 0,0 a halei – avand un taluz de protectie de cca + 2,5 – 3,0 m fata de cota naturala a terenului.

3.7 Elementele specifice caracteristice proiectului propus

3.7.1 Profilul si capacitatea activitatii

Profilul activitatii

Activitatile desfasurate pe amplasamenetul Abatorului de pasari Oiejdea detinut de SC TRANSAVIA SA, sunt prezentate mai jos cu codurile aferente conform Clasificarii activitatilor din economia nationala – CAEN (2):

- 1012 Prelucrarea si conservarea carnilor de pasare
- 3700 Colectarea si epurarea apelor uzate
- 3811 Colectarea deseurilor nepericuloase
- 3821 Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase
- 4632 Comert cu ridicata al carnilor si produselor din carne
- 5210 Depozitari
- 8129 Alte activitati de curatenie

Capacitatea de productie (actuala si viitoare)

Din punct de vedere cantitativ instalatia de faina proteica existenta poate functiona continuu 24 ore din 24 si poate procesa o cantitate de:

- 30 tone de pene;
- 95 tone alte parti;
- 10 tone sange.

Productia realizata in aceste conditii ar fi de circa:

- faina de pene – 13,45 to/zi;
- faina de sange - cca.7,33 to/zi;
- faina de carne si grasime – 37,91 to/zi;

NOTA: Proiectul propus nu modifica capacitatea de prelucrare si productia realizata in instalatia de faina proteica.

3.7.2 Descrierea instalatiilor, organizarea propusa a activitatii pe amplasament

Deoarece modificarile propuse prin proiectul care face obiectul prezentului memoriu vizeaza doar instalatia de faina proteica, descrierile prezentate in continuare atat pentru instalatia existenta, cat si pentru modificarile propuse prin proiect, se refera doar la aceasta instalatie si la epurarea apelor uzate provenite de la aceasta.

3.7.2.1 Situatia existenta

A1. Instalatia existenta de faina proteica

Fluxul tehnologic existent pentru procesarea subproduselor de abatorizare (intestine, capete, gheare, pasari decedate pe fluxul de taiere si respinse de catre autoritatea sanitar-veterinara, pene saturate cu apa, sange, oase si alte parti care nu sunt destinate consumului uman) presupune procesarea acestora, adica sterilizare si uscare.

Pentru o recuperare cat mai eficienta a proteinei si a grasimii se impun procedee diferite de coacere si sterilizare pentru fiecare din aceste subproduse; ca urmare se impune colectarea separata a acestor resturi de abatorizare, astfel incat:

- sangele ramane colectat in rezervoare de inox,
- penele sunt colectate separat intr-un buncar special de inox si
- restul subproduselor urmeaza un traseu comun - un buncar de colectare din metal obisnuit.

Prin colectarea separata se asigura tratarea fiecarui din aceste subproduse functie de caracteristicile pe care le are si rezulta o valorificare superioara a fainurilor rezultate.

Fluxul tehnologic cuprinde 3 linii de procesare:

I - Linia de prelucrare resturi de abatorizare (alte parti/ produse)

II - Linia de prelucrare pene

III - Linia de prelucrare sange.

Fazele procesului tehnologic pe fiecare din cele trei linii de procesare cuprind:

- manipularea materialului brut - incarcarea- separat pe fiecare din cele 3 tipuri de materiale;
- coacere, hidrolizare, sterilizare, uscare;
- manipulare finala fainuri;
- degresare si manipulare finala grasime;
- manipularea vaporilor, condensare, dezodorizare;

I - Linia de prelucrare resturi de abatorizare (alte parti/ produse)

- Primire, manipulare si alimentare materii prime
- Procesare (prelucrare) automata
- Degresare si manipulare produs
- Manipulare si depozitare grasimi
- Manipulare vapori
- Dezodorizare

Descriere flux tehnologic Linia I

Subprodusele de abatorizare moi (fara pene si sange) sunt colectate in **cuve** de unde sunt transportate cu **transportoare** catre **2 cuptoare**, unde la o temperatura de 105°C subprodusele se sterilizeaza si se usuca. Pasta obtinuta este descarcata intr-o **cuva** de unde cu ajutorul unui **transportor melc** ajunge la **presa de grasime**.

Grasimea rezultata din presa de grasime este dirijata spre cele **doua separatoare**, iar dupa separare este pompata intr-un **buncar**, de unde este livrata ca atare.

Dupa presare faina de carne, cu o grasime bruta de cca. 14%, este dirijata spre **cuva de racire**. De aici prin intermediul unui **transportor** ajunge la **moara cu ciocane**, de unde prin intermediul unui **transportor** si a unui **elevator** ajunge intr-o **cuva de colectare**. Din aceasta cuva, faina de carne este extrasa de un transportor si **elevator** si transportata la o **instalatie de insacuire**.

Instalatia poate insacui faina in saci de 1 tona, care sunt stocati in magazia de produse finite.

Aburii rezultati de la cele doua cuptoare sunt trecuti printr-un condensator si printr-un sistem de deodorizare chimica.

Din punct de vedere al REGULAMENTULUI (UE) NR. 142/2011 AL COMISIEI din 25 februarie 2011 de punere în aplicare a Regulamentului (CE) nr. 1069/2009 al Parlamentului European și al Consiliului de stabilire a unor norme sanitare privind subprodusele de origine animala și produsele derivate care nu sunt destinate consumului uman și de punere în aplicare a Directivei 97/78/CE a Consiliului în ceea ce privește anumite probe și produse care sunt scutite de la controalele sanitar-veterinare la frontier în conformitate cu directiva menționată, cu modificarile si completarile ulterioare, ANEXA IV, CAPITOLUL III, metoda de procesare in cazul produselor este metoda 3 ce implica particule de dimensiunea de 30 mm care sunt incalzite la o temperature mai mare de 100 °C pentru o perioada de cel putin 95 min., o incalzire la o temperature mai mare de 110 °C pentru o perioada de cel putin 55 min si o incalzire la o

temperatura mai mare de 120 °C pentru o perioada de cel puțin 13 min - realizate cu ajutorul aburului saturat.

II - Linia de prelucrare pene

- Primire, manipulare și alimentare materii prime
- Secțiunea de procesare – Hidroliza continuă
- Manipulare pene digerate
- Uscarea masei hidrolizate în uscător inelar
- Unitate scrubber pentru aerul uzat din uscătorului inelar
- Turn de epurare chimică

Descriere flux tehnologic Linia II

Penele sunt trimise din abator prin **conducte Dn100**, cu ajutorul apei, la **separatorul de pene** montat pe o **pasarela**, iar după separare sunt descarcate într-o **cuva** de unde cu ajutorul unor **conveioare**, către un **hidrolizator de pene**. Procesul de hidroliza desfasoara la 140 °C, la 3 bari presiune interioara in manta, timp de 20-25 min. Cantitatea de pene supusa hidrolizei va fi de 3-3,5 t/proces. După cele 20-25 min, valva de condensare va deschide, iar aburii sunt dirijati către **turnul de condensare**.

Amestecul de pene și apa sunt descarcate într-o **cuva** de unde este dirijat la un **decantor** de apa, iar apoi la o **sita de cernere** de unde penele sunt dirijate către un **uscător inel**, iar apa către statia de preepurare. Uscătorul inel usuca penele într-un curent de aer la o temperatura constanta de 100 °C, pana cand faina ajunge la umiditatea dorita.

Faina rezultata este separata într-un **ciclon**, iar apoi este dirijata către **instalatia de insacuire** pentru saci mari de 1 tona. După ce sunt umpluti, saci se stivuiesc și se livreaza ca atare.

Vaporii rezultatii la hidroliza penelor sunt trecuti printr-un ciclon de separare particule solide și printr- un condensator la turnul de racire, iar aerul este spalat într-un scrubber care realizeaza și sterilizarea acestuia cu solutie de 0,1% NaOCl. Condensul rezultat este dirijat către treapta biologica a statiei de epurare ape uzate.

Din punct de vedere al REGULAMENTULUI (UE) NR. 142/2011 AL COMISIEI din 25 februarie 2011 de punere în aplicare a Regulamentului (CE) nr. 1069/2009 al Parlamentului European și al Consiliului de stabilire a unor norme sanitare privind subprodusele de origine animala și produsele derivate care nu sunt destinate consumului uman și de punere în aplicare a Directivei 97/78/CE a Consiliului în ceea ce privește anumite probe și produse care sunt scutite de la controalele sanitar-veterinare la frontier în conformitate cu directiva menționată, cu modificarile și completarile ulterioare, ANEXA IV, CAPITOLUL III,, metoda de procesare in cazul penelor este metoda 1 ce implica particule de dimensiunea de 50 mm care sunt incalzite

la o temperatură mai mare de 133 °C pentru o perioadă de cel puțin 20 min. la o presiune de minimum 3 bari - realizată cu ajutorul aburului saturat.

III - Linia de prelucrare sange

- Rezervor receptie sange
- Pompare in rezervor omogenizare
- Rezervor omogenizare cu agitator
- Coagulator
- Turn de racire
- Centrifuga separare sange coagulat
- Uscator inelar
- Statie de impachetare

Descriere flux tehnologic Linia III

Sangele este stocat in **2 rezervoare de inox**, de unde este pompat spre o **sita de cernere**, iar apoi spre un **coagulator**. Coagulatorul este un dispozitiv care sub presiune si la o temperatura de 85 °C, amesteca sangele cu abur saturat rezultand procesul de coagulare. De aici sangele coagulat este directionat catre un **turn de racire**, iar apoi pompat catre un **separator de plasma/ser** de unde este dozat catre **uscatorul inel** (comun cu Linia II). Dupa uscarea fainii de sange, aceasta va fi colectata in saci de 1 tona, cu ajutorul unei **instalatii de insacuire** direct de sub **ciclonul de linistire** al instalatiei cu ajutorul unui **transportor**. Plasma este apoi uscata in **uscatorul inel** la umiditatea dorita.

Gazele rezultate in procesul de uscare prin intermediul uscatorului tip tunel sunt trecute printr-un sistem de dezodorizare chimica, prespalare, spalare cu NaOH, apoi cu NaOCl.

Din punct de vedere al REGULAMENTULUI (UE) NR. 142/2011 AL COMISIEI din 25 februarie 2011 de punere în aplicare a Regulamentului (CE) nr. 1069/2009 al Parlamentului European și al Consiliului de stabilire a unor norme sanitare privind subprodusele de origine animala și produsele derivate care nu sunt destinate consumului uman și de punere în aplicare a Directivei 97/78/CE a Consiliului în ceea ce privește anumite probe și produse care sunt scutite de la controalele sanitar-veterinare la frontieră în conformitate cu directiva menționată, cu modificările și completările ulterioare, ANEXA IV, CAPITOLUL III, metoda de procesare in cazul sangelui este metoda 7 prin contactul cu aburul saturat sangele este coagulat imediat, temperatura optima este de 80 -83 °C, dupa care amestecul de ser si plasma se raceste usor pana la temperatura de 60 °C cand se face separarea in decantor. Procesul se desfasoara continuu. Prelevarea zilnica de probe din produsul finit pe o perioada de 30 zile de productie cu respectarea urmatoarelor standarde microbiologice:

- (i) Probe de material prelevate direct dupa tratamentul termic:
 - Clostridium perfringens – absent pe 1 gram produs;
- (ii) Probe de material prelevate in timpul depozitarii sau la scoaterea din depozit:

- *Salmonella* – absenta în 25 grame, $n = 5$, $c = 0$, $m = 0$, $M = 0$
- respectiv *Enterobacteriaceae* - $n = 5$, $c = 2$; $m = 10$; $M = 300$ în 1 g, unde:

n = numărul de probe de analizat;

m = valoarea prag pentru numărul de bacterii; rezultatul este considerat satisfăcător dacă numărul de bacterii din toate probele este mai mic sau egal cu m ;

M = valoarea maxima pentru numărul de bacterii; rezultatul este considerat nesatisfăcător dacă numărul de bacterii din una sau mai multe probe este egal cu M sau mai mare; și

c = numărul de probe în care numărul de bacterii poate fi cuprins între m și M , probele putând fi considerate totuși acceptabile dacă numărul de bacterii din celelalte probe este mai mic sau egal cu m .

B1. Epurarea apelor uzate de la instalatia de faina proteica (situatia existenta)

Apa de condensare de la liniile de prelucrare ale instalatiei de faina proteica este dirijata in treapta biologica a statiei existente de epurare a abatorului, iar cea separata la linia II (prelucrare pene) de un decantor urmat de o sita de cernere este dirijata prin conducte catre statia de preepurare existenta a abatorului.

3.7.1.2 Situatia propusa prin proiect

A2. Instalatia de faina proteica conform proiectului

Prezentare generala a modificarilor propuse prin proiect

Prin proiectul propus se urmareste construirea unei hale de procesare la instalatia de faina proteica pentru o recuperare cat mai eficienta a proteinei si a grasimii si intrebuintarea acestora in pregatirea hranei pentru animale de companie.

Actuala instalatie proceseaza aceste subproduse in sarje si, datorita influentei factorului uman, calitatea variaza in functie de atenta cu care este urmarit procesul. Prin proiectul nou se realizeaza o procesare continua a acestor subproduse cu rezultate semnificativ imbunatate.

Conform proiectului propus, prelucrarea resturilor de abatorizare (linia I din instalatia existenta) se va realiza cu performante superioare in instalatia care face obiectul proiectului propus.

Instalatia existenta va functiona in continuare pentru prelucrarea penelor (linia II) si pentru prelucrarea sangelui (linia III).

Sterilizarea si uscarea se face intr-un distructor similar cu cele existente doar ca este alimentat continuu – capacitatea fiind de maxim 5 t/h produs brut.

La ieșire faina uscata este dirijata spre presele de grăsime existente si către un buncăr de răcire produs aferent capacitații date. Stocarea fainii si a grăsimii se face in actualele buncăre si rezervoare.

Distructoarele existente rămân ca o rezerva, putand opera in cazul in care instalația noua va intra in revizii sau in lucrari de întreținere.

Cantitățile procesate in noua instalatie rămân la fel cu cele procesate la momentul actual pe linia I de procesare, iar liniile de procesare II si III nu sufera modificari.

Fluxul tehnologic in instalatia propusa prin proiect

- **Faza de preluare si transfer a materiei prime:** subprodusele de pasare sunt transferate catre utilajul denumit Supercooker, printr-o pompa cu lamele.
- **Faza de preparare si uscare:** in Supercooker, particulele de materie primă sunt preparate și uscate în propria baie de ulei fierbinte la diferite temperaturi de referință de 130o-135°C. Apa se evaporă aproape în întregime ieșind din Supercooker prin cupola de vapori (care previne transportul de particule) și țeava de vapori trecând în echipamentele auxiliare de tratare a vaporilor precum Condensatorul răcit cu aer. Fluxul de uleiuri/ solide încărcate cu grăsimi este evacuat controlat cu ajutorul roții de control (un dispozitiv rotativ cu cupe) trecând în uscătorul sedimentator și apoi în sistemul de degresare.

Acest proces este monitorizat în întregime cu ajutorul echipamentelor de control care includ toate funcțiunile de operare în modul automat/manual în ce privește încărcarea - descărcarea - alimentarea cu aburi - evacuarea vaporilor și condensarea în Supercooker.

- **Faza de prelucrare a produsului preparat (scurgerea):** produsul preparat/ uscat este evacuat controlat din Supercooker cu ajutorul unei roți de control cu viteză variabilă, care dozează amestecul de produs total preparat/ uscat într-o unitate de Drainor (de scurgere). Unitatea Drainor se află deasupra rezervorului de sedimentare, în care uleiul lichid/ grăsimile prin scurgere împreună cu suspensiile fine (mici particule de făină < 3 mm) se separă prin scurgere în acest sedimentator. Particulele fine se sedimentează (gravitațional) pe fundul acestui rezervor și sunt evacuate controlat continuu prin transportorul elicoidal de evacuare a sedimentatorului unde intră și se amestecă în fluxul principal de produs semifinit deplasându-se spre secția de presă.

- **Faza de degresare (presare):** Fluxul principal de produs semifinit proveni de la Drainor/Sedimentator este transferat prin transportorul elicoidal al Drainorului pentru a alimenta printr-un transportor elicoidal Presa în care are loc degresarea până la obținerea unei paste degresate cu conținut de ulei/grăsime rezidual.
Această pastă degresată finală, evacuată din Presă, este transportată prin benzi transportoare orizontale și de transfer la secțiunea de tratare a pastei.

- **Faza de procesare a uleiului (limpezirea):** Uleiul produs în Presă este transferat către ansamblul Drainor/ sedimentator. Uleiul brut sedimentat este pompat controlat într-un decantor pentru a se limpezi, din acesta suspensiile fine revenind în sistemul de alimentare a Presei și uleiul purificat fiind pompat în rezervorul intermediar de stocare, în sedimentator sau în Supercookor, în funcție de faza de proces în care este nevoie de ulei purificat într-o anumită stare specifică. Debitul de ulei sunt setate de operator și necesită control vizual periodic pentru depistarea eventualelor variații de consistență a materiei prime.
Produsul final ulei (limpezit) este depozitat în rezervoarele de ulei.

- **Faza de procesare a pastei (racire/macinare):** Pasta degresată este transferată pe benzile transportoare într-o benă de procesare/ răcire. În benă, răcirea are loc cu aer ambiental pe principiul contra-curentului. Din această benă pasta este transferată în moara existentă pentru reducerea mărimii particulelor. Din moară, materialul este transferat printr-un transportor de evacuare către depozitul de făină.

- **Faza de tratare a vaporilor (condensare cu aer rece):** vapori care se ridică din procesul de preparare/ uscare trec, prin sistemul de țevi pentru vapori, într-un condensator răcit cu aer, în care se condensează.
Aerul ambiental este aspirat prin ventilatoare axiale în interiorul condensatorului, unde circulă printre tuburi, astfel realizând condensarea vaporilor.
Gazele necondensabile sunt aspirate de un ventilator de necondensabile în sistemul de tratare a mirosurilor existent. Condensabilele se scurg sub formă de condens în canal și sunt dirijate spre stația de epurare propusă.

B2. Epurarea apelor uzate de la instalatia de faina proteica conform proiectului propus

Datorita tehnologiei noi de procesare, apa condensata in urma procesului va rezulta continuu, prin urmare si tratarea ei in vederea asigurării condițiilor privind protecția mediului trebuie efectuata corespunzător. In consecinta se impune realizarea unei stații de epurare dedicata

acestui proces, pentru preluarea apelor tehnologice de la instalatia de faina proteica, mai sus menționata cu o capacitate de cca. 350 mc/zi. Pentru îmbunătățirea funcționării stației de epurare existente pe amplasament se va face separarea totala a apelor provenite din abator de cele de la faina proteica acesta fiind si motivul pentru care volumul de tratat este cel menționat mai sus.

Stația de epurare cuprinde obiectele descrise mai jos.

- **Treapta mecanica care cuprinde:**

o **Camin de pompare, D=1,5m, H=2,1m** (in acest camin vor ajunge apele de la igenizarea instalatiilor de faina proteica) echipat cu o pompa submersibila $Q=15\text{mc/h}$;

o **Filtru cu tambur rotativ, $d=750\mu\text{m}$** , capacitatea de cca. 6mc/h – va fi amplasat in cladirea statiei de epurare. Filtrul va avea prevazut senzor cu nivel ultrasonic.

- **Treapta chimica care cuprinde:**

o **Bazin de omogenizare, $V=216\text{ mc}$** , in acest bazin se va acumula apa uzata tehnologica respectiv apa de la igenizarii filtrata, apa provenita de la condensatoare si scrubere conventional fara impuritati.

Bazinul va fi dotat cu sistem de aerare cu membrane tubulare; echipament pentru corectie a pH-ului apei – atat acid cat si bazic; pompa submersibila, $Q=15\text{mc/h}$ pentru alimentarea sistemului DAF; senzor de nivel ultrasonic.

o **Sistem de coagulare/floculare/flotatie tip DAF capacitatea de 15 mc/h** cu instalatiile aferente de coagulare si corectie a pH-ului; in acest sistem se vor doza NaOH, FeCl_3 , agent de floculare Polydox.

Sistemul va fi dotat cu Floculator cu mixer $Q=15\text{mc/h}$; Unitate de folotatie KWF50; Pompa recirculare, $Q=10\text{mc/h}$; Sistem automat de curatare cu microbule; Panou pneumatic; Pompa namol flotat, $Q=3\text{mc/h}$.

o **Bazin intermediar de pompare, D=1.5m, H=3.2m**, care va fi dotat cu pompa alimentare bazin nitrificare (SBR), $Q=30\text{mc/h}$; supape manuale si automate pentru controlul debitului; debitmetru pentru masurarea cantitatii de apa dirijata spre treapata de epurare biologica; debitmetru pentru masurarea cantitatii de apa dirijate catre bazinul de calamitate.

o **Bazin de calamitate cu $V=1176\text{ mc}$** , care va fi prevazut cu mixer aerator plutitor, pompa submersibila $Q=5\text{mc/h}$, senzor de nivel ultrasonic, supape manuale si automate pentru controlul debitului.

Bazinul a fost prevazut pentru a prelua apa uzata in cazul unor avarii/calamitatii. Dupa rezolvarea situatiei de urgenta apa uzata se va pompa in bazinul de nitrificare SBR.

- **Treapta biologica cuprinde:**

- o **Bazin selector $V=12,1\text{ mc}$** ; in acest bazin este pompata apa din bazinul intermediar de pompare si o cantitate fixa de namol activ din bazinul SBR. Va fi dotat cu mixer/aerator; pompa alimentare bazin SBR $Q=25\text{mc/h}$; senzor nivel.

o **Bazin de aerare/nitrificare SBR, $V=870$ mc.** Acest sistem SBR propus (reactor cu bai secvențiale) este un sistem de tratare biologică aeroba prin care toate procesele (umplere, degradarea biologică, decantare, evacuare) au loc în două bazine. În mod normal, aceste procese au loc într-un singur bazin dar datorita incarcarii foarte mari a apelor uzate cu azot, în acest caz va fi necesară o etapa (un bazin) de denitrificare separat. Acest bazin va fi dotat cu sistem de aerare cu difuzoare tip tub membrana; mixer; senzor nivel; sistem de masurare si control pH.

o **Bazin de denitrificare avand $V=720$ mc,** bazinul va fi dotat cu mixer de recirculare apa între bazinul de nitrificare si cel de denitrificare; pompa pentru surplus namol activ, $Q=5$ mc/h; unitate de dozare carbon.

Dupa etapa de decantare, apa epurata este evacuata, din bazinul SBR, printr-o evacuare cu plutitor in conducta Dn400 existenta (comuna cu evacuarea din statia de epurare existenta) care evacueaza apele uzate in paraul Galda.

Surplusul de namol este evacuat in bazinul de recuperare namol $V=38$ mc existent in cadrul Statie de epurare Redox BV Quzimax=1200mc, aferenta Abatorului Transavia. Din acest bazin, namolul este vidanajat periodic si depozitat la Ferma nr. 5 de crestere a puilor, Galda.

3.7.3 Materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora

3.7.3.1 Materiile prime

Principalele materii prime utilizate in instalatia de faina proteica sunt reprezentate de resturi de abatorizare si alte materii prelucrabile (clasificate ca subproduse sau deseuri) de la Punctele de Lucru Transavia: Abator Bocsa, Abator Avicola Brasov, Fabrica de procesare carne si Theodora Golf Club.

Alte materii prime:

- Ambalaje;
- produse pentru curatenie, dezinfectie si dezinsectie.
- apa.

3.7.3.2 Alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate de pe amplasament

Alimentarea cu apa

Abatorul S.C. TRANSAVIA S.A. detine autorizatia de gospodarie a apelor nr. 70/ 14.03.2019 emisa de catre Administratia Nationala „Apele Romane” – Administrata Bazinala Mures, valabila pana la data de 15.11.2026.

Apa utilizata este preluata de la retea sistemului zonal de alimentare cu apa conform contractului nr. 20/147/15.10.2008 cu administratorul sistemului, S.C. APA CTTA S.A. Alba Iulia. Preluarea se realizeaza printr-un bransament de Dn=110mm la conducta de aductiune cu Dn=800 mm a rețelei sistemului zonal de alimentare cu apa, prevazut cu statie de reglare a

presiunii si camin cu 2 contoare Dn100. Reteaua de distributie la consumatorii de pe amplasament este realizata din PEHD cu Dn100.

Apa captata este utilizata in urmatoarele scopuri:

- igienico-sanitar pentru personalul angajat;
- tehnologic:
 - ✓ in procesul de abatorizare;
 - ✓ la sectia de faina proteica;
 - ✓ producerea aburului tehnologic;
 - ✓ igienizarea halei de odihna;
 - ✓ la spalatoria auto;
 - ✓ la central termica si pentru refacerea rezervei de incendiu;
 - ✓ intretinere spatii verzi.

Utilizarile apei tehnologice in cadrul sectiei de faina proteica:

- apa pentru igienizarea echipamentelor, cuvelor si spatiilor de lucru;
- apa pentru scrubere;
- apa tehnologica pentru completarea sistemului de producere agent termic pentru incalzirea spatiilor de productie, sistemului de producere abur tehnologic;
- apa pentru preparare solutii in cadrul statiei de epurare.

Conform documentatiei depuse pentru obtinerea avizului de gospodarie a apelor pentru statia de epurare propusa prin proiect, necesarul si cerinta de apa pentru noile instalatii au valorile de mai jos:

Necesar apa:

- $Q_{an} = 128\ 668,8\ mc/an = 412,4\ mc/zi = 17,18\ mc/h = 4,75\ l/s$
- $Q_{nzimed} = 343,6\ mc/zi = 14,3\ mc/h = 3,96\ l/s$
- $Q_{nzimin} = 171,8\ mc/zi = 7,15\ mc/h = 1,98\ l/s$

Cerinta de apă:

- $Q_{czimax} = 412,4\ mc/zi = 17,18\ mc/h = 4,75\ l/s$
- $Q_{czimed} = 343,6\ mc/zi = 14,3\ mc/h = 3,96\ l/s$
- $Q_{czimin} = 171,8\ mc/zi = 7,15\ mc/h = 1,98\ l/s$

Evacuarea apelor uzate

Din cadrul obiectelor noi propuse nu va rezulta apa uzata fecaloid-menajera.

Apele uzate tehnologice ce vor rezulta din instalatia de faina proteica se vor dirija catre statia de epurare propusa. Echiparea statiei de epurare propuse si principiile functionarii au fost descrise in sectiunile 3.6.1.2 si 3.7.1.2 din prezentul memoriu.

Din instalatia de faina proteica vor rezulta urmatoarele tipuri de apa uzata:

- Apa uzata rezultata de la igienizarea utilajelor si a spatiului de productie

- Apa uzata de la scrubere
- Apa uzata provenita de la condensatoare

Debitul de apa uzata rezultata din cadrul instalatiilor de faina proteica (hala existenta si hala propusa)

- Quzimax= 349,26 mc/zi=14,55mc/h=4,03l/s
- Quzimed = 291,05 mc/zi =12,1 mc/h=3,35l/s
- Quzimin = 145,5mc/zi=6,06mc/h=1,67l/s

Totalitatea apelor epurate pe amplasament se vor evacua prin conducta existenta Dn400, L=325m in paraul Galda.

Statia de epurare propusa va avea capacitatea:

- Quzimax=360mc/zi = 15 mc/h=4,1l/s
- Quzimed=300mc/zi =12.5mc/h=3,45l/s
- Quzimin= 150mc/zi=6.25mc/h =1,73l/s

Calitatea preconizata a apei epurate (cf proiectului), va fi caracterizata de valorile prezentate mai jos ale parametrilor principali.

Tabel 2: Calitatea apei epurate

Parametrii	Concentration [mg/l]
CCO _{Cr}	≤ 125
CBO ₅	≤ 20
TSS – Materii in suspensie	≤ 35
GOU (grasimi, uleiuri, unsori)	≤ 20
N-total	≤ 15
N-NH ₄	≤ 3
P-total	≤ 2
pH	6,5 - 8,5

3.7.3.3 Furnizarea energiei electrice

Pentru alimentarea cu energie electrica a abatorului a fost necesar un post de transformare.

Cabina postului de transformare este dotata cu:

- doua unitati de transformare de 1600 kVA respectiv 1000 kVA, cu racord adanc din PT Abator;
- tablou electric de 20 kV;
- doua tablouri electrice de distributie de 0,4 kV.

Transformatoarele sunt cu racire in ulei de tip ermetic. Tabloul de 20 kV va fi realizat din 3 celule electrice de tip monobloc de 20 kV din care 1 celula de racord in bara cablului de 20 kV si 2 celule de protectie ; protectia este realizata prin intreruptor automat asociat cu separator de sarcina pentru fiecare celula. Intreruptoarele de protectie sunt reglate pentru curent de sarcina de 80 amperi, respectiv de 40 A. Accesul la echipamentele electrice se va face din exterior.

3.7.3.3 Furnizarea gazelor naturale si producerea aburului si a agentului termic

Alimentarea cu gaze naturale se asigura cf. Contractului cu OMV PETROM GAS S.R.L. cu nr. 307/2017 pentru furnizarea gazului natural, din conducta de alimentare din zona prin intermediul unui bransament si a unei statii de reglare si masura (SRM).

Centrala termica alimentata cu gaz natural – este o constructie independenta, amplasata in exteriorul halei abatorului. In centrala termica sunt amplasate cazane, schimbatoare de caldura, boilere pentru producerea agentului termic si a apei calde menajere.

Este prevazuta cu 2 cazane si echipamentele anexe acestora: statie de dedurizare, rezervor apa dedurizata, dispozitive de proba, purja, aerisiri, goliri, sisteme de automatizare a cazanelor. Cazanele de abur sunt prevazute sa asigure agentul termic pentru mai multe utilaje automatizate din procesul tehnologic de abatorizare si din **sectia de faina proteica**.

Caracteristicile cazanelor sunt:

- cazan de abur Viessman Qmax abur = 4t/h, Pmax=2600 kW.
- cazan de abur Loos, Qmax abur = 6t/h, Pmax=3900 kW

Asigurarea agentului termic in cladirile anexe si administrative

Pentru asigurarea agentului termic sunt prevazute 2 centrale murale P=30 kW fiecare in cladirile anexe, iar in sediul administrativ este prevazut un grup termic cu capacitatea P=2x125kW.

3.7.3.4 Furnizarea combustibililor auto pe amplasament

Statie Rompetrol mobila – se afla pe amplasament in regim de inchiriere. Este amplasata pe o platforma betonata langa spalatoria auto. Capacitatea rezervorului de motorina este de 20 t. Statia este utilizata doar pentru alimentarea autovehiculelor proprii.

3.7.4 Analiza conformarii cu BAT si cu NTPA 001 a performantelor statiei de epurare propuse prin proiect

1. Analiza conformarii cu BAT

Tabel 3: Niveluri de emisii care se pot atinge in efluentii epurati, asociate cu utilizarea BAT pentru minimizarea emisiilor de ape uzate in abatoare si instalatii de procesare a deseurilor de origine animala (BREF, tabel 5.1, pag. 376)

Indicator	CCO	CBO5	Suspensii solide	Azot total	Fosfor total	Grasimi
Niveluri de emisii care se pot atinge (mg/l)	25 – 125	10 – 40	5 – 60	15 – 40	2 – 5	2,6 – 15

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Comparand nivelurile de emisii BAT cu valorile asigurate prin proiect (tabel 4) pentru aceeasi parametrii, cu exceptia parametrului „grasimi” (exprimat diferit prin proiect), se constata ca performantele preconizate pentru statia de epurare se situeaza in intervalele indicate de BAT, sub valorile maxime ale intervalelor.

2. Analiza conformarii cu NTPA 001

Avand in vedere ca apele uzate epurate sunt descarcate intr-un curs de apa de suprafata, acestea trebuie sa indeplineasca conditiile de calitate corespunzatoare NTPA 001/2005.

Tabel 4: Conditii de evacuare si obligatii de monitorizare (extras din Autorizatia de gospodarie a apelor nr. 70/2019)

Indicator	Valoarea maximă	Frecvența de monitorizare ^{nota.2}	Observații
pH	6,5 - 8,5	o dată la 2 luni (6 analize/an)	1) Punctul de prelevare probe de apă: la ieșirea din stația de epurare din bazinul bicompartimentat având un volum de 3 mc. 2) Unitatea va transmite către Administrația Bazinală de Apă Mureș- S.G.A. Alba, o dată la două luni, centralizatorul cu rezultatele analizelor chimice efectuate în luna anterioară. 3) Depășirea valorilor admise conduce la aplicarea de penalități conform OUG 798/2005, cu modificările și completările ulterioare.^{nota.3}
Materii în suspensie	35 mg/l		
CBO ₅	25 mg/l		
CCOCr	125 mg/l		
Fosfor total (P _{total}) ^{nota.1}	2 mg/l <i>(ca medie anuală)</i>		
Amoniu (NH ₄ ⁺)	2 mg/l		
Azotați (NO ₂ ⁻)	1 mg/l		
Azotați (NO ₃ ⁻)	25 mg/l		
Substanțe extractibile	20 mg/l		
Reziduu fix (105C°)	2000 mg/l		
Detergenți sintetici	0,5 mg/l		

3. Analiza conformarii cu BAT si cu NTPA 001

Comparatia performantelor statiei de epurare cu cerintele din BAT si din autorizatia de gospodarie a apelor (NTPA 001) este prezentata in tabelul urmatoar.

Tabel 5: Niveluri de emisii in apa [mg/l]

Indicator/ Sursa date	CCO	CBO5	Suspensii solide	Azot total	Fosfor total	Grasimi
BAT	25 – 125	10 – 40	5 – 60	15 – 40	2 – 5	2,6 – 15
AGA 70/ 2016 (NTPA 001)	125	25	35		2	20
Proiect statie epurare propusa	≤ 125	≤ 20	≤ 35	≤ 15	≤ 2	≤ 20

3.7.5 Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției

În perioada de execuție, toate echipamentele necesare vor fi instalate într-o zonă apropiată de amplasamentul viitor al acestora.

După caz, va fi refăcută starea fizică a amplasamentului afectată de lucrări de săpături/ fundații.

3.7.6 Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente

Modificările proiectate nu afectează accesul în incinta fabricii. Rămân neschimbate caile de acces exterioare existente.

3.7.7 Resursele naturale folosite în construcție și funcționare

Pentru realizarea și funcționarea instalațiilor sunt necesare următoarele resurse naturale:

- Teren (aflat în administrarea titularului).
- Apa asigurată din rețeaua sistemului zonal de alimentare cu apă conform contractului nr. 20/147/15.10.2008 cu administratorul sistemului, S.C. APA CTTA S.A. Alba Iulia..

3.7.8 Metode folosite în construcție

Metodele utilizate sunt cele comune pentru a realiza:

- bazine – excavatii, cofrari și betonari;
- construcții tip panou – montaje structuri;
- montare echipamente;
- conectare la utilități și canalizare.

3.7.9 Planul de execuție cuprinzând faza de montaj, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară

Faza de construcție

Planul de execuție și detaliile privind etapizarea lucrărilor au fost prezentate în secțiunea 3.4, iar Organizarea este prezentată în capitolul 7.

Faza de exploatare

Durata preconizată de funcționare a clădirilor în condițiile unei exploatare și întrețineri corespunzătoare este de 30 ani, în condițiile verificării periodice și planificării, în funcție de rezultatul verificărilor, a lucrărilor de reparații.

Faza de refacere a amplasamentului

Având în vedere specificul construcțiilor existente, este greu de anticipat ca ar putea fi luată decizia de a da o altă folosință amplasamentului, făcând necesară refacerea acestuia. Se recomandă urmărirea corespunzătoare a comportării în exploatare a clădirilor, pe baza căreia să se stabilească ciclic măsuri de întreținere, reparații și consolidări.

3.7.10 Relația cu alte planuri/ proiecte existente sau planificate

Pe plan local (la nivelul amplasamentului abatorului)

1. La nivelul unitatii, realizarea noii instalatii de prelucrare a resturilor de abatorizare inlocuind linia I utilizata in prezent, va conduce la obtinerea unor produse de calitate superioara cautate in pregatirea hranei pentru animale.
2. Realizarea noii instalatii de epurare va asigura epurarea corespunzatoare (la nivelul BAT/ NTPA 001) a apelor uzate de la faina proteica si, in acelasi timp, **va imbunatati performantele statiei de epurare existente** prin preluarea unor debite de ape uzate cu incarcari semnificative de poluanti dificil de neutralizat, care pana in prezent erau tratate in statia existenta de epurare a abatorului.

La nivelul societatii

Atingerea unor performante superioare in activitatea de protectie a mediului.

3.7.11 Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului

Vor fi mentinute locurile de munca si vor fi stimulate relatiile comerciale prin intrarile de materii prime si iesirile de produse finite, care vor impulsiona dezvoltarea sectorul agricol de cultivare a cerealelor si industria alimentara.

3.7.12 Alte avize/ acorduri cerute pentru proiect

1. Avand in vedere ca proiectul vizeaza si realizarea unei statii de epurare cu descarcare directa a efluentului intr-un corp de apa de suprafata (pr. Craiva), este necesar sa se obtina:

- aviz si autorizatie de gospodarie a apelor.

2. Conform Certificatului de Urbanism nr. 61/ 07.10.2019, sunt necesare:

„- avize si acorduri privind (d2):

[x] – securitatea la incendiu conf. HG 571/ 2016, dupa caz;

[x] – protectia civila conf. HG 862/ 2016, dupa caz;

[x] – sanatatea populatiei”.

3.8 Prevederi BAT generale pentru sectorul acoperit de documentul de referinta

Realizarea noii statii de epurare pentru apele uzate de la instalatia de faina proteica corespunde unor cerinte specifice stabilite prin prevederile BAT generale pentru abatorizare si prelucrare resturi de abatorizare.

Tabel 6:Prevederi BAT generale (BREF_SA)

Cerinte BAT

1 Cerinte BAT generale pt.toate abatoarele

1. Folosirea unui SMM (Sectiunea 4.1.1. si 5.1.1.1)
2. Instruirea personalului (Sectiunea 4.1.2)
3. Planificarea programului de intretinere (Sectiunea 4.1.3)
4. Masurarea consumurilor de apa pe categorii de activitati (Sectiunea 4.1.4)
5. Separarea apei uzate de proces de celelalte fluxuri de ape uzate (Sectiunea 4.1.5)
6. Renuntarea la utilizarea furtunului cu apa curgatoare; repararea robinetelor si instalatiilor de la toalete (Sectiunea 4.1.7)
7. Folosirea gratarelor la gurile de scurgere pt.a preveni antrenarea materiilor solide in apele uzate (Sectiunea 4.1.11)
8. Instalatii cu curatare uscata si transportul uscat al sub-produselor (Sectiunea 4.1.12), urmata de curatarea sub presiune (Sectiunea 4.1.10) folosind furtunuri cu stuturi actionate manual (sectiunea 4.1.9) si, daca este necesar, robineti controlati termostatic pentru abur si apa calda
9. Folosirea sistemelor de protectie de preaplin la rezervoarele de stocare (Sectiunea 4.1.13)
10. Utilizarea cuvelor de protectie pentru rezervoarele de stocare in vrac (Sectiunea 4.1.14)
11. Implementarea sistemului de management al energiei (Sectiunea 4.1.16 si 4.1.17) - *energie*
12. Implementarea sistemului de management pentru refrigerare (Sectiunea 4.1.18)
13. Exercitarea controlului asupra timpilor de functionare a instalatiei de refrigerare (Sectiunea 4.1.19)
14. Utilizarea intreruptoarelor de inchidere a usilor la camerele de racire (Sectiunea 4.1.21)
15. Recuperarea caldurii de la instalatia de refrigerare (Sectiunea 4.1.22)
16. Robineti controlati termostatic pentru abur si apa de amestec calda (Sectiunea 4.1.23)
17. Refacerea si izolarea retelei de apa calda si de abur (Sectiunea 4.1.24)
18. Izolarea termica a retelelor de apa calda si abur (Sectiunea 4.1.25) - *energie*
19. Implementarea sistemului de management pentru sistemul de iluminat (sectiunea 4.1.26) - *energie*
20. Stocarea sub-produselor de origine animala pe perioade scurte de timp si refrigerarea lor daca este posibil (Sectiunea 4.1.27) – *si miros, deseuri*
21. Auditul mirosurilor (Sectiunea 4.1.28) – *miros*
22. Proiectarea si/ sau construirea si utilizareade vehicule, echipamente si incinte care sa permita o curatare facila (Sectiunea 4.1.30)
23. Curatarea frecventa in zonele de depozitare a materialelor (Sectiunea 4.1.31) - *miros*
24. Implementarea sistemului de management pentru zgomot (Sectiunea 4.1.36)
25. Reducerea zgomotului in puncte ca de ex.: ventilatoare de coama, aeratoare/ suflante din iazurile biologice, instalatii de refrigerare (Sectiunile 4.1.3, 4.1.36, 4.1.37, 4.1.38, 4.1.39);
26. Inlocuirea combustibililor lichizi cu gazele naturale, daca exista alimentare cu gaze naturale in zona (Sectiunea 4.1.40) – *energie, protectia apelor freatice*
27. Transportul, incarcarea/descarcarea si depozitarea sub-produselor de origine animala in recipienti inchisi (Sectiunea 4.1.29) - *miros*
28. Refrigerarea sangelui cat de repede posibil si pentru perioade de timp cat se poate de scurte astfel incat sa se minimizeze descompunerea acestuia, daca nu este posibila tratarea inainte ca procesul de descompunere sa genereze mirosuri (sectiunea 4.2.1.8) – *si miros*
29. Exportarea oricarei cantitati de caldura sau energie produsa pe amplasament care nu poate fi utilizata. - *energie*

5.1.2 Integrearea activitatilor care au loc pe acelasi amplasament

In cazul abatoarelor si instalatiilor de procesare a sub-produselor de origine animala care functioneaza pe acelasi amplasament, urmatoarele actiuni sunt BAT:

1. re-utilizarea in alte activitati a caldurii si/sau energiei produse in urma unei activitati (sectiunile 4.4.1, 4.4.2 si 4.4.3)
2. folosirea in comun a tehnicilor de control, de ex. a statiei de epurare a apelor uzate

In cazul cand procesarea si incinerarea au loc pe acelasi amplasament, urmatoarele actiuni sunt BAT:

1. arderea emisiilor gazoase ne-condensabile produse in timpul procesarii in incineratorul de pe amplasament (sectiunea 4.4.2 si 4.4.3) – N/A

5.1.3 Colaborarea cu alte activitati situate in amonte si in aval

Cerinte BAT

Este BAT sa se creeze un lant de responsabilitati cu privire la protectia mediului, sa se minimizeze poluarea si sa se protejeze mediul ca intreg (Sectiunile 4.2.2.1.1, 4.2.2.1.2, 4.1.27, 4.3.1.4, 4.3.4.1, 4.3.8.7 si 4.2.2.9.10).

5.1.4 Curatarea instalatiilor si echipamentelor

1. Managementul si minimizarea cantitatilor de apa si detergent consumate (Sectiunea 4.1.42.1)
2. Selectarea detergentilor cu impact minim asupra mediului (Sectiunea 4.1.42.2) dar cu aceeasi eficienta de curatare
3. Evitarea, daca se poate, a folosirii materialelor de curatare si dezinfectare care contin clor activ (Sectiunea 4.1.42.3) si
4. Daca se dispune de echipament corespunzator, folosirea sistemului de curatare la fata locului (Sectiunea 4.2.4.3)

5.1.5 Epurarea apelor uzate

1. Prevenirea stagnarilor apelor uzate (Sectiunea 4.1.43.3)
2. Retinerea prealabila a materialelor solide prin sitare (Sectiunea 4.1.43.4)
3. Indepartarea grasimii din apele uzate (Sectiunea 4.1.43.9)
4. Folosirea unei instalatii flotante combinata, daca este posibil, cu utilizarea de floclanti, pentru indepartarea altor materii solide (Sectiunea 4.1.43.10)
5. Folosirea de rezervoare sau tancuri cu capacitate suficienta pentru egalizarea/regularizarea debitului de ape uzate (Sectiunea 4.1.43.11)
6. Asigurarea unei capacitati de stocare de rezerva (Sectiunea 4.1.43.1)
7. Prevenirea scurgerilor lichide si a emisiilor urat mirositoare din rezervoarele instalatiei de epurare ape uzate prin etansarea bazei si peretilor si prin acoperirea rezervoarelor (Sectiunea 4.1.43.12 si 4.1.43.13)
8. Folosirea treptei de epurare biologica (sistemul de tratare aeroba si anaeroba aplicabil la apele uzate din abatoare si instalatii de procesare a deseurilor de origine animala sunt descrise in Sectiunea 2.3.1.2, 2.3.2.1.3, 4.1.43.14, 4.1.43.15, 4.2.6.2, 4.2.6.3 si 4.3.3.15)
9. Indepartarea azotului si fosforului (Sectiunea 2.3.1.2)
10. Indepartarea namolurilor produse si utilizarea lor conform cu conditiile impuse in OM 723/2003 (tinand totodata seama de prevederile altor reglementari nationale, de ex. folosirea namolurilor de la statiile de epurare in agricultura)
11. Valorificarea gazului metan produs prin fermentare anaeroba (biogaz)
12. Tratarea terciara a efluentului
13. Monitorizarea calitatii efluentilor din statia de epurare (Sectiunea 4.1.43.2)

4. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE

4.1 Planul de executie al lucrarilor de demolare, de refacere si folosire ulterioara a terenului

Proiectul propus nu implica lucrari de demolare a unor constructii existente.

4.2 Descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului

Nu este cazul, proiectul nu implica demolari.

4.3 Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente

Modificarile proiectate nu afecteaza accesul in incinta abatorului. Raman neschimbate caile de acces exterioare existente.

4.4 Metode folosite in demolare

Nu este cazul, proiectul nu implica demolari.

4.5 Detalii despre alternativele care au fost luate in considerare

Dat fiind specificul proiectului, constand din inlocuirea liniei I de prelucrare a resturilor de abatorizare si din epurarea la parametrii BAT/ NTPA 001 a apelor provenite de la instalatia de faina proteica, solutia propusa a fost considerata cea mai buna alternativa pentru realizarea performantelor dorite.

4.6 Alte activitati care pot aparea ca urmare a demolarii

Nu este cazul, proiectul nu implica demolari.

5. DESCRIEREA AMPLASARII PROIECTULUI

5.1 Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare

- a) Activitatea pentru care a fost propus proiectul analizat în acest memoriu nu se regăsește în Anexa nr. 1 la Legea nr. 22/2001 și nici nu produce un impact semnificativ asupra mediului conform prevederilor art. 2, alin. (5) din legea menționată.
- b) Distanța de la amplasamentul proiectului propus până la:
- frontiera cu Republica Moldova - cca 500 km,
 - frontiera cu Ungaria – cca 300 km,
 - frontiera cu Bulgaria – cca 400 km.

5.2 Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare

În comuna Galda de Jos există mai multe monumente istorice, conform tabelului de mai jos. Niciunul din aceste monumente nu se află în satul Oiejdea, în care se găsește amplasamentul Abatorului de pasări al SC TRANSAVIA SA, unde se va realiza proiectul propus.

Tabel 7: Lista monumentelor istorice din comuna Galda de Jos, județul Alba*

Id.	Identificare	Denumire	Localitate	Adresa	Datare
328	AB-II-a-B-00185	Ansamblul bisericii reformate	Sat BENIC; comuna Galda de Jos		Sec. XIII-XVIII
329	AB-II-m-B-00185.01	Biserica reformata (ruine)	Sat BENIC; comuna Galda de Jos		Sec. XIII-XVI, transf. Sec. XVIII
330	AB-II-m-B-00185.02	Zid de incinta (fragmente)	Sat BENIC; comuna Galda de Jos		Sec. XIII-XVI, transf. Sec. XVIII
394	AB-II-m-A-00219	Biserica "Nasterea Maicii Domnului"	Sat Galda de Jos; comuna Galda de Jos	Str. Principala, nr. Topo 476	1715
395	AB-II-m-A-00220	Biserica "Sf. Arhangheli"	Sat Galda de Jos; comuna Galda de Jos	88	Sec. XVII, 1750-1800
442	AB-II-m-A-00252	Biserica "Cuvioasa Paraschiva"	Sat MESENTEA; comuna Galda de Jos	Str. Principala, nr. Topo 50	1782

*Conform Ordinului ministrului culturii nr. 2314/2004, cu modificările ulterioare

5.3 Hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații (1; 2; 3)

Figura 6: Vedere de sus a amplasamentului



Figura 7: Abatorul de pasari Oiejdea - Vedere frontala

3. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT

Figura 9: Plan de incadrare in zona



5.3.1 Folosintele actuale si planificate ale terenului atat pe amplasament, cat si pe zone adiacente acestuia

Amplasamentul Abatorului de pasari Oiejdea detinut de catre S.C. TRANSAVIA S.A. este în intravilanul satului Oiejdea, com. Galda de Jos, județul Alba, pe partea dreaptă a drumului DN1-E81 (tronsonul Alba Iulia - Cluj-Napoca).

Terenul are o suprafata totala de 90.458 mp (conform extrasului Cartii Funciare nr. 70338 Galda de Jos), avand urmatoarele dimensiuni si vecinatati:

- limita proprietate nord – VALEA CRAIVEI (pr. Cricau) = 565,38 m
- limita proprietate sud – DRUM DE EXPLOATARE, SC TRANSAVIA SA = 456,02 m
- limita proprietate est – COSTEA REMUS, CORIDOR AUTOSTRADA A10 = 177,08m
- limita proprietate Vest – DN1 = 307,28 m.

Obiectivul este situat in bazinul hidrografic Mures, pe malul drept al paraului Cricau, amonte de confluenta acestuia cu paraul Galda. Distantele fata de cursurile de apa sunt:

- 15 m fata de malul drept al paraului Cricau,
- 260 m fata de malul drept al paraului Galda,
- 2180 m fata de malul drept al raului Mures.

Abatorul nu se invecineaza cu folosinte rezidentiale, potential afectabile de disconfort generat de activitatile de pe amplasament.

In vederea „Elaborarii documentatiei pentru autorizarea executarii lucrarilor de constructii privind „Construire hala de procesare, retehnologizare instalatie si platforme pentru echipamente” in Oiejdea, com. Galda de Jos, beneficiarul a obtinut Certificatul de Urbanism nr. 61/ 07.10.2019 emis de catre primarul comunei galda de Jos.

Prin Certificatul de Urbanism nr. 61/ 07.10.2019 sunt stabilite: regimul juridic, economic si tehnic al imobilului, descrise în continuare.

Strategia de dezvoltare urbana in zona

Regimul economic al terenului, conform Certificatului de Urbanism nr. 61/ 07.10.2019, este descris in continuare.

„Conform PUG si RLU aprobate ale comunei Galda de Jos

- *terenul este intravilan;*
- *categoria actuala de folosinta: curti, constructii;*

- *destinatia – ZONA DE UNITATI AGRICOLE”.*

5.3.2 Politici de zonare si de folosire a terenului

Regimul juridic

Cu privire la regimul juridic, Certificatul de Urbanism mentionat anterior precizeaza :

- *„amplasament intravilan sat Oiejdea, comuna Galda de Jos;*
- *drept de proprietate/ administrare: SC TRANSAVIA SA in cota de 1/1 parti cu interdictie de instrainare, grevare, inchiriere, dezmembrare, comasare, demolare, restructurare si amenajare;*
- *imobilul nu este inclus pe lista monumentelor istorice si/sau ale naturii ori in zona de protectie a acestora”.*

Regimul tehnic

In privinta regimului tehnic, din Certificatul de Urbanism nr. 61/ 07.10.2019 mentionat anterior, au fost selectate urmatoarele precizari relevante pentru momentul notificarii:

- *„asupra terenului nu este instituit un regim urbanistic special si nu este risc de construire;*
- *lucrarile se vor desfasura in incinta;*
- *vecini: DNI, drum de exploatare, Valea Oiejdiei, coridor autostrada Sebes – Tursa;*
- *utilitati existente in zona: telefonie, gaze naturale, energie electrica, apa potabila;*
- *se vor respecta reglementarile urbanistice ale documntatiilor de urbanism (POTmax, CUT max); *
- *lucrarile se vor executa cu respectarea Codului Civil”.*

5.3.3 Areale sensibile

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala nr. 10945/ 23.10.2019 transmisa de Agentia pentru Protectia Mediului Alba,

- *“proiectul propus nu intra sub incidenta art. 28 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 57/ 2007 privind regimul ariilor natural protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/ 2011, cu modificarile si completarile ulterioare”.*

5.4 Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului

Coordonatele geografice ale amplasamentului sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Localizarea amplasamentului este caracterizata de coordonatele STEREO '70 din tabelul urmator.

Tabel 8: Localizare geografica

Punct	X	Y
1.	395333	518371
2.	395795	518208
3.	395693	518014
4.	395349	518054

5.5 Detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata in considerare

Dat fiind specificul proiectului, constand din inlocuirea liniei I de prelucrare a resturilor de abatorizare si din epurarea la parametrii BAT/ NTPA 001 a apelor provenite de la instalatia de faina proteica, singura varianta de amplasament este in vecinatatea instalatiilor existente de prelucrare.

6. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE

6.1 Protecția calității apelor

Epurarea și evacuarea apelor uzate

Datorită tehnologiei noi de procesare, apa condensată în urma procesului va rezulta continuu, prin urmare și tratarea ei în vederea asigurării condițiilor privind protecția mediului trebuie efectuată corespunzător. În consecință se impune realizarea unei stații de epurare dedicată acestui proces, pentru preluarea apelor tehnologice de la instalația de făina proteică, mai sus menționată cu o capacitate de cca. 360 mc/zi. Pentru îmbunătățirea funcționării stației de epurare existente pe amplasament se va face separarea totală a apelor provenite din abator de cele de la făina proteică, acesta fiind și motivul pentru care volumul de tratat este cel menționat.

I - Treapta mecanică

o **Camin de pompare, D=1,5m, H=2,1m** (în acest camin vor ajunge apele de la igienizarea instalațiilor de făina proteică) echipat cu o pompă submersibilă Q=15mc/h;

o **Filtru cu tambur rotativ, d=750μm**, capacitatea de cca. 6mc/h – va fi amplasat în clădirea stației de epurare. Filtrul va avea prevăzut senzor cu nivel ultrasonic.

II - Treapta chimică

o **Bazin de omogenizare, V=216 mc**, în acest bazin se va acumula apa uzată tehnologică respectiv apa de la igienizarea filtrată, apa provenită de la condensatoare și scrubere conventională fără impurități.

Bazinul va fi dotat cu sistem de aerare cu membrane tubulare; echipament pentru corecție a pH-ului apei – atât acid cât și bazic; pompă submersibilă, Q=15mc/h pentru alimentarea sistemului DAF; senzor de nivel ultrasonic.

o **Sistem de coagulare/floculare/flotație tip DAF capacitatea de 15 mc/h** cu instalațiile aferente de coagulare și corecție a pH-ului; în acest sistem se vor doza NaOH, FeCl₃, agent de floculare Polydox.

Sistemul va fi dotat cu floclator cu mixer Q=15mc/h; Unitate de flotație KWF50; Pompă recirculare, Q=10mc/h; Sistem automat de curățare cu microbule; Panou pneumatic; Pompă namol flotaț, Q=3mc/h.

o **Bazin intermediar de pompare, D=1.5m, H=3.2m**, care va fi dotat cu pompă alimentare bazin nitrificare (SBR), Q=30mc/h; supape manuale și automate pentru controlul debitului;

debitmetru pentru masurarea cantitatii de apa dirijata spre treapta de epurare biologica; debitmetru pentru masurarea cantitatii de apa dirijate catre bazinul de calamitate.

o **Bazin de calamitate cu $V=1176$ mc**, care va fi prevazut cu mixer aerator plutitor, pompa submersibila $Q=5$ mc/h, senzor de nivel ultrasonic, supape manuale si automate pentru controlul debitului.

Bazinul a fost prevazut pentru a prelua apa uzata in cazul unor avarii/calamitatii. Dupa rezolvarea situatiei de urgenta apa uzata se va pompa in bazinul de nitrificare SBR.

III - Treapta biologica cuprinde:

o **Bazin selector $V=12,1$ mc**; in acest bazin este pompata apa din bazinul intermediar de pompare si o cantitate fixa de namol activ din bazinul SBR. Va fi dotat cu mixer/aerator; pompa alimentare bazin SBR $Q=25$ mc/h; senzor nivel.

o **Bazin de aerare/nitrificare SBR, $V=870$ mc**. Acest sistem SBR propus (reactor cu bai secvențiale) este un sistem de tratare biologica aeroba prin care toate procesele (umplere, degradarea biologică, decantare, evacuare) au loc în două bazine. În mod normal, aceste procese au loc într-un singur bazin dar datorita incarcarii foarte mari a apelor uzate cu azot, în acest caz va fi necesară o etapa (un bazin) de denitrificare separat. Acest bazin va fi dotat cu sistem de aerare cu difuzoare tip tub membrana; mixer; senzor nivel; sistem de masurare si control pH.

o **Bazin de denitrificare avand $V=720$ mc**, bazinul va fi dotat cu mixer de recirculare apa între bazinul de nitrificare si cel de denitrificare; pompa pentru surplus namol activ, $Q=5$ mc/h; unitate de dozare carbon.

Dupa etapa de decantare, apa epurata este evacuata, din bazinul SBR, printr-o evacuare cu plutitor in conducta Dn400 existenta (comuna cu evacuarea din statia de epurare existenta) care evacueaza apele uzate in paraul Galda.

Surplusul de namol este evacuat in bazinul de recuperare namol $V=38$ mc existent in cadrul Statie de epurare Redox BV Quzimax=1200mc, aferenta Abatorului Transavia. Din acest bazin, namolul este vidanajat periodic si depozitat la Ferma nr. 5 de crestere a puilor, Galda.

6.2 Protecția aerului

Instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in atmosfera:

Noua instalatie de prelucrare a partilor moi din resturile de abatorizare este prevazuta tehnologic, ca si celelalte linii de prelucrare, cu **sistem de tratare a mirosurilor** si cu **echipamente de tratare a vaporilor** din procesul de preparare si uscare.

Faza de tratare a vaporilor (condensare cu aer rece)

Vaporii care se ridică din procesul de preparare/ uscare trec, prin sistemul de țevi pentru vapori, într-un condensator răcit cu aer, în care condensează.

Aerul ambiental este aspirat prin ventilatoare axiale în interiorul condensatorului, unde circulă printre tuburi, realizând astfel condensarea vaporilor.

Gazele necondensabile sunt aspirate de un ventilator de necondensabile în **sistemul de tratare a mirosurilor existent**.

Gazele condensabile se scurg sub formă de condens în canal și sunt dirijate spre stația de epurare propusa.

Estimarea impactului potential

De la punerea în funcțiune a instalației de făina proteică nu s-au înregistrat reclamații/sesizări privind disconfortul produs de mirosuri provenite de la aceasta. Având în vedere că instalația propusă să înlocuiască linia I de prelucrare a partilor moi din procesul de abatorizare este de generație nouă și mai performantă, se apreciază că nu se vor sesiza mirosuri provenite din funcționarea acesteia.

6.3 Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

Măsuri pentru prevenirea zgomotului și vibrațiilor

- Clădire din panouri fonoabsorbante în care sunt amplasate instalațiile generatoare de zgomot: presa, moara, mixere, echipamentele de transport (benzi transportoare orizontale, snecuri elicoidale), ventilatoare, etc.);
- Carcase și prinderi pe tamponuri de cauciuc în pardoseala betonată pentru sursele de zgomot și vibrații (presa, moara, etc.).

Impactul potential prognozat

Se estimează că nivelul de zgomot exterior datorat echipamentelor nu va înregistra o creștere semnificativă, datorită izolării echipamentelor în incinte.

6.4 Protecția împotriva radiațiilor

Echipamentele existente pe amplasament nu conțin surse de radiații.

NOTA: Lucrările propuse prin prezentul proiect nu includ dotarea cu echipamente ce conțin surse de radiații.

6.5 Protecția solului și a subsolului

6.5.1 Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freactice

În perioada de construcție, se apreciază că sursele potențiale de poluare sunt reprezentate de pulberi din deșeurile de la lucrările de excavatii, cofrari, turnari betoane.

In perioada de functionare, zonele cu trafic auto/ parcare pot fi expuse scurgerilor accidentale de combustibil si/sau ulei.

6.5.2 Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului

In perioada de constructie vor fi luate masuri pentru protectia solului si subsolului, conform prevederilor din capitolul 7.

In perioada de functionare s-a prevazut spalarea mijloacelor de transport si colectarea apelor meteorice din zonele cu trafic auto.

6.6 Protecția ecosistemelor terestre și acvatice

Nu este cazul.

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala nr. 10945/ 23.10.2019 transmisa de Agentia pentru Protectia Mediului Alba,

- *“proiectul propus nu intra sub incidenta art. 28 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 57/ 2007 privind regimul ariilor natural protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/ 2011, cu modificarile si completarile ulterioare”.*

6.7 Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public

Conform Certificatului de Urbanism nr. 61/ 07.10.2019, *„detinatia terenului stabilita prin PUG si RLU aprobate – ZONA DE UNITATI AGRICOLE”.*

In vecinatatea amplasamentului nu sunt zone rezidentiale sau obiective de interes public care sa constituie receptori sensibili.

6.8 Gospodărirea deșeurilor generate pe amplasament

6.8.1 Tipurile de deșeuri de orice natură generate pe amplasament

In perioada de executie

In timpul lucrarilor de executie vor rezulta urmatoarele tipuri de deseuri:

- Deseuri menajere care vor fi colectate si stocate selectiv, in europubele si/sau spatii speciale pentru hartie/ carton, sticla, mase plastic si alte tipuri de deseuri in vederea valorificarii si, respectiv, eliminarii la depozitul autorizat de deseuri.
- Deseuri rezultate din activitatile de constructii si montaj vor fi colectate pe amplasament, apoi valorificate sau eliminate cu operatori autorizati.

In perioada de functionare

6. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, IN LIMITA INFORMATIILOR DISPONIBILE

Instalatia de faina proteica nu genereaza deseuri tehnologice, astfel in perioada de functionare a noii instalatii de faina proteica, pe amplasamentul abatorului vor fi generate aceleasi tipuri de deseuri ca si in prezent. Principalele tipuri de deseuri generate si modul de stocare temporara (pe amplasament) sun prezentate in tabelul urmator.

Tabel 9: Principalele tipuri de deseuri generate si modul de stocare temporara pe amplasament

Tip de deseu	Cod/ categorie*	Mod stocare temporara
ambalaje de hartie si carton	15 01 01	A – altele, recipienti de carton; RP – recipient de plastic in incinta acoperita;
ambalaje de materiale plastice	15 01 02	VA – in vrac, incinta acoperita
ambalaje contaminate	15 01 10*	A – altele, recipienti de carton; RP – recipient de plastic in incinta acoperita;
namol in surplus statie epurare	02 02 04	stocat pe platforma betonata la Ferma nr.5 Galda
deseuri menajere	20 03 01	in pubele depozitate in loc special amenajat
tuburi fluorescente cu continut de Hg	20 01 21*	in pubele/ containere metalice in loc special amenajat
deseuri DEEE, casate, generate ocazional	20 01 36/ 20 01 35* 16 02 13 16 02 14	RM - recipient metalic;
deseuri DEEE, casate, generate ocazional	20 01 33*	RM - recipient metalic;
ape uleioase de la separatoare hidrocarburi (ulei/apa)	13 05 07*	RP – recipient de plastic, in spatiu impozmuit si asigurat;
alte uleiuri de motor transmisie si ungere	13 02 08*/ 13 02 06*	RP – recipient de plastic, in spatiu impozmuit si asigurat;
deseuri de metale feroase (din casari si intretinere)	17 04 05	RM - recipient metalic;
Deseuri de ambalaje de lemn	15 01 03	VA - in vrac, incinta acoperita;
Deseuri de Baterii si acumulatori, altele decat 20 01 33	20 01 34	RM - recipient metalic;
Deseuri absorbanti, filtrante de lustruire si imbracaminte de protectie	15 02 03	RP – recipient de plastic, in spatiu impozmuit si asigurat;
Deseuri de hartie	20 01 01	A – altele, recipienti de carton; RP – recipient de plastic in incinta acoperita;

6.8.2 Modul de gospodărire a deșeurilor

Manevrarea, stocarea și eliminarea corectă a deșeurilor are un rol vital în prevenirea poluării amplasamentelor. Operatorul se va asigura că nu există scăpări de sub control ale deșeurilor și că acestea ajung direct la o operatorul autorizat, conform cerintelor legale în vigoare.

Ierarhia gestionării deșeurilor

Operatorul va aplica ierarhia gestionării deșeurilor în toate fazele de activitate desfășurate pe amplasament. Va fi analizată posibilitatea reutilizării, reciclării/ valorificării deșeurilor înainte de a se pune problema eliminării acestora.

Stocarea deșeurilor

Toate deșeurile vor fi depozitate în zone special destinate, izolate de canalele de colectare a scurgerilor de suprafață. Containerele de deșeuri vor fi acoperite, pentru a împiedica antrenarea eoliană a prafului și gunoaielor și acumularea de ape pluviale și vor fi controlate regulat și înlocuite în momentul umplerii. Ori de câte ori va fi necesar, vor fi aduse bene speciale pentru ca deșeurile să poată fi separate în vederea reciclării sau eliminării și pentru a preveni contaminarea încrucișată.

Uleiul uzat de la întreținerea/repararea pe amplasament a utilajelor va fi stocat în bidoane într-o zonă prevăzută cu cuvă de retenție a scurgerilor. Filtrele uzate de ulei sau carburant vor fi păstrate de asemenea în recipiente speciali pentru acest scop, într-o zonă prevăzută cu mijloace de retenție, în vederea colectării separate și reciclării.

Gestionarea deșeurilor de ambalaje

Ambalajele folosite pentru uleiurile minerale și motorina sunt depozitate în spații special amenajate cu platforma betonată și acces limitat.

Ambalajele substanțelor periculoase se stochează în conformitate cu instrucțiunile înscrise în Fișele cu date de securitate ale produselor folosite, iar eliminarea acestora se face prin societăți autorizate în baza contractelor pentru prestarea acestor servicii. Ambalajele recuperabile se vor returna la furnizori.

Inlăturarea deșeurilor de pe amplasament

Deșeurile sunt înlăturate de pe amplasament cu contractori autorizați, conform contractelor cu următoarele societăți:

- S.C. COLECT RECYCLING S.R.L
- S.C. JIFA SRL
- S.C. MAGGOTS & BAITS S.R.L.
- S.C.POLARIS M HOLDING
- SC ALOREF SRL

6.9 Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

6.9.1 Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate

In activitatea noii instalatii de faina proteica si a noii statii de epurare ape uzate de la instalatia de faina proteica se utilizeaza substante si preparate chimice periculoase pentru curatenie, dezinfectie si ca reactivi la statia de epurare si la instalatia de spalare gaze de la faina proteica.

Tabel 10: Substante si preparate periculoase utilizate

Substante si preparate periculoase	Fraze de hazard (H)
Reactivi statie de epurare(1) si instalatie spalare gaze de la sectia de faina proteica(2): 1. Hipoclorit de sodiu (2) 2. Polielectrolit unifloc (1) 3. Praestol 858 bis (1) 4. Hidroxid de sodiu – lesie 100% (1 si 2)	1. H290; H314; H318; H400; H411 2. - 3. H315; H318; H319; H400 4. H290; H314
Detergenti: 1. Autoclean (A-clean 305) 2. Ariel alfa 3. Divo cip 4. P3-MIP CA 5. Pardoclean industrial 6. Detergent geamuri (SOLVOSTAR BRILIANT) 7. Lemon Fresh 8. Pardoclean Fresh 9. Pop Truck 10. P3-Asepto	1. H314 2. H332; H318; H400; H315; H319; H335; H271 3. - 4. H314 5. H315; H319; H335; H400; H226; H336 6. H319; H225; H336 7. H315; H318; H319 8. H315; H319; H335; H400; H226; H336 9. H314 10. H314; H335; H411
Dezinfectante: 1. NIROKLAR S55 2. NEOSEPTAL PE 15 3. NEOFORM PLUS 4. NEOMOSCAN S11 – agent de inalbire pe baza de Cl 5. OX-VIRIN sau 6. VIROCID (utilizat in 2015; inlocuit cu OX-VIRIN in 2016)	1. H314 2. H240; H271; H242; H302; H312; H332; H314; H400 3. H314; H400 4. H314; H315; H318; H319; H400 5. H242; H302; H312; H332; H314; H335; H412 6. H223; H302; H312; H332; H314; H334; H317; H400

La acestea se adauga reactivii de laborator pentru analize fizico-chimice, materiale si medii cultura laborator bacteriologie si serologie.

- Deseurile din activitati sanitare de la laboratorul de microbiologie sunt neutralizate in instalatia de sterilizare inainte de a fi predate.

6.9.2 Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației

Substanțele și preparatele periculoase sunt stocate și manipulate respectând instrucțiunile producătorului din fișele cu date de securitate ale produsului.

Produsele se păstrează până la utilizare în ambalaje care respectă prevederile Regulamentului 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului (privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006), în spații special amenajate conform specificațiilor din fișele cu date de securitate întocmite de producător.

Transport

Transportul substanțelor și preparatelor chimice periculoase se asigură cu mijloace auto securizate, de către distribuitori autorizați.

7. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT

7.1 Caracteristicile impactului potențial

Se apreciaza ca impactul asupra mediului datorat activitatilor de pe amplasament, se va reduce prin implementarea proiectului, avand in vedere, pe de o parte performantele superioare ale noii instalatii de prelucrare parti moi din resturile de abatorizare si, pe de alta parte, noua statie de epurare adaptata specificului apelor uzate de la instalatiile de faina proteica care asigura incadrarea in niveurile limita de poluanti stabilite prin BAT si NTPA 001..

7.2 Extinderea, magnitudinea și complexitatea impactului

Se apreciaza ca impactul potential datorat perioadei de constructie nu este semnificativ si se poate manifesta doar la nivel local, iar cel din perioada de functionare, in conditii de exploatare corespunzatoare, va fi redus fata de cel inregistrat pana in prezent.

7.3 Probabilitatea, durata, frecvența și reversibilitatea impactului

Se apreciaza ca activitatile propuse pe amplasament au un impact redus asupra mediului, depasirea standardelor de calitate a mediului fiind putin probabila, doar in situatii accidentale de scurta durata, cu fecventa redusa si cu impact reversibil.

7.4 Măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului

Ca masura generica de prevenire a impactului asupra mediului datorat activitatilor de pe amplasament se mentioneaza aplicarea, din faza de proiect pana la dezafectarea instalatiilor, a masurilor de prevenire a producerii unor efecte adverse asupra mediului.

7.5 Natura transfrontieră a impactului

Se apreciaza ca activitatile propuse pe amplasament nu au impact in context transfrontiera.

7.6 Analiza conformarii cu BAT si cu NTPA 001 a performantelor statiei de epurare propuse prin proiect

1. Analiza conformarii cu BAT

Tabel 11: Niveluri de emisii care se pot atinge in efluentii epurati, asociate cu utilizarea BAT pentru minimizarea emisiilor de ape uzate in abatoare si instalatii de procesare a deseurilor de origine animala (BREF, tabel 5.1, pag. 376)

Indicator	CCO	CBO5	Suspensii solide	Azot total	Fosfor total	Grasimi

7. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE IN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT

Niveluri de emisii care se pot atinge (mg/l)	25 – 125	10 – 40	5 – 60	15 – 40	2 – 5	2,6 – 15
--	----------	---------	--------	---------	-------	----------

Comparand nivelurile de emisii BAT cu valorile asigurate prin proiect (tabel 13, ultima linie) pentru aceeasi parametrii, cu exceptia parametrului „grasimi” (exprimat diferit prin proiect), se constata ca performantele preconizate pentru statia de epurare se situeaza in intervalele indicate de BAT, sub valorile maxime ale intervalelor.

2. Analiza conformarii cu NTPA 001

Avand in vedere ca apele uzate epurate sunt descarcate intr-un curs de apa de suprafata, acestea trebuie sa indeplineasca conditiile de calitate corespunzatoare NTPA 001/2005.

Tabel 12: Conditii de evacuare si obligatii de monitorizare (extras din Autorizatia de gospodarie a apelor nr. 70/2019)

Indicator	Valoarea maximă	Frecvența de monitorizare ^{nota.2}	Observații
pH	6,5 - 8,5	o dată la 2 luni (6 analize/an)	1) Punctul de prelevare probe de apă: la ieșirea din stația de epurare din bazinul bicompartimentat având un volum de 3 mc. 2) Unitatea va transmite către Administrația Bazinală de Apă Mureș- S.G.A. Alba, o dată la două luni, centralizatorul cu rezultatele analizelor chimice efectuate în luna anterioară. 3) Depășirea valorilor admise conduce la aplicarea de penalități conform OUG 798/2005, cu modificările și completările ulterioare ^{nota.3}.
Materii în suspensie	35 mg/l		
CBO ₅	25 mg/l		
CCOCr	125 mg/l		
Fosfor total (P _{total}) ^{nota.1}	2 mg/l <i>(ca medie anuală)</i>		
Amoniu (NH ₄ ⁺)	2 mg/l		
Azotitj (NO ₂ ⁻)	1 mg/l		
Azotați (NO ₃ ⁻)	25 mg/l		
Substanțe extractibile	20 mg/l		
Reziduu fix (105C ^o)	2000 mg/l		
Detergenți sintetici	0,5 mg/l		

3. Analiza conformarii cu BAT si cu NTPA 001

Comparatia performantelor statiei de epurare cu cerintele din BAT si din autorizatia de gospodarie a apelor (NTPA 001) este prezentata in tabelul urmatoar.

Tabel 13: Niveluri de emisii in apa [mg/l]

Indicator/ Sursa date	CCO	CBO5	Suspensii solide	Azot total	Fosfor total	Grasimi
BAT	25 – 125	10 – 40	5 – 60	15 – 40	2 – 5	2,6 – 15
AGA 70/ 2016 (NTPA 001)	125	25	35		2	20
Proiect statie epurare propusa	≤ 125	≤ 20	≤ 35	≤ 15	≤ 2	≤ 20

8. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

Prevederile suplimentare privind monitorizarea mediului, generate de modificările care fac obiectul acestui memoriu de prezentare, vor fi stabilite prin autorizatia integrata de mediu revizuita ce urmeaza sa fie solicitata de catre titular.

O atentie deosebita va fi acordata inregistrarii performantelor noii statii de epurare pentru apele uzate de la faina proteica, ca si ale statiei existente, care este de asteptat sa fie imbunatatite prin reducerea debitelor si a incarcarii apelor uzate tratate.

8.1 Monitorizarea apelor uzate

Obligatiile de monitorizare a apelor uzate evacuate dupa epurare de pe amplasament au fost stabilite de catre autoritatile competente pentru gospodaria apelor prin autorizatia de gospodarie a apelor nr. 70/ 14.03.2019, reproducuta in continuare. Desi proiectul propus, incluzand realizarea statiei de epurare pentru apele uzate de la faina proteica nu modifica debitele de ape uzate, dupa cum se poate observa, cel putin primul punct din ultima coloana a tabelului de mai jos, referitor la punctul de prelevare a probelor de apa ar trebui modificat, pentru a include si aportul efluentului de la noua statie de epurare. Modificarile vor fi facute prin noua autorizatie de gospodarie a apelor ce va fi solicitata de catre titular.

Tabel 14: Monitorizarea apelor uzate evacuate dupa epurare de pe amplasament (cf. Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 70/ 14.03.2019):

Indicator	Valoarea maximă	Frecvența de monitorizare ^{nota 2}	Observații
pH	6,5 - 8,5	o dată la 2 luni (6 analize/an)	1) Punctul de prelevare probe de apă: la ieșirea din stația de epurare din bazinul bicompartimentat având un volum de 3 mc. 2) Unitatea va transmite către Administrația Bazinală de Apă Mureș- S.G.A. Alba, o dată la două luni, centralizatorul cu rezultatele analizelor chimice efectuate în luna anterioară. 3) Depășirea valorilor admise conduce la aplicarea de penalități conform OUG 798/2005, cu modificările și completările ulterioare ^{nota 3}.
Materii în suspensie	35 mg/l		
CBO ₅	25 mg/l		
CCOCr	125 mg/l		
Fosfor total (P _{total}) ^{nota 1}	2 mg/l (ca medie anuală)		
Amoniu (NH ₄ ⁺)	2 mg/l		
Azotiți (NO ₂ ⁻)	1 mg/l		
Azotați (NO ₃ ⁻)	25 mg/l		
Substanțe extractibile	20 mg/l		
Reziduu fix (105C ⁰)	2000 mg/l		
Detergenți sintetici	0,5 mg/l		

8.2 Monitorizarea emisiilor atmosferice pe amplasament

Monitorizarea emisiilor atmosferice se realizeaza in prezent conform autorizatiei integrate de mediu nr. AB2 din 15.11.2016, actualizata la data de 06.11.2019.

Pana in prezent au fost monitorizate emisiile de la centrala termica, pe probe prelevate anual si analizate de un laborator acreditat, pentru urmatoorii indicatori:

- Pulberi;
- Monoxid de carbon;
- Oxizi de sulf, exprimați în SO₂;
- Oxizi de azot exprimați în NO₂.

Tabel 15: Monitorizarea emisiilor de la centrala termica

Sursa de emisie	Parametrul monitorizat	Metoda de analiza	Frecventa monitorizarii	Timpul de mediere	Observatii
CENTRALA TERMICA					
Cos de evacuare A2, A3 (Cazan LOOS si Cazan Viessman)	CO NOx SO2 pulberi	Standard	Anual	Medie zilnica	

Rezultatele monitorizării au dovedit respectarea limitelor maxime admise conform normativului aprobat prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993.

Având în vedere că fiecare din cele două cazane de la centrala termică are o putere termică nominală de peste 1 MW, respectiv, Cazanul Cazan Loos UL-S 6000 are 3,9 MW, iar Cazanul Cazan Viessmann Turbomat RN-HD are 2,6 MW, aceste instalații intra sub incidența *Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalațiile medii de ardere*.

Obligații de conformare

I. Conform art. 5, alin. (1) și (2) - litera c) din Legea nr. 188/2018:

“(1) Operarea instalațiilor medii de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt este permisă cu condiția înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la secțiunea A din anexa nr. 4.

(2) Prevederile alin. (1) se aplică începând cu:

c) 1 ianuarie 2029, pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mică sau egală cu 5 MW”.

II. Conform art. 19, alin. (2) din Legea nr. 188/2018:

„Începând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de SO₂, NO_x și pulberi provenite de la o instalație medie de ardere existentă cu o putere termică nominală de 5 MW sau mai mică nu trebuie să depășească valorile-limită de emisie prevăzute în tabelele 1 și 3 din partea I a anexei nr. 2”.

8. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

Tabel 16⁵: Valori-limita in emisie (mg/ Nmc) pentru instalatiile medii de ardere existente cu o putere termica nominala mai mare sau egala cu 1 MW si mai mica sau egala cu 5 MW (altele decat motoare si turbine cu gaz)

Substanța poluantă	Biomasa solidă	Alți combustibili solizi	Motorină	Combustibili lichizi, alți decât motorina	Gaze naturale	Combustibili gazeți, alți decât gazele naturale
SO ₂	200 (1) (2)	1100	—	350	—	200 (3)
NO _x	650	650	200	650	250	250
Pulberi	50	50	—	50	—	—

Tinand cont de combustibilul utilizat in instalatiile medii de ardere existente pe amplasament, care este gazul natural, se aplica doar valoarea-limita in emisie pentru NO_x= 250 mg/ Nmc.

Noua instalatie de la faina proteica nu introduce cerinte de monitorizare a emisiilor atmosferice, in consecinta obligatiile de monitorizare a emisiilor atmosferice stabilite anterior prin autorizatia integrata de mediu nr. AB 2/ 15.11.2016, actualizata la data de 06.11.2019 raman neschimbate, ca si obligatiile de monitorizare stabilite pentru zgomot si impact (analize privind calitatea aerului la limita amplasamentului, calitatea solului si a apelor subterane).

⁵ Reproducerea tabelului 1 din partea 1 a anexei nr. 2 a Legii nr. 188/ 2018.

9. LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE SI/SAU PLANURI/ PROGRAME/ STRATEGII/ DOCUMENTE DE PLANIFICARE

9.1 Introducere

Activitatile si echipamentele propuse pe amplasamentul proiectului nu fac obiectul prevederilor continute in legislatia nationala care transpune legislatia comunitara referitoare la: SEVESO, COV, LCP.

Activitatile si echipamentele de pe amplasamentul proiectului se supun prevederilor continute in legislatia nationala care transpune:

- Directiva privind Emisiile Industriale;
- Directiva-Cadru a Deseurilor;
- Directiva-Cadru Apa;
- Directivele privind Protectia Atmosferei;
- Directiva „Zgomot”.

9.2 Conformarea cu prevederile legii privind emisiile industriale (Legea nr. 278/ 2013) care transpune IED

In vederea conformarii cu prevederile Legii privind emisiile industriale nr. 278/ 2013, operatorul va solicita revizuirea autorizatiei integrate de mediu a instalatiei si va prezenta in solicitare conformarea cu Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) pentru noile echipamente.

9.3 Conformarea cu prevederile Legii apelor nr. 107/ 1006 cu modificarile si completarile ulterioare - pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele (XIV in anexa 5 E din legea nr. 292/2018)

Asa cum s-a mentionat in sectiunile dedicate descrierii proiectului, acesta include realizarea unei statii de epurare pentru apele uzate de la instalatia de faina proteica.

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala nr. 10945/ 23.10.2019 transmisa de Agentia pentru Protectia Mediului Alba,

- *proiectul propus intra sub incidenta prevederilor art. 48 si 54 din Legea apelor nr. 107/ 1996, cu modificarile si completarile ulterioare”*

Prevederile aplicabile proiectului continute in Legea nr. 107/ 1996 (art. 48 si 54) cu modificarile si completarile ulterioare sunt reproduse in continuare:

“ART. 48

(1) Lucrările care se construiesc pe ape sau care au legătură cu apele sunt:

.....

*c) lucrări, construcții și instalații pentru protecția calității apelor sau care influențează calitatea apelor: lucrări de canalizare și evacuare a apelor uzate, **stații și instalații de prelucrare a calității apelor**, injecții de ape în subteran, alte asemenea lucrări;*

(2) Documentațiile elaborate pentru lucrările prevăzute la alin. (1) trebuie să ofere securitatea necesară, să răspundă normativelor și prescripțiilor tehnice, având în vedere interesele protecției mediului și amplasamentelor”.

Conform art. 50, alin. (1) din Legea nr. 107/ 1996 cu modificările și completările ulterioare:

*“Lucrările prevăzute la art. 48 pot fi promovate și executate **numai în baza avizului de gospodărire a apelor** și, respectiv, notificării emise de Administrația Națională "Apele Române". Punerea în funcțiune sau **exploatarea acestor lucrări se face numai în baza autorizației de gospodărire a apelor** și, după caz, a notificării emise de Administrația Națională "Apele Române".*

În consecință, beneficiarul a depus la autoritatea competentă pentru gospodărirea apelor documentația pentru obținerea avizului de gospodărire a apelor pentru stația de epurare propusă prin proiect.

9.4 Legatura cu planuri, programe, strategii și/ sau documente de planificare

Proiectul propus nu are legătura directă decât cu Planul Urbanistic General al localității Galda de Jos, ținând seama că realizarea proiectului este posibilă și datorită destinației terenului stabilită prin PUG și RLU aprobate.

Indirect, proiectul este conectat și subordonat tuturor planurilor de protecție a mediului, management al apelor sau deșeurilor, etc.

10. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER

Asa cum a fost prezentat în secțiunea 3.5.6, în perioada de execuție, toate echipamentele complementare necesare, vor fi amplasate într-o zonă apropiată de cea a lucrării executate.

Personalul implicat în execuția lucrărilor va fi dotat, la intrarea în schimb cu echipamentul de protecție conform cerințelor specifice privind protecția muncii.

Vor fi amplasate plăcuțe cu inscripții de avertizare pentru zonele cu potențial periculos.

Schelele și scările de acces vor fi asigurate și prevăzute cu balustrade de protecție. Schelele vor fi protejate cu plase pentru a diminua răspândirea prafului în atmosferă.

Reprezentantul beneficiarului și alte persoane a căror prezență la locul lucrărilor este imperios necesară în anumite momente, vor primi la intrare echipamentul de protecție și vor circula numai însoțiți de executant.

Se vor lua toate măsurile impuse de normativele în vigoare referitoare la protecția muncii.

Va fi menținută curățenia în incintă conform programului de management al deșeurilor.

Zona de lucru va fi complet izolată de restul unității și va fi în permanentă udată cu apă astfel încât cantitatea de praf degajată să fie minimă.

Impactul datorat etapei de construcție este caracterizat prin generarea de zgomot și pulberi de la funcționarea utilajelor și de la lucrările de montaj.

11. LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE

11.1 Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității

La finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității asociate instalațiilor propuse în prezentul memoriu, operatorul va asigura înlăturarea efectelor/ refacerea mediului și manipularea responsabilă a tuturor materialelor, în conformitate cu cerințele legale.

Activitățile de remediere/ dezafectare vor fi efectuate de către operator și/sau de către subcontractori desemnați în conformitate cu cerințele legale aplicabile din România existente la data încetării activităților autorizate.

11.2 Aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale

Vor fi prevăzute proceduri de lucru și măsuri astfel încât să se prevină orice scăpare de material poluant care poate fi antrenat în apa subterană sau în sol. În cazul producerii unor astfel de incidente, orice poluare a solului sau apei subterane va fi raportată autorităților competente și va fi rezolvată conform procedurii de intervenție în caz de incident, care va fi întocmită la faza de autorizare a instalației.

11.3 Aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației

Principalele obiective ale planului de închidere a amplasamentului sunt:

- Îndepărtarea de pe amplasament a tuturor materialelor rezultate din activitățile autorizate;
- Remedierea solului și apei subterane afectate de activitățile aferente instalației, după caz;
- Îndepărtarea tuturor deșeurilor, resturilor de instalații și echipamente utilizate în activitățile autorizate;
- Teste de validare a calității solului și apei subterane, dacă aceasta condiție este cerută de autoritățile pentru protecția mediului;
- Predarea clădirilor și/sau a unui teren depoluat proprietarului/ noului ocupant al amplasamentului.

Orice modificări semnificative operaționale sau de infrastructură ale instalațiilor care ar putea avea impact asupra stării terenului și a apei subterane vor fi comunicate autorității competente pentru protecția mediului; se vor menține înregistrările aferente, iar atunci când este necesar se va solicita modificarea autorizației.

12. ANEXE - PIESE DESENATE

- Anexa 1. Planul de încadrare în zonă
- Anexa 2. Plan de situatie
- Anexa 3. Schemele-flux pentru procesul tehnologic si fazele activitatii, cu instalatiile de depoluare

13. PREVEDERI APLICABILE PRIVIND REGIMUL ARIILOR NATURALE PROTEJATE

Nu este cazul.

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala nr. 10945/ 23.10.2019 transmisa de Agentia pentru Protectia Mediului Alba,

- *“proiectul propus nu intra sub incidenta art. 28 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 57/ 2007 privind regimul ariilor natural protejate, conservarea habitatelor natural, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/ 2011, cu modificarile si completarile ulterioare”.*

14. PREVEDERI APLICABILE PROIECTELOR CARE SE REALIZEAZA PE APE SAU AU LEGATURA CU APELE

14.1 Localizarea proiectului

Proiectul se afla in:

- bazinul hidrografic Mures
- cursul de apă - denumirea și codul cadastral:
 - Pr. Galda, cod cadastral: IV-1.1097.00.00.00.00
 - Pr. Cricau, cad cadastral: IV-1.1097.05.00.00.00
- corpul de apă (de suprafață și/sau subteran) - denumire și cod;
 - Galda si afluentii, cad: RORW4.1.97.B1
 - Cricau, cod: RORW4.1.97.5.B1
- Subteran freatic: Lunca si terasele raului Mures, cod: ROMU03

14.2 Obiective de mediu

Directiva Cadru Apă stabilește obiectivele de mediu, incluzând în esență următoarele elemente:

- pentru corpurile de apă de suprafață: atingerea stării ecologice bune și a stării chimice bune, respectiv a potențialului ecologic bun și a stării chimice bune pentru corpurile de apă puternic modificate și artificial
- pentru corpurile de apă subterane: atingerea stării chimice bune și a stării cantitative bune
- reducerea progresivă a poluării cu substanțe prioritare și încetarea sau eliminarea treptată a emisiilor, evacuărilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase în apele de suprafață, prin implementarea măsurilor necesare
- „prevenirea sau limitarea” evacuării de poluanți în apele subterane prin implementarea de măsuri;
- inversarea tendințelor de creștere semnificativă și durabilă a concentrațiilor de poluanți în apele subterane
- nedeteriorarea stării apelor de suprafață și subterane (art. 4.1(a) (i), art. 4.1(b) (i) ale DCA).
- pentru zonele protejate: atingerea obiectivelor prevăzute de legislația specifică.

14. PREVEDERI APLICABILE PROIECTELOR CARE SE REALIZEAZA PE APE SAU AU LEGATURA CU APELE

14.3 Indicarea obiectivului/ obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat

Tabel 17: Obiectivele de mediu ale corpurilor de apa din zona amplasamentului

Nr. Crt.	B.h.	Cursul de apa	Numele CA	Codul CA	Categoria CA	Tipologia CA	Obiectiv de mediu	
							Stare ecologica	Stare chimica
350	Mures	GALDA, GALDITA, GALCERU	GALDA si afluenti	RORW4.1.97_B1	HMWB- CAPM	RO01b	POTENTIAL ECOLOGIC BUN	STARE CHIMICA BUNA
352	Mures	CRICAU, CRAIVA	CRICAU	RORW4.1.97.5_B1	HMWB- CAPM	RO18b	POTENTIAL ECOLOGIC BUN	STARE CHIMICA BUNA

14.4 Indicarea potențialului ecologic și a stării chimice a corpului de apă

Corpurile de apă de suprafață – Galda și afluenții și, respectiv Cricău,: descrise în tabelul 17 de mai sus, reprezintă corpuri de apă puternic modificate. Conform caracterizării potențialului ecologic și a stării chimice, ambele corpuri de apă n-au atins obiectivul de mediu referitor la „potențial ecologic” (BUN), dar au atins obiectivul de mediu privind „starea chimică” (BUNA).

Corpul de apă subteran (starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă)

ROMU03 - Lunca și terasele Muresului superior - Caracterizare

Corpul de apă subterană, de tip poros permeabil, este localizat în depozitele aluvionare de luncă și terasă, de vârstă cuaternară, de pe cursul superior al râului Mures (până în aval de Alba Iulia) și ale afluenților acestuia (Niraj, Lechnita, Oesu).

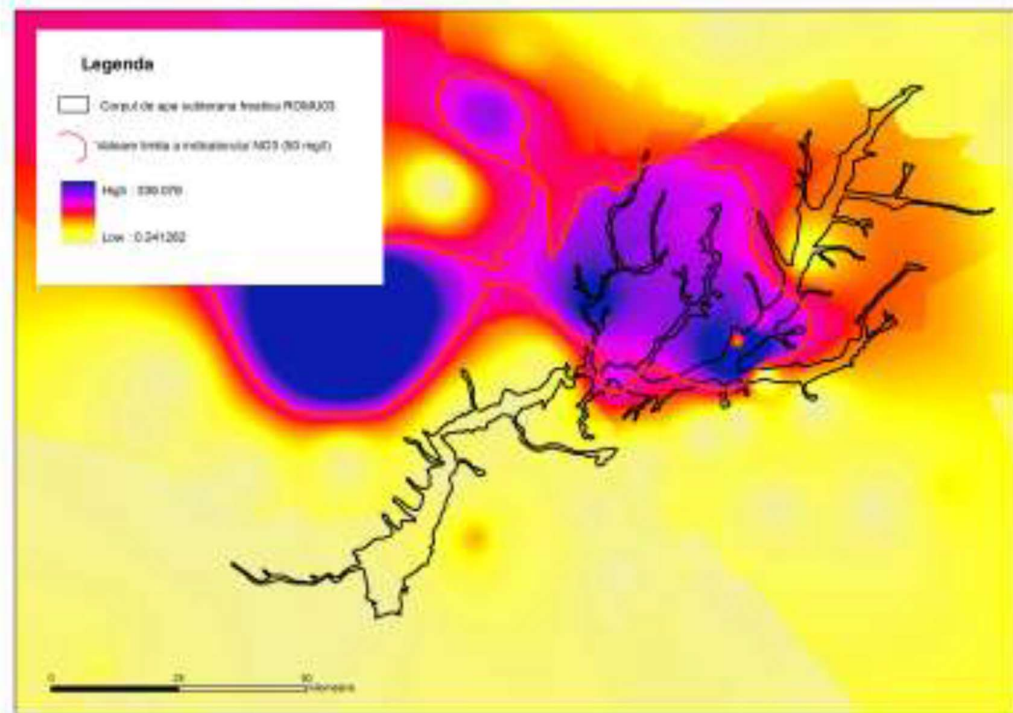
Aceste depozite sunt constituite, în zona văii Muresului, din nisipuri cu pietrisuri sau bolovănisuri. Grosimea acestor depozite variază între 2 - 17 m, cele mai mari întâlnindu-se în lunca din malul stâng al Muresului, de la Reghin și în sectorul Rădești-Mihalt.

Nivelul hidrostatic aflat, în general, la adâncimi de 1,5 m în luncă și 3,10 m în terase, este liber, dar local, din cauza acoperisului alcătuit din depozite slab permeabile, poate deveni ascensional. Debitul specific are valori de 1,8 l/s/m (cel mai frecvent 1,2 l/s/m), coeficienții de filtrare prezintă valori de până la 100 m/zi, iar transmisivitățile, până la maxim 600-700 m²/zi.

Corpul de apă se alimentează, în principal, din precipitații, infiltrația eficientă având valori de 31,5-63 mm/an și este drenat de rețeaua hidrografică, dar este posibilă și alimentarea acestui corp de apă subterană freatic din râu, pe anumite sectoare (Ocna Muresului) sau în perioadele de viituri.

Din punct de vedere chimic, cel mai frecvent apele subterane sunt de tipul bicarbonate-sulfato (sau bicarbonate-cloro- sulfato) calcice magneziene, uneori sodo-calcice sau chiar cloro-sodice, în zonele de dezvoltare a formațiunilor salifere. Apar astfel sectoare cu apă sărată (sud Tg. Mures – Ungheni). Din punct de vedere al gradului de protecție globală, corpul de apă subterană se încadrează în clasa de protecție bună.

Figura 10: Suprafețele cu depășiri la azotați pentru corpul de apă subterană ROMU03



14.5 Obligații legale privind proiectul propus care are legătura cu apele

Asa cum s-a menționat în secțiunile dedicate descrierii proiectului, acesta include realizarea unei stații de epurare pentru apele uzate de la instalația de faină proteică.

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Inițială nr. 10945/ 23.10.2019 transmisă de Agenția pentru Protecția Mediului Alba,

- *proiectul propus intra sub incidența prevederilor art. 48 și 54 din Legea apelor nr. 107/ 1996, cu modificările și completările ulterioare*

Prevederile aplicabile proiectului continuate în Legea nr. 107/ 1996 (art. 48 și 54) cu modificările și completările ulterioare sunt reproduse în continuare:

“ART. 48

(1) *Lucrările care se construiesc pe ape sau care au legătură cu apele sunt:*

.....

- d) *lucrări, construcții și instalații pentru protecția calității apelor sau care influențează calitatea apelor: lucrări de canalizare și evacuare a apelor uzate, stații și instalații de prelucrare a calității apelor, injecții de ape în subteran, alte asemenea lucrări;*

(2) Documentațiile elaborate pentru lucrările prevăzute la alin. (1) trebuie să ofere securitatea necesară, să răspundă normativelor și prescripțiilor tehnice, având în vedere interesele protecției mediului și amplasamentelor”.

Conform art. 50, alin. (1) din Legea nr. 107/ 1996 cu modificările și completările ulterioare:

*“Lucrările prevăzute la art. 48 pot fi promovate și executate **numai în baza avizului de gospodărire a apelor** și, respectiv, notificării emise de Administrația Națională "Apele Române". Punerea în funcțiune sau **exploatarea acestor lucrări se face numai în baza autorizației de gospodărire a apelor** și, după caz, a notificării emise de Administrația Națională "Apele Române".*

In consecința, beneficiarul a depus la autoritatea competentă pentru gospodărirea apelor documentația pentru obținerea avizului de gospodărire a apelor pentru stația de epurare propusă prin proiect.

15. CONCLUZII

Criteriile prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. 292/ 2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III-XIV.

Semnătura și ștampila titularului

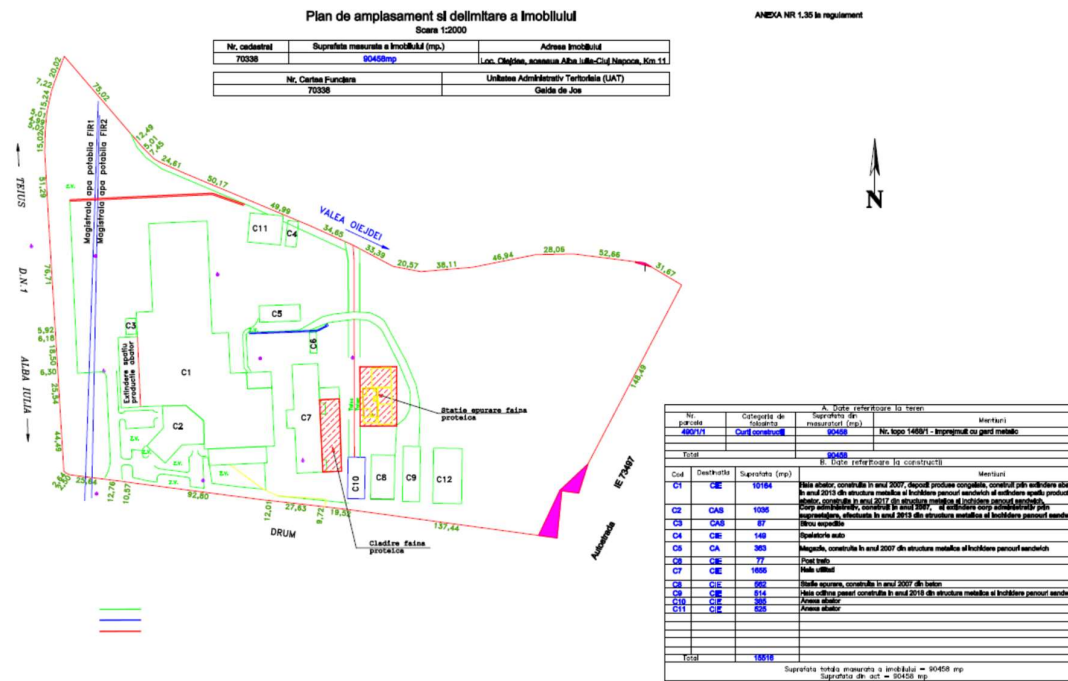
ANEXA 1

Planul de încadrare în zonă



ANEXA 2

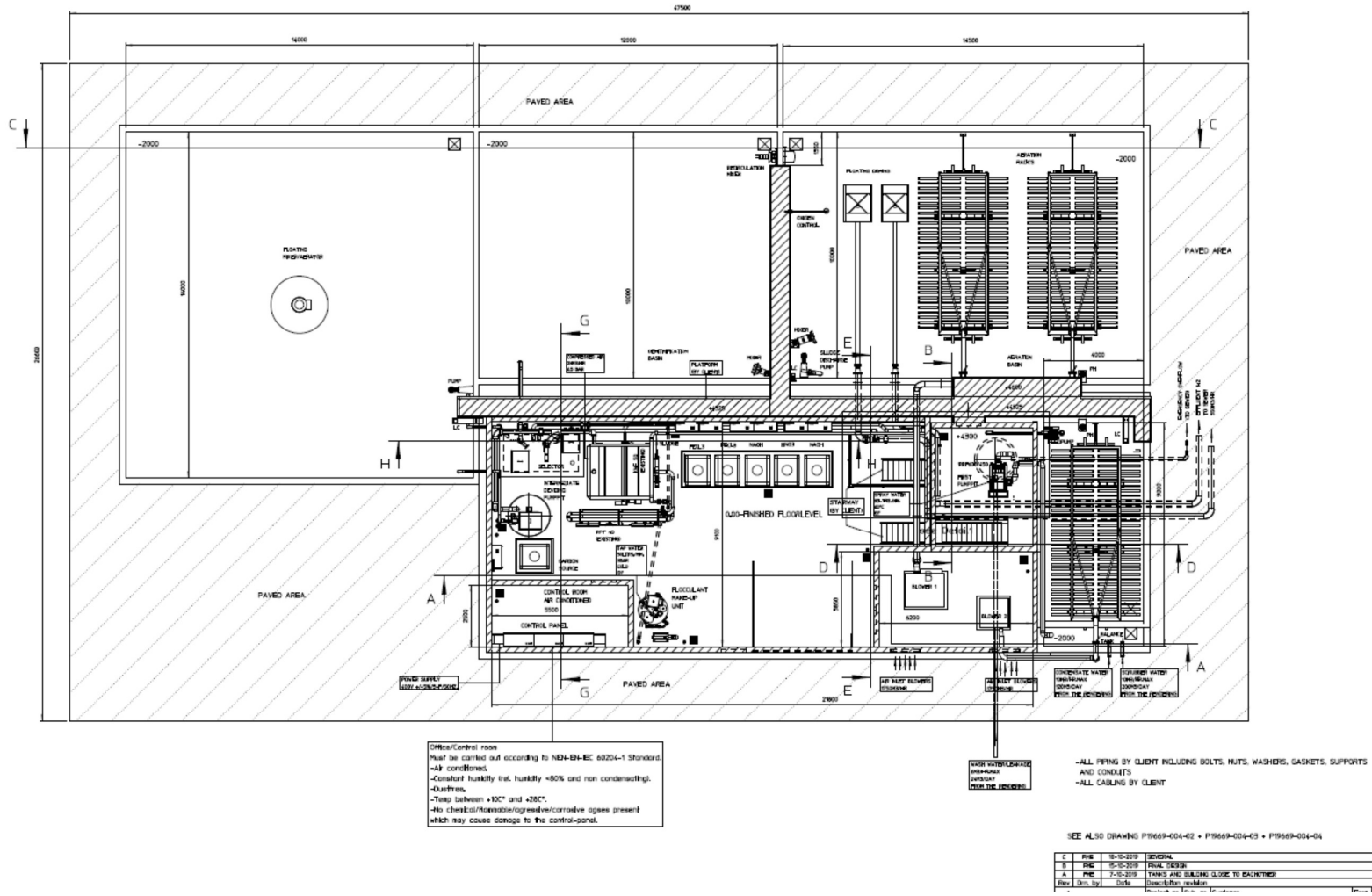
Plan de situatie



ANEXA 3

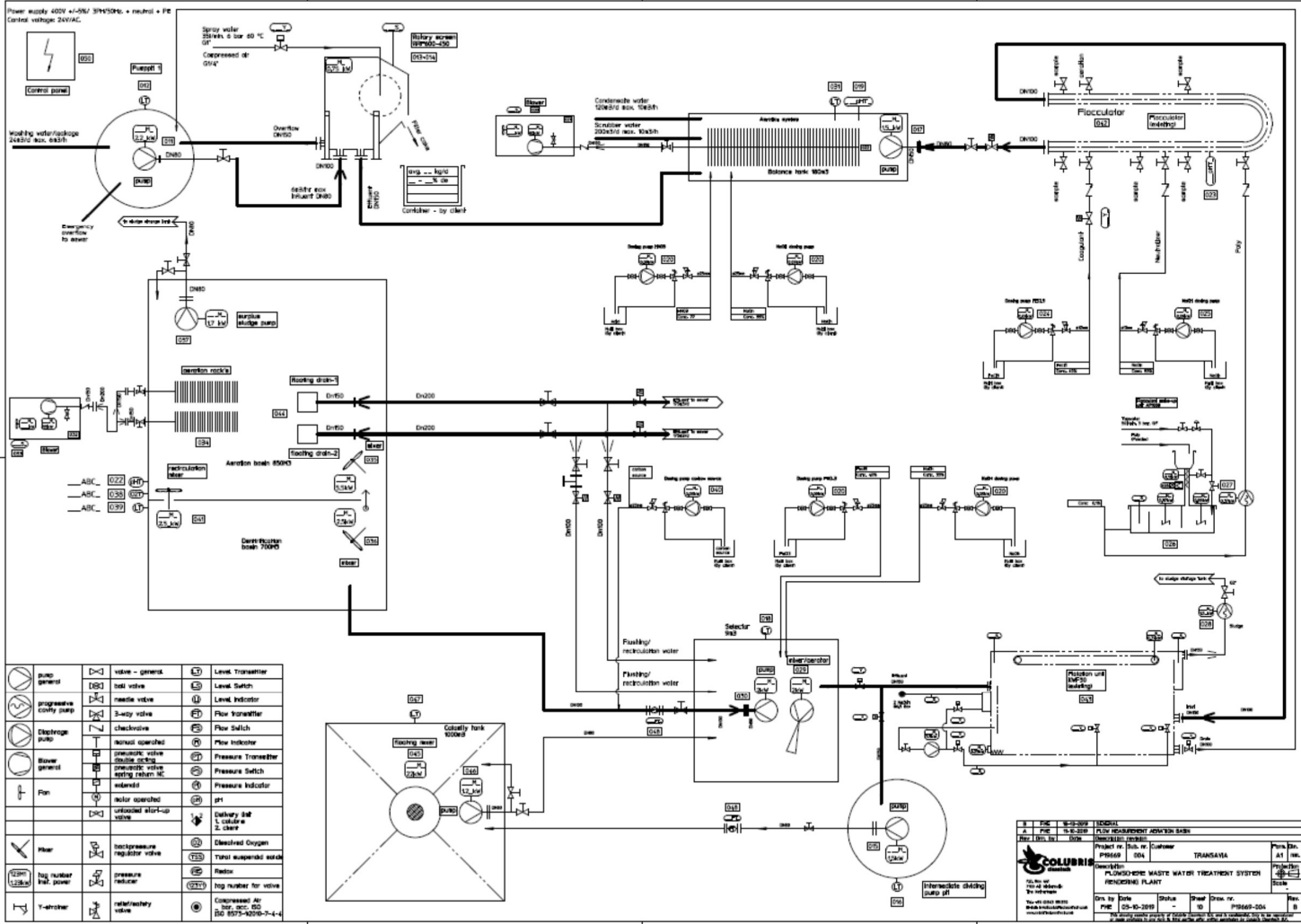
Schemele-flux pentru procesul tehnologic
si fazele activitatii, cu instalatiile de depoluare

ANEXE



Statia de epurare propusa prin proiect

ANEXE



Statia de epurare propusa – schema de flux

