

TRANSAVIA SA

Abator de păsări Oiejdea

Prevederi ale Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) / Decizia 2749/11-dec-2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile

și comparare cu situația în instalația Transavia SA

Cerințe BAT	TRANSAVIA SA
1. CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT	
<p>BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (SMM) care să prezinte toate caracteristicile următoare:</p> <p>(i) angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii de nivel superior, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui SMM eficient;</p> <p>(ii) o analiză care să includă determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu și pentru sănătatea umană, precum și a cerințelor legale aplicabile în ceea ce privește mediul;</p> <p>(iii)elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației;</p> <p>(iv) stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile;</p> <p>(v) planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru atingerea obiectivelor de mediu și evitarea riscurilor de mediu;</p> <p>(vi) determinarea structurilor, a rolurilor și a responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare;</p> <p>(vii) asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională);</p> <p>(viii) comunicarea internă și externă;</p> <p>(ix) încurajarea implicării angajaților în bune practici de management de mediu;</p> <p>(x) elaborarea și menținerea la zi a unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor înregistrări relevante;</p> <p>(xi) planificare operațională și control al proceselor eficiente;</p> <p>(xii) punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare;</p> <p>(xiii) protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ al situațiilor de urgență (asupra mediului);</p>	<p>Instalația are implementat și aplică un sistem de management de mediu conform SR EN 14001:2015</p> <p>În instalație se aplică cerințe BAT generale privind: elaborarea unei politici de mediu, angajamentul conducerii, instruirea, planificarea, analiza cerințelor legale aplicabile în ceea ce privește mediul, stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță, conștientizarea personalului, protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, programe de monitorizare, audituri periodice, revizuirea periodică a SMM-ului și a conformității</p>

Cerințe BAT	TRANSAVIA SA
<p>(xiv) la (re)proiectarea unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, care include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea;</p> <p>(xv) punerea în aplicare a unui program de monitorizare și de măsurare; dacă este necesar, se pot găsi informații în Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile care intră sub incidența DEI;</p> <p>(xvi) efectuarea cu regularitate de evaluări sectoriale comparative;</p> <p>(xvii) efectuarea unui audit intern periodic independent (în măsura posibilului) și a unui audit extern periodic independent pentru a se evalua performanțele de mediu și pentru a se determina dacă SMM este sau nu conform cu măsurile planificate și a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător;</p> <p>(xviii) evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare;</p> <p>(xix) revizuirea periodică, de către conducerea superioară, a SMM-ului și a conformității, a adecvării și a eficacității continue a acestuia;</p> <p>(xx) urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.</p> <p><u>În special pentru abatoare, precum și pentru prelucrarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile, BAT constau, de asemenea, în încorporarea următoarelor caracteristici în sistemul de management de mediu:</u></p> <p>(xxi) un plan de gestionare a mirosurilor (<i>a se vedea BAT 18</i>);</p> <p>(xxii) un inventar al intrărilor și ieșirilor (<i>a se vedea BAT 2</i>);</p> <p>(xxiii) un sistem de management al substanțelor chimice (<i>a se vedea BAT 3</i>);</p> <p>(xxiv) un plan pentru eficiență energetică [<i>a se vedea BAT 9 (a)</i>];</p> <p>(xxv) un plan de gestionare a apei [<i>a se vedea BAT 10 (a)</i>];</p> <p>(xxvi) un plan de gestionare a zgomotului (<i>a se vedea BAT 16</i>);</p> <p>(xxvii) un plan de gestionare a OTNOC (<i>a se vedea BAT 4</i>);</p> <p>(xxviii) un plan de gestionare a refrigerării pentru abatoare [<i>a se vedea BAT 21 (a) și BAT 23 (a)</i>]</p>	<p>Sistemul de management de mediu cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> - plan de gestionare a mirosurilor - inventar al intrărilor și ieșirilor - plan de management al chimicalelor - plan pentru eficiență energetică - plan de gestionare a apei - plan de gestionare a OTNOC - plan de gestionare a refrigerării pentru abatorizare
<p>BAT 2. În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constau în întocmirea, menținerea și revizuirea periodică (inclusiv când are loc o modificare semnificativă) a unui inventar al intrărilor și ieșirilor, ca parte a unui sistem de management de mediu (<i>a se vedea BAT 1</i>), care să prezinte toate caracteristicile următoare:</p> <p>I. Informații referitoare la procesele de producție, inclusiv: (a) diagrame de flux simplificate ale proceselor, în care să fie indicată originea emisiilor; (b) descrieri ale tehnicilor integrate în procese și ale tehnicilor de epurare a apelor uzate/tratare a gazelor reziduale, pentru a preveni sau reduce emisiile, inclusiv ale performanței lor (de exemplu, eficiența reducerii).</p> <p>II. Informații privind consumul și utilizarea energiei.</p> <p>III. Informații privind consumul și utilizarea apei (de exemplu, diagrame de debit și bilanțuri masice de apă).</p> <p>IV. Informații referitoare la cantitatea și la caracteristicile fluxurilor apelor uzate, de exemplu: (a) valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului și a temperaturii; (b) valorile</p>	<p>Operatorul menține și revizuieste periodic (inclusiv când are loc o modificare semnificativă) un inventar al intrărilor și ieșirilor, care cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> - inventar al proceselor de producție, cu identificarea surselor de emisii și tehnici de epurare - date privind consumul și utilizarea energiei - date privind consumul și utilizarea apei - informații privind caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale și ape uzate, cantități de substanțe chimice utilizate și locul de utilizare a acestora

Cerințe BAT	TRANSAVIA SA
<p>medii ale concentrației și ale fluxului masic al substanțelor/parametrilor relevanți (de exemplu CCO/COT, forme de azot, fosfor), precum și variabilitatea acestora.</p> <p>V. Informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi: (a) punctul (punctele) de emisii; (b) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; (c) valorile medii ale concentrației și debitului masic ale substanțelor relevante/ parametrilor relevanți (de exemplu, pulberi, COVT, NOX, SOX), precum și variabilitatea acestora; (d) prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, vapori de apă, pulberi).</p> <p>VI. Informații referitoare la cantitatea și caracteristicile substanțelor chimice utilizate: (a) identitatea și caracteristicile substanțelor chimice utilizate, inclusiv proprietățile cu efecte adverse asupra mediului și/sau a sănătății umane; (b) cantitățile de substanțe chimice de proces utilizate și locul de utilizare a acestora</p>	
<p>BAT 3. În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de gestionare a substanțelor chimice (SGSC), în cadrul SMM (a se vedea BAT 1), care prezintă toate caracteristicile următoare:</p> <p>I. O politică de reducere a consumului și a riscurilor asociate cu substanțele chimice, inclusiv o politică de achiziții pentru selectarea unor substanțe chimice mai puțin nocive și a furnizorilor acestora, în scopul de a se reduce la minimum utilizarea de substanțe periculoase și de substanțe care prezintă motive de îngrijorare deosebită și a riscurilor asociate acestora, precum și evitarea achiziționării unor cantități excesive de substanțe chimice.</p> <p>Selectarea substanțelor chimice se bazează pe următoarele: (a) analiza comparativă a bioeliminabilității/biodegradabilității acestora, a ecotoxicității și a potențialului acestora de a fi evacuate în mediu, în vederea reducerii emisiilor în mediu; (b) caracterizarea riscurilor asociate cu substanțele chimice, pe baza clasificării frazelor de pericol ale substanțelor chimice, a circuitului prin instalație, a potențialului de emisii și a nivelului de expunere; (c) analiza periodică (de exemplu, anuală) a potențialului de înlocuire, pentru identificarea unor noi alternative potențiale disponibile și mai sigure la utilizarea de substanțe periculoase și de substanțe care prezintă motive de îngrijorare deosebită [de exemplu, utilizarea altor substanțe chimice care nu au impact asupra mediului și a sănătății umane, sau al căror impact este mai scăzut, a se vedea BAT 11 (a)]; (d) monitorizarea anticipată a modificărilor normative legate de substanțele chimice periculoase și de substanțele care prezintă motive de îngrijorare deosebită, precum și garantarea conformității cu cerințele legale aplicabile.</p> <p>Inventarul substanțelor chimice (a se vedea BAT 2) poate servi ca bază pentru obținerea și stocarea informațiilor necesare pentru selectarea substanțelor chimice.</p> <p>II. Obiective și planuri de acțiune pentru evitarea sau reducerea utilizării de substanțe periculoase și a substanțelor care prezintă motive de îngrijorare deosebită și a riscurilor legate de acestea.</p> <p>III. Elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de</p>	<p>Operatorul menține și aplică un sistem de gestionare a substanțelor chimice, care cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> - politica de achiziții și selectare a unor substanțe chimice mai puțin nocive - inventarul substanțelor chimice - planuri de acțiune pentru evitarea sau reducerea utilizării de substanțe periculoase și a substanțelor care prezintă motive de îngrijorare deosebită (SVHC) - proceduri de achiziționare, manipulare, depozitare și utilizare

Cerințe BAT	TRANSAVIA SA
achiziționare, manipulare, depozitare și utilizare a substanțelor chimice în vederea prevenirii sau a reducerii emisiilor în mediu	
<p>BAT 4. Pentru reducerea frecvenței de apariție a OTNOC și pentru reducerea emisiilor în cursul OTNOC (<i>condiții de funcționare altele decât cel normale</i>), BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a OTNOC bazat pe riscuri, în cadrul SMM (a se vedea BAT 1), care să includă toate elementele următoare:</p> <p>(i)identificarea potențialelor OTNOC [de ex, defectarea echipamentelor critice pentru protecția mediului („echipamente critice”), a cauzelor profunde ale acestora și a consecințelor lor potențiale;</p> <p>(ii)proiectarea adecvată a echipamentelor critice (de exemplu, stația de epurare a apelor uzate);</p> <p>(iii)elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de inspecție și a unui program de întreținere preventivă pentru echipamentele critice (a se vedea BAT 1 punctul xii);</p> <p>(iv)monitorizarea (și anume estimarea sau, dacă este posibil, măsurarea) și înregistrarea emisiilor survenite pe durata OTNOC și a circumstanțelor aferente;</p> <p>(v)evaluarea periodică a emisiilor apărute pe durata OTNOC (de ex, frecvența evenimentelor, durata și cantitatea de poluanți emiși) și punerea în aplicare a acțiunilor corective, dacă este necesar;</p> <p>(vi)revizuirea și actualizarea periodică a listei de OTNOC identificate în conformitate cu punctul i în urma evaluării periodice menționate la punctul v;</p> <p>(vii)testarea periodică a sistemelor de rezervă.</p>	<p>Operatorul menține și aplică un plan de gestionare a OTNOC, în cadrul <i>Planului operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență</i>, care cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> - identificarea potențialelor OTNOC - plan de inspecție și program de întreținere preventivă pentru echipamentele critice - înregistrarea emisiilor survenite pe durata OTNOC și a circumstanțelor aferente - măsuri de prevenire și acțiuni corective - instruirea personalului, testarea programului de acțiune <p>Procese de producție sunt discontinue și implică opriri/porniri, care se realizează conform procedurilor de lucru.</p>
<p>1.1.2. Monitorizarea</p> <p>BAT 5. În cazul fluxurilor de ape uzate identificate în inventarele fluxurilor de intrare și de ieșire (a se vedea BAT 2), BAT constau în monitorizarea principalilor parametri (de exemplu, monitorizarea continuă a debitului de ape uzate, a pH-ului și a temperaturii acestora) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea și/sau ieșirea în/din instalația de preepurare a apelor uzate, la intrarea în instalația de epurare finală, în punctul în care emisiile părăsesc instalația).</p>	<p>Operatorul monitorizează principalii parametri (de exemplu, monitorizarea continuă a debitului de ape uzate, a pH-ului și a temperaturii acestora) la intrarea în instalațiile de epurare finală, în punctul în care emisiile părăsesc instalația</p>
<p>BAT 6. BAT constau în monitorizarea, cel puțin o dată pe an, a următoarelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> – consumul anual de apă și energie; – cantitatea anuală de ape uzate generate; – cantitatea anuală de agent (agenți) frigorific(i) utilizat (utilizați) pentru reumplerea sistemului (sistemelor) de răcire din abatoare. <p><i>Descriere</i> Monitorizarea include, în mod preferențial, măsurători directe. Se pot utiliza, de asemenea, calcule sau înregistrări, de exemplu prin intermediul contoarelor sau al facturilor adecvate. Monitorizarea se efectuează la nivel de instalație (și poate fi defalcată la cel mai adecvat nivel de proces) și ia în considerare toate modificările semnificative ale proceselor.</p>	<p>Operatorul monitorizează și menține înregistrări privind:</p> <ul style="list-style-type: none"> – consumul anual de apă și energie; – cantitatea anuală de ape uzate generate; – cantitatea anuală de agenți frigorifici utilizați
<p>BAT 7. BAT constau în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.</p>	<p>Operatorul monitorizează emisiile în apă, prin metode standardizate, conform prevederilor actelor de reglementare</p>

Cerințe BAT					TRANSAVIA SA
Substanță/ parametru	Activitate	Standard(e)	Frecvență minimă de monitorizare ⁽⁷⁾	Monitorizare asociată cu	
Compuși organici halogenați adsorbabili (AOX) ⁽⁸⁾ ⁽⁹⁾	Toate activitățile	EN ISO 9562	O dată la 3 luni ⁽¹⁰⁾	BAT 14	
Consum biochimic de oxigen (CBO) ⁽¹¹⁾		Diverse standarde EN disponibile (de ex. EN 1899-1, EN ISO 5815-1)	O dată pe lună		
Consum chimic de oxigen (CCO) ⁽¹¹⁾ ⁽¹²⁾		Nu sunt disponibile standarde EN	O dată pe săptămână ⁽¹³⁾		
Azot total (NT) ⁽¹¹⁾		Diverse standarde EN disponibile (de ex. EN ISO 12260 sau EN ISO 11905-1)			
Carbon organic total (COT) ⁽¹¹⁾ ⁽¹²⁾		EN 1484			
Fosfor total (PT) ⁽¹¹⁾		Diverse standarde EN disponibile (de exemplu, EN ISO 6878, EN ISO 15681-1,2, EN ISO 11885)			
Materii totale în suspensie (MTS) ⁽¹¹⁾		EN 872			
Metale Cupru (Cu) ⁽⁸⁾ ⁽⁹⁾ Zinc (Zn) ⁽⁷⁾ ⁽⁸⁾	Abatoare	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu, EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 sau EN ISO 15586)	O dată la 6 luni		
Cloruri (Cl-) ⁽⁸⁾ ⁽⁹⁾	- Abatoare - Sărarea pieilor - Fabricare gelatinei utilizând oase ca materie primă	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu, EN ISO 10304-1, EN ISO 15682)	O dată pe lună ⁽¹⁰⁾	-	

⁽⁷⁾ În cazul evacuărilor intermitente cu o frecvență mai mică decât frecvența minimă de monitorizare, monitorizarea se realizează o dată pe evacuare.

⁽⁸⁾ În cazul evacuării indirecte, frecvența de monitorizare se poate reduce la o dată pe an pentru Cu și Zn și la o dată la 6 luni pentru AOX și Cl- dacă instalația de epurare a apelor uzate din aval este proiectată și dotată în mod corespunzător pentru a reduce poluanții vizați.

⁽⁹⁾ Monitorizarea se aplică numai atunci când parametrul sau substanța vizată este identificat(ă) ca fiind relevant(ă) în fluxul

Cerințe BAT		TRANSAVIA SA																											
<p>de ape uzate pe baza inventarului fluxurilor de intrare și de ieșire menționat în BAT 2.</p> <p>(¹⁰) Frecvența minimă de monitorizare poate fi redusă la o dată la 6 luni, dacă nivelurile de emisii se dovedesc a fi suficient de stabile.</p> <p>(¹¹) Monitorizarea se aplică numai în cazul unei evacuări directe.</p> <p>(¹²) Se monitorizează fie CCO, fie COT. Monitorizarea COT este opțiunea preferată, deoarece nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici.</p> <p>(¹³) Frecvența minimă de monitorizare poate fi redusă la o dată pe lună, dacă nivelurile de emisii se dovedesc a fi suficient de stabile.</p>																													
<p>BAT 8. BAT constau în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Substanță/parametru</th> <th>Activități</th> <th>Standard(e)</th> <th>Frecvență minimă de monitorizare(¹)</th> <th>Monitorizare asociată cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H2S</td> <td>Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor(²)</td> <td>Nu sunt disponibile standarde EN</td> <td>O dată pe an</td> <td>BAT 25</td> </tr> <tr> <td>NH3</td> <td>Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor</td> <td>EN ISO 21877</td> <td>O dată pe an</td> <td>BAT 25</td> </tr> <tr> <td>COVT</td> <td>==</td> <td>EN 12619</td> <td></td> <td>BAT 25</td> </tr> <tr> <td>Concentrația de miros</td> <td>Abatoare (³) (⁴)</td> <td>EN 13725</td> <td></td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) În măsura în care este posibil, măsurările se efectuează la cea mai ridicată stare de emisii preconizată în condiții normale de funcționare.</p> <p>(2) Monitorizarea se aplică numai atunci când H2S este identificat ca fiind relevant în fluxul de gaze reziduale pe baza inventarului fluxurilor de intrare și de ieșire menționat în BAT 2.</p> <p>(1) În măsura în care este posibil, măsurările se efectuează la cea mai ridicată stare de emisii preconizată în condiții normale de funcționare.</p> <p>(4) Monitorizarea se aplică numai atunci când mirosul este identificat ca fiind relevant în fluxul de gaze reziduale, pe baza inventarului fluxurilor de intrare și de ieșire menționat în BAT 2.</p> <p>(3) Aceasta include arderea (de exemplu, în incineratoare sau în cazane de abur) a gazelor urât mirositoare, inclusiv a gazelor necondensabile.</p>		Substanță/parametru	Activități	Standard(e)	Frecvență minimă de monitorizare(¹)	Monitorizare asociată cu	H2S	Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor(²)	Nu sunt disponibile standarde EN	O dată pe an	BAT 25	NH3	Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor	EN ISO 21877	O dată pe an	BAT 25	COVT	==	EN 12619		BAT 25	Concentrația de miros	Abatoare (³) (⁴)	EN 13725		-	<p>Actele de reglementare nu prevăd monitorizarea emisiilor la instalațiile de prelucrare a subproduselor de la abatorizare.</p> <p>Nu s-au realizat monitorizări până la această dată.</p> <p>S-a realizat studiu de dispersie a poluanților, care a inclus și amoniacul. Maximul concentrației de NH₃ a fost de 0,34 μg/m³ (de aproape 300 de ori sub limita de 100 μg/m³ prevăzută de STAS 12574-87)</p> <p>Se consideră că hidrogenul sulfurat nu este relevant în fluxul de gaze reziduale de la instalațiile de prelucrare a subproduselor animaliere, după epurarea acestora în sistemele cu condensare și neutralizare</p>		
Substanță/parametru	Activități	Standard(e)	Frecvență minimă de monitorizare(¹)	Monitorizare asociată cu																									
H2S	Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor(²)	Nu sunt disponibile standarde EN	O dată pe an	BAT 25																									
NH3	Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor	EN ISO 21877	O dată pe an	BAT 25																									
COVT	==	EN 12619		BAT 25																									
Concentrația de miros	Abatoare (³) (⁴)	EN 13725		-																									
<p>BAT 9. În vederea creșterii eficienței energetice, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tehnică</th> <th>Descriere</th> <th>Aplicabilitate</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a. Planul pentru</td> <td>Un plan pentru eficiență energetică face parte din sistemul de</td> <td>Nivelul de detaliu al planului pentru</td> </tr> </tbody> </table>		Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	a. Planul pentru	Un plan pentru eficiență energetică face parte din sistemul de	Nivelul de detaliu al planului pentru	<p>Operatorul aplică tehnici de mărire a eficienței energetice</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ plan pentru eficiență energetică și audituri energetice periodice 																					
Tehnică	Descriere	Aplicabilitate																											
a. Planul pentru	Un plan pentru eficiență energetică face parte din sistemul de	Nivelul de detaliu al planului pentru																											

Ceriințe BAT			TRANSAVIA SA
eficiență energetică și auditurile energetice	management al mediului (a se vedea BAT 1) și implică definirea și calcularea consumului specific de energie al activității (sau al activităților), stabilirea anuală a indicatorilor-cheie de performanță (de exemplu, pentru consumul specific de energie) și planificarea periodică a obiectivelor de îmbunătățire și a acțiunilor conexe. Auditurile se efectuează cel puțin o dată pe an pentru a se asigura că obiectivele planului pentru eficiența energetică sunt îndeplinite și că recomandările auditurilor energetice sunt monitorizate și puse în aplicare.	eficiență energetică și al auditurilor va fi legat, în general, de natura, dimensiunea și complexitatea instalației.	<ul style="list-style-type: none"> o tehnici generale de economisire a energiei: - recuperarea căldurii cu schimbătoare de căldură și/sau pompe de căldură; - motoare eficiente din punct de vedere energetic; - convertizoare de frecvență pe motoare; - sistemele de control al proceselor; - izolarea țevilor, a vaselor sub presiune și a altor echipamente; - reglarea și controlul arderii; - preîncălzirea apei de alimentare (inclusiv utilizarea economizoarelor); - reducerea la minimum a purjării cazanelor; - optimizarea sistemelor de distribuție a aburului; - reducerea scurgerilor sistemului de aer comprimat; - sisteme de gestionare a iluminatului; - iluminare eficientă din punct de vedere energetic; - optimizarea proiectării și exploatării sistemului (sistemelor) de răcire. <p>Pe amplasment s-au instalat panouri fotovoltaice, se produce energie din surse regenerabile. Operatorul poate analiza și utilizarea cogenerării, ca opțiune de generare energie.</p>
b.Utilizarea tehnicilor generale de economisire a energiei	Printre aceste măsuri se numără tehnici precum următoarele: - recuperarea căldurii cu schimbătoare de căldură și/sau pompe de căldură; - motoare eficiente din punct de vedere energetic; - convertizoare de frecvență pe motoare; - sistemele de control al proceselor; - generarea combinată de energie termică și electrică (cogenerare); - izolarea țevilor, a vaselor sub presiune și a altor echipamente; - reglarea și controlul arderii; - preîncălzirea apei de alimentare (inclusiv utilizare economizoare); - reducerea la minimum a purjării cazanelor; - optimizarea sistemelor de distribuție a aburului; - reducerea scurgerilor sistemului de aer comprimat; - sisteme de gestionare a iluminatului; - iluminare eficientă din punct de vedere energetic; - optimizarea proiectării și exploatării sistemului (sistemelor) de răcire.	Aplicabilitatea cogenerării la instalațiile existente poate fi limitată de o cerere adecvată de energie termică și/sau de configurația instalației/lipsa de spațiu.	
<i>Alte tehnici sectoriale de sporire a eficienței energetice sunt prezentate în secțiunea 1.2.1 și în secțiunea 1.3.1 din concluzii privind BAT.</i>			
1.1.4. Consumul de apă și generarea de ape uzate BAT 10. În vederea reducerii consumului de apă și a cantității de ape uzate generate , BAT constau în utilizarea ambelor tehnici (a) și (b) și a unei combinații adecvate a tehnicilor (c)-(k) indicate mai jos.			Operatorul aplică tehnici de reducere a consumului de apă și a cantității de ape uzate generate: <ul style="list-style-type: none"> o Plan de gestionare a apei și audituri periodice: - diagramele de flux ale debitului și bilanțurile masice de apă ale instalației și ale proceselor; - stabilirea unor obiective de utilizare eficientă a apei;
Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	
Planul de gestionare a apei și auditurile în	Un plan de gestionare a apei și auditurile în domeniul apei fac parte din SMM (a se vedea BAT 1) și includ: - diagramele de flux ale debitului și bilanțurile masice de apă ale	Nivelul de detaliere și natura planului de gestionare a apei și a auditurilor în	

Cerințe BAT			TRANSAVIA SA
domeniul apei	instalației și ale proceselor ca parte a inventarului intrărilor și ieșirilor menționat în BAT 2; - stabilirea unor obiective de utilizare eficientă a apei; - punerea în aplicare a unor tehnici de optimizare a consumului de apă (de exemplu, controlul consumului de apă, reutilizarea/reciclarea apei, detectarea și eliminarea scurgerilor). Auditurile în domeniul apei se efectuează cel puțin o dată pe an pentru a se asigura îndeplinirea obiectivelor din planul de gestionare a apei și monitorizarea și punerea în aplicare a recomandărilor privind auditurile în domeniul apei.	domeniul apei vor fi legate, în general, de natura, dimensiunea și complexitatea instalației.	<p>- punerea în aplicare a unor tehnici de optimizare a consumului de apă (de exemplu, controlul consumului de apă, reutilizarea/reciclarea apei, detectarea și eliminarea scurgerilor).</p> <ul style="list-style-type: none"> o Separarea fluxurilor de ape care nu necesită tratare de apele uzate care trebuie tratate o Optimizarea fluxurilor de apă <p>Nu se recirculă apa, din considerente de securitate alimentară</p>
Separarea fluxurilor de ape	Fluxurile de apă care nu necesită tratare (de exemplu, apă de răcire necontaminată, ape de scurgere necontaminate) sunt separate de apele uzate care trebuie tratate, permițând astfel reciclarea apei necontaminate.	Aplicabilitatea la instalațiile existente poate fi limitată de configurația sistemului de colectare a apei și de lipsa de spațiu pentru rezervoarele de stocare temporară	
Reutilizarea și/sau reciclarea apei	Reciclarea și/sau reutilizarea fluxurilor de apă (precedate sau nu de tratarea apei), de exemplu pentru curățare, spălare, răcire sau pentru procesul în sine.	Este posibil să nu se aplice din cauza cerințelor de igienă și siguranță.	
Optimizarea fluxului de apă	Utilizarea dispozitivelor de control, de exemplu celule fotoelectrice, supape de curgere, supape termostactice, pentru ajustarea automată a debitului de apă la cantitatea minimă necesară.	Aplicabilitate generală.	
Optimizarea și utilizarea adecvată a duzelor de apă și a furtunurilor	Utilizarea numărului corect și a poziției duzelor; reglarea presiunii apei la duze și furtunuri.		
Tehnici legate de operațiunile de curățare			
Curățarea "uscată"	Îndepărtarea a cât mai mult posibil din materialul rezidual din materiile prime și de pe echipamente, de exemplu prin utilizarea aerului comprimat, a sistemelor de vid sau a bazinelor de captare prevăzute cu un capac de plasă.	Aplicabilitate generală.	
Curățarea la înaltă presiune	Pulverizarea apei de curățare la presiuni cuprinse între 15 bari și 150 de bari.	Este posibil să nu se aplice din cauza cerințelor de igienă și siguranță	
Optimizarea dozării chimice și a utilizării apei în curățarea	Cantitățile de apă caldă și substanțele chimice utilizate sunt optimizate prin măsurarea, de exemplu, a turbidității, a conductivității, a temperaturii și/sau a pH-ului.	Aplicabilitate generală.	

Cerințe BAT		TRANSAVIA SA										
la fața locului (CIP)												
Curățarea cu spumă sau gel la joasă presiune	Utilizarea spumei și/sau a gelului la joasă presiune pentru curățarea pereților, podelelor și/sau a suprafețelor echipamentelor.											
Proiectarea și construcția optimizată a echipamentelor și a zonelor de proces	Echipamentele și zonele de prelucrare sunt proiectate și construite astfel încât să faciliteze curățarea. Atunci când se optimizează proiectarea și construcția, se ține seama de cerințele de igienă.											
Curățarea promptă a echipamentelor	Curățarea se aplică cât mai curând posibil după utilizarea echipamentului pentru a preveni întărirea materialului rezidual.											
<p>1.1.6 Substanțe periculoase</p> <p>BAT 11. În scopul de a se preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, de a se reduce utilizarea unor substanțe periculoase la curățare și dezinfectie, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tehnică</th> <th>Descriere</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Selectarea adecvată a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților</td> <td>Evitarea sau reducerea la minimum a utilizării substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care dăunează mediului acvatic, în special a celor care conțin substanțe prioritare avute în vedere în temeiul Directivei-cadru privind apa ⁽¹⁾. Atunci când se selectează substanțele chimice de curățare și/sau dezinfectanții, se ține seama de cerințele de igienă și de siguranță alimentară. Această tehnică face parte din CMS (cf. BAT 3).</td> </tr> <tr> <td>Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la fața locului (CIP)</td> <td>Colectarea și reutilizarea substanțelor chimice de curățare la fața locului. Atunci când se reutilizează substanțele chimice de curățare, se ține seama de cerințele de igienă și de siguranță alimentară.</td> </tr> <tr> <td>Curățarea "uscată"</td> <td>A se vedea BAT 10 litera (f).</td> </tr> <tr> <td>Proiectarea și construcția optimizată a echipamentelor și a zonelor de proces</td> <td>A se vedea BAT 10 litera (j).</td> </tr> </tbody> </table> <p>(¹) Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei (JO L 327, 22.12.2000, p. 1).</p>		Tehnică	Descriere	Selectarea adecvată a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților	Evitarea sau reducerea la minimum a utilizării substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care dăunează mediului acvatic, în special a celor care conțin substanțe prioritare avute în vedere în temeiul Directivei-cadru privind apa ⁽¹⁾ . Atunci când se selectează substanțele chimice de curățare și/sau dezinfectanții, se ține seama de cerințele de igienă și de siguranță alimentară. Această tehnică face parte din CMS (cf. BAT 3).	Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la fața locului (CIP)	Colectarea și reutilizarea substanțelor chimice de curățare la fața locului. Atunci când se reutilizează substanțele chimice de curățare, se ține seama de cerințele de igienă și de siguranță alimentară.	Curățarea "uscată"	A se vedea BAT 10 litera (f).	Proiectarea și construcția optimizată a echipamentelor și a zonelor de proces	A se vedea BAT 10 litera (j).	<p>Pentru a se reduce utilizarea unor substanțe periculoase la curățare și dezinfectie, operatorul aplică tehnici BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - minimizarea utilizării de chimicale periculoase pentru mediul acvatic, ținând seama de cerințele de igienă și de siguranță alimentară - nu se utilizează sistemul de curățare la fața locului (CIP), din considerente de igienă și de siguranță alimentară - se aplică curățarea uscată, unde este posibil - echipamentele și zonele de proces au fost proiectate încât să permită curățarea eficientă, cu minim de chimicale
Tehnică	Descriere											
Selectarea adecvată a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților	Evitarea sau reducerea la minimum a utilizării substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care dăunează mediului acvatic, în special a celor care conțin substanțe prioritare avute în vedere în temeiul Directivei-cadru privind apa ⁽¹⁾ . Atunci când se selectează substanțele chimice de curățare și/sau dezinfectanții, se ține seama de cerințele de igienă și de siguranță alimentară. Această tehnică face parte din CMS (cf. BAT 3).											
Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la fața locului (CIP)	Colectarea și reutilizarea substanțelor chimice de curățare la fața locului. Atunci când se reutilizează substanțele chimice de curățare, se ține seama de cerințele de igienă și de siguranță alimentară.											
Curățarea "uscată"	A se vedea BAT 10 litera (f).											
Proiectarea și construcția optimizată a echipamentelor și a zonelor de proces	A se vedea BAT 10 litera (j).											

Cerințe BAT			TRANSAVIA SA
<p>1.1.6 Utilizarea eficientă a resurselor</p> <p>BAT 12. În vederea sporirii eficienței utilizării resurselor, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici (a) și (b), dacă este cazul în combinație cu una sau cu ambele tehnici (c) și (d) indicate mai jos.</p>			<p>Pentru a asigura eficiența utilizării resurselor, operatorul aplică tehnici BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - subprodusele de la abatorizare se prelucrează în incinta obiectivului, cu minimizarea duratei de stocare - la stațiile de epurare se realizează separarea mecanică a reziduurilor - se aplică trarea biologică a apelor uzate - nu se aplica recuperarea fosforului sub formă de struvit, nu este cazul
Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	
Reducerea la minimum a degradării biologice a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile	Subprodusele de origine animală și/sau coprodusele comestibile sunt colectate cu promptitudine în abatoare și sunt depozitate în vase sau încăperi închise din instalațiile SA, pentru o perioadă cât mai scurtă posibil, înainte de tratarea ulterioară. Materiile prime destinate consumului uman (de exemplu, grăsimi, sânge), materiile prime furajere sau hrana pentru animale de companie pot necesita refrigerare.	Aplicabilitate generală.	
Separarea și reciclarea/recuperarea reziduurilor	Reziduurile sunt separate, de exemplu, utilizând grătare, clapete, bazine de captare, tăvi pentru picurare și jgheaburi, poziționate cu precizie, pentru reciclare și recuperare.		
Digestia anaerobă	Tratarea reziduurilor biodegradabile cu microorganisme în absența oxigenului, având ca rezultat generarea de biogaz și digestat. Biogazul este utilizat drept combustibil, de exemplu într-un motor cu gaz sau într-un cazan. Digestatul poate fi utilizat, de exemplu, ca ameliorator de sol, pe amplasament sau în afara amplasamentului.	Poate să nu fie aplicabilă din cauza cantității și/sau a naturii reziduurilor.	
Recuperarea fosforului sub formă de struvit	A se vedea secțiunea 1.4.1.	Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut total ridicat de fosfor total (de exemplu, peste 50 mg/l) și cu un debit semnificativ.	
<p>1.1.7 Emisiile în apă</p> <p>BAT 13. În vederea prevenirii emisiilor necontrolate în apă, BAT constau în asigurarea unei capacități-tampon adecvate de stocare a apelor uzate generate.</p> <p><i>Descriere</i> Capacitatea-tampon adecvată de stocare este determinată printr-o evaluare a riscurilor (luând în considerare natura poluantului /poluanților, efectele acestor poluanți asupra epurării ulterioare a apelor uzate, a mediului receptor, a cantității de ape uzate generate etc.).</p> <p>De regulă, un rezervor-tampon este proiectat pentru a stoca cantitățile de ape uzate generate în timpul mai multor ore de vârf de funcționare. Apele uzate din acest rezervor-tampon sunt deversate după luarea măsurilor corespunzătoare (de exemplu, monitorizare, epurare, reutilizare).</p> <p><i>Aplicabilitate</i> Pentru instalațiile existente, este posibil ca tehnica să nu fie aplicabilă din cauza lipsei de spațiu și/sau din cauza configurației sistemului de colectare a apelor uzate.</p>			<p>Pentru a preveni emisii necontrolate în apă, sunt asigurate capacități-tampon adecvate de stocare a apelor uzate generate.</p>

Cerințe BAT			TRANSAVIA SA
BAT 14. În vederea reducerii emisiilor în apă, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.			<p>Pentru reducerea emisiilor în apă, se realizează tratarea apelor uzate prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - egalizare - neutralizare - precipitare - oxidare - tratarea biologică cu nămol activ - nitrificare și denitrificare <p>Nu se aplica recuperarea fosforului sub formă de struvit, nu este cazul</p>
Tehnică ⁽¹⁾	Poluanți tipici vizați	Aplicabilitate	
Tratare preliminară, primară și generală			
Egalizarea	Toți poluanții	Aplicabilitate generală	
Neutralizarea	Acizi, baze		
Separare fizică, de exemplu prin grătare, site, deznisipatoare, separatoare de grăsimi, decantoare primare	Materii solide grosiere, materii solide în suspensie, ulei/grăsimi		
Tratarea fizico-chimică			
Precipitarea	Precipitarea poluanților dizolvați nebiodegradabili sau a poluanților inhibitori, de ex. metale	Aplicabilitate generală	
Oxidare chimică (de exemplu, cu ozon)	Poluanți nebiodegradabili sau inhibitori dizolvați reductibili, de exemplu AOX, bacterii rezistente la antimicrobiene		
Tratare aerobă și/sau anaerobă (tratare secundară)			
Tratare aerobă și/sau anaerobă (tratare secundară), de ex., procesul cu nămol activ, lagună aerobă, proces de contact anaerob, bioreactor cu membrană	Compuși organici biodegradabili	Aplicabilitate generală	
Îndepărtarea azotului			
Nitrificare și/sau denitrificare	Azot total, amoniu/amoniac	Nitrificarea poate să nu fie aplicabilă în cazul concentrațiilor ridicate de clorură (de ex., peste 10 g/l). Nitrificarea nu este aplicabilă atunci când temperatura apelor uzate este scăzută (de ex, sub 12 °C).	
Îndepărtarea fosforului			
Îndepărtarea biologică îmbunătățită a fosforului	Fosfor total	Aplicabilitate generală.	
Recuperarea fosforului sub formă de struvit		Se aplică numai fluxurilor de ape uzate cu un conținut total ridicat de fosfor total (de ex, peste 50 mg/l) și cu un debit semnificativ	
Îndepărtarea finală a materiilor solide			
Coagularea și flocularea	Materii solide în suspensie și particule poluante nebiodegradabile sau inhibitoare	Aplicabilitate generală	
Sedimentarea			
Filtrarea (de ex, filtrare prin straturi de nisip, microfiltrare, ultrafiltrare, osmoza inversă)			
Flotația			

(1) Aceste tehnici sunt descrise în secțiunea 1.4.1.

Cerințe BAT

Tabelul 1.1 Nivelurile de emisie asociate cu BAT (BAT-AEL-uri) pentru evacuările directe

Substanță/parametru	Unitate	BAT-AEL ⁽¹⁾ ⁽²⁾
Consum chimic de oxigen (CCO) ⁽³⁾	mg/l	25 -100 ⁽⁴⁾ ⁽⁵⁾
Carbon organic total (COT) ⁽³⁾		7 -35 ⁽⁵⁾ ⁽⁶⁾
Materii totale în suspensie (MTS)		4 -30 ⁽⁵⁾ ⁽⁷⁾ ⁽⁸⁾
Azot total (N total)		2 -25 ⁽⁵⁾ ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾
Fosfor total (P total)		0,25 -2 ⁽⁵⁾
Compuși organici halogenați adsorbabili (AOX) ⁽¹¹⁾		0,02 -0,3
Metale cupru (Cu) ⁽¹¹⁾		0,01 -0,2 ⁽¹²⁾
Zinc (Zn) ⁽¹¹⁾		0,05 -0,5 ⁽¹²⁾

(1) Perioadele de calculare a valorilor medii sunt definite în secțiunea Considerații generale.
 (2) Nu se aplică BAT-AEL pentru consumul biochimic de oxigen (CBO). Cu titlu orientativ, nivelul mediu anual al CBO5 în efluenții dintr-o stație de epurare biologică a apelor uzate va fi, în general, mai mic sau egal decât 20 mg/l.
 (3) Se aplică fie BAT-AEL pentru CCO, fie BAT-AEL pentru COT. BAT-AEL pentru COT este opțiunea preferată, deoarece monitorizarea COT nu se bazează pe utilizarea unor compuși extrem de toxici.
 (4) Limita superioară a intervalului BAT-AEL poate fi mai ridicată, de până la 120 mg/l pentru instalațiile de prelucrare a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile, numai dacă eficiența reducerii CCO este > = 95 % ca medie anuală sau ca medie pe perioada de producție.
 (5) Este posibil ca intervalul BAT-AEL să nu se aplice pentru deversările de apă de mare din producția de făină de pește și ulei de pește.
 (6) Limita superioară a intervalului BAT-AEL poate fi mai ridicată, de până la 40 mg/l pentru instalațiile de prelucrare a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile, numai dacă eficiența reducerii COT este > = 95 % ca medie anuală sau ca medie pe perioada de producție.
 (7) Limita inferioară a intervalului BAT-AEL este în mod obișnuit atinsă atunci când se utilizează filtrarea (de exemplu, filtrare prin straturi de nisip, microfiltrare, ultrafiltrare).
 (8) Limita superioară a intervalului BAT-AEL poate fi mai ridicată, de până la 40 mg/l în cazul producției de gelatină.
 (9) BAT-AEL-urile pot să nu se aplice atunci când temperatura apelor uzate este scăzută (de ex., sub 12 °C) pentru perioade îndelungate.
 (10) Limita superioară a intervalului BAT-AEL poate fi mai ridicată, de până la 40 mg/l pentru instalațiile de prelucrare a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile, numai dacă eficiența reducerii azotului total este > = 90 % ca medie anuală sau ca medie pe perioada de producție.
 (11) BAT-AEL-urile se aplică numai atunci când substanța/ parametrul vizat(ă) este identificat(ă) ca fiind relevant(ă) în fluxul de ape uzate, pe baza inventarului fluxurilor de intrare și de ieșire menționat în BAT 2.
 (12) BAT-AEL se aplică numai abatoarelor.
Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 7.

1.1.8 Emisiile în aer

BAT 15. În vederea reducerii emisiilor în aer de CO, pulberi, NOX și SOX provenite din **arderea gazelor urât mirositoare** (de exemplu, în incineratoare sau în cazane cu abur), inclusiv a gazelor necondensabile, BAT constau în utilizarea tehnicii (a) și a uneia sau a unei combinații adecvate a tehnicilor (b)-(d) indicate mai jos.

Tehnică	Descriere	Principalii compuși anorganici vizați	Aplicabilitate
Optimizarea oxidării	Optimizarea proiectării și funcționării cazanelor sau	CO, NOX	Aplicabilitate generală

TRANSAVIA SA

Se monitorizează calitatea apei evacuate în emisar, după epurare

Substanță/parametru	Unitate	Valori cf. acte de reglementare
Consum chimic de oxigen (CCO)	mg/l	125
Carbon organic total (COT) ⁽³⁾		Nu este reglementat
Materii totale în suspensie (MTS)		35
Azot total (N total)		Nu este reglementat
Fosfor total (P total)		2
Compuși organici halogenați adsorbabili (AOX)		Nu este reglementat
Metale cupru (Cu)		Nu este reglementat
Zinc (Zn)		Nu este reglementat

Conform actelor de reglementare, operatorul monitorizează și: CBO5, amoniu, azotiti, azotați, detergenți anionici, substanțe extractibile, reziduu filtrabil.

Concentrația medie pe anul 2023 în efluentul din stațiile de epurare (evacuare comună) la CBO5 a fost 4,58 mg/l.

Se respectă VLE la evacuare în emisar (conform buletine de analiză)

Indicator	pH	MS	CBO5	CCO-CO	NH4	NO3-	NO2-	N total	P total	Detergenți	Estroide	Metale Filtrate	Valori avizate BE	Valori avizate SE
Unitate		mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
Limita maxima admisibila	6,5-8,5	60	20	120	2	25	1	10	1	0,5	20	2000		
20-02-2023	7,13	8	8	42,3	1,24	2,4	0,9	5,57	1,12	1,18	4,4	103	2123	4102
20-03-2023	8,73	8	5	430	1,03	17,6	0,21	4,15	0,1	1,96	4	382	2424	4102
20-04-2023	7,48	10	5	430	0,91	17,8	0,26	4,20	0,12	1,11	4,4	426	2014	4102
20-05-2023	8,82	12	5	430	0,93	14,4	0,38	4,12	0,28	1,8	4,8	425	2128	4102
20-06-2023	8,92	4	3	430	0,84	22,2	0,12	4,12	0,36	1,96	4	426	2014	4102
14-09-2023	8,81	8	3	430	0,89	18,9	0,48	4,12	0,38	1,95	4,4	411	2403	4102
14-02-2023	7,88	7	3	430	0,91	16,8	0,08	4,80	0,30	1,68	4,8	488	2444	4102
21-08-2023	8,68	4	3	430	0,91	16,8	0,08	4,80	0,15	1,1	3,8	422	2154	4102
21-09-2023	8,71	11	3	430	0,98	22,8	0,13	4,12	0,12	1,12	3,2	448	2102	4102
20-10-2023	8,92	11	3	430	0,91	16,8	0,08	4,80	0,12	1,12	3,2	448	2102	4102
20-11-2023	8,9	12	3	430	0,93	14,8	0,12	4,48	0,12	1,12	3,2	448	2102	4102
20-12-2023	8,9	7	3	430	0,93	14,8	0,12	4,48	0,12	1,12	3,2	448	2102	4102
Concentrație medie anuală	8,82	8,68	4,08	43,91	0,78	16,34	0,28	4,82	0,14	1,42	4,42	488,82	20488	37568
Concentrație medie sezoniera														
Concentrație medie	2003-2004	2020-2021	2022-23	12021-22	2021-22	2021-22	2021-22	2021-22	2021-22	2021-22	2021-22	2021-22	2021-22	2021-22
Concentrație medie	0,807789	0,8864	0,8022					0,88672015	0,8022					
Concentrație medie	2004-2005	2006-07	2008-09	2010-11	2012-13	2015-16	2017-18	2019-2020	2021-22	2022-23	2023-24	2024-25	2025-26	2026-27
Concentrație medie	0,8085	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022	0,8022

Cerințe BAT			TRANSAVIA SA	
termice sau a arderii în cazane	incineratoarelor pentru a promova oxidarea compușilor organici, precum și pentru a reduce generarea de poluanți precum NOX și CO.			
Îndepărtarea nivelurilor ridicate ale precursorilor de pulberi, de NOX și SOX	Eliminarea (dacă este posibil, în vederea reutilizării) nivelurilor ridicate de pulberi de precursori, NOX și SOX înainte de arderea gazelor urât mirositoare sau oxidarea termică, de ex. prin condensare. Îndepărtarea suplimentară ulterioară arderii a pulberilor, precum și a NOX și SOX poate fi efectuată, de exemplu, prin spălare umedă.	Pulberi, NOX, SOX		
Selecția combustibilului	Utilizarea de combustibili (inclusiv de combustibili auxiliari/suplimentari) cu un conținut scăzut de compuși cu potențial de generare a poluării (de exemplu, cu un conținut scăzut de sulf, cenușă, azot, fluor sau clor).	Pulberi, NOX, SOX		
Arzătorul cu emisii reduse de NOX	Tehnica se bazează pe principiile de reducere a temperaturilor de vârf ale flăcării. Amestecul aer-combustibil reduce disponibilitatea oxigenului și temperatura de vârf a flăcării, încetinind astfel conversia azotului din combustibil în NOX și formarea de NOX termic, menținându-se în același timp un randament ridicat de ardere. Aceasta poate fi asociată cu un design modificat al camerei de ardere a cuptorului.	NOX	Aplicabilitate a la instalațiile existente poate fi limitată de constrângeri de proiectare și/sau de constrângeri operaționale	
<p>1.1.9 Zgomot</p> <p>BAT 16. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor sonore, BAT constau în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a zgomotului, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Un protocol cu măsuri și grafice de aplicare corespunzătoare; – Un protocol pentru monitorizarea emisiilor de zgomot; – Un protocol de răspuns în cazul incidentelor de zgomot identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; – Un program de reducere a zgomotului conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot, să caracterizeze contribuțiile sursei (surselor) și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere. <p><i>Aplicabilitate</i> Aplicabilitatea este restricționată la cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de zgomot la nivelul receptorilor sensibili.</p>			<p>Operatorul utilizează tehnici de minimizare a nivelului de zgomot.</p> <p>Nu s-a elaborat un plan de gestionare a zgomotului, ca parte a sistemului de management de mediu, deoarece nu au fost dovedite neplăceri cauzate de zgomot la nivelul receptorilor sensibili.</p>	

BAT 17. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
Tehnică ⁽¹⁾	Poluanți tipici vizați	Aplicabilitate
Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor	Creșterea distanței dintre emițător și receptor, prin utilizarea clădirilor ca ecrane de zgomot și prin relocarea echipamentelor și/sau a ieșirilor sau intrărilor clădirilor.	În cazul instalațiilor existente, se poate ca reamplasarea echipamentelor și a ieșirilor sau intrărilor clădirilor să nu fie posibilă din cauza lipsei de spațiu și/sau a costurilor excesive.
Măsurile operaționale	Printre aceste măsuri se numără tehnici precum următoarele: (i) inspectarea și întreținerea echipamentelor; (ii) închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil (iii) utilizarea echipamentelor de către un personal cu experiență; (iv) evitarea desfășurării pe timpul nopții a activităților generatoare de zgomot, dacă este posibil; (v) dispoziții privind controlul zgomotului, de exemplu în timpul activităților de producție și întreținere; (vi) limitarea zgomotului provenit de la animale în abatoare (de ex., prin transport și manipulare atentă).	Aplicabilitate generală
Echipamente silențioase	Printre astfel de echipamente se numără compresoarele, pompele și ventilatoarele cu zgomot redus.	
Echipamente de control al zgomotului	Aceste echipamente cuprind tehnici cum ar fi: (i) reductoare de zgomot; (ii) izolarea acustică a echipamentelor (iii) amplasarea în spații închise a echipamentelor care produc zgomot (iv) izolarea acustică a clădirilor	Este posibil să nu fie aplicabilă instalațiilor existente din cauza lipsei de spațiu.
Reducerea zgomotului	Introducerea unor bariere între sursele de emisie și punctele receptoare (de ex., pereți de protecție, rambleuri).	Aplicabilitate generală.

Operatorul utilizează tehnici de minimizare a nivelului de zgomot:
Instalația este amplasată la distanțe de >250 m față de receptori sensibili

- inspectarea și întreținerea echipamentelor;
- închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil
- utilizarea echipamentelor de către un personal cu experiență;
- evitarea desfășurării pe timpul nopții a activităților generatoare de zgomot;
- procedurile de operare cuprind și dispoziții privind controlul zgomotului în timpul activităților de producție și întreținere;
- limitarea zgomotului provenit de la animale în abator, prin transport și manipulare atentă
- utilizarea de echipamente silențioase
- amplasarea în spații închise a echipamentelor care produc zgomot
- izolarea acustică a clădirilor

Cerințe BAT		TRANSAVIA SA																		
<p>1.1.10. Miroșuri</p> <p>BAT 18. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor de miroșuri, BAT constau în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a miroșurilor, ca parte a sistemului de management de mediu (BAT 1), care include toate elementele de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un protocol care să conțină măsuri și calendare de aplicare corespunzătoare. - Un protocol pentru monitorizarea miroșurilor. Acesta poate fi completat de măsurarea/estimarea expunerii la miroșuri sau de estimarea impactului miroșurilor. - Un protocol de răspuns în cazul incidentelor identificate care implică degajarea de miroșuri, de exemplu în cazul reclamațiilor. - Un program de prevenire și reducere a miroșurilor menit să identifice sursa (sursele) acestora, să măsoare/estimeze expunerea la miroșuri, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau reducere. <p><i>Aplicabilitate</i> Aplicabilitatea este restricționată la cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de miroșuri la nivelul receptorilor sensibili.</p>		<p>Operatorul utilizează tehnici de minimizare a emisiilor de miroșuri.</p> <p>Nu s-a elaborat un plan de gestionare a miroșului, ca parte a sistemului de management de mediu, deoarece nu au fost dovedite neplăceri cauzate de miros la nivelul receptorilor sensibili.</p>																		
<p>BAT 19. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de miroșuri, BAT constau în utilizarea unei combinații corespunzătoare a tehnicilor de mai jos.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tehnică</th> <th>Descriere</th> <th>Aplicabilitate</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Curățarea periodică a instalațiilor și a echipamentelor</td> <td>Curățarea periodică (de exemplu, zilnică) a instalațiilor și echipamentelor, inclusiv a zonelor în care sunt depozitate și procesate subprodusele de origine animală și/sau coprodusele comestibile.</td> <td>Aplicabilitate generală</td> </tr> <tr> <td>Curățarea și dezinfectarea vehiculelor și a echipamentelor utilizate pentru transportul și livrarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile</td> <td>Vehiculele de transport și echipamentele de livrare (de exemplu, containerele) sunt curățate și dezinfectate după golire.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Conservarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile în timpul transportului, recepției, încărcării/descărcării și depozitării</td> <td>Zonele de încărcare/descărcare și de recepție sunt situate în clădiri ventilate închise. Pentru transportul și depozitarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile se utilizează echipamente adecvate.</td> <td>Este posibil să nu fie aplicabilă instalațiilor existente din cauza lipsei de spațiu.</td> </tr> <tr> <td>Reducerea la minimum a degradării biologice a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile</td> <td>A se vedea BAT 12 litera (a).</td> <td>Aplicabilitate generală.</td> </tr> <tr> <td>Extracția aerului cât mai aproape de sursa</td> <td>Extracția aerului cât mai aproape posibil de punctul de generare a</td> <td>Aplicabilitate generală.</td> </tr> </tbody> </table>		Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Curățarea periodică a instalațiilor și a echipamentelor	Curățarea periodică (de exemplu, zilnică) a instalațiilor și echipamentelor, inclusiv a zonelor în care sunt depozitate și procesate subprodusele de origine animală și/sau coprodusele comestibile.	Aplicabilitate generală	Curățarea și dezinfectarea vehiculelor și a echipamentelor utilizate pentru transportul și livrarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile	Vehiculele de transport și echipamentele de livrare (de exemplu, containerele) sunt curățate și dezinfectate după golire.		Conservarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile în timpul transportului, recepției, încărcării/descărcării și depozitării	Zonele de încărcare/descărcare și de recepție sunt situate în clădiri ventilate închise. Pentru transportul și depozitarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile se utilizează echipamente adecvate.	Este posibil să nu fie aplicabilă instalațiilor existente din cauza lipsei de spațiu.	Reducerea la minimum a degradării biologice a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile	A se vedea BAT 12 litera (a).	Aplicabilitate generală.	Extracția aerului cât mai aproape de sursa	Extracția aerului cât mai aproape posibil de punctul de generare a	Aplicabilitate generală.	<p>Operatorul utilizează tehnici de minimizare a emisiilor de miroșuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - curățarea periodică/zilnică a instalațiilor și echipamentelor, inclusiv a zonelor în care sunt depozitate și procesate subproduse de la abatorizare și subproduse de origine animală și/sau coprodusele comestibile. - curățarea și dezinfectarea vehiculelor și a echipamentelor utilizate pentru transportul și livrarea subproduselor de origine animală - zonele de încărcare/descărcare și de recepție sunt situate în clădiri ventilate, închise. - pentru transportul și depozitarea subproduselor de origine animală se utilizează echipamente adecvate. - subprodusele de origine animală și coprodusele comestibile se prelucrează în incinta obiectivului, cu minimizarea duratei de stocare - emisiile (vapori) de la prelucrarea coprodusele comestibile și a subprodusele de origine animală se tratează la locul de generare, prin sisteme cu ciclon, condensator și spălător de gaze
Tehnică	Descriere	Aplicabilitate																		
Curățarea periodică a instalațiilor și a echipamentelor	Curățarea periodică (de exemplu, zilnică) a instalațiilor și echipamentelor, inclusiv a zonelor în care sunt depozitate și procesate subprodusele de origine animală și/sau coprodusele comestibile.	Aplicabilitate generală																		
Curățarea și dezinfectarea vehiculelor și a echipamentelor utilizate pentru transportul și livrarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile	Vehiculele de transport și echipamentele de livrare (de exemplu, containerele) sunt curățate și dezinfectate după golire.																			
Conservarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile în timpul transportului, recepției, încărcării/descărcării și depozitării	Zonele de încărcare/descărcare și de recepție sunt situate în clădiri ventilate închise. Pentru transportul și depozitarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile se utilizează echipamente adecvate.	Este posibil să nu fie aplicabilă instalațiilor existente din cauza lipsei de spațiu.																		
Reducerea la minimum a degradării biologice a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile	A se vedea BAT 12 litera (a).	Aplicabilitate generală.																		
Extracția aerului cât mai aproape de sursa	Extracția aerului cât mai aproape posibil de punctul de generare a	Aplicabilitate generală.																		

Cerințe BAT		TRANSAVIA SA																	
generatoare de mirosuri.	mirosurilor, cu închidere completă sau parțială. Aerul extras poate fi tratat (a se vedea BAT 25).																		
BAT-AEL pentru emisii dirijate de mirosuri în aer: <i>A se vedea tabelul 1.10 și tabelul 1.11.</i>																			
<p>1.1.10 Utilizarea agenților frigorifici</p> <p>BAT 20. În vederea prevenirii emisiilor de substanțe care diminuează stratul de ozon și de substanțe cu un potențial ridicat de încălzire globală provenite din răcire și congelare, BAT constau în utilizarea agenților frigorifici fără potențial de diminuare a stratului de ozon și cu un potențial scăzut de încălzire globală.</p> <p><i>Descriere</i> Agenții frigorifici adecvați includ, de exemplu, apa, dioxidul de carbon, propanul și amoniacul.</p>		Operatorul utilizează agenți frigorifici fără potențial de diminuare a stratului de ozon și cu un potențial scăzut de încălzire globală, respectiv amoniac.																	
1.2. Concluzii privind BAT pentru abatoare																			
<p>1.1.11 Eficiența energetică</p> <p>BAT 21. Pentru mărirea eficienței energetice, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici prezentate în BAT 9 în combinație ambele tehnici indicate mai jos.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tehnică</th> <th>Descriere</th> <th>Aplicabilitate</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Plan de gestionare a refrigerării</td> <td>A se vedea secțiunea 1.4.3.</td> <td>Aplicabilitate generală.</td> </tr> <tr> <td>Tehnici de opărire eficientă a porcilor și/sau a păsărilor de curte</td> <td>Printre aceste măsuri se numără tehnici precum următoarele: - opărire cu abur a porcilor; - opărire prin imersiune a porcilor și/sau a păsărilor de curte cu sisteme optimizate de curgere a apei.</td> <td>Aplicabilitatea în instalațiile existente poate fi limitată de configurația instalației/lipsa de spațiu.</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Tabelul 1.5</i> Nivelurile de performanță de mediu asociate cu BAT (BAT-AEPL-uri) pentru consumul specific de energie în abatoare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Animale sacrificate</th> <th>Unitate ⁽¹⁾</th> <th>Consumul specific de energie (medie anuală) ⁽²⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Păsări</td> <td>kWh/tonă de carcase</td> <td>170 -490 ⁽³⁾</td> </tr> <tr> <td>kWh/animal</td> <td>0,25 -0,90 ⁽³⁾</td> </tr> </tbody> </table> <p>⁽¹⁾ Se aplică fie BAT-AEPL exprimate în kWh/tonă de carcase, fie BAT-AEPL exprimate în kWh/animal.</p> <p>⁽²⁾ BAT-AEPL se referă exclusiv la sacrificarea animalelor în cauză.</p> <p>⁽³⁾ Este posibil ca intervalul BAT-AEPL să nu se aplice instalațiilor care produc mai mult de 50 % produse gata de consum (și anume, produse din carne prelucrate mai mult decât bucățile simple de carne, de ex.produse marinate, cârnați) ca proporție din greutatea totală a produselor FDM. <i>Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 6.</i></p>		Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Plan de gestionare a refrigerării	A se vedea secțiunea 1.4.3.	Aplicabilitate generală.	Tehnici de opărire eficientă a porcilor și/sau a păsărilor de curte	Printre aceste măsuri se numără tehnici precum următoarele: - opărire cu abur a porcilor; - opărire prin imersiune a porcilor și/sau a păsărilor de curte cu sisteme optimizate de curgere a apei.	Aplicabilitatea în instalațiile existente poate fi limitată de configurația instalației/lipsa de spațiu.	Animale sacrificate	Unitate ⁽¹⁾	Consumul specific de energie (medie anuală) ⁽²⁾	Păsări	kWh/tonă de carcase	170 -490 ⁽³⁾	kWh/animal	0,25 -0,90 ⁽³⁾	<p>Pentru creșterea eficienței energetice operatorul aplică tehnici BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - elaborează și aplică un plan de gestionare a refrigerării - opărire prin imersiune a puilor, cu sisteme optimizate de curgere a apei <p>Consumul de energie (electrică și termică) se monitorizează pentru întregul obiectiv.</p> <p>În anul 2023 consumul total de energie al obiectivului a fost:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 8450 MWh energie electrică și - 34229 MWh gaze naturale <p>Total - cca 42680 MWh</p> <p>Producția abatorului a fost 35369 tone/2023 Rezultă un consum specific de energie de cca 1200 kWh/tona de produs.</p> <p>Raportat la animale sacrificate (19111221), consumul specific este de 2,233 kWh/animal.</p> <p>Raportarea la nivelul de performanță BAT nu se poate face pentru instalația de abatorizare separat de cele de prelucrare a subproduselor.</p> <p>Subliniem că raportarea este la consumul total de energie al obiectivului, nu este considerată energia consumată exclusiv la aborizare.</p> <p>Se va analiza modul de utilizare/gestionare a energiei, pentru a identifica cauze și soluții de aplicat.</p>
Tehnică	Descriere	Aplicabilitate																	
Plan de gestionare a refrigerării	A se vedea secțiunea 1.4.3.	Aplicabilitate generală.																	
Tehnici de opărire eficientă a porcilor și/sau a păsărilor de curte	Printre aceste măsuri se numără tehnici precum următoarele: - opărire cu abur a porcilor; - opărire prin imersiune a porcilor și/sau a păsărilor de curte cu sisteme optimizate de curgere a apei.	Aplicabilitatea în instalațiile existente poate fi limitată de configurația instalației/lipsa de spațiu.																	
Animale sacrificate	Unitate ⁽¹⁾	Consumul specific de energie (medie anuală) ⁽²⁾																	
Păsări	kWh/tonă de carcase	170 -490 ⁽³⁾																	
	kWh/animal	0,25 -0,90 ⁽³⁾																	

Cerințe BAT			TRANSAVIA SA													
<p>1.2.2. Consumul de apă și generarea de ape uzate BAT 22. În vederea reducerii consumului de apă și a cantității de ape uzate generate, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici (a) și (b) prezentate în BAT 10, împreună cu o combinație corespunzătoare a tehnicilor (c)-(k) prezentate în BAT 10 și a tehnicilor indicate mai jos.</p>			<p>Operatorul aplică tehnici de reducere a consumului de apă și a cantității de ape uzate generate prevăzute de concluziile generale, inclusiv tehnici de opărire eficientă pe fluxul de abatorizare.</p> <p>Volumul total de apă epurată evacuată în emisar în anul 2023 a fost de 299487 mc, care cuprinde toate sursele/categoriile de ape uzate.</p> <p>Debitul de efluent evacuat în anul 2023 aferent instalației de abatorizare este de 208927 mc.</p> <p>Producția abatorului a fost 35369 tone/2023, respectiv 1911221 capete.</p> <p>Astfel, debitul specific de apă uzată pentru abatorizare este: -5,9 mc/tonă carcase - 0,012 mc/animal</p>													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tehnică</th> <th>Descriere</th> <th>Aplicabilitate</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tehnici de opărire eficientă</td> <td>A se vedea BAT 21 (b).</td> <td>Aplicabilitatea în instalațiile existente poate fi limitată de configurația instalației/ lipsa de spațiu.</td> </tr> </tbody> </table>				Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Tehnici de opărire eficientă	A se vedea BAT 21 (b).	Aplicabilitatea în instalațiile existente poate fi limitată de configurația instalației/ lipsa de spațiu.							
Tehnică	Descriere	Aplicabilitate														
Tehnici de opărire eficientă	A se vedea BAT 21 (b).	Aplicabilitatea în instalațiile existente poate fi limitată de configurația instalației/ lipsa de spațiu.														
<p>Tabelul 1.6 Nivelurile de performanță de mediu asociate BAT (BAT-AEPL-uri) pentru evacuarea specifică a apelor uzate</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Animale sacrificate</th> <th>Unitate ⁽¹⁾</th> <th>Deversarea specifică a apelor uzate (medie anuală) ⁽²⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Păsări</td> <td>m³/tonă de carcase</td> <td>1,45 -6,30</td> </tr> <tr> <td>m³/animal</td> <td>0,002 -0,013</td> </tr> </tbody> </table> <p>⁽¹⁾ Se aplică fie BAT-AEPL exprimate în kWh/tonă de carcase, fie BAT-AEPL exprimate în kWh/animal. ⁽²⁾ BAT-AEPL se referă exclusiv la sacrificarea animalelor în cauză. <i>Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 6.</i></p>			Animale sacrificate	Unitate ⁽¹⁾	Deversarea specifică a apelor uzate (medie anuală) ⁽²⁾	Păsări	m ³ /tonă de carcase	1,45 -6,30	m ³ /animal	0,002 -0,013						
Animale sacrificate	Unitate ⁽¹⁾	Deversarea specifică a apelor uzate (medie anuală) ⁽²⁾														
Păsări	m ³ /tonă de carcase	1,45 -6,30														
	m ³ /animal	0,002 -0,013														
<p>BAT 23. Pentru prevenirea sau, dacă aceasta nu este posibilă, pentru reducerea pierderilor de agent frigorific, BAT constau în utilizarea tehnicii (a) și a uneia sau a ambelor tehnici (b) sau (c) de mai jos.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tehnică</th> <th>Descriere</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Plan de gestionare a refrigerării</td> <td>A se vedea secțiunea 1.4.3.</td> </tr> <tr> <td>Întreținerea preventivă și corectivă</td> <td>Funcționarea corectă a echipamentului de refrigerare este revizuită periodic și orice abateri/defecțiuni sunt corectate/reparate în timp util.</td> </tr> <tr> <td>Utilizarea detectoarelor de scurgeri de agenți frigorifici</td> <td>Se utilizează un sistem centralizat de alarmă pentru a identifica rapid scurgerile de agenți frigorifici.</td> </tr> </tbody> </table> <p>Tabelul 1.7 Nivelul indicativ al emisiilor pentru pierderile de agent frigorific</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tipul agentului frigorific</th> <th>Unitate ⁽¹⁾</th> <th>Nivel indicativ al emisiilor (media mobilă pe 3 ani)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pe tip de agent refrigerant</td> <td>Procentul (%) din cantitatea totală de agent frigorific conținut în sistemul (sistemele) de răcire</td> <td>< 1 -5</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 6.</i></p>			Tehnică	Descriere	Plan de gestionare a refrigerării	A se vedea secțiunea 1.4.3.	Întreținerea preventivă și corectivă	Funcționarea corectă a echipamentului de refrigerare este revizuită periodic și orice abateri/defecțiuni sunt corectate/reparate în timp util.	Utilizarea detectoarelor de scurgeri de agenți frigorifici	Se utilizează un sistem centralizat de alarmă pentru a identifica rapid scurgerile de agenți frigorifici.	Tipul agentului frigorific	Unitate ⁽¹⁾	Nivel indicativ al emisiilor (media mobilă pe 3 ani)	Pe tip de agent refrigerant	Procentul (%) din cantitatea totală de agent frigorific conținut în sistemul (sistemele) de răcire	< 1 -5
Tehnică	Descriere															
Plan de gestionare a refrigerării	A se vedea secțiunea 1.4.3.															
Întreținerea preventivă și corectivă	Funcționarea corectă a echipamentului de refrigerare este revizuită periodic și orice abateri/defecțiuni sunt corectate/reparate în timp util.															
Utilizarea detectoarelor de scurgeri de agenți frigorifici	Se utilizează un sistem centralizat de alarmă pentru a identifica rapid scurgerile de agenți frigorifici.															
Tipul agentului frigorific	Unitate ⁽¹⁾	Nivel indicativ al emisiilor (media mobilă pe 3 ani)														
Pe tip de agent refrigerant	Procentul (%) din cantitatea totală de agent frigorific conținut în sistemul (sistemele) de răcire	< 1 -5														
<p>1.3. Concluziile BAT pentru instalațiile de prelucrare a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile</p>																
<p>1.3.1. Eficiența energetică BAT 24. În vederea creșterii eficienței energetice, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici indicate la BAT 9, dacă este cazul în combinație cu evaporatoare cu efect multiplu. <i>Descriere</i> Evaporatoarele cu efect multiplu sunt utilizate pentru a îndepărta apa din amestecurile lichide generate, de exemplu, la îndepărtarea grăsimilor, la topirea acestora și la producția de făină și ulei de pește. Aburul este introdus într-o serie de vase succesive, fiecare prezentând o temperatură și o presiune mai mici decât cel anterior.</p>			<p>Operatorul aplică tehnicile generale de creștere a eficienței energetice (BAT 9) Nu utilizează evaporatoare cu efect multiplu pentru a îndepărta apa din amestecurile lichide generate (la îndepărtarea grăsimilor, la topirea acestora).</p> <p>In anul 2023 consumul total de energie al obiectivului a fost:</p>													

Cerințe BAT	TRANSAVIA SA																											
<p>Tabelul 1.8 Nivelurile de performanță de mediu asociate BAT (BAT-AEPL) pentru consumul net specific de energie în instalațiile de prelucrare a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile</p> <table border="1" data-bbox="203 346 990 489"> <thead> <tr> <th>Tipul instalației/ procesului (proceselor)</th> <th>Unitate</th> <th>Consum specific de energie (medie anuală)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor</td> <td>kWh/tonă de materie primă</td> <td>120 -910</td> </tr> </tbody> </table> <p>Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 6.</p>	Tipul instalației/ procesului (proceselor)	Unitate	Consum specific de energie (medie anuală)	Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor	kWh/tonă de materie primă	120 -910	<p>- 8450 MWh energie electrică și - 34229 MWh gaze naturale Total - cca 42680 MWh</p> <p>Consumul de energie (electrică și termică) se monitorizează pentru întregul obiectiv, nu se contorizează pe consumatori.</p> <p>La BAT 21 s-a prezentat un consum specific de energie, dar s-a raportat întreg consumul obiectivului la producția de abatorizare.</p> <p>Raportarea la nivelul de performanță BAT nu se poate face separat pentru instalațiile de prelucrare a subproduselor de origine animală.</p>																					
Tipul instalației/ procesului (proceselor)	Unitate	Consum specific de energie (medie anuală)																										
Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor	kWh/tonă de materie primă	120 -910																										
<p>1.3.2. Consumul de apă și generarea de ape uzate</p> <p>Nivelurile de performanță de mediu pentru evacuările specifice de ape uzate indicate mai jos sunt asociate cu concluziile generale privind BAT prezentate în secțiunea 1.1.4.</p> <p>Tabelul 1.9 Nivelurile de performanță de mediu asociate BAT (BAT-AEPL-uri) pentru evacuarea specifică a apelor uzate</p> <table border="1" data-bbox="203 898 990 1041"> <thead> <tr> <th>Tipul instalației/ procesului (proceselor)</th> <th>Unitate</th> <th>Deversarea specifică a apelor uzate (medie anuală)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor</td> <td>m³/tonă de materie primă</td> <td>0,2 -1,55</td> </tr> </tbody> </table> <p>Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 6.</p>	Tipul instalației/ procesului (proceselor)	Unitate	Deversarea specifică a apelor uzate (medie anuală)	Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor	m ³ /tonă de materie primă	0,2 -1,55	<p>Debitul de efluent evacuat în anul 2023 aferent instalațiilor de procesare a subproduselor animaliere este de 57560 mc.</p> <p>Cantitatea de subprodeuse prelucrate în 2023 a fost de cca 15570 tone.</p> <p>Astfel, debitul specific de apă uzată pentru activitate este de cca 3,7 mc/tonă materie primă, peste intervalul BAT.</p> <p>Se va analiza modul de gestionare a apei, pentru a identifica cauze și soluții de aplicat.</p>																					
Tipul instalației/ procesului (proceselor)	Unitate	Deversarea specifică a apelor uzate (medie anuală)																										
Îndepărtarea grăsimilor, topirea grăsimilor, prelucrarea sângelui și/sau a penelor	m ³ /tonă de materie primă	0,2 -1,55																										
<p>1.3.3. Emisii în aer</p> <p>BAT 25. Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de compuși organici și de compuși urât mirositori, inclusiv H₂S și NH₃, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p> <table border="1" data-bbox="203 1245 990 1606"> <thead> <tr> <th>Tehnică</th> <th>Descriere</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Condensare</td> <td>A se vedea secțiunea 1.4.2. Tehnica este utilizată împreună cu una sau cu o combinație a tehnicilor (b)-(g) pentru tratarea gazelor necondensabile.</td> </tr> <tr> <td>Adsorbția</td> <td rowspan="5">A se vedea secțiunea 1.4.2.</td> </tr> <tr> <td>Biofiltru</td> </tr> <tr> <td>Arderea într-un cazan de abur a gazelor urât mirositoare, inclusiv a gazelor necondensabile</td> </tr> <tr> <td>Oxidare termică</td> </tr> <tr> <td>Scrubler umed</td> </tr> <tr> <td>Epurator biologic</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Tabelul 1.10 Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de mirosuri, compuși organici, NH₃ și H₂S provenite din neutralizare, topirea grăsimii, prelucrarea sângelui și/sau a penelor</p> <table border="1" data-bbox="203 1753 990 1896"> <thead> <tr> <th>Substanță/parametru</th> <th>Unitate</th> <th>BAT-AEL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Concentrația de miros</td> <td>ouE/m³</td> <td>200 -1 100 ⁽¹⁾ (2)</td> </tr> <tr> <td>COVT</td> <td>mg/Nm³</td> <td>0,5 -16</td> </tr> <tr> <td>NH₃</td> <td>mg/Nm³</td> <td>0,1 -4 ⁽³⁾</td> </tr> <tr> <td>H₂S</td> <td>mg/Nm³</td> <td>< 0,1 -1 ⁽⁴⁾</td> </tr> </tbody> </table>	Tehnică	Descriere	Condensare	A se vedea secțiunea 1.4.2. Tehnica este utilizată împreună cu una sau cu o combinație a tehnicilor (b)-(g) pentru tratarea gazelor necondensabile.	Adsorbția	A se vedea secțiunea 1.4.2.	Biofiltru	Arderea într-un cazan de abur a gazelor urât mirositoare, inclusiv a gazelor necondensabile	Oxidare termică	Scrubler umed	Epurator biologic		Substanță/parametru	Unitate	BAT-AEL	Concentrația de miros	ouE/m ³	200 -1 100 ⁽¹⁾ (2)	COVT	mg/Nm ³	0,5 -16	NH ₃	mg/Nm ³	0,1 -4 ⁽³⁾	H ₂ S	mg/Nm ³	< 0,1 -1 ⁽⁴⁾	<p>Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de compuși organici și de compuși urât mirositori, inclusiv H₂S și NH₃, în instalațiile de pe amplasament se utilizează tehnici de condensare a emisiilor și spălare a gazelor necondensabile cu soluții apoase de hidroxid de sodiu și hipoclorit de sodiu.</p> <p>Actele de reglementare nu prevăd și nu s-au realizat măsurători ale emisiile dirijate în aer de mirosuri, compuși organici, NH₃ și H₂S provenite din neutralizare, topirea grăsimii, prelucrarea sângelui, penelor și a subproduselor de origine animală.</p> <p>În studiul de dispersie a poluanților realizat pentru sursele de emisii ale obiectivului, maximul concentrației de NH₃ a fost de 0,34 μg/m³ (de aproape 300 de ori sub limita de 100 μg/m³ prevăzută de STAS 12574-87).</p>
Tehnică	Descriere																											
Condensare	A se vedea secțiunea 1.4.2. Tehnica este utilizată împreună cu una sau cu o combinație a tehnicilor (b)-(g) pentru tratarea gazelor necondensabile.																											
Adsorbția	A se vedea secțiunea 1.4.2.																											
Biofiltru																												
Arderea într-un cazan de abur a gazelor urât mirositoare, inclusiv a gazelor necondensabile																												
Oxidare termică																												
Scrubler umed																												
Epurator biologic																												
Substanță/parametru	Unitate	BAT-AEL																										
Concentrația de miros	ouE/m ³	200 -1 100 ⁽¹⁾ (2)																										
COVT	mg/Nm ³	0,5 -16																										
NH ₃	mg/Nm ³	0,1 -4 ⁽³⁾																										
H ₂ S	mg/Nm ³	< 0,1 -1 ⁽⁴⁾																										

Cerințe BAT	TRANSAVIA SA
<p>(1) Este posibil ca intervalul BAT-AEL să nu se aplice în cazul arderii gazelor urât mirositoare (de exemplu, în incineratoare sau în cazane cu abur), atunci când sunt îndeplinite ambele condiții de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - temperatura de ardere nu este suficient de ridicată (de regulă, în intervalul 750-850 °C) cu un timp de retenție suficient (de regulă, între 1 și 2 secunde); precum și - eficiența de reducere a mirosului este $\geq 99\%$ sau, ca alternativă, mirosul de proces nu este perceptibil în gazele reziduale tratate. <p>(2) În cazul utilizării altei tehnici (altor tehnici) de reducere decât arderea gazelor urât mirositoare, partea superioară a intervalului BAT-AEL poate fi mai ridicată, de până la 3 000 ouE/m³ dacă eficiența reducerii este $\geq 92\%$ sau, ca alternativă, mirosul de proces nu este perceptibil în gazele reziduale tratate.</p> <p>(3) Limita superioară a intervalului BAT-AEL poate fi mai ridicată, de până la 7 mg/Nm³ în cazul arderii gazelor urât mirositoare (de exemplu, în incineratoare sau în cazane cu abur).</p> <p>(4) Intervalele BAT-AEL se aplică numai atunci când H₂S este identificat ca fiind relevant în fluxul de gaze reziduale pe baza inventarului fluxurilor de intrare și de ieșire menționat în BAT 2.</p> <p><i>Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 8.</i></p>	<p>De asemenea, se consideră că hidrogenul sulfurat nu este relevant în fluxul de gaze reziduale de la instalațiile de prelucrare a subproduselor animaliere, după epurarea acestora în sistemele cu condensare și neutralizare existente.</p>

Intocmit

MABECO SRL

Ing. Mihaela BEU

Ing. Lucia BODOCHI