

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicita emiterea autorizației integrate

Numele instalației/instalațiilor

Fabrica de produse lactate

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

ALBALACT SA

localitatea Oiejde, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba

Nr. înregistrare în registrul comerțului J/ 01/ 70/ 1991; Cod de înregistrare fiscală RO 1755369

Activitatea/activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate: **6.3.c) Tratarea și prelucrarea exclusiv a laptelui, în situația în care cantitatea de lapte primită este mai mare de 200 de tone pe zi (valoare medie anuală).**

Cod CAEN: 1051- fabricarea produselor lactate și a brânzeturilor

Numele și prenumele proprietarului

ALBALACT SA

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

GIAMPAOLO MANZONETTO – Director General

Telefon: 0258 816 738; 0258 815 601

Telefon/ Fax : 0258 816 425

E-mail: secretariat@albalact.ro

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului

ing. ONACA POMPEI – Sef Birou SSM - Responsabil de mediu

tel. 0744 654 450

In numele firmei mai sus mentionate, prin prezenta solicităm emiterea Autorizației integrate de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Activitatea ALBALACT SA este reglementată din punct de vedere a protecției mediului prin Autorizația de mediu nr. 210 din 14.11.2012, cu valabilitate până la 14.11.2022.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu.

Nume: GIAMPAOLO MANZONETTO

Funcția : Director General

Semnatura și ștampila

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Informația Solicitată de Articolul 6 al Directivei IPPC

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată APM
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 0, 0 si 0	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 4, 11 și 12	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 4 și 6	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Secțiunea 5	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea 5 și 12	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 13	
(c) este evitată generarea de deșuri în conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deșeurile acolo unde sunt generate deșuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6, 3.3, 4.4	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4 și 15	
Solicitarea revizuirii trebuie de asemenea să includă un rezumat tehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC		DA	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de emisie a autorizației a fost achitată		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4	DA	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 0	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Secțiunea 2.3 (daca este cazul)	NU	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.9	DA	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	DA	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexă la Formular de solicitare	DA	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5	DA	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Secțiunea 4.8 (Miros)	DA (nu e cazul)	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea Legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	Nu este cazul	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5	DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 5	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 13.5	Nu este cazul	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament Secțiunea 5.4.2	DA	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4	Nu este cazul	
21	Harta prezentand rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 13.5	Nu este cazul	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 13.5	Nu este cazul	
23	Bilanțul de mediu- pentru instalațiile existente	Secțiunea 3 și secțiunea 4	NU	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi	Depus în procedura EIA	DA	
25	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	În raportul de amplasament	DA	
26	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexate (autorizație GA)	DA	
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(va rugam listati)	-	
28	Copie a anunțului public		DA	

SECȚIUNEA 1 REZUMAT NETEHNIC

1.DESCRIERE

Prezentul Formular de solicitare s-a întocmit în vederea **emiterii Autorizației integrate de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, pentru activitatea de fabricare a produselor lactate, la care **cantitatea de lapte primită pentru prelucrare este mai mare de 200 tone/zi**, pe amplasamentul din localitatea Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba., operatorul activității fiind **ALBALACT SA**.

Instalația deține Autorizația de mediu nr. 210 din 14.11.2012, emisă de APM Alba, pentru o cantitate de lapte primită pentru prelucrare de 195000 litri/zi.

În anul 2016 operatorul a inițiat proiectul **”Modernizare capacități de producție și ambalare lapte și iaurt și extindere spații de depozitare la fabrica de produse lactate Oiejdea”**, în localitatea Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, în incinta ALBALACT SA.

Obiectivele proiectului s-au referit la creșterea și modernizarea capacităților de prelucrare a laptelui, tratarea nămolului de la tratarea apelor reziduale și stocarea corespunzătoare a chimicalelor folosite în fabrică, asigurând conformarea instalației cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile (BAT/BREF) pentru industria alimentară, băuturi și lactate (FDM, august 2006).

APM Alba a emis Acordul de mediu nr. 1/16.01.2017.

Prin modernizarea și eficientizarea proceselor de producție/ambalare pentru lapte și iaurt, capacitatea de prelucrare a fabricii crește cu 192000 litri lapte/zi (cca 197 tone). Albalact SA poate prelucra până la 390000 litri lapte/zi, respectiv 400 tone lapte brut/zi (densitatea de 1,027 kg/dm³).

Pentru a se conforma cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, ALBALACT SA depune Cererere de obținere a autorizației integrate de mediu și Raport de amplasament.

Activitatea de prelucrare a laptelui desfășurată de operator este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa I, la punctul 6.3.c) *Tratarea și prelucrarea exclusiv a laptelui, în situația în care cantitatea de lapte primită este mai mare de 200 de tone pe zi (valoare medie anuală)*.

În instalația de prelucrare a laptelui din Oiejdea operatorul Albalact SA produce: lapte pentru consum, inclusiv UHT, iaurturi, smântână, unt.

Fabrica este dotată cu echipamente de ultimă generație, atât pentru procesare cât și pentru ambalare: pasteurizator de lapte echipat cu bacto-fuga (pentru eliminarea microorganismelor), separator ermetic și standardizator automat de lapte, instalații de ultrapasteurizare, unități de procesare pentru producția iaurtului, tancuri de stocare, mașini de ambalat.

Fabricarea produselor lactate se face în instalații complet computerizate, cu urmărirea în timp real a tuturor parametrilor de procesare și ambalare.

Programul de lucru al fabricii de prelucrare a laptelui este continuu, 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an.

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

ALBALACT SA desfășoară activitatea de fabricare a produselor lactate la punctul de lucru din intravilanul localității Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, pe malul stâng al pârâului Galda, la distanța de cca. 50 m față de acesta, în zonă destinată activităților industriale.

Suprafața totală deținută de ALBALACT SA este de 69520 mp (CF nr. 70359 și 70246). Suprafața actuală a halei mari cuprinde cca 12400 mp spații de producție și cca 6000 mp birouri și alte zone anexe.

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Clădirea cu suprafața de 154,86 mp amenajată în 2016 este o construcție în regim parter, tip magazie, ce cuprinde spații de depozitare pentru chimicale (materiale alcaline- 54,83 mp, materiale acide - 47,94 mp, materiale oxidante- 12 mp), detergenți (12 mp) și deșeuri periculoase (uleiuri, ambalaje cu conținut de materiale periculoase).

Spalatoria auto are 370 mp, iar construcțiile de la stația de epurare ocupă cca 800 mp.

Accesul pe amplasament este asigurat din DN1.

Fabrica de produse lactate s-a construit pe amplasamentul analizat în perioada 2005-2007.

Nu sunt cunoscute incidente legate de poluare pe amplasament.

Întreprinderea de prelucrare a laptelui a fost înființată în anul 1971 în Alba Iulia, iar în 1990 a fost transformată în societate comercială pe acțiuni, aflată în proprietatea statului. În 1999, fabrica a fost privatizată și a devenit o societate cu capital integral privat.

Pe amplasamentul actual fabrica funcționează din 2007. S-au făcut numeroase investiții pentru modernizarea instalației și extinderea capacității de producție a fabricii de la Oiejdea, județul Alba.

La această dată instalațiile de prelucrare a laptelui sunt complet computerizate, cu urmărirea în timp real a tuturor parametrilor de procesare și ambalare.

1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

În alegerea amplasamentului și a domeniului de activitate, titularul a optat pentru acesta, deoarece de peste 40 de ani aici se desfășoară același tip de activitate –prelucrarea laptelui.

Obiectivul analizat se află în intravilanul localității Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, zona fiind destinată desfășurării activităților industriale. În zonă se desfășoară și alte activități cu profil de industrie alimentară.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Unitatea este condusă de un director general. Managementul societății este asigurat prin directori de departamente (Producție-Planificare, Tehnic și Calitate, Comercial, Financiar, Resurse Umane).

Departamentul de Protecția mediului este coordonat de Director Resurse Umane

Compania Albalact a implementat în anul 2008 sistemul de management al mediului conform standardului ISO 14001:2004.

Sistemul cuprinde:

- politica de mediu
- proceduri de lucru
- modul de implementarea procedurilor
- verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective corespunzătoare
- elaborarea și publicarea anuală a unei declarații de mediu.

Albalact a implementat sistemul ISO 9001 și HCCP – TUV Thüringen Germania pentru evaluarea calității și sistemul FIFO pentru trasabilitatea produselor în depozite.

Albalact a introdus și sistemul de management al siguranței alimentare conform ISO 22000/2005, sistem certificat de TÜV Thüringen Germania. În 2008 s-a implementat sistemul de management al sănătății și securității ocupationale OHSAS 18001:2008.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selecția materiilor prime

Materia primă pentru obținerea produselor lactate este reprezentată de **lapte brut**, achiziționat pe bază de contracte și transportat cu autocisterne frigorifice aparținând operatorului sau terților.

Prin modernizarea și eficientizarea proceselor, fabrica ALBALACT SA poate prelucra până la cca 400 tone lapte brut/zi (~390000 litri/zi, la densitatea de 1,027 kg/dm³).

Societatea Albalact SA Oiejdea achiziționează și alte materii prime, pe care le folosește în rețetele de condiționare/formulare a produselor finite (smantana vrac, lapte praf degresat, unt vrac 82%) sau le reambalează pe linii de ambalare ale fabricii (suc natural de mere și de portocale).

Se mai utilizează **materiale auxiliare** (culturi starter, stabilizatori, adaosuri: zahăr, cacao, baze cu fructe pentru iaurturi, baze concentrate pentru iaurturi), materiale de ambalare și chimicale pentru tratare ape, dezinfectare și igienizare.

Produsele finite: lapte pentru consum, iaurturi, smântână, unt (in funcție de comenzi)

3.2. Cerințele BAT

Pentru fabricarea produselor lactate BAT reprezintă implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS). Stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință) permite monitorizarea instalației în permanență în raport cu valorile de referință existente în literatură. Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință în cazul de față sunt:

- consumul de apă
- consumul de energie
- materiale utilizate
- valorile limită de emisie în apă

BAT reprezintă optimizarea fiecărei operații și linii tehnologice în parte, prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice și prin compararea cu cele obținute efectiv.

Pentru industria de prelucrare a laptelui, BAT reprezintă reducerea și gestionarea utilizării apei, energiei și a detergenților. Operatorul folosește sisteme de spălare CIP, care asigură minimizarea consumurilor de apă, energie și detergenți.

Se utilizează schimbatoare de căldură regenerative la pasteurizare.

Prin îmbunătățirea filtrării și clarificării preliminară a laptelui se reduce frecvența necesară de curățare a separatoarelor centrifugale.

Se asigură maximizarea recuperării diluatului necontaminat produs de la clătirea inițială în instalațiile CIP. Apa în sistemele de răcire se recirculă, este în circuit închis.

Inregistrarea și monitorizarea consumului de utilități se realizează pentru: apă, electricitate și gaze naturale.

Prin echipamentele de fabricație pe care le deține și prin modul de operare a instalațiilor, operatorul asigură încadrarea în nivelurile de consum și emisii recomandate de BAT.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Principalele categorii de deșeuri generate sunt reprezentate de:

- Deșeuri de ambalaje de la fabricarea produselor lactate
- Deșeuri de la stația de epurare
- Deșeuri de la activități conexe (transport, aprovizionare, etc.)
- Ape uzate tehnologice de la producție și spălări

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Operatorul urmărește minimizarea cantităților de deșeuri prin următoarele acțiuni:

- dotarea cu echipamente de ultimă generație pentru ambalare produse pe liniile de fabricație, care asigură generare minimă de rebuturi;
- colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile, valorificarea acestora

3.4. Utilizarea apei

Principalele utilizari ale apei în cadrul fabricii ALBALACT SA sunt:

- apă necesară în scop tehnologic: spălarea instalațiilor și igienizare spații de producție, circuitele instalațiilor de răcire, producerea agentului termic, spălarea autovehiculelor/autocisternelor;
- apă în scop igienico – sanitar.

Alimentarea cu apă în scop menajer și tehnologic a obiectivului se asigură prin bransament realizat la cele două conducte magistrale ale sistemului de alimentare cu apă a județului Alba. Măsurarea debitelor de alimentare cu apă se face prin intermediul a 4 apometre.

Apele uzate menajere și tehnologice sunt preluate prin rețeaua de canalizare realizată în sistem separativ, pe categorii și sunt epurate în stația de tratare mecano-biologică a obiectivului.

Apa epurată se descarcă în pârâului Galda, la limita de vecinătate a amplasamentului.

4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE

➤ Colectare și transport materii prime

Laptele brut - materia primă - este colectat de la producători din țară, certificați să producă și să livreze lapte conform normelor UE. Transportul laptelui se asigură cu autocisterne deținute de beneficiar, ce au o capacitate totală de 360 200 litri (masa utilă cca 300 tone), și/sau cu autocisterne asigurate de terți.

La intrarea în fabrică, înainte să fie descarcat din cisterne în tancurile de recepție, laptele este analizat în laborator, pentru determinarea mai multor parametri, cum ar fi: antibiotic, încărcatura de microbi și germeni, proteine, etc. Dacă încărcatura microbiană depășește limitele admise sau se depistează urme de antibiotic, laptele este returnat furnizorului.

Celelalte materiale utilizate -culturi starter, culturi probiotice, stabilizatori, alte adaosuri pentru procesare (zahăr, baze cu fructe pentru iaurturi, baze concentrate, etc.), ambalaje, chimicale – se aprovizionează pe bază de comenzi, în funcție de necesarul fabricii.

➤ Recepție, pregătire materie primă

Recepție materie primă: recepția laptelui se face în stația cu o capacitate de 25000 l/h. În această unitate sunt incluse: debitmetru masic, tanc de deaerare și schimbător de căldură cu apă-gheață pentru răcire. Ieșirea laptelui către tancurile de stocare este de 2-3° și este controlată și înregistrată.

Stocare lapte crud: Tancurile de stocare lapte crud au o capacitate totală de 210 tone, distribuite în 3 tancuri a câte 70000 litri fiecare. Fiecare tanc este echipat cu senzori de nivel, senzori de temperatură și agitator montat la partea inferioară. Tancurile sunt izolate cu un strat de 70 mm de vată minerală acoperită cu inox. De asemenea, fiecare tanc este prevăzut cu gură de vizitare montată în partea inferioară și cu dispozitive de spălare CIP.

➤ Procesare lapte brut, pentru obținere lapte de consum, respectiv iaurturi și smântână

Laptele crud trece prin etapa de pasteurizare, de unde este dirijat în tancurile de stocare lapte pasteurizat. Laptele pasteurizat stocat în aceste tancuri poate urma 2 direcții:

- o parte poate merge la sterilizare și apoi ambalare- aici se obține **laptele de consum**
- alta parte poate trece prin a doua etapă de pasteurizare, apoi ambalare- aici se obțin **iaurturile**.

Pasteurizare lapte: se face într-o unitate de pasteurizare cu capacitatea de 20,000 litri pe oră, echipată cu sistem bacto-fuga tip Tetra Pak (asigură scăderea conținutului de bacterii și spori înainte de procesul

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

de încălzire, pentru a îmbunătății impactul termic), separator centrifugal Tetra Pak, instalație de normalizare a laptelui automata tip Tetra Alfast și omogenizator de lapte tip Tetra Alex cu două capete, cu presiunea de lucru de 250 bari. Unitatea de standardizare Alfast este modificată astfel încât să poată face și normalizarea conținutului de proteine, prin injectarea permeatului obținut de la Linia de Filtrare UF1. Întreg sistemul este prevăzut cu senzori și sistem de control. Sistemul este realizat conform normelor U.E., cu senzori de urmărire a presiunii diferențiale dintre partea cu lapte pasteurizat și cea nepasteurizată, pentru a se evita recontaminarea laptelui în caz de perforare a plăcilor schimbătorului de căldură și contaminarea laptelui conventional cu cel ecologic.

Ciclul de temperatura este 4°-65°C - bacto-fugare – separare- normalizare – omogenizare – 85°C/30 sec – răcire – 4°C.

Surplusul de smantana trece printr-un răcitor cu apă gheață și este stocată la 4° în 4 tancuri a câte 5,000 litri fiecare.

Stocare lapte pasteurizat: stocarea laptelui normalizat se face în 6 tancuri cu o capacitate de 30,000 litri fiecare, 3 tancuri cu capacitate de 20,000 litri fiecare și 2 tancuri a câte 70.000 litri fiecare.

Toate tancurile sunt prevăzute cu dispozitive de spălare automată, sonde de temperatura, sonde de nivel și sisteme de alarmă, pentru a evita depășirea capacității maxime de stocare a fiecăruia. Tancurile sunt izolate cu un strat de 70 mm de vată minerală, sunt prevăzute cu agitatoare și guri de vizitare situate la partea superioară.

Circuitele de lapte sunt prevăzute cu baterii de valve, care au rolul de a asigura controlul traseelor de lapte și evitarea mixării diferitelor tipuri de lapte. Toate circuitele sunt controlate de către sistemul central de control și sunt prevăzute cu senzori pentru verificarea poziției și stării de funcționare.

- Obținerea laptelui UHT

Din tancurile de stocare, laptele este dirijat spre unul din cele două utilaje de sterilizare, denumite Flex-uri. În momentul în care mașina de ambalat este pregătită, se deschid valvele specifice de pe traseul laptelui, și începe operațiunea de aducere a laptelui din tancurile de stocare în Flex.

Traseul laptelui în utilajele de sterilizare și parametrii de lucru sunt stabilite de către operatorul de pe Flex, care va pregăti pașii de producție a utilajului conform recomandărilor de la producător. Astfel, laptele va fi inițial preîncălzit la temperatura de 72°C, apoi va trece printr-un deaerator, unde vor fi eliminate toate gazele și mirosurile străine din lapte, de unde trece în omogenizator.

Omogenizarea se realizează la presiunea de 160 bari.

Etapă următoare este cea de ridicare a temperaturii la 90°C, cu menținere de 60 de sec, după care se trece la ridicarea temperaturii la 127-130°C, cu menținere de 2 sec. Încălzirea finală la 127°C, cu menținerea laptelui timp de 2 sec în tubulatura utilajului se recomandă pentru distrugerea germenilor de infecție și atingerea termenului de valabilitate dorit. După ultima încălzire, laptele este răcit la temperatura finală de 6°C, cu ajutorul unui sistem de răcire care folosește ca agent de răcire apă-gheață.

Sunt instalate 4 unități de sterilizare lapte, folosite la prepararea laptelui UHT. Aceste echipamente de ultimă generație sunt echipate fiecare cu omogenizator și deaerator:

- TETRA THERM ASEPTIC FLEX 10 - capacitate 8000 l/h
- TETRA THERM ASEPTIC FLEX 1 - capacitate 10.000 l/h
- TETRA THERM ASEPTIC FLEX 1 - capacitate 10000 l/h
- TETRA THERM ASEPTIC FLEX 1 - capacitate 4000 l/h

Din momentul în care produsul intră în aceste unități, laptele nu mai vine în contact cu mediul, până la momentul deschiderii pachetului la consumator.

Ambalarea UHT: se face pe 2 linii de ambalat aseptice tip Tetra Pak, o linie de mare capacitate, denumită A3/Flex și o mașină pentru ambalare lapte școlar.

Noua linie pentru ambalare lapte „AVE” A3/Flex este o mașină de îmbuteliere complexă, pentru lapte

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

proaspăt înalt pasteurizat și iaurt de băut, în ambalaje PET. Poate ambala între 7000 și 10000 litri lapte pe ora, la o viteză de 7000 pachete pe ora.

Sistemul de ambalare este unul complet automatizat, echipat cu servomotoare, unitate de spălare integrată și dispozitiv de comandă și control. Poate ambala orice tip de produs aseptice, fie lapte simplu și chiar sucuri cu pulpa și celule. Întreg sistemul este controlat de calculatoare de proces.

Linia este compusă din mașina de ambalat, sistem de conveioare, două aplicatoare de dopuri, două unități pentru flexibilitate crescută în producție, unul dedicat pachetelor prisma și unul dedicat pachetelor de tip family și un echipament pentru gruparea și ambalarea produselor în baxuri.

Sistemul de umplere a flacoanelor cu dozator electronic are avantajul că nu există nici un contact între recipient și duza de umplere, respectiv între aerul care iese din recipient și produsul din rezervor.

Stația de umplere este echipată cu un sistem automat de curățare CIP, cu sticle false care urmează să fie alimentate manual, care permit să se spele și să se sterilizeze toate piesele care vin în contact cu produsul.

La ieșirea din mașina este un sistem de control care verifică numărul de pachete și baxuri produse și creează un cod de bare pentru fiecare palet, unde se regăsesc toate datele de producție, în felul acesta asigurându-se trasabilitatea produselor.

Pe această linie se ambalează laptele UHT ecologic.

- Ambalare lapte consum

Laptele răcit la temperatura de 6°C în urma operației de sterilizare, este dirijat spre mașinile de ambalat Tetra Top 180v sau C3 flex.

Întregul sistem este unul inovativ de procesare a pachetelor. Acestea sunt create direct din folia de carton și placate cu plastic. Pentru crearea capacelor, mașina este echipată cu sisteme de injecție plastic, care toarnă capacul direct pe pachet. Fiecare mașină este compusă din două linii independente, ce pot produce simultan două tipuri de pachete de diferite volume și în care se pot ambala două tipuri diferite de produse.

Înainte de începerea ambalării, operatorii asigură spălarea și dezinfectarea mașinilor de ambalat, pentru eliminarea riscurilor de infecție cu bacterii daunatoare. Apoi, în funcție de sortimentul de fabricație, cu grăsimi de 0.1 %, 1,5% sau 3,5%, se pregătesc cartoanele pentru ambalare de 1 litru, specifice fiecărui produs.

Capacitatea mașinilor de ambalat este de 9000 de litri/h pentru Tetra Top, respectiv 7000 litri/oră pentru C3 Flex. Acest debit este în concordanță cu utilajele de sterilizare, care alimentează în mod continuu linia de ambalare, cu un debit puțin mai mare decât capacitatea mașinilor de a ambala, pentru a se asigura continuitatea; surplusul de lapte este recuperat pe circuitul de retur în sterilizatoare, de unde se reia întregul ciclu.

➤ **Preparare smântână**

Prepararea bazei lactate: Smântâna normalizată nepasteurizată, de 12% sau 20% grăsimi, rezultată din procesul de normalizare a laptelui, este pregătită pentru operațiunea de preparare a bazei lactate pentru smântână fermentată, în cele 4 tancuri de preparare, cu capacitatea de 5000 litri fiecare.

Pentru obținerea bazei lactate se adaugă cantitățile de ingrediente, conform procentelor specificate în rețeta de fabricație pentru smântâna de 12% sau 20% grăsimi, cu coagulare în termostat.

Hidratarea bazei lactate pentru smântână: Baza lactată trebuie să rămână la hidratare timp de 20 de minute, cu funcționarea continuă a agitatorului din tancul de preparare.

Omogenizarea: Smântâna de 12% grăsimi se va omogeniza la temperatura de 65°C, la presiunea de 170 bari, iar cea de 20% se va omogeniza la presiunea de 130 bari.

Pasteurizarea: Procesul de pasteurizare se realizează la temperatura de 110°C timp de 5 sec, în tuburile de menținere ale pasteurizatorului.

Pasteurizatorul de smântână este o unitate de pasteurizare cu o capacitate de 5000 l smântână pe oră.

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Instalația este prevăzută cu un omogenizator tip Tetra Alex 20, cu doua capete de omogenizare la o presiune de 250 bari. Ca si pasteurizatorul de lapte, este prevăzut cu sisteme de monitorizare a presiunii, temperaturilor, debitelor si a presiunii diferențiale. Programul de temperatura este 4°- 65°- omogenizare -102°/30 sec – 4° (35°). După pasteurizare, smântâna este trimisa fie către tancurile de fermentare, fie către tancurile de stocare, urmând să fie ambalata.

Racire la temperatura de insamantare: se face intr-unul din cele două tancuri de însămânțare.

Insamantarea culturii: Temperatura de insamantare este de $32 \pm 1^{\circ}\text{C}$. Se folosesc culturi DVS (cu adaugare direct in vana). Dupa inocularea culturii, smantana se amesteca pentru hidratare timp de 20 minute in cazul folosirii unei culturi liofilizate si 10 minute in cazul folosiri unei culturi congelate.

Ambalare: Ambalarea se face in ambalaje specifice produsului, in functie de gramajul dorit, la temperatura de $32^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$.

Fermentarea: are loc in termostat, la temperatura de $32^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, in ambalaje specifice produsului.

Parametrii de aciditate si pH sunt urmariti de tehnolog, iar la pH-ul = 4,6 – 4,9 /Ac $\approx 60^{\circ}\text{T}$, in functie de aspectul coagulului, smantana se transferă din termostat in depozitul de racire, la 4-8°C.

Racirea finala: după termostatare, produsul se transferă in depozitul de frig, la 4-8°C.

➤ **Preparare și ambalare iaurturi**

Prepararea iaurturilor se face pe instalațiile din hala de producție:

- 5 tancuri cu capacitatea de 10000 litri fiecare, pentru procesul de maturare a iaurtului sau a smântânii fermentate, conectate la o sursa de aer steril
- 5 tancuri cu capacitatea de 10000 litri fiecare in care se stochează iaurtul/smântâna ce urmează a fi ambalate, conectate la o sursa de aer steril
- O instalație de pasteurizare lapte pentru iaurt cu o capacitate de 10000 litri, care include un omogenizator tip Tetra Alex 25, un deaerator tip Tetra ALROX si un sistem imbunatatit de control al temperaturilor de omogenizare si deaerare.

Fiecare tanc de fermentare sau stocare iaurt este conectat la o sursa de aer steril, in acest fel produsul stocat fiind ferit de orice fel de contaminare, iar tancurile sunt perfect închise. Dozarea culturilor necesare preparării iaurtului se face direct in țeava de alimentare cu lapte prin incinte etanșe, asigurându-se in acest fel faptul ca produsul nu intra in nici un fel in contact cu surse de reinfecare

In plus pentru evitarea contaminării in întreaga încăpere se pompează aer filtrat prin filtre Hepa, care elimina posibilitatea pătrunderii particulelor de praf/germeni in încăpere.

Pachetele pentru ambalare iaurturi sunt create direct din folia de carton si sunt placate cu plastic.

Umplerea pachetelor de iaurt se face intr-o camera perfect sterila a mașinii, in felul acesta fiind evitat orice contact al produsului final cu posibili germeni care ar putea contamina iaurtul.

Echipamentul de ambalare este alcatuit din doua linii independente, ce pot produce 2 tipuri de produse simultan, in doua volume diferite, ceea ce asigura o mare flexibilitate a procesului de producție:

- Linie de ambalat C3 /Flex cu o capacitate de 7000 pachete/ora dedicata pentru lapte de consum;
- Linie de ambalat lapte si iaurt la PET/HDPE. Linia are o capacitate maxima 8000 butelci/h, capabila sa ambaleze atât in sticle HDPE, cat si in sticle din PET. Poate ambala atât lapte de consum, cat si iaurturi de baut.

Noua linie pentru ambalare iaurt prin termoformare ARCIL este o linie de mare capacitate (max 44.000 pachete/h), care isi realizeaza paharele direct din folie de plastic. Prin modul in care face dozarea si formarea paharelor, creste eficienta ambalarii iaurturilor cu peste 70% și se reduce costul ambalajelor.

Linia are incorporat un mixer pentru fructe, permitand si ambalarea iaurturilor cu fructe, cu reducerea pierderilor de produs si baze.

La capatul fiecarei linii se află echipamente care formeaza si ambaleaza baxuri.

Camerele de preparare și ambalare lapte și iaurt au atmosferă controlată, cu aer filtrat prin filtre HEPA cu suprapresiune, astfel încat nu se permite accesul impurităților, prafului si germenilor in zonele de producție.

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

➤ **Spălarea și dezinfectarea instalațiilor de procesare a laptelui**– se face după fiecare ciclu de producție, prin intermediul a două unități CIP (Cleaning in Place)

Orice echipament (conductă, tanc, mașină de ambalat, pompe, rețele de tevi) se spală la fiecare 24 ore, indiferent dacă se folosesc sau nu în producție în perioada respectivă. Unitatea de spălare CIP pentru echipamentele de procesare și tancurile de lapte pasteurizat are 4 linii de presiune, ce pot spăla până la 20 de obiecte/linie; capacitate de spălare, respectiv debitele sunt de maxim 35mc/h, la o presiune de maxim 4,5 atmosfere.

În stația de spălare CIP sunt 4 tancuri de capacitatea 7 000 litri fiecare: tanc cu apă recuperată, tanc cu soluție alcalină (leșie), tanc cu soluție acidă, tanc cu apă proaspătă.

Procesul automat de spălare constă în:

- prespălare cu apă recuperată din ultimul pas de clătire precedent
- spălare cu soluții alcaline/acide (NaOH sau NH₃)
- spălare intermediară, dezinfecție cu apă caldă la 85°C
- spălare finală cu apă/clătire finală

Apa finală de clătire se colectează în tancul de apă recirculată și se folosește la prespălare în alt ciclu de curățare. Soluțiile de spălare acide, respective alcaline, se recuperează, fiind trimise în tancurile corespunzătoare. Pe traseul de recirculare, înainte de intrare în instalația CIP este un sensor care determină conductivitatea soluțiilor de spălare; în funcție de valoarea acesteia, se face corelarea automată cu concentrația soluției, până la care o soluție se recirculă. Sub valoarea stabilită (concentrații mai mici), se consideră soluții uzate și se trimit la canalizare, respectiv stația de epurare.

Când concentrația soluțiilor este sub cea stabilită, se face completarea automată cu soluții concentrate. Are loc de asemenea completarea cu apă a tancurilor de clătire, deoarece o parte din apă se amestecă cu soluții la începutul și finalul clătirii (pe trasee).

Spălarea tancurilor și țevilor de lapte crud se face cu o altă unitate CIP. Procesul constă în:

- prespălare cu apă proaspătă
- spălare cu soluții alcaline/acide
- spălare intermediară, dezinfecție cu apă caldă la 85°C
- spălare finală cu apă proaspătă

Folosind două unități de spălare distincte, se asigură ca soluțiile de spălare contaminate de laptele crud nu ajung în zona laptelui pasteurizat.

Procesele de spălare sunt controlate de sistem de comandă computerizată, verificându-se parametrii de spălare a fiecărui obiect independent și toți parametrii de spălare. În caz de eroare, sistemul generează o alarmă, obligând reluarea procesului de spălare.

➤ **Procesare unt**

Untul care urmează să fie procesat și ambalat, aprovizionat de la furnizori sau din stoc intern, se recepționează calitativ și cantitativ, se recoltează probe pentru verificarea proprietăților organoleptice. Decongelarea - untul se scoate din depozitul de congelare în zona de dezambalare, pentru îndepărtarea cutiilor de carton. Se introduce în depozitul frigorific al secției, pentru decongelare, la temperatura de +2÷ +8°C, timp de max 48 h.

Se verifică calitatea materiei prime înainte de introducerea în lucru prin examen organoleptic (gust, miros) și examen de laborator.

Remalaxarea – se stabilește procentul de grăsime în funcție de soriment (82%, 65%, 60%, 40%) prin remalaxare untului bloc, adaos de apă și amestecare în malaxor. Cantitatea de apă se calculează în funcție de grăsimea untului bloc, conform rețetei de fabricație.

Ambalarea în pachete se face în hârtie pentru unt și cutii de carton, se inscripționează data expirare/lot. Temperatura de ambalare este de 10-12°C pentru sortimentele 82%, 65%, 60%, respectiv 4-6 °C pentru sortimentul de 40 %. Fiecare sașă de produs finit se verifică pentru proprietăți organoleptice.

➤ **Depozitare produse finite**

Depozitul de produse finite este construit din sisteme modulare de rafturi. Capacitatea totala de depozitare este de peste 1500 de paleti in depozitul de ambient si peste 1300 de paleti in depozitul rece. Tot sistemul de depozitare este conceput pe sistemul FIFO (primul intrat - primul iesit), astfel asigurându-se livrarea in ordinea in care au fost produse. De asemenea, sistemul urmareste care loturi se apropie de data expirarii, controlează stocurile si face inventarul. In interiorul fiecărui depozit sunt instalate cititoare de cod de bare cu acces fara fir, pentru a se putea urmarii in timp real situatia stocurilor de produse. La ieșirea din producție sunt instalate imprimante de cod de bare, fiecare palet de produs primeste o identitate unica. Fiecare palet poate fi urmarit, stiindu-se cu exactitate pozitia acestuia, numărul de pachete pe fiecare, din ce lot face parte, cand este data de expirare, daca are toate analizele corecte, etc. Instalarea paletilor in interiorul depozitelor este controlata, fiecare palet având o locatie unica in raft.

Acelasi sistem este folosit atat la depozitul de ambient, cat si la depozitul de fresh. In acesta din urmă, suplimentar exista o zona in care este instalat un sistem de depozitare gravitational. In acest sistem paletul este depus la intrarea in raft, de unde se deplaseaza direct către gura de descarcare, pe un pat de role, datorita greutatii.

Depozitul de fresh are instalate sisteme de răcire pe baza de glicol. In interiorul depozitului sunt 3 senzori ce monitorizeaza permanent temperatura in zonele acestuia. Usile de acces in depozit sunt prevăzute cu perdele de aer, pentru reducerea pierderilor de aer rece și evitarea incalzirii spațiului.

Toate produsele finite ale fabricii se stochează în condiții corespunzătoare, pe categorii, în depozitele amenajate ale fabricii, de unde se livrează beneficiarilor.

➤ **Depozitare chimicale și deșeuri periculoase, materiale pentru ambalare**

Construcție cu suprafața de 154,86 mp în regim parter, tip magazie, realizată pe o structură metalică de rezistență, iar închiderea spațiilor, inclusiv acoperișul, din panouri din tablă termoizolantă de 8cm, rezistentă la foc 30 min., pardoseala din beton elicopterizat, cu placa armata 20cm, pe termoizolatie cu polistiren extrudat, hidroizolatie bituminoasa, beton de egalizare - 10cm, pietris compactat - 30 cm, umplutură compactată.

Cuprinde spații de depozitare pentru chimicale, detergenți, respectiv unele deșeuri periculoase (uleiuri uzate, ambalaje cu conținut de materiale periculoase), până la valorificare/ eliminare:

- depozit materiale alcaline: 54,83 mp
- depozit materiale acide: 47,94 mp
- depozit detergenți: 12 mp
- depozit materiale oxidante: 12 mp
- depozit deseuri: 11,44 mp

Spațiile pentru stocarea materialelor acide și alcaline au rigolă mediană pentru a prelua eventuale scurgeri accidentale, cu colectare în cuve de retenție cu volum de 1,5mc, subterane, impermeabilizate. In aceste spații substantele/ preparatele periculoase se vor stoca în ambalaje originale.

Materiale pentru ambalaje (role de hârtie și plastic, PET-uri) se stochează în cortul cu suprafața de 504 mp instalat pe o zonă betonată în incinta fabricii.

➤ **Epurarea apelor uzate**

Apele uzate –tehnologice și menajere – se epurează în stația cu treaptă mecanică unitatea de flotație cu aer dizolvat (DAF) și treaptă biologică, cu capacitate de 1000 mc/zi.

Pentru conformarea cu cerintele documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru sectorul de prelucrare a laptelui referitoare la tratarea nămolului de la epurarea apelor reziduale, s-a amplasat o instalatie de tratare prin deshidratare cu un decantor centrifugal.

Se anexează scheme de prelucrare a laptelui

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

1. APA

Rețeaua de canalizare este constituită din:

- rețea de canalizare în sistem separativ pentru apele uzate menajere și tehnologice – provenite de la spălarea utilajelor, recipientilor și spațiilor de producție, apele de răcire și apele de la spălarea autospeciălor (interior și exterior), cu colectare și tratare în stația de epurare mecano-biologică;
- rețea internă pentru apele pluviale de pe acoperișuri și platforma;
- rigola de colectare pentru apele rezultate de la spălarea autocisternelor (spălarea interioară) și separator de grăsimi, cu colectare și tratare în stația de epurare mecano-biologică;
- rigola de colectare pentru apele rezultate de la spălarea autovehiculelor (spălarea exterioară) și desnisipator– separator de produse petroliere.
- separator de produse petroliere pe traseul apelor pluviale de pe platforma din zona spălătoriei auto.

Toate apele colectate prin rețelele de pe amplasament se descarcă în pâraului Galda, după epurarea corespunzătoare.

Măsurile de reducere a emisiilor în ape constau în:

- întreținerea corespunzătoare a sistemului de canalizare internă;
- verificarea periodică a traseelor de conducte;
- utilizarea spălărilor în sistem CIP (Cleaning In Place), pe circuite de fabricație;
- utilizarea instalațiilor de ultrafiltrare, pentru recuperarea grăsimilor din laptele ce rămâne pe trasee și este împins cu apă.

2. AER

Surse dirijate de emisii sunt cele de la arderea gazului natural pentru producerea agentului termic.

Surse difuze de emisii:

- mijloace/utilajele de transport
- bazinele stației de epurare, sistemul de deshidratare a nămolului.

În industria de prelucrare a laptelui nu sunt surse de emisii în aer din procesele tehnologice. Documentul de referință BAT nu stabilește valori limită pentru emisii în aer de la aceste instalații.

3. SOL- SUBSOL- APE FREATICE

Funcționarea obiectivului nu generează un impact asupra condițiilor hidrogeologice din zona amplasamentului, atâta timp cât se urmărește ca etanșeitățile rețelei de canalizare să fie perfectă și stația de epurare funcționează la parametri normali. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelei, există riscul unor poluări asupra subsolului și condițiilor hidrogeologice.

La funcționarea normală a instalațiilor nu se identifică surse de poluanți pentru sol/ subsol, cu excepția unor eventuale situații accidentale (ex. spargerea conductelor de colectare ape uzate tehnologice, defecțiuni ale stației de epurare, eventuale scurgeri accidentale de chimicale pe platformele exterioare sau depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor periculoase.

Nu se folosesc rezervoare ingropate.

Materialele auxiliare/chimicalele sunt păstrate în ambalaje originale, în incinte impermeabilizate.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Deșeurile care rezultă din activitatea societății sunt gestionate în conformitate cu Legea 211/2011 privind deșeurile și HG 856/2002. Toate tipurile de deșuri se colectează selectiv, se stochează în condiții de siguranță și se valorifică/elimină prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor avute în vedere de operator:

- identificarea și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestiile din partea acestora;

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

- optimizarea designului ambalajelor;
- dotarea cu echipamente de ultimă generație pentru ambalare produse pe liniile de fabricație, cu generare minimă de rebuturi;
- colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile
- valorificarea deșeurilor reciclabile de hârtie/carton și plastic

7. ENERGIE

Consumul de utilități la fabrica de produse lactate:

- energie electrică – cca 970 MWh/lună, 11650 Mh/an
- gaze naturale – cca 131000 m³/lună, 1570000 mc/an

Consumul de energie (electrică și termică), raportat la litru de lapte procesat, este de cca 0,2 kWh/l.

Documentul de referință BAT (FDM, 2006) recomandă realizarea unui nivel de consum de energie pentru producția de lapte de consum de 0,07 – 0,2 kWh la 1 litru de lapte primit.

Operatorul nu monitorizează separat consumurile pe linia de fabricare a laptelui de consum.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Data fiind natura activității și dimensiunea acesteia pe amplasament, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria "incidentelor sau accidentelor tehnologice".

Termenul se traduce în practică în cazul de față prin eliminarea necontrolată în mediu a unor substanțe ca urmare a unor accidente locale sau nefuncționarea corespunzătoare a stației de epurare.

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizate următoarele: probabilitatea apariției acestora este practic minimă, așa încât nivelul de securitate (S) este maxim.

Inundațiile catastrofale în amplasament nu se pot produce datorită pârâului Galda; albia minoră este bine calibrată și situată la o cotă inferioară față de obiectivul analizat. Debitele maxime cu asigurare nu constituie un risc pentru platforma industrială.

În zona analizată nu există riscul unor alunecări de teren.

Cutremurele din zona seismică D în care coeficientul de seismicitate este 0,16, iar perioada de colț de 0,7 sec nu pot afecta instalația cu urmări grave și impact asupra mediului.

Din grupa activităților antropice ce se desfășoară în incinta obiectivului, acestea implică însă manevrarea, depozitarea și prelucrarea unor materiale și substanțe care în anumite condiții pot reprezenta un risc de poluare în special pentru factorii de mediu sol / subsol / apă freatică, apă de suprafață.

Factorii de mediu cu probabilitatea cea mai mare de impact în cazul apariției unor factori de risc sunt însă apa de suprafață a pârâului Galda și apa freatică. Nu trebuie exclus factorul uman (respectiv personalul deservent al instalației), pentru care pot exista urmări în cazul unor incidente chimice.

Ca posibile riscuri pentru factorii de mediu și sănătatea umană pe amplasamentul instalației de fabricarea a produselor lactate au fost identificate:

- defecțiuni apărute fie la sistemul de canalizare sau la stația de epurare - neatențată ce ar putea duce la eliberarea în sol / subol / freatic a apelor uzate cu posibilă încărcare cu poluanți de la substanțele/preparatele chimice utilizate pentru spălare/igienizare.
- în zonele de depozitare a substanțelor chimice, prin manevrări neglijente, pot apărea scurgeri cu degradări ale protecțiilor de beton (fisurări etc.) care să permită în anumite condiții infiltrarea în sol a variatelor substanțe cu caracter poluator.
- prin nerespectarea unui regim de lucru corespunzător la instalațiile de producere a agenților de răcire, pot să apară situații în care să se ajungă la evacuări de substanțe din aceste instalații

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Surse de poluare fonică: utilaje (ventilatoare, motoare electrice, pompe) și mijloace de transport.

Măsuri aplicate pentru diminuarea poluării fonice:

- izolarea cu panouri tip sandwich a halei de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării utilajelor specifice
- desfășurarea proceselor de producție în hală închisă.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea emisiilor în apă . Indicatorii de calitate analizați, pentru apele epurate evacuate în emisar (vlea Galda): pH, materii în suspensie, CBO₅, CCOCr, Amoniu (NH₄⁺), substanțe extractibile, reziduu fix, azotați, azotiți, fosfor total. In anul 2015 s-a monitorizat calitatea apei freactice din 2 foraje realizate pe amplasament.

Valorile determinate sunt confirmate prin buletinele de analize.

Monitorizarea emisiilor în aer: conform Autorizației de mediu nr. 210/14.11.2012 nu se impune monitorizarea emisiilor în aer.

Operatorul a monitorizat emisiile la coșurile de dispersie de la centrala termică (pulberi, CO, SO_x, NO_x), la revizii/verificarea echipamentelor centralei termice.

Operatorul va realiza monitorizarea emisiilor cu frecvența anuală.

In anul 2016 s-a monitorizat calitatea solului din 3 puncte din incinta amplasamentului.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor – se face în conformitate cu Legea nr. 211/ 2011 privind regimul deșeurilor, actualizată. Deșeurile rezultate din activitate sunt înregistrate în gestiunea deșeurilor, fiecare tip de deșeu fiind codificat în conformitate cu HG 856/2002. Deșeurile rezultate sunt depozitate în locuri special amenajate, după care sunt valorificate sau eliminate cu firme autorizate.

Monitorizarea variabilelor de proces –se realizează verificarea permanentă și monitorizarea consumurilor de materii prime și materiale auxiliare, a consumurilor de gaz metan, energie electrică și apă, în scopul reducerii lor, controlul computerizat parametrilor de funcționare a fiecărei linii de fabricație.

11. DEZAFECTARE

In momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

Incetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare reducerea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere, elaborat conform ghidului tehnic IPPC. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

ALBALACT SA se află în localitatea Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, pe amplasamentul situat în intravilan, zona de unități industriale, în afara zonei protejate. Accesul pe amplasament se face din DN1.

Suprafața totală a întregii proprietăți deținută de ALBALACT SA este de 69520 mp, conform CF nr. 70359 și 70246, și cuprinde: 12400 mp spații de producție, cca 6000 mp birouri și alte zone anexe, clădire depozitare chimicale și deșeurii periculoase, cu suprafața de 154,86 mp, spălătoria auto, cu suprafața de 370 mp, respectiv stația de epurare, cort stocare materiale pentru ambalare, platforme betonate, spații verzi și terenuri libere.

Amplasamentul deținut în intravilanul localității Oiejdea de ALBALACT SA are următoarele vecinătăți:

- est, sud-est – terenuri agricole;
- vest, nord-vest – drumul național DN1;

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

- sud, sud-vest – pârâul Galda;
- nord-est - proprietate privată (Prefera SA).

Distanța față de cele mai apropiate locuințe (izolate) este de cca 100 m; zona de locuințe colective a localității Oiejdea este la aproximativ 500m.

Coordonatele stereo 70 pentru amplasament:

Latitudine N: 395773,590 m

Longitudine E: 518962,057 m

Terenul se află în bazinul hidrografic Mureș, pe partea stângă a pârâului Galda (cod cadastral IV. 1.097.00.00.00.00), afluent al râului Mureș, la distanța de cca. 50 m față de acesta.

Zona aparține corpului de apă subterană ROMU07- Culoarul râului Mureș (Alba Iulia-Lipova), conform *Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

13. LIMITELE DE EMISIE

Apă- Valori limită admise pentru indicatorii de calitate la evacuate în emisar, conform Autorizației GA 268/12.10.2015, revizuită în 2017:

Indicatori de calitate	Valori limită admise g/l
pH	6,5 – 8,5 unități de pH
Materii în suspensie	35
CBO ₅	15
CCOCr	100
Amoniu (NH ₄ ⁺)	2,0
substante extractibil	20
Reziduu fix	2000
NO ₂ ⁻	1
NO ₃ ⁻	25
Fosfor total (P)	1

Aer- Autorizația de mediu nr. 2010/14.11.2012 nu prevede monitorizarea emisiilor dirijate în aer și nu stabilește valori limită de emisie.

Emisiile de la centrala termică cu funcționare pe gaz metan, cu 2 arzătoare de putere 4100 kw fiecare, se încadrează în valorile limită prevăzute în Ordinul 462/1993, pentru arderea combustibililor gazoși în instalații cu putere termică <100 MW.

Modelarea dispersiei poluanților emiși în atmosferă de la centrala termică - gaze de ardere și pulberi a arătat că concentrațiile medii zilnice de NO_x sunt mult sub nivelul limitelor de concentrație prevăzute de legislația aplicabilă, iar concentrațiile medii zilnice de SO₂ și pulberi sunt neglijabile.

14. IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, ținând seama de măsurile aplicate pentru prevenirea și reducerea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității freaticului, solului, apei de suprafață sau aerului.

Funcționarea instalației nu afectează condițiile hidrogeologice din zona amplasamentului atât timp cât etanșitatea rețelelor de canalizare este perfectă și stația de epurare funcționează în condiții optime. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelelor, există riscul unor poluări a solului, subsolului și freaticului.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Nu este cazul.

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

SECȚIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	<ul style="list-style-type: none">- <i>sistemul ISO 9001 și HCCP – TÜV Thüringen Germania pentru evaluarea calității</i>- sistemul de management al mediului conform standardului ISO 14001:2004, implementat în 2008- sistemul de management al siguranței alimentare conform ISO 22000/2005, sistem certificat de TÜV Thüringen Germania, implementat în 2008- sistemul de management al sănătății și securității ocupationale OHSAS 18001:2008, implementat în 2008
Furnizați o organigramă de management în <u>documentația dumneavoastră de solicitare</u> (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Unitatea este condusă de Director General. Managementul societății include: Director Producție-Planificare, Director Tehnic și Calitate, Director Comercial, Director Financiar, Director Resurse Umane, Director Marketing, Director IT, Director Supply Chain Departamentul de protecția mediului este coordonat de Directorul Resurse Umane Anexăm organigrama de management a societății.

Dacă sunteți sau nu certificați sau înregistrați așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- *Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;*
- *Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți “a se vedea informații suplimentare” în coloana 4 și faceți descrierea într-o casută sub tabel.*

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

0	1	2	3	4
	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	sistem de management de mediu conform ISO 14001:2004 (EMS) acreditat	Director General Responsabil de mediu
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Programe de intretinere și reparații anuale	Director Tehnic
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Grafice de revizii și reparații	Director Tehnic
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Monitorizarile solicitate prin autorizatia de mediu se realizeaza prin laboratoare terțe acreditate	Responsabil de mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Rapoarte de monitorizare calitate ape epurate Emisii în apă Parametri de proces Consumuri de materii prime, auxiliare si utilitati/unitate de produs	Director Producție Responsabil de mediu
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Regulament de exploatare a instalatiilor Calculatoare de proces	Director producție Responsabil de mediu
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	DA	Planul de prevenire a poluarilor accidentale	Responsabil de mediu Director General
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Se anexează planul de prevenire a poluărilor accidentale	Responsabil de mediu
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	DA	- Rapoarte de instruire - Constientizare prin discutii tematice cu personalul care exploateaza instalatiile - Propaganda vizuală - Simulări privind emisiile accidentale, conform planului de prevenire și combatere a poluarilor accidentale	Director Producție Responsabil de mediu

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

0	1	2	3	4
	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fisele posturilor	Managementul Societății
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	BREF/BAT in industria FDM	Director Producție Responsabil de mediu
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	Managementul Societății
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Procedura operativă	Managementul Societății
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	Se realizează audituri interne anuale pe urmatoarele directii: Consumuri materiale Consumuri de utilitati (energie, gaz,apa) Gestionare deseuri; Emisii in apa, freatic Auditori externi: PWC, TUV Thuringen	Director Tehnic Director Producție Responsabil de mediu
15	Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	DA	Se realizează anual	Director General Director Producție Responsabil de mediu
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA	Rapoartele auditurilor interne, conform programului anual de audit si intocmirea de planuri de masuri pentru imbunatirea activitatii.	Director General Director Producție Responsabil de mediu
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel puțin o data pe an?	DA	procese verbale de analiza	Managementul Societății
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	DA	Regulamente de fabricație	Director Productie
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	DA	Documentații tehnice	Director Productie
	• aprobarea de capital;	DA	Rapoarte investiții – studii de fezabilitate	Director Tehnic
	• alocarea de resurse;	DA	Linii de credit	Director General Director Productie

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 	DA	Program de Măsuri Programe de management	Director general
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	DA	Regulamente de fabricare	Director general Director Tehnic
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 	DA	Planificarea schimbarilor si analiza impactelor de mediu	Director Producție Sef mentenanță
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	DA	Se mentin evidente lunare: cheltuielile de mediu, consumuri de utilitati pe unitate de produs, costuri cu gestiune deseuri	Director general Director Tehnic Responsabil de mediu
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare 	DA	Raportul anual de mediu	Responsabil de mediu
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA	Raport anual de mediu	Director producție Responsabil de mediu
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Se realizează pe Site-ul companiei.	Director Producție Responsabil de mediu

Informatii suplimentare

Nu sunt necesare

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Conducere si fiecare serviciu	Politica de mediu	Conducere si fiecare serviciu
Responsibilitati	Compartiment resurse umane	Fisa postului	Fiecare angajat
Tinte	Conducere și fiecare compartiment Compartiment mediu	Politica de mediu	Director General Responsabil de mediu
Evidentele de intretinere	Serviciul mentenanța	Evidentele de intretinere	inginer mentenanța
Proceduri	Compartiment de mediu	Proceduri de lucru	Responsabil de mediu
Registreele de monitorizare	Compartiment de mediu	Registreele de monitorizare	Responsabil de mediu
Rezultatele auditurilor	Compartiment de mediu	Evidentele de intretinere	Responsabil de mediu
Rezultatele revizuirilor	Compartiment de mediu	Evidențele de mediu	Responsabil de mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Compartiment de mediu	Evidente scrise/procese verbale de constatare	Responsabil de mediu
Evidentele privind instruirile	Direcția Resurse umane	Evidențe la Direcția Resurse umane	Director Resurse Umane

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

SECTIUNEA 3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Consum lunar	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Materii prime, materiale						
Lapte crud	lichid organic care are in compozitie: grasimi, substante proteice și neproteice, substante azotate și neazotate, vitamine	12 000 tone (400 t/zi)	99,5% in produse; 0,5% in apa de spalare cisterne, care este tratată în statia de epurare	nepericulos	nu este necesară alternativa	A
smantana vrac	organic	50000 kg	99,8% in produs; (cu ambalajul); 0,1% in apa de spalare circuite	****	****	****
lapte praf degresat- saci 25kg	organic	8000 kg	****	****	****	****
unt vrac 82% - import	organic	100000 kg	****	****	****	****
suc natural de mere vrac	organic	6000 kg	****	****	****	****
suc natural de portocale vrac	organic	35000 kg	****	****	****	****
Materiale auxiliare, Ambalaje						
zahăr	organic	53000 kg	****	****	****	****
cacao alcalinizata	organic	300 kg	****	****	****	****
Baze cu fructe pentru iaurturi (cașuni, caise, piersici, mango, măr,afine,banane,etc)	organic	10000 kg	****	****	****	****
Baze pentru iaurturi – stracciattela, ciocolată- rom	organic	1000 kg	****	****	****	****
Baze concentrate cu fructe pentru iaurturi (cașuni, caise, piersici, mango, măr, afine, banane, etc.)	organic	25000 kg	****	****	****	****
culturi starter, termofile si mezofile	organic	950 kg	100 % in produs			

¹ **A** Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii)

C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare
patrundere a apei de la stingerea incendiilor

B Exista un sistem de evacuare a aerului

D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Consum lunar	Pondere % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Culturi probiotice (PROBIOTICA ABT1 10X500U)	organic	16,5 kg	100% în produs	****	****	****
AMBALAJE diverse (pahare, galeti, cutii carton, capace, PET, sleev-uri, dopuri, etichete,folie, saci,etc)	organic/amestec		99,5% cu produsul, 0,5% deșeu	****	****	****
Paleti de lemn	organic	10000 buc.	****	****	****	****
Adezivi (TETRA PAK TRAYFIX 300, TETRA PAK CAPFIX 100	organic/amestec	1000 kg	****	****	****	A
ADEZIV TETRA PAK TRAYFIX 300	****	425 kg	****	****	****	A
ADEZIV TETRA PAK CAPFIX 100	****	51 kg	****	****	****	A
ADEZIV EUROMELT 357	*****	412,85 kg	****	****	****	A
BANDA ADEZIVA 48*60, 48*990		900 buc	****	****	****	A
Polistiren granule (WHITE PS COMPACT 0.85X 398)	organic	39000 kg	>99,5 % in produs; 0,5% în deșeu	****	****	A
Polietilenă granule (MOULDING PE TP3, PE TP4	organic	10000 kg	****	****	****	A
GRANULE MASTERBATCH 01 UD TT C3 FLEX	amestec/ anorganic	75 kg	****			A
GRANULE MASTERBATCH 01 UD TT ZUZU	****	885 kg	****	****	****	A
Ulei de transmisie/ hidraulic	Organic/amestec de hidrocarburi	136 l	90% in deșeu, aer	****	****	A
Agenți frigorigifi – în echipamentele de răcire						
Amoniac - R717	anorganic	620 kg	>99,99 % in instalație; 0,01% în aer	****	****	A
Glicol	organic	3050 l	****	****	****	A
Freon R404A	amestec/organic	350 kg	****	****	****	A
Materiale pentru tratare ape, dezinfectare, igienizare						
Substanțe și amestecuri	Substanțe, amestecuri – organice și anorganice		>90% in ape de spalare, tratare în statia de epurare	A se evita dispersarea in mediu inconjurator	Se înlocuiesc când sunt disponibile alternative	A

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Raport de amplasament pentru solicitarea AIM	Management Societate Responsabil de mediu
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	NU ESTE CAZUL	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	DA Evidențe contabile Urmărire consumuri specifice	Director Producție Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Buletine de calitate pentru materiale Fise cu date de securitate	Director Producție Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Acesta proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	DA Buletine de analiză	Director Producție Responsabil de mediu

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la Ord.1144/2002.	NU - Se realizează înregistrarea deșeurilor pe tipuri și cantități, conform HG 856/2002 și Legii 211/ 2011 privind gestiunea deșeurilor și raportare la autoritatea de mediu	Director Resurse Umane Responsabil de mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	-	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si termenele de realizare	-echipamente de ultimă generație pentru ambalare produse pe liniile de fabricație, cu generare minimă de rebuturi - colectare selectivă, valorificare prin societăți autorizate	Director Tehnic Responsabil de mediu
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	2018	Responsabil de mediu
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel puțin o data la 2 ani. Prezentați procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	DA	Director Producție Responsabil de mediu

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
branșament la cele două conducte magistrale ale sistemului de alimentare cu apă a județului Alba din vecinătatea obiectivului	328.500 (debit mediu)	Tehnologic - Spălare instalații, igienizare spații de producție, circuite instalații de răcire, producere agent termic, spălare autovehicule/autocisterne Consum menajer	- cca 10% la sistemele CIP de spălare (apa finala de clatire se foloseste la prespălare in următorul ciclu); - apa de răcire este în circuit închis în echipamente	-

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
BAT –FDM, cap. 5.2.5.1	0,6-1,8 litri/ litru lapte procesat pentru producția de lapte pentru consum	1,8 litri/ litru lapte procesat (strict în procese de prelucrare a laptelui)

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/alte	Plan situatie retele- in anexa
--	--------------------------------

3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	NU	Responsabil de mediu
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	DA spalări în sistem CIP, cu recircularea ultimei ape de spălare	Responsabil de mediu
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Utilizarea apei de clatire la spalarea urmatoarei cisterne, impingerea de pe trasee a produselor, ultrafiltrarea	Responsabil de mediu
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu	2018	Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	DA, in Raportul anual de mediu	Responsabil de mediu

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Evacuarea apelor uzate

- apele uzate menajere și tehnologice - de la spălarea utilajelor, recipientilor și spațiilor de producție, apele de răcire și apele de la spălarea autospecialelor (interior și exterior) - preluate în sistem separativ, pe categorii; rețeaua interioară de canalizare este realizată din conducte PVC cu lungimea de 1500 ml și Dn=100 mm, 150 mm, 160 mm și 200 mm; rețeaua exterioară de canalizare este realizată tot din conducte PVC cu lungimea de 490 ml și Dn = 300mm;
- apele uzate rezultate de la spălarea autovehiculelor (spălarea interioară)- se colectează prin rigola de colectare și sunt conduse către un separator de grăsimi, bicompartimentat (V=3m);
- apele uzate rezultate de la spălarea autovehiculelor (spălarea exterioară)- se colectează prin rigolă și sunt conduse către un desnisipator-separator de produse petroliere (Q=20l/sec).

Aceste ape uzate ajung în stația de epurare a platformei.

Debitul de apă uzată la stația de epurare se măsoară cu un debitmetru electromagnetic montat pe conducta de refulare din bazinul de omogenizare și reglare pH al stației.

Apa epurată se descarcă în pârâului Galda printr-o conductă cu Dn=1000 mm și L=50m.

Evacuarea apelor pluviale

Apele meteorice de pe acoperișuri și platformele din incinta societății sunt colectate prin rețele cu lungimea totală de 1200 ml (3 ramuri interioare ce colectează apa de pe acoperis și 2 ramuri în exteriorul fabricii, care se unesc pe latura sudică a platoului fabricii), ajung la caminul de colectare amplasat după stația de epurare, unde se unesc cu apa epurată și se evacuează în pârâul Galda.

Apele pluviale de pe platforma din zona spălătoriei auto trec printr-un separator de hidrocarburi și apoi sunt evacuate în canalul colector din zonă, care deversează în pârâul Galda

3.4.4. Recircularea apei

La unitatea CIP de spălare apa finală de clătire se folosește la prespălare în următoarea fază de curățare, gradul de recirculare este de cca 10%.

Apa din sistemele de răcire este în circuit închis; gradul de recirculare este de 95% (pierderi ~5 %).

Apa utilizată în schimbătoarele de căldură și pentru producerea aburului este recirculată, gradul de recirculare fiind de 90% (pierderi aprox. 10 %).

3.4.5. Alte tehnici de minimizare

Minimizarea consumului de apă reprezintă o preocupare constantă a societății ALBALACT SA, prin:

- mentenanța programată a rețelelor de apă- reducerea pierderilor de apă din rețea prin lucrări de calibrare/întreținere a instalațiilor
- îmbunătățirea performanțelor programelor CIP aplicate și controlul volumelor de ape de spălare

3.4.6. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;
- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Se aplică aceste cerințe

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Prelucrarea laptelui, pentru fabricarea produselor lactate	1	Instalația cuprinde linii de prelucrare a laptelui: <ul style="list-style-type: none"> - 1 unitate de recepție, măsurare și filtrare - 1 unitate de pasteurizare lapte crud - 4 unități de sterilizare a laptelui - instalații preparare iaurturi - instalații de ambalare lapte și iaurturi - unitate de pasteurizare a smântânii - 2 linii de procesare a untului 	400 to/zi lapte crud – cantitate zilnică medie primită pentru prelucrare

4.2. Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor, pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Numele procesului	Nr. proces (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Achiziționare materie primă (lapte crud)	-	Achiziționarea materiei prime (lapte crud) și transportul acesteia la sediul unității în vederea procesării. Transportul se realizează cu autospeciale proprii sau ale altor unități de profil.	400 to/zi lapte crud – cantitate zilnică medie primită pentru prelucrare
Procesare lapte	1	Laptele intră pe linii de producție specifice, pentru prepararea produselor lactate. Înainte de procesare se face controlul calitativ și cantitativ al materiei prime, după care se trece efectiv la realizarea produselor, respectând procedurile și rețetele. Produsele sunt depozitate până la livrare în depozite, în care se realizează condiții de păstrare optime. Atât pe perioada procesării, cât și a depozitării se verifică respectarea rețetelor, a procedurilor cât și a calității produselor.	
Depozitare, comercializare	-	Depozitarea - se face, în funcție de tipul de produs, în magazii în care temperatura este cuprinsă între 2 și 8°C sau în depozite pentru produse ultrapasteurizate, la care temperatura poate ajunge la 33°C. De aici produsele sunt preluate de autospeciale, proprii sau ale unor transportatori autorizați și livrate spre comercializare	

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Cantitatea medie zilnică de lapte crud primită pentru prelucrare - 400 tone

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	*Cantitatea de produs (volum/lungime)
preparare produse UHT	Lapte UHT	comercializare	100 000 litri/zi
preparare produse Tetra Top	Lapte de consum	comercializare	150 000 litri/zi
preparare iaurturi termostatate	iaurturi	comercializare	100 000 litri/zi
Preparare smântână	smântână	comercializare	45 000 kg/zi
preparare și ambalare unt	unt	comercializare	6 000 kg/zi

* Cantitățile și tipurile de produse finite sunt în funcție de comenzi

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Numele procesului	Numele si codul deseului si numele emisiei	Impactul deseului, emisiei	Cantitatea/an
Ambalare produse	15 01 01 ambalaje de hârtie și carton	Impact minim asupra mediului	150 tone
	15 01 02 ambalaje de plastic		70 tone
	15 01 03 ambalaje de lemn		90 tone
intretinere	15 01 06 - ambalaje amestecate	Se stochează în recipiente, containere sau vrac, în zone amenajate, delimitate, se valorifică/elimină prin operatori autorizati	150 tone
	13 02 05* uleiuri minerale neclorurate		0,4 t
	13 05 08* amestecurile din paturile de nisip și separatoarele de ulei		0,1 t
	16 06 01* baterii cu plumb		1,0 t
	16 01 03 anvelope scoase din uz		0,5 t
	16 01 17 Deșeuri metalice feroase		15 t
	16 01 18 Deșeuri metalice neferoase		1,0 t
	16 01 20 Deșeuri de sticlă		0,030 t
	16 10 01* Deșeuri lichide apoase cu conținut de substante periculoase		0, 1 t
	15 01 10* ambalaje contaminate cu subst. periculoase		0,6 t
	15 02 02* absorbanți, materiale filtrante	0,05 t	
	15 02 03 absorbanți, materiale filtrante neperic.	0,1 t	
	17 09 04 Amestecuri de deșeuri de la construcții	1,0 t	
	02 05 02 nămol de la stația de epurare, separator de grăsimi	5000 mc	
	08 03 17* deșeuri de tonere imprimante	0,05 t	
laborator	18 01 03* Deșeurile rezultate din activitatea laboratorului microbiologic	0,5 t	
	20 01 21* Becuri, alte corpuri de iluminat	0,05 t	
	20 01 36/ 16 02 14 - echipamente electrice și electrocasnice casate	0,01 t	
	20 03 01 deșeuri menajere		144 t

4.5.Sistemul de exploatare

Tinand cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Apa se folosește:

- în scop tehnologic: spălarea instalațiilor si igienizare spatii de producție, circuitele instalațiilor de răcire, producerea agentului termic, spălarea autovehiculelor/autocisternelor;
- în scop igienico – sanitar

Energia electrică se folosește la actionarea echipamentelor electrice, iluminat.

Gazul natural se foloseste ca și combustibil la centrala termică (2 arzătoare cu putere 4100 kw fiecare)

Apele uzate – tehnologice și menajere - se colectează prin rețelele interne de canalizare și se epurează în stația mecano-biologică, înainte de deversare în emisarul natural – pârâul Galda.

Atat consumurile de apă, cât și evacuările de ape uzate sunt monitorizate. Pentru apele evacuate în emisar se realizează analize pentru verificarea încadrării în limitele impuse de autorizația GA și de mediu.

Fabrica este complet computerizată, cu monitorizarea in timp real a tuturor parametrilor de procesare si ambalare.

4.5.1.Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane. Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Oprirea/pornirea echipamentelor pe liniile procesare a laptelui nu se incadreaza la conditii anormale de lucru. Nu sunt emisii suplimentare în apă sau aer în timpul opririi/pornirii echipamentelor. In cazul opririlor, pornirilor și întreruperilor, inclusiv a celor accidentale, se aplică regulamentele de exploatare prevazute pentru instalații. Evacuarea apelor uzate este strict monitorizată si nu se efectuează deversari în emisar fără epurare. Personalul angajat are pregatirea corespunzatoare. Se realizează instruirea periodică a acestuia, atat din punct de vedere a tehnologiei, cât si privind intervenția în cazul situațiilor de urgența, din punct de vedere a protecției muncii si a mediului. Politica generală adecvată de prevenire, alertă și actiune in caz de accidente industriale se bazează pe principiul prevenirii, acest lucru insemnând că instalația este exploatată in așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduse consecințele accidentelor.

4.5.2. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus , pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le in sectiunea 15.

Proiecte curente: Nu sunt proiecte in derulare	Rezumatul planului studiului
Studii propuse:	-

4.6. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a abaterilor masurilor alternative.

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Compararea cu referințele europene despre cele mai bune tehnici disponibile (BREF/BAT) se referă la:

- Instalațiile și tehnologiile de prelucrare a laptelui
- consumurile, eficiența energetică
- toate emisiile estimate în faza de funcționare;
- principii generale de monitorizare,
- tratarea apelor uzate

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.6.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Operatorul are certificat sistemul de management ISO 14001/2004. Sistemul cuprinde:

- politica de mediu
- proceduri de lucru
- modul de implementarea procedurilor
- verificarea performantei si adoptarea masurilor corective corespunzatoare
- elaborarea si publicarea anuala a unei declaratii de mediu.

4.6.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situațiilor de urgență

Planul este compus din:

- | | |
|--|----------------------|
| - planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale: | DA |
| - planul de prevenire si stingere a incendiilor: | DA |
| - planul de prevenire si combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase si accidentelor la constructiile hidrotehnice: | Nu este cazul |
| Prevede masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta, responsabilitii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice? | DA |

4.6.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Nu este cazul

SECTIUNEA 5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in AER

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schema de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arata activitățile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Reducerea poluării în incinta fabricii

- desfășurarea proceselor tehnologice în instalații de tip închis, pentru evitarea emisiilor difuze;
- utilizarea de arzătoare de ultimă generație, cu ardere controlată, la centrala termică;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin întreținerea corespunzătoare a mijloacelor de transport intern;

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Echipamentele de protectie ale personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protectia muncii, in functie de locul de muncă.

Personalul beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se realizează monitorizari ale zgomotului la locul de muncă și microclimat, prin societăți acreditate. Personalul muncitor este instruit sa recunoasca impactul pe care activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung. Examinarea medicală se efectuează pentru toti angajatii, in functie de prioritatile cerute de locul de muncă, in conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea procesului sau a materiilor prime si auxiliare, precum si de cate ori este nevoie se fac instruirii in legatură cu cerințele tehnologiei de lucru, prevederile fișelor cu date de securitate pentru substantele/preparatele chimice utilizate in proces.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie/ cod sursă	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Centrala termică- 2 cazane cu putere termică 4100 KW fiecare combustibil: gaz natural	2 coșuri de dispersie/ tiraj forțat, un ventilator axial H=14 m; D=0,5 m Coș 1: X(E) 461 627, Y(N) 236 488 Coș 2: X(E) 461 625, Y(N) 236 491	Pulberi, CO SO _x NO _x	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent

5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisii stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

5.1.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

In procesele de productie nu se folosesc chimicale/materiale cu continut de solventi organici, prin urmare instalatia nu intra sub incidenta legislatiei COV.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I	Nu este cazul			
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
	Nu este cazul			
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
	Nu este cazul			
Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Cazanele de productie a aburului sunt prevazute cu echipamente de siguranta, conform ISCIR, care intervin in cazul in care instalatiile tehnologice isi reduc consumul de abur, protejand esapările fortate de abur in atmosferă.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în AER

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. Statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Statia de epurare: amoniac, hidrogen sulfurat	Nu se cunoaste	10,0 %
Zone de depozitare (de ex. Containere, baza de depozite, lagune etc.);	Nu este cazul		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Nu este cazul		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	Nu este cazul		
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	Nu este cazul		
Sisteme de conducte si canale (de ex. Pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Metan, amoniac, hidrogen sulfurat - bazine stocare, sistem deshidratare namol-statia de epurare		5,0%
Deficiente de etansare/etansare slaba	Nu este cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Nu este cazul		
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Nu este cazul		

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.2.2. Pulberi și fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- *Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;*

Nu este cazul

- *Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;*

Nu este cazul

- *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

Nu este cazul

- *Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;*

Nu este cazul

- *Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);*

Nu se aplica curatarea rotilor autovehiculelor

- *Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;*

Nu este cazul

- Curatenie sistematica;

Se execută permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor interioare și exterioare

- *Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.*

Evacuarea gazelor arse de la centrala termică se face prin tubulatura de dispersie

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Către	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

5.2.4. Sisteme de ventilație

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Sistem de ventilație/climatizare la hala de producție: - 34 guri (prize) aspirație aer proaspăt filtrat, cald sau rece, 2 ventilatoare X 22 KW, debit = 32000 mc/h fiecare - 28 de guri de evacuare aer epuizat din secții, tubulatură evacuare aer viciat: D= 1800mm; 1500mm; 100mm; 800mm; 710 mm; 630mm; 560mm;450mm; 250mm; Lungime totala ~1000m; 2 ventilatoare X 22 KW, debit =32000 mc/h fiecare	Dispersie, fără sisteme de depoluare

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Surse de emisie

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
spălare instalații de procesare si igienizare spatii de producție, spălare autovehicule/autocisterne	- utilizarea instalațiilor CIP de spălare instalații	Mecano- biologică	Pârâul Galda
Instalații igienico-sanitare	- înregistrarea/urmărirea consumului de apă	Mecano- biologică	Pârâul Galda

5.3.2. Minimizare

Aplicarea tehnicilor BAT pentru reducerea consumului de apă:

- utilizarea instalațiilor CIP de spălare instalații
- înregistrarea/urmărirea consumului de apă;
- detectarea și eliminarea scurgerilor de apă.

5.3.3. Separarea apei pluviale

Exista canalizare separată pentru apele pluviale, care nu se intersectează și nu este contaminată de apele uzate tehnologice și menajere

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul

5.3.5. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.3.6. Compoziția efluentului

Identificati principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu

Componenta – (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se intampla cu ea în mediu)	*Masa/ unitate de timp	mg/l
CBOs	Conducta de evacuare, deversare în emisar, la limita amplasamentului societății	Pârâul Galda, după epurare corespunzătoare în stația mecano-biologică	138 mg/sec	15
COD			920 mg/sec	100
MTS (suspensii totale)			322 mg/sec	35
Azot total			-	-
Fosfor total			9,2 mg/sec	1,0
grăsimi (extractibile)			184 mg/sec	20

*debitul masic de poluanți s-a calculat la un debitul mediu de evacuare ape de 9,2 l/sec.

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

5.3.7. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.3.8. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

În activitatea fabricii de prelucrare a laptelui se folosesc substanțe/preparate periculoase, în sistemele de spălare/dezinfectare a circuitelor de fabricație și a spațiilor și pentru tratarea apelor uzate în stația de epurare. Chimicalele folosite sunt dezinfectante, biocide, detergenți și conțin: acizi organici și anorganici (sulfuric, azotic, fosforic, acetic, peracetic, etc.), baze (hidroxid de sodiu), săruri organice și anorganice (carbonat de sodiu, hipoclorit de sodiu, clorură de didecildimetilamoniu, etc.), compuși cu oxigen activ (peroxid de hidrogen, percarbonat de sodiu, dicloroizocianurat de sodiu, clorură de benzalconiu), alcoolii grași etoxilați etc.

În general, pentru spălarea circuitelor de fabricație, acestea se folosesc sub formă diluată, în circuit închis și în cantități minime necesare pentru realizarea spălărilor, tratamentelor specifice.

Apele uzate ajung în stația de epurare mecano-biologică, care asigură neutralizarea și epurarea acestora până la caracteristici care permit evacuarea în emisar (NTPA 001/2005).

Apele epurate se evacuează în pârâului Galda, la limita de proprietate a societății.

Printre substanțele/preparatele periculoase utilizate nu se regăsesc substanțe prioritare din Anexa nr. 2 - Lista substanțelor prioritare din domeniul apei, din HG 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți.

5.3.9. Reducerea CBO

In ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață, care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Dacă nu va propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

Reducerea CBO se realizează prin tratarea apei uzate în stația mecano-biologică

5.3.10. Eficiența stației de epurare orasenesti

Apele tehnologice și menajere uzate sunt epurate în stația proprie, apoi sunt evacuate în emisar

Parametru	Modul în care acestia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	Nu se evacuează
Poluanți organici persistenti	Nu se evacuează
Săruri și alți compuși anorganici	epurare mecano-biologică, pe amplasament
CCO	epurare mecano-biologică, pe amplasament
CBO	epurare mecano-biologică, pe amplasament

5.3.11. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orasenesti

% din timp cât stația este ocolită	-
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități, cum ar fi curățarea, sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-are ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orasenestă va fi by-pass-ata.	-

5.3.12. Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de rezerva sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

In situația apariției unor defecțiuni care să necesite oprirea stației de epurare, apele uzate din fabrică se pot acumula în bazinele stației, respectiv: bazin de colectare (cca 200 mc), de omogenizare (160 mc), bazin pentru nămol în exces (285 mc).

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

5.3.13. Epurarea pe amplasament

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitatea statiei 1.000 mc apa uzata/zi	Stație proprie – epurarea apelor uzate tehnologice și menajere, consta in: - epurare mecanica, fizico-chimica și biologica	Reducerea valorilor indicatorilor ai apelor uzate si incadrarea acestora in NTPA 001/ 2005	Eficienta de epurare a treptei fizico-chimice este: -90% la materii in suspensie -60% la CCO-Cr -60% la CBO5 -88% la grăsimi
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitate	-	Monitorizarea on-line a turbiditatii / solidelor in suspensie	-
	Indeprtarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL)	Sedimentare și filtrare	Capacitate (Examinarea marimii particulelor	Materialul grosier este reținut pe grătar mecanic, rotativ. Apa filtrată de solidul grosier ajunge în bazinul de omogenizare și reglare pH	-	-
	Indeprtarea solidelor in suspensie	Centrifugare Decantare	- Capacitatea statiei 1.000 mc apa uzata/zi	- Prin flotatie se îndepărtează substantele lichide sau solide - fracțiile ușoare, din faza lichidă și se reduce într-o mare măsură conținutul de CBO5și CCOCr	Solide in suspensie (mg/l) Compozitia apelor uzate dupa treapta de epurare primara: - materii in suspensie: 63 mg/l - CCO-Cr: 950 mg/l - CBO5: 570 mg/l - grăsimi: 18 mg/l	- - materii in suspensie: 63 mg/l - CCO-Cr: 950 mg/l - CBO5: 570 mg/l - grăsimi: 18 mg/l
		Flotare cu aer dizolvat (DAF)	-	-	Solide in suspensie (mg/l)	63 mg/l
Epurare secundara	Indeprtarea CBO	Epurare aeroba	Valorile incarcarii cu CCO Timpul de aerare % de namol activ recirculat	două linii identice constructiv și funcțional, dimensionate fiecare pentru 500 mc/zi	CBO/CCO in influent: 570/950 mg/l CBO/CCO in efluent: 15/100 mg/l Solutii mixte: - Solide in suspensie (mg/l): 35	Eficienta de epurare a treptei biologice: -95% la materii in suspensie -95% la substante organice exprimate in CCO-Cr -98% la CBO5 - 90% grăsimi
		Epurare anaeroba	Pre-epurare Timpul de retentie hidraulica Nutrienti Incarcare pH si temperatura Productie de gaz Post epurare		CBO/CCO in influent CBO/CCO in efluent	Concentrații in efluent: - CCO-Cr <125 mg/l - CBO5 <25 mg/l - grăsimi: <20 mg/l - materii in suspensie<35 mg/l

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
	Tratarea si eliminarea namolului	Concentrare si deshidratare	Potential de ingrosare Indicele de namol Timpul de retentie	Decantor centrifugal, 7 mc/h	Procent de solide uscate in influent si efluent	Eficienta epurarii efluentului: -materii in suspensie 35 mg/l -CCO-Cr 100 mg/l -CBO5 – 15 mg/l
Epurare terciara	Reciclarea apei	Macrofiltrare Membrane Dezinfectie	Marimea paturilor filtrante (Filtre de nisip?) Marimea porilor?	- - -	Materii totale in suspensie (mg/l) Turbiditate Conductivitate Transmisivitate (pentru UV) Numar de coliformi Analiza agenti patogeni	- - -
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?				-		

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul.			

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

Pentru evitarea eventualelor scurgeri in apa subterana sau defectiuni ale sistemului de canalizare si a statiei de epurare se urmărește aplicarea urmatoarelor masuri:

- respectarea cerintelor BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform documentului de referință BAT –FDM (2006)
- verificarea periodică a etanșeității rețelelor de canalizare.
- monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate;
- mentenanța utilajelor printr-un program de verificări bine stabilit.
- verificarea periodică a calității apei subterane prin probe prelevate din forajele de control –

5.4.2. Structuri subterane:

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
<p>Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).</p>	<p>DA</p>	<p>Există un plan de exploatare si intretinere a instalațiilor, în care sunt prevăzute și lucrările de întreținere și reparații. Incarcarile și descarcările de materiale au loc numai in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor . Operatorul aplică un program de testare si verificare a tuturor conductelor subterane, astfel incat toate structurile sa fie testate cel putin o data la trei ani . Toate flansele si valvele de pe conductele de suprafata folosite pentru transportul de materiale, altele decat apa necontaminata, caz pentru care nu este stipulata nici o prevedere permanenta privind siguranta scurgerilor, fac subiectul verificarilor vizuale saptamanale sau al altor modalitati de monitorizare a scurgerilor . Toate aceste verificari sunt inregistrate intr-un dosar (registru), care va fi disponibil pentru inspectiile personalului cu drept de control conform legislatiei in vigoare. Operatorul trebuie sa inregistreze toate incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si care pot crea un risc de mediu. Toate echipamentele de depoluare trebuie sa fie exploatate corespunzător pe amplasament</p>	<p>-</p>
<p>Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	<p>Verificari conform programului de inspectie si intretinere, care constau in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verificarea periodica a sistemului de rigole de colectare a eventualelor scurgeri si a pardoselilor, astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri în cazul unor situatii accidentale - Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate. - Monitorizarea parametrilor de proces conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor de procesare a laptelui 		

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	<p>DA</p>	<p>-</p>
<p>Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?</p>	<p>DA</p>	<p>-</p>

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceți referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Cerinta	de ex. Zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmați conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	da	Da	Da
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Da	Da	Nu este cazul	Nu este cazul
• imbinari etanse ale constructiei	Da	Da	Da	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Da	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

-

5.4.5. Cuve de retenție

Cerinta	Depozitul de carburanți
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Nu este cazul
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga-colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Nu este cazul
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	Nu este cazul
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Nu este cazul
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Nu este cazul
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Nu este cazul
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Nu este cazul
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatia adecvata	Nu este cazul
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Nu este cazul

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impun masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Defectiuni - etanseitate rețele canalizare	- Inspectarea periodica a rețelilor de canalizare
Fenomene naturale	- exista un plan de prevenire a poluarilor accidentale
Situatii accidentale	- s-au realizat 2 foraje de hidroobservatie pentru monitorizarea calității apei freatice /urmărirea evoluției în timp

5.5.Emisii in ape subterane

5.5.1.Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

<p>Nu sunt evacuări directe în ape subterane din activitățile desfășurate pe amplasament.</p> <p>Supraveghere – se realizează monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.</p>				
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	- s-a monitorizat în 2015; - se propune monitorizare cf. Legii 278/2013 privind emisiile industriale (o data la 5 ani și de câte ori intervin modificări ale situației actuale a amplasamentului)	conform Ordinului 621/2014, indicatorii: Clor rezidual liber, azot amoniacal, nitriți, fosfați, sulfăți, microelemente (As, Cd, Cu, Hg, Pb, Zn), BTEX, hidrocarburi halogenate alifactice volatile, fenoli	Foraje de monitorizare Coordonate stereo: X (N)= 395773,590 m Y (E)= 518962,057 m	se va respecta frecvența ce va fi stabilită prin AIM, AGA
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<ul style="list-style-type: none"> - Se respectă cerintele BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform documentului de referință BAT, punctele 5.1.6., 5.2.5. - Substantele/preparatele periculoase se stochează și se manipulează astfel încât să se previna accidente la incarcarea, descarcarea acestora; - Se verifică periodic etanșeitatea rețelilor de canalizare. - Se face verificarea întregului flux al stației de epurare, a randamentului de epurare, pentru a asigura eficiența necesară și siguranța instalației. - Se monitorizează parametrii de evacuare a apelor epurate; - Se asigură mentenanța utilajelor printr-un program bine stabilit. 		

5.5.2. Masuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil: Conform cerințelor tehnice de mentenanță a instalațiilor se vor realiza verificări periodice ale tuturor instalațiilor de pe amplasament:

Responsabilul instalației și consultantul de mediu au atribuții în acest sens.

- Cum se face întreținerea: **Conform programului de mentenanță.**
- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei? **Da.**

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

5.6. Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale).

Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput, utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite vor fi minime.

Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici.

Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Nu este cazul

5.6.2. Receptori

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde "testari olfactive" efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea? Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la receptorii sensibili sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>
<p>Locuinte izolate, localitatea Oiejdea- aproximativ 100 m de limita amplasamentului</p>	Nu	Nu	Nu au fost	Nu

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

5.6.3. Surse/emisii ne semnificative

- zona descărcare lapte brut
- instalațiile/liniile de procesare

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele punctiforme de emisii.	Descrieți emaniările fugitive sau alte posibilități de emanație ocazională	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională	Există limite pentru emaniările de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emanații?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emaniărilor	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Stăția de epurare	-	echipamente, bazine stație - instalație dehidratare nămol	Nămol epurare	Nu	Nu	Procesul de epurare este continuu; Nămolul dehidratat se stochează în container acoperit, în încălț închisă, și se evacuează periodic; Exhaustare aer urat mirositor și trecere prin treapta biologică; Odorizare incintă stație de epurare.	Nu este cazul
Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se află în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute). Nu este cazul							

În cazul în care emaniările au fost deja descrise ca "emisii în aer" în alta parte a solicitării DAR AU SI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.3.2. Declarație privind managementul mirosurilor

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanație	Natura/cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele menționate în coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de	pentru fiecare sursă – identificați dificultăți specifice care pot	Măsuri active de prevenire sau minimizare trebuie să fi fost deja conturate în "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g).	În cazul în care o estimare este posibilă și are sens, indicați cât de des poate apărea evenimentul	Ce măsuri sunt luate? Descrieți măsurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei	Cine (ca post) este responsabil de inițierea măsurilor descrise în coloana	De exemplu – orice cerință de a informa Autoritatea de Reglementare într-un anumit interval de timp de la apariția evenimentului sau

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

mirosuri”	afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip “ce se intampla daca” pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	descrie, cat de “mult” miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip “mult”, “mediu” si “putin” poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primesti sesizari?	avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	precedenta?	masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.
Statia epurare	-	- mentenanta echipamente statie - verificare trasee	-	-	-	nu

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Fabrica se modernizează în permanență, este dotata cu echipamente pentru procesare lapte si pentru ambalare produse de ultima generatie, care asigurăși emisii minime de poluanti în factorii de mediu

SECTIUNEA 6 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1.Surse de deșeuri

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4.Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ /zi, cantitate /an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	Aprovizionare, productie, ambalare produse	15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	150 t	Colectate selectiv, în zone amenajate, se valorifică/ elimină prin operatori autorizați
2		15 01 02	ambalaje de plastic	70 t	
3		15 01 03	ambalaje de lemn	90 t	
4		15 01 06	ambalaje amestecate	150 t	
5	Aprovizionare, producție, intretinere	13 02 05*	uleiuri minerale neclorurate	0,4 t	
6		13 07 01*	ulei combustibil și combustibil diesel	0,2 t	
7		13 05 08*	amestecurile din paturile de nisip și separatoare de ulei	0,1 t	
8		16 06 01*	baterii cu plumb	1,0 t	
9		16 01 03	anvelope scoase din uz	0,5 t	
10		16 01 17	Deșeuri metalice feroase	15 t	
11		16 01 18	Deșeuri metalice neferoase	1,0 t	
12		16 01 20	Deșeuri sticlă	0,030	
13		16 03 03	Deșeuri anorganice cu continut de subst.periculoase	0,5 t	
14		17 09 04	Amestecuri de deșeuri de la construcții	1 t	

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ /zi, cantitate /an)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
15		15 01 10*	ambalaje contaminate cu substante periculoase	0,6 t	
16		15 02 02*	absorbanti, material filtrante	0,05 t	
18		15 02 03	absorbanti, material filtrante	0,1 t	
19		02 05 02	namol de la statia de epurare, separator de grasimi	5000 mc	
20		08 03 17*	deșeuri de tonere imprimante	0,05 t	
21		18 01 03*	Deșeuri rezultate din activitatea laboratorului microbiologic	0,5 t	
22		20 01 21*	Becuri, alte corpuri de iluminat	0,01 t	
23		20 01 36/ 16 02 14	Componente, echipamente electrice și electrocasnice casate	0,01 t	
24		20 01 03	Deșeuri menajere	144 t	

6.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalatie	DA, gestionarea deseurilor se realizeaza conform cerintelor HG 856/2002 si Legii 211/2011
Cantitate	DA, se mențin evidențe cu cantitatile de deșeuri generate
Natura	DA, se verifica natura, tipul deseului: periculoase/ nepericuloase.
Origine (acolo unde este relevant)	DA, se colecteaza separat, pe fluxuri si procese.
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA, raspunderea este asumata pana la valorificare/ eliminare.
Frecventa de colectare	Săptămânal / lunar /pe bază de comandă in functie de contractul incheiat cu operatorii și cantitățile generate
Modul de transport	Firme autorizate.
Metoda de tratare	Pe amplasament nu se trateaza deseuri. Sunt contracte cu operatori autorizati pentru valorificare, tratare, eliminare.

6.3. Zone de depozitare a deșeurilor

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare (CD) si perioada maxima de depozitare(PMD)?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Amplasament Albalact SA	Deșeuri de ambalaje de de hârtie și carton, plastic, metal, lemn	CD = 100 t PMD= 1 luna	100 m de pâraul Galda >100 m față de case din Oiejdea	Suprafata delimitată, betonata
	Deșeuri metalice	CD = 10 t PMD= 6 luni	100 m de pâraul Galda >100 m față de case din Oiejdea	Suprafate delimitată, betonata
	Uleiuri uzate, baterii uzate, absorbanti	CD = 10 t PMD= 6 luni	100 m de pâraul Galda >100 m față de case din Oiejdea	Recipienți, containere, supraf. betonata

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare (CD) si perioada maxima de depozitare(PMD)?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
	Deșeuri de ambalaje de la materiale auxiliare	CD = 10 t PMD= 1 luna	100 m de pâraul Galda >100 m față de case din Oiejde	Suprafata delimitată, betonata
	absorbantți, materiale filtrante, nămol epurare ape, separator de grăsimi	CD = 10 t PMD= 1 luna	100 m de pâraul Galda >100 m față de case din Oiejde	Suprafata delimitată, betonata
	Menajere și asimilabile cu menajerele	CD-20 mp PMD-7zile	100 m de pâraul Galda >100 m față de case din Oiejde	Containere, supraf. betonata

CD = capacitate de depozitare; PMD = perioada maxima de depozitare - zile.

6.4. Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Substante chimice periculoase	AA	DA	-	-	-
Ambalaje	A	DA	-	-	-
nămol epurare ape	AA	DA	-	-	-

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

Nu se impun și alte cerințe speciale pentru depozitarea substanțelor periculoase.

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Nu este cazul

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor – conform specificațiilor din Bilanțul de mediu nivel I.

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșuri	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (daca este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificati opțiunea	Daca opțiunea actuala este “Eliminare”, precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibile de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Epurare ape uzate	Nu sunt	Nămol stația epurare	deshidrate	eliminare	Depozit conform	2020 Împrăștiere pe terenuri agricole

SECȚIUNEA 7 ENERGIE

7.1. Cerințe energetice de bază

7.2. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursă

Sursa de energie	Consum de energie			
	Furnizată, în 2015	Furnizată în 2016	Primară (kWh)	% din total
Electricitate din rețeaua publică	916 MWh/lună	970 MWh/lună		
Electricitate din alta sursă*	-	-		
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*	-	-		
Gaze naturale	140990 m ³ /lună	131000 m ³ /lună		
Cocs de Petrol	-	-		
Carbune	-	-		
Altele (Operatorul trebuie să specifice)	-	-		

* specificati sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame “Sankey”) care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

Tip de informații (tabel, diagrama, bilanț energetic etc)	Numărul documentului respectiv
Monitorizarea lunară a consumurilor de energie electrică, gaze	Fișiere de evidență

7.2.1. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizație sunt descrise în tabelul următor:

Listati mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Procesarea laptelui	*0,094÷0,2 kWh/ l lapte crud	Se bazează pe consumul de energie (energie electrică și termică) pentru toată funcționarea fabricii	cca 0,2 kW/1 lapte de consum produs

*Operatorul nu monitorizează consumul de energie pentru fiecare categorie de produse fabricate

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

7.2.2.Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos:

Exista <u>masuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire</u> a energiei pentru următoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenii la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etansări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);	DA		Program de reparații și întreținere a utilajelor
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	DA		Program de reparații și întreținere a utilajelor
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		Program de reparații și întreținere a utilajelor
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații)	DA		Program de reparații și întreținere a utilajelor
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	DA		Program de reparații și întreținere a utilajelor
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		Program de reparații și întreținere a utilajelor
Întreținerea boilerelor de ex. Optimizarea excesului de aer	DA		Program de reparații și întreținere a utilajelor
Instalațiile din procesul tehnologic	DA		Program de reparații și întreținere a utilajelor

7.3. Eficiența Energetică

Un plan de eficiență energetică este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile de eficiență energetică aplicabile activităților din autorizație

Completați tabelul astfel:

- 1) *Indicați ce tehnici de eficiență energetică, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.*
- 2) *Precizați reducerile de CO₂ realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu)*
- 3) *În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tonă de CO₂ recuperată și prioritatea de implementare.*

Confirmați ca următoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenii prevăzuți pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		Permanent
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		Permanent
Alte măsuri adecvate	Da		Investiții în echipamente eficiente energetic, monitorizarea tuturor consumurilor specifice.

Măsurile de creștere a eficienței energetice aplicate de operator în urma realizării auditului energetic

- Retehnologizarea iluminatului interior și exterior, prin înlocuirea lampilor cu altele cu eficiență energetică crescută, pentru economie de energie electrică.
- Utilizarea schimbatoarelor de căldură regenerative la pasteurizare

7.3.1.Măsurile de servicii ale clădirilor

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Măsurile fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos. Completați tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2..Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3.Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		- instalatie de iluminat cu LED – uri - căi de circulatie cu senzori de miscare
Exista sisteme de control al climatului eficient din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	Da Da Da		uși rapide, perdele de aer, perdele de silicon , usi etanse la depozitele de congelare cu sistem de răcire

7.3.2.Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	DA schimbatoare de căldură regenerative la pasteurizare	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu este cazul	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distanțelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu este cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	DA	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele		

7.5. Alternative de furnizare a energiei

Completați tabelul astfel:

- 1.Confirmati faptul că măsura este implementată, sau
- 2.Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
- 3.Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare;	Nu este cazul.	-
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu este cazul	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti	Da, gazul natural	-

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Albalact SA deține Planul operativ de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluatoare, pe care îl autorizează periodic.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
transport, spalare circuite cu aditivi chimici	Defecțiuni la sisteme de etanșare trasee	Deversare în apă sau sol	- Verificare periodică trasee, rezervoare de stocare chimicale, robineti de inchidere, pompe dozatoare	- Instruirea personalului pentru utilizarea mijloacelor și materialelor de intervenție Aplicarea planului de revizii si reparatii
Deversari accidentale de ape uzate	In cazul unor defectiuni la rețeaua de canalizare	Deversare în apă sau sol	-Respectarea planului de revizii si reparatii. -verificarea starii rigolelor – urmărirea funcționării eficiente a stației de epurare	-Instruirea personalului operator. -Verificarea starii rețelelor de canalizare

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Neîncadrarea valorilor indicatorilor pentru factorul de mediu apa in cele impuse prin legislație poate provoca daune asupra mediului.

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Exista proceduri documentate: - receptie produse aprovizionate - controlul proprietatii clientului - identificarea si trasabilitatea produsului - fise cu date de securitate - gestionare deseuri si ambalaje
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5 si 6
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	-
bariere si retinerea continutului	Amplasamentul este betonat, in proportie de 98% in zonele de circulatie

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
cuve de retentie si bazine de decantare	Nu este cazul
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Responsabil de mediu, cu atribuții in urmarirea si inregistrarea tuturor accidentelor si a persoanelor responsabile.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	instructiuni de lucru, rapoarte de tura.
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	-
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	- se organizează simulari periodice pentru posibilele accidente.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Caile de acces sunt marcate conform regulilor de circulatie.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	rigole colectoare din incinta de pe amplasament, prin care se pot prelua scurgerile in caz de accident; apele rezultate de la stingerea incendiilor pot fi directionate in statia de epurare si tratate corespunzator.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

SECTIUNEA 9 ZGOMOT SI VIBRATII

9.1.Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
locuințe, la DN1	Nu sunt determinări	nu	-	--	nu

9.2.Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceți o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ Acesta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluările de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
utilaje pe liniile de productie, compresoare, ventilatoare	-	Continuă	Nu	Cca 30%	Retehnologizare, echipamente cu generare minimă de zgomot	-
mijloace de transport – aprovizionare și desfacere	-	Discontinua	Nu	Cca 30%	Mijloace auto ce respecta normele privind emisiile de zgomot	-

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele. **Nu este cazul**

9.3.Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate dB(A)/2010
-	-	-	-	

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

9.4. Intreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	

9.5. Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Așezări umane	Zi	50 dB	In afara amplasa mentului	Nu s-a măsurat	-
	Noapte	40 dB			-
Unități industriale	Zi	65 dB	La limita incintei		-
	Noapte	-	-		-

Informatii suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Nu sunt instalații cu risc ridicat în ceea ce privește zgomotul generat	-	Nu este cazul	-	-

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu este cazul

- Manevrare mecanica

Nu este cazul

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne, precum autoincarcatoare;

Mijloace electrice (electrostivuitoare) pentru transport intern

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

Nu este cazul

SECTIUNEA 10 MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Autorizația de mediu nu impune monitorizarea emisiilor în aer

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezulta.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Accreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/Competențe
pulberi	Coșuri de dispersie centrală termică	Conf. AIM	acreditată	laboratoare acreditate	-	-	-
CO					-	-	-
NO _x					-	-	-
SO _x					-	-	-

Descrieți orice programe/măsurări diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Nu este cazul

10.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieți orice măsurări speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

Observații:

- 1) Frecvența de monitorizare va varia în funcție de sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.
- 2) Operatorul trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili ca toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.
- 3) Toate substanțele despre care se considera că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.
- 4) În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat/determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a „toxicității totale a efluentului” pot fi adesea adecvate pentru a face măsurători directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata

Raportul anual de mediu

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

15.1.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Debit	Stația de epurare proprie	Pârâul Galda	Continua	STAS 6953/81	Calibrare periodică	-	Debitmetru electromagnetic pentru masurare volum de apa uzată	-
PH	„	„	Continua și lunar- lab. acreditat	-	da	-	-	-
Temperatura	„	„	Continua	-	Nu	-	-	-
CCO/CBO5	„	„	lunar- lab. acreditat	IL	da	-	-	-
NH ₄ MTS P _{total} , Substante extractibile, reziduu fix, nitriți, nitrați	„	„	Lunar- lab. acreditat Trimestrial -lab. acreditat	IL	da	-	-	-
Azot total	„	„	-	-	-	-	-	-
Turbiditate	-	-	-	-	-	-	-	-
Metale	-	--	Nu e cazul	-	-	-	-	-
Toate celelalte substante evacuate din instalatie care sunt cuprinse in HG 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuări in rețeaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuări in cursurile de apa de suprafata)	-	-	se determină cele prevazute in AIM/GA	-	-	-	-	-

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada pornirii sau opririi.

15.2 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Clor rezidual liber	mg/l	Foraje de monitorizare, amonte și aval de stația de epurare	Stabilită prin AIM,AGA	acreditate
Nitriți	mg/l			
Fosfați	mg/l			
sulfați	mg/l			
NH ₄ ⁺	mg/l			
Microelemente: As, Cd, Cu, Hg, Pb, Zn	μg/l			
BTEX	μg/l			
Hidrocarburi alifaticate halogenate volatile	μg/l			
Fenoli	μg/l			

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

15.3 Monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare proprie

Nu sunt deversări în rețeaua de canalizare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare	Buletine de analiză
--	---------------------

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, in conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidenta deșeurilor contine următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalatie
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expeditiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compozitia fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculos.

Se vor respecta prevederile impuse prin Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, actualizată.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare.

Transportul deșeurilor se va realiza in conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul Romaniei.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform prevederilor HG 235/2007.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate in societate	Tone	ALBALACT SA Oiejde	Lunar	HG 856/2002 si Legea 211/2011

10.4. Monitorizarea mediului

10.4.1. Contributia la poluarea mediului ambiant

Observații:

1) *Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.*

2) *Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:*

- *există receptori vulnerabili;*
- *emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit*
- *Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului*
- *este necesară validarea modelării.*

3) *Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:*

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate
- aer, inclusiv mirosurile;
- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sănătății;
- zgomot.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

NU

10.4.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Pulberi/aer	Monitorizări periodice, la verificarea echipamentelor	Se incadrează în VLE prevăzute de legislație
CO/ aer		
NO _x / aer		
SO _x / aer		
pH	Monitorizări periodice, prin laboratoare acreditate	Se incadrează în VLE prevăzute de legislație și de Autorizația de gospodărire a apelor
CBO ₅ / apa uzata		
CCOCr		
MTS		
Amoniu (NH ₄ ⁺)		
substante extractibile		
Reziduu fix		
NO ₂ ⁻		
NO ₃ ⁻		
Fosfor total (P)		

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in reseaua de canalizare:

Buletine de analize

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- *poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;*
- *strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;*
- *stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;*
- *incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;*
- *protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;*
- *proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.*

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

10.5. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului. <ul style="list-style-type: none">- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;- consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat- Consumul de gaz- Consumul de apa- Cantitati de deseuri si compozitia acestora- consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);- eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu;- Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate- Indicatorii de calitate ai apelor subterane din cele 2 foraje	Se urmăresc: <ul style="list-style-type: none">- calitatea materiei prime și a materialelor auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fiselor tehnice de securitate si a standardelor de calitate-consumul de apă.-consumul de energie-colectare selectivă a deșeurilor, valorificarea celor reciclabile. Se reglează raportul aer/ gaz metan pentru minimizarea emisiilor și optimizarea arderii <ul style="list-style-type: none">- Indicatorii de calitate ai apelor epurate evacuate- Indicatorii de calitate ai apelor freactice

10.6. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormală

La oprirea/pornirea instalațiilor nu sunt emisii suplimentare/diferite față de cele din timpul funcționării.

La opririle planificate ale instalațiilor tehnologice, se iau masuri preventive pentru golirea treptată a apelor uzate in statia de epurare și funcționarea corespunzătoare a stației, pentru încadrarea parametrilor apei epurate în VLE

SECTIUNEA 11. DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

Operatorul elaborează Programul de măsuri în caz de dezafectare și închidere a instalației, astfel încât să se prevină poluarea mediului .

Inca din faza de proiectare a obiectivului au fost luate in considerare aspecte care să elimine poluarea la incetarea activitatii:

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

DA

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

DA

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Nu este cazul

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

DA

11.2. Planul de închidere a instalației

La această dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricărui risc de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, conductelor încinței, în condiții de siguranță;
- spălarea, denocivizarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizărilor;
- epurarea și evacuarea controlată a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (abur tehnologic, energie), după caz;
- întocmirea bilanțurilor de mediu pentru stabilirea obligațiilor de mediu la încetarea activității și solicitarea avizului de mediu, conform prevederilor legislației în vigoare;
- obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării;

Se va solicita autorităților de mediu stabilirea obligațiilor de mediu pentru încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;
- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

A. Activități preliminare încetării activităților de producție :

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității ;
2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare ;

B. Incetarea activității de producție :

1. Închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora ;
2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament ;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentare cu energie electrică ;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale) ;
6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase ;
7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.

C. Activități de conservare :

1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.
2. Se vor conserva temporar în condiții de securitate, conform legislației în vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrăinării de pe amplasament.

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

- D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente :
1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau în depozitele existente.
 2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor în stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.
- E. Activități de demolare :
1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate.
 2. Deșeurile rezultate vor fi transportate la rampe de gunoi autorizate, pentru depozitarea finală.
 3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de producție) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.
 4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.
- F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :
1. Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.
 2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri în funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite în corelație cu legislația în vigoare.
 3. Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate în urma realizării bilanțului de mediu.
 4. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.
 5. Se va reprojecția zona în funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii în aplicare a planului de închidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate în urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate în stare corespunzătoare.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detaliu privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Rețele de alimentare cu apă	Apa potabilă	Oprire alimentare, închidere stație pompare, golire conducte la rețeaua pluvială.
Rețele de colectare ape uzate și ape pluviale	Ape uzate menajere	Oprire evacuare, închidere stație de pompare, golire conducte la bazine stației de epurare, spalare, analize fizico-chimice, dezafectare.

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
hala mare, cu spații de producție, birouri și alte zone anexe	Nu sunt	Nu
Spălătoria auto	Nu sunt	Nu
stația de epurare	Nu sunt	Nu

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

11.5. Lagune

Nu sunt lagune sau iazuri pe amplasamentul fabricii de procesare a laptelui.

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6. Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Paltformele de depozitare sunt betonate.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	-
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da, platformele de depozitare sunt betonate și prevazute cu rigole de colectare ape pluviale .

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost defnita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
- Zona stației de epurare	Posibilă contaminare sol si apa subterana
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	-

SECTIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	DA
Daca da, treceti la Sectiunea 13	

SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

Conform documentelor de referinta BREF/BAT cerintele de emisie si de consumuri de utilitati sunt prezentate in tabelul de mai jos.

13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Cele mai bune tehnici disponibile nu identifică emisii specifice in aer de la instalații de procesare a laptelui.

Nu sunt necesare tehnici suplimentare pentru indeplinirea cerintelor locale de mediu.

13.1.1. Emisii de solvenți

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
-	-	-	-	-	-	-

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	-
Gaz	3027 tone CO ₂ e
Petrol	-
Total	3027 tone CO₂e

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

- procese de ardere cod SNAP 2 0406
- factor de emisie EF_{CO2} = 56,1 to CO₂ /TJ

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2. Emisii in cursuri de apa de suprafață (după epurarea proprie):

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag conf. NTPA 001, mg/dm ³	Valoarea limita de emisie conform Aut. GA, mg/l
pH	Pârâul Galda	6,5-8,5	6,5-8,5
suspensii totale		35	35
CBO5		25	15
CCOCr		125	100
Amoniu (NH ₄ ⁺)		2,0	2,0
substante extractibile		20	20
Reziduu fix		2000	2000
NO ₂ ⁻		1	1
NO ₃ ⁻		25	25
Fosfor total (P)		1	1

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romanească si apoi la indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa valorile stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel puțin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activității pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Formular de Solicitare
ALBALACT SA

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri.

Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.3 Emisii in retea de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie, conform aut GA mg/ dm ³	valoarea prag conf. NTPA 001, mg/dm ³
pH	Pârâul Galda	6,5-8,5	6,5-8,5
suspensii totale		35	35
CBO5		15	25
CCOCr		100	125
Amoniu (NH ₄ ⁺)		2,0	2,0
substante extractibile		20	20
Reziduu fix		2000	2000
NO ₂ ⁻		1	1
NO ₃ ⁻		25	25
Fosfor total (P)		1	1

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

Observatie: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in retea de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata) completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industrială provenita din instalatie.

SECTIUNEA 14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu - în special asupra apei de suprafață, freatice și solului - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, riscul unor impacturi negative semnificative se reduce simțitor.

Tehnicile adoptate pentru instalație au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă impermeabilizată (suprafețe betonate).
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților;
- Instalațiile sunt computerizate, proceselor tehnologice fiind coordonate de calculator.

Referitor la impactul potențial transfrontieră, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, instalația nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră. Singurul impact creat - însă în limite legale, este doar cel local.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatoorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- *Habitatare care intra sub incidenta Directivei Habitatare, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth*
 - *Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie*
 - *Rezervatii stiintifice care poat fi afectate de instalatie*
 - *Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)*
 - *Zone de patrimoniu cultural*
 - *Soluri sensibile*
 - *Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)*
 - *Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)*
1. *Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)³*

**Formular de Solicitare
ALBALACT SA**

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Planul de situatie	locuințe izolate aflate la cca 120 m de instalație	- nivel de zgomot, conform zonelor industriale -impact nesemnificativ - emisii in atmosfera miros –stația de epurare-impact nesemnificativ	Raport de ampalsament - Concluzii: - Zgomotul produs de instalatie nu constituie un factor de risc pentru mediul inconjurator - Măsuri pentru identificarea și minimizarea emisiilor difuze de miros, în spațial la stația de epurare
Planul de situatie	Pârâul Galda	- evacuări de ape uzate (menajere și tehnologice și pluviale), cu posibile depasiri la indicatorii reglementati	Raport de ampalsament - Concluzii - impactul prognozat, tinand seama de masurile de prevenire si reducere a impactului prezentate, in conditii normale de functionare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fara influente asupra calitatii freaticului si a apei de suprafata. - sunt prevăzute sisteme constructive care sa retina orice evacuare necontrolata de materiale/deseuri periculoase pe sol sau la canalizare.

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
CBO5: < 3 – 180 mg/l	Nu s-au realizat modelări; nu sunt depășiri permanente; se analizează cauza depășirii, se verifică funcționarea stației, se repetă analiza	15 mg/l
CCOCr: < 30 -287 mg/l	Nu s-au realizat modelări; nu sunt depășiri permanente; se analizează cauza depășirii, se verifică funcționarea stației, se repetă analiza	100 mg/l
substante extractibile: 5,1 – 22,3 mg/l	Nu este cazul –depășiri accidentale	20 mg/l
Fosfor total (P): 0,041 – 0,245 mg/l	Nu este cazul	1 mg/l
Suspensii totale: 13 – 56,5 mg/l	Nu este cazul –depășiri accidentale	35 mg/l

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Nu este cazul
• risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	-
• afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
Planul judetean de gestiune a deșeurilor	Gestionarea deșeurilor generate se face în concordanță cu planul judetean de gestionare a deșeurilor.

14.5. Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Obiectivul este situat la distante de cca 10 km față de siturile Natura 2000 ROSPA 0087 Muntii Trascăului (la nord-vest), respectiv RO SCI0187 Pajiștile lui Suciu (la nord-est).
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Da
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

SECTIUNEA 15 PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Nu este cazul. Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

Intocmit
MABECO SRL
ing. Mihaela Beu
ing. Lucia Bodochi

Cerințele Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT/BREF) pentru industria alimentară, băuturi și lactate (FDM), august 2006, comparativ cu cele aplicate de societatea ALBALACT SA

Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact
5.1 Cerințe BAT generale pentru întregul sector FDM	
5.1.1 managementul de mediu	
<p>BAT este de a implementa și de a adera la un sistem de management de mediu (EMS) care încorporează, în funcție de circumstanțele individuale, următoarele caracteristici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Definirea politicii de mediu - Planificarea și stabilirea obiectivelor și tintelor - Implementarea și operarea procedurilor - Acțiuni preventive și corective - Analiza de management 	<p>Operatorul are un sistem de management de mediu (EMS) acreditat, care îndeplinește aceste cerințe</p>
<p>5.1.2 Colaborarea cu activități/operatori din amonte și din aval Operațiunile celor implicați în furnizarea de materii prime și alte ingrediente instalațiilor de procesare a FDM, inclusiv fermierii și transportatorii, pot avea consecințe asupra mediului în instalații FDM. BAT reprezintă o modalitate de a căuta colaborare cu partenerii din amonte și din aval, pentru a crea un lanț de responsabilitate față de mediu, pentru a minimiza poluarea și pentru a proteja mediul ca un întreg.</p>	<p>Operatorul aplică proceduri în relațiile cu furnizorii, la încheierea contractelor</p>
5.1.3 Curățarea echipamentelor și instalațiilor	
<p>In toate instalațiile FDM, BAT este aplicat în următoarele situații:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. îndepărtarea reziduurilor de materii prime, cât mai curând posibil după prelucrare și curățarea frecventă a zonelor de depozitare. 2. asigurarea și folosirea catchpots peste scurgerile din pardoseală, inspectarea și curățarea frecventă, pentru a preveni antrenarea materialelor în apele uzate 3. optimizarea utilizării curățării uscate (inclusiv a sistemelor de vid) a echipamentelor și instalațiilor, inclusiv după scurgeri înainte de curățarea umedă, unde curățarea umedă este necesară pentru a atinge standardele de igienă. 4. pre-impregnarea pardoseli și a echipamentelor deschise pentru a slăbi duritatea sau arsura murdăriei înainte de curățarea umedă 5. Reducerea și gestionarea utilizării apei, energiei și a detergenților 6. furtunuri de curățare cu declansare manuală potrivite pentru a fi folosite pentru curățare manuală 7. alimentarea cu apă sub presiune controlată, prin duze 8. Optimizarea aplicației de re-utilizare a apei de racire pentru circuitul deschis de apă caldă, de exemplu, pentru curățare 9. selectarea și folosirea agenților de curățare și dezinfectare care produc prejudicii minime pentru mediu și asigură un control eficient al igienei. 10. operarea curățării CIP în circuit închis și asigurarea că acesta este utilizat într-un mod optim, de exemplu, prin măsurarea turbidității, conductivității sau pH, dozarea automată a produselor chimice la concentrații corecte 11. utilizarea de sisteme de unică folosință pentru instalațiile mici sau foarte rar folosite sau unde soluția de curățare devine foarte poluantă, cum ar fi instalațiile UHT, instalații de separare cu membrană, și la curățarea preliminară a uscătoarelor prin vaporizare și pulverizare 12. în cazul în care există variații adecvate ale pH-ului fluxurilor de ape reziduale de la CIP și din alte surse, se aplică auto-neutralizarea fluxurilor de ape reziduale alcaline și acide într-un rezervor de neutralizare 13. Minimizarea utilizării de EDTA, prin utilizarea lui doar unde este cazul, cu frecvența necesară, și prin minimizarea cantității utilizate, de exemplu, prin reciclarea soluțiilor de curățare. <p>La selectarea chimicalelor pentru dezinfectarea și sterilizarea echipamentelor și instalațiilor, BAT este de a evita utilizarea biocidelor oxidante halogenate, cu excepția cazului în alternativele nu sunt eficiente</p>	<p>Operatorul aplică tehnici de curățare a echipamentelor care asigură:</p> <ul style="list-style-type: none"> - consumuri minime de apă, energie și chimicale - gradul corespunzător de curățare - diminuarea pierderilor de produs - minimizarea încărcării în apele uzate <p>Fabrica are stație de spălare CIP cu 4 linii de presine, pe liniile de fabricație și o unitate pentru splălarea circuitelor de lapte brut, cu sisteme automate de dozare amestecuri chimicale.</p> <p>Instalații de spălare sub presiune pentru igienizare podele și pavimente.</p> <p>Apele rezultate de la curățarea traseelor sunt trecute prin 2 instalații de ultrafiltrare, pentru recuperarea substanței uscate și a grăsimilor din lapte</p> <p>Se analizează permanent spectrul de chimicale folosite, pentru a identifica și utiliza produși mai puțin periculoși</p> <p>Soluțiile cu chimicale din instalațiile de spălare în sistem CIP se recirculă până la epuizare.</p>

Formular de Solicitare

Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact
<p>5.1.4. BAT pentru pentru unele procese si operatii unitare aplicate intr-un numar de sectoare FDM</p> <p>5.1.4.1 Recepția si expedierea materialelor</p> <p>In timpul receptiei si expedierii materiilor, BAT este a urmasi ca atunci când vehiculele sunt parcate, in timpul operatiilor de încărcare și descărcare, sa se oprească motorul vehiculului și unitatea frigorifică, dacă există o sursă alternativă locală de alimentare.</p>	<p>Vehiculele de transport materii prime și produse finite opresc motorul și unitatea frigorifică, dacă este posibil, cand sunt staționate pentru descărcare sau încărcare</p>
<p>5.1.4.7 Congelarea și refrigerarea - BAT reprezintă:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. prevenirea emisiilor de substante care epuizeaza stratul de ozon, de exemplu, nu utilizați ca agenți frigorifici substanțe halogenate 2. evita păstrarea zonelor cu aer condiționat și de refrigerare mai reci decât este necesar 3. Optimizarea presiunii de condensare 4. se decongelează regulat întregul sistem 5. Păstrați condensatoarele curate 6. aerul ce intră în condensatoare este cât de rece e posibil 7. Optimizarea temperatura de condensare 8. folosirea dezghețării automate a vaporizatoare de răcire 9. operarea fără dezghețare automata timpul opririlor scurte de producție 10. Minimizarea pierderilor din transport și ventilație la camere si depozite frigorifice răcite 	<p>In instalatiile de productie a frigului se folosește amoniac și Freon R404A, care nu contine clorhidrocarburi.</p> <p>Instalatiile se intretin și se verifică, pentru a preveni pierderile.</p> <p>Unitatea de răcire este prevăzută cu sistem de alarmă, se detectează scăpări de amoniac în incinta instalației.</p> <p>Zonele cu aer condiționat și zonele de refrigerare se mențin la temperaturile optime, sunt prevăzute cu uși rapide, perdele de aer, perdele de silicon , usi etanse</p>
<p>5.1.4.9 Ambalarea -BAT reprezintă:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Optimizarea designul ambalajelor, inclusiv greutatea și volumul de material și conținut reciclat, pentru a reduce cantitatea utilizată și pentru minimizarea deșeurilor 2. Cumpărarea de materiale în vrac 3. colectarea separată a materialelor de ambalare 4. Minimizarea supraumplerii în timpul ambalării 	<p>Se aplică aceste cerințe</p>
<p>5.1.4.10 Generarea și consumul de energie</p> <p>BAT reprezintă:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. pentru instalațiile în care există cerere de căldura și putere, de exemplu, în fabricarea zahărului, producția de lapte praf, uscare zer, producția de cafea instant, bere și distilare, utilizați generare combinată de căldură și electricitate în instalații modificate sau reînnoirea sistemelor energetice 2. utilizați pompe de căldură pentru recuperarea căldurii din diverse surse 3. Comutati echipamentele pe off atunci când nu sunt necesare 4. Minimizarea sarcinilor pe motoare 5. Minimizarea pierderilor de motor 6. utilizarea vitezei variabilă pentru a reduce sarcina asupra ventilatoarelor și pompelor 7. se aplică izolare termica, de exemplu de conducte, vase și echipamente folosite pentru a transporta, a stoca sau trata substanțe la temperaturi mai sus sau mai jos decât a mediului ambiant și a echipamentelor folosite pentru procesele ce implica încălzire și răcire 8. aplica controlere de frecvență pe motoare 	<p>Nu se aplică cogenerare de căldură și electricitate.</p> <p>Se urmărește reducerea consumului de energie și minimizarea pierderilor</p> <p>Echipamentele electrice nu funcționează în gol</p> <p>Utilajele sunt echipate cu motoare cu viteze variabile</p> <p>Echipamentele și traseele de vehiculare care lucrează la temperaturi înalte/joase sunt izolate</p>
<p>5.1.4.12 Sisteme de aer comprimat</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verificarea nivelului de presiune și reducerea acesteia, dacă este posibil 2. Optimizarea temperaturii de intrare a aerului 3. Utilizarea de amortizoare la prizele de aer și evacuare, pentru a reduce nivelul de zgomot 	<p>Se aplică aceste cerințe</p>
<p>5.1.4.13 Sistemele de abur</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Maximizarea condensului retur 2 evita pierderile de abur din returul de condens 3 blindarea conductelor nefolosite 4 Îmbunătățirea trapelor de abur 5 repararea scurgerilor de abur 6 Minimizarea purjarilor la cazane 	<p>Se aplică toate aceste cerințe</p>
<p>5.1.5. Reducerea emisiilor în aer- BAT reprezintă:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. se aplică și menține o strategie de control al emisiilor în aer (a se vedea secțiunea 4.4.1) care încorporează: 1.1. definiție a problemei (a se vedea secțiunile 4.4.1.1 și 4.4.1.1.1) 	<p>Pentru reducerea emisiilor în aer operatorul aplică și menține o strategie de control al emisiilor, prin:</p>

Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact														
<p>1.2. un inventar al emisiilor site-ului, inclusiv, de exemplu, funcționare anormală (a se vedea Secțiunile 4.4.1.2 și 4.4.1.2.1)</p> <p>1.3. măsurarea emisiilor majore (a se vedea secțiunea 4.4.1.3 și 4.4.1.3.1)</p> <p>1.4 Evaluarea și selectarea tehnicilor de control al emisiilor de aer (secțiunea 4.4.1.4)</p> <p>2. colecta gazele reziduale, mirosuri și praf de la sursă (a se vedea punctul 4.4.3.2) și să le capteze la echipamentului de tratare sau dereducere a emisiilor (a se vedea secțiunea 4.4.3.3)</p> <p>3. Optimizare pornire și oprire utilaje, pentru reducerea emisiilor în aer, pentru a se asigura că acesta întotdeauna funcționează eficient ori de cate ori este nevoie de reducere (a se vedea secțiunile 4.4.3.1)</p> <p>4. Cu excepția cazului în care se prevede altfel, în cazul în care tehnicile BAT de minimizare a emisiilor sunt integrate în process, BAT este atingerea unui nivel de emisii de 5-20 mg/Nm³ pentru praf uscat, 35-60 mg/Nm³ pentru praf umed/ lipicios și <50 mg /Nm³ TOC; pentru a atinge aceste niveluri, prin aplicarea tehnicilor de reducere a emisiilor</p> <p>Documentul BAT nu ia în considerare în mod specific combustie centrale electrice și instalații din FDM și prin urmare aceste niveluri nu sunt destinate să reprezinte nivelurile de emisie asociate BAT din aceste instalații de ardere. Unele tehnici de reducere sunt descrise în secțiunile 4,4 la 4.4.3.12.</p> <p>5. unde aplicarea procesului integrat BAT nu elimină mirosul neplăcut, se aplică tehnici de reducere. <i>Multe dintre tehnicile descrise în secțiunea 4.4 sunt aplicabile pentru reducerea mirosului.</i></p>	<p>- definirea problemei</p> <p>- un inventar al surselor de emisii</p> <p>- măsurarea emisiilor majore</p> <p>- evaluarea și selectarea tehnicilor de control al emisiilor</p> <p>Masuri la stația de epurare-pentru a diminua emisiile mirositoare:</p> <p>- Nămolul se deshidratează și se evacuează periodic; până la evacuare, se stochează în container acoperit, în incintă închisă</p> <p>- Exhaustarea aerului viciat din incintele stației de epurare și trecerea prin treapta biologică.</p> <p>- Odorizarea perimetrului stației de epurare.</p> <p>Se aplică proceduri pentru pornire și oprire utilaje, pentru a asigura emisii reduse în aer</p> <p>Nu sunt surse dirijate de emisii din procese tehnologice, doar cele de la centrala termică</p> <p>Pentru evitarea/ reducerea emisiilor de miros se verifică ca traseele și tancurile să fie bine etansate, se menține curățenia în zona rampei de descărcare lapte, depozitare, stația epurare</p>														
<p>5.1.6 Tratamentele apelor uzate</p> <p>Tratarea apelor reziduale presupune folosirea de tehnici și mijloace de prevenire și control a poluării.</p> <p>Apa reziduală rezultă din diferite surse, atât ca urmare a consumului de apă în timpul prelucrării, cât și din procese de curățare și de uscare.</p> <p>Pentru minimizarea atât a consumului, cât și a gradului de contaminare a apei, trebuie aplicate tehnici BAT integrate, alese de la caz la caz.</p> <p>Nu au fost concluzii generale referitoare la cum este mai bine a trata apelor uzate de la FDM, on site sau off-site, cu excepția unor tehnici primare.</p> <p>Pentru tratarea apelor reziduale din instalațiile de FDM, BAT este de a folosi în mod adecvat combinații dintre următoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. se aplică un screening-ul inițial pentru solide, la instalația FDM 2. se elimină grasimea folosind o capcană de grăsime (a se vedea secțiunea 4.5.2.2) în cadrul instalației, FDM, în cazul în care deșeurile de apă conține grăsime animală sau vegetală. 3. se aplică egalizare de debit și de încărcare 4. se aplică neutralizare la apele uzate puternic acide sau alcaline 5. se aplică sedimentare pentru apă conținând SS 6. se aplică flotație cu aer dizolvat 7. se aplică un tratament biologic. 8. utilizare CH₄ gazos produs în timpul tratamentului anaerob pentru producerea de energie termică și / sau putere <p><i>Dacă nu se prevede altfel în prezentul capitol, nivelurile de emisie indicate în tabelul 5.1 sunt orientative ca niveluri de emisie care ar fi obținute cu aceste tehnici în general, considerate de reprezentanți BAT.</i></p> <table border="1" data-bbox="229 1697 970 1928"> <thead> <tr> <th>Indicator</th> <th>Concentrație conform BAT (mg/l)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CBO₅</td> <td><25</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td><125</td> </tr> <tr> <td>MTS (suspensii totale)</td> <td><50</td> </tr> <tr> <td>Azot total</td> <td><10</td> </tr> <tr> <td>Fosfor total</td> <td>0,4-5,0</td> </tr> <tr> <td>Uleiuri și grăsimi (extractibile)</td> <td><10</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Tabelul 5.1. Nivele de emisii asociate BAT</i></p> <p><i>Când tratamentul suplimentar este necesar fie în a atinge aceste niveluri sau pentru a îndeplini limitele speciale de evacuare, următoarele tehnici sunt disponibile:</i></p>	Indicator	Concentrație conform BAT (mg/l)	CBO ₅	<25	COD	<125	MTS (suspensii totale)	<50	Azot total	<10	Fosfor total	0,4-5,0	Uleiuri și grăsimi (extractibile)	<10	<p>Se aplică aceste cerințe</p> <p>Se urmărește reducerea consumului de apă și a încărcării apei ce ajunge în stația de epurare</p> <p>Sunt instalații de ultrafiltrare și osmoză inversă, pentru reducerea încărcării apei și recuperarea substanței uscate și a proteinelor</p> <p>Apele uzate se tratează în stația de epurare mecano-biologică.</p> <p>Se aplică egalizare de debite și de încărcare, neutralizare, sedimentare, flotație cu aer dizolvat, tratament biologic</p> <p>Conform monitorizărilor realizate de operator, se încadrează în aceste niveluri de emisii, fără tehnici suplimentare</p>
Indicator	Concentrație conform BAT (mg/l)														
CBO ₅	<25														
COD	<125														
MTS (suspensii totale)	<50														
Azot total	<10														
Fosfor total	0,4-5,0														
Uleiuri și grăsimi (extractibile)	<10														

Formular de Solicitare

Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact
<p>9. eliminarea biologică a azotului</p> <p>10. se aplică precipitare pentru a elimina fosforul, simultan cu tratament cu nămol activ, în cazul în care e aplicabil</p> <p>11. utilizarea filtrării pentru definitivarea epurării apelor reziduale</p> <p>12. eliminarea substanțelor periculoase și prioritar periculoase</p> <p>13. aplicarea filtrării cu membrană</p>	
<p>În cazul în care calitatea apei reziduale este potrivită pentru re-utilizare în prelucrarea FDM, BAT este de a face următoarele:</p> <p>14. re-utilizarea apei după ce a fost sterilizată și dezinfectată, evitarea utilizării clorului activ și care îndeplinește standardul de Directiva 98/83 / CE a Consiliului [66, CE, 1998].</p>	<p>Apa reziduală, după epurare nu se reutilizează în procese de procesare lapte</p>
<p>BAT este de a trata nămolul de la tratarea apelor reziduale, folosind una sau o combinație dintre următoarele tehnici:</p> <p>15. Stabilizare (a se vedea secțiunea 4.5.6.1.2)</p> <p>16. îngroșarea (a se vedea secțiunea 4.5.6.1.3)</p> <p>17. deshidratare (a se vedea secțiunea 4.5.6.1.4)</p> <p>18. uscare (a se vedea punctul 4.5.6.1.5), în cazul în căldură fizică sau căldură recuperată din procesele în instalare pot fi folosite.</p>	<p>Operatorul a amplasat instalația de <u>deshidratarea nămolului în exces de la stația de epurare pe un decantor centrifugal.</u></p> <p>Gradul de deshidratare este de cca 20% substanță uscată.</p>
<p>5.1.7 Emisiile accidentale</p> <p>În general, pentru a preveni accidentele și a minimiza impactul lor asupra mediului ca un întreg, BAT este de a face următoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. identificarea surselor potențiale de incidente / emisii accidentale care ar putea dăuna mediu 2. evalua probabilitatii incidentelor potențiale identificate / deversărilor accidentale care apar și severitatea lor, dacă acestea apar, de exemplu printr-o evaluare a riscurilor 3. identificarea acelor incidente potențiale / emisii accidentale ce necesită controale suplimentare pentru a le preveni apariția 4. identificarea și punerea în aplicare a măsurile de control necesare pentru a preveni accidentele și minimizarea rău lor pentru mediu 5. dezvoltarea, implementarea și testarea în mod regulat a unui plan de urgență 6. investigarea tuturor accidentelor și a celor evitate la limită și menținerea de evidențe 	<p>Operatorul deține și actualizează „Planul de prevenire și intervenție în cazul poluărilor accidentale”, în care sunt identificate punctele critice, măsurile ce trebuie luate, modul de acțiune și responsabilitățile personalului în situații de urgență</p> <p>Nu se evacuează ape uzate în emisar fără epurare</p>
<p>5.2.5 BAT aditional pentru fabrici de prelucrare a laptelui</p>	
<p>În plus față de BAT în secțiunile 5.1-5.1.7, pentru fabrici de procesare a laptelui BAT este de a face următoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. utilizarea de lapte parțial omogenizat 2. înlocuirea pasteurizatoarelor discontinue cu cele continue 3. utilizarea de schimb de căldură regenerativ în pasteurizare 4. reduce frecvența necesară de curățare a separatoarelor centrifugale prin îmbunătățirea filtrării și clarificării preliminară a laptelui 5. utilizarea just-in-time " componente de umplere " pentru a evita pierderile și a minimiza poluarea apei 6. maximiza recuperarea diluatului, de altfel necontaminat, produs de la clătirea inițială CIP, pornirea, oprirea și interschimbarea HTST și de clătirea altor echipamente și conducte de detectare on-line, din puncte de tranziție între produs și faza de apă (<i>punctul 4.7.5.10</i>). Acest lucru poate fi realizat prin, de exemplu, măsurare, folosindu-se fluxul de volum (a se vedea secțiunea 4.1.8.4) sau emițătoare de densitate; măsurarea densității cu emițătoare de densitate și utilizând senzori de turbiditate a luminii difuze pentru a diferenția apa din produs 7. pentru fabricile de produse lactate mari cu tubulaturi extrem de ramificate, utilizați mai multe sisteme mici CIP în loc de un sistem CIP centralizat 8. re-utilizarea apei de răcire, folosirea apelor de spălare, condensatul din uscare și evaporare, permeatul generat în procesele de separare cu membrană și apa de clătire finală, după tratament, dacă este cazul, pentru a asigura un nivel de igienă necesare pentru re-utilizare 9. Realizarea nivelurile date în <u>tabelul 5.2, Tabelul 5.3 și Tabelul 5.4</u>. Acestea sunt nivelurile orientative care pot fi realizate prin aplicarea 	<p>Se aplică aceste cerințe</p> <p>Operatorul asigura încadrarea în consumul de apă în procesele de prelucrare a laptelui de maxim 1,8 l/litru lapte brut. Astfel, la capacitatea maximă de prelucrare, de 390 000 l/zi, cantitatea de apă utilizată strict pentru prelucrarea laptelui este de cca 700 mc/zi.</p> <p>-Se reduce frecvența necesară de curățare a separatoarelor centrifugale prin îmbunătățirea filtrării și clarificării preliminară a laptelui prin trecerea laptelui brut printr-un tanc situat la demisolul clădirii, dotat cu filtre pentru reținerea impuritatilor; de aici este pompat în tancurile de receptie; astfel, prin filtrarea laptelui crud și curățarea periodică a filtrelor, laptele ajunge fără impurități în procesele tehnologice;</p> <p>- Pentru maximizarea recuperării diluatului necontaminat, „apa albă” din laptele din cisterne ce este împuins cu apa spre tancurile de receptie, și apele folosite la golirea pasteurizatoarelor și a traseelor sunt captate într-un tanc de 10000 l, de unde sunt supuse procesului de osmoza inversă; se recuperează substanța uscată și proteinele, care se</p>

Formular de Solicitare

Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact												
<p>proceselor BAT. Acestea se bazează pe nivelurile realizate, raportate de către GTL. Intervalele raportate reflectă o varietate de condiții în care operează instalațiile.</p> <p>Nivelul consumului de energie poate varia, de ex., funcție de volumul producției. Climate calde pot utiliza mai multă energie pentru răcire și invers.</p> <p>Nivelul de consum de apă și emisiile în apele uzate poate varia, de ex, în funcție de portofolii diferite de produse, dimensiunile loturilor și curățare.</p> <p>Nivelul emisiilor în apele uzate poate fi mai mic comparativ cu nivelul de consum de apă deoarece multe fabricile de produse lactate măsoară aportul de apă de răcire, de multe ori de la puțuri proprii, dar apoi se descarcă nemăsurat. În climate calde apa poate fi pierdută la evaporare.</p>	<p>reintroduce pe circuitele de producție</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pasteurizarea se face în 2 trepte, prima la 72°C și apoi în funcție de produs treapta a 2-a se face la 127°C sau 140°C, în acest fel pierderile de căldură la treapta de pasteurizare sunt mult mai mici. - Apele de la sistemele de răcire sunt în circuit închis, se completează doar cantitatea pierdută prin evaporare - Ultima apă de clătire a fiecărui ciclu de spălare în sistemele CIC se utilizează ca primă apă de spălare a următoarei șarje. Gradul de recirculare a apei este de cca 10%. 												
<p>În plus față de BAT în secțiunile 5.1-5.1.7 și 5.2.5, pentru producția de lapte de piață, BAT reprezintă:</p> <p>Realizarea nivelurilor de consum și emisii prezentate în tabelul 5.2.</p> <p>Tabelul 5.2: niveluri de consum și emisii asociate cu producția de lapte de piață la 1 litru de lapte primit</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Consum de Energie (kWh/l)</td> <td style="padding: 2px;">0.07 – 0.2</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Consum de apă (l/l)</td> <td style="padding: 2px;">0.6 – 1.8</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Apa uzată (l/l)</td> <td style="padding: 2px;">0.8 – 1.7</td> </tr> </table>	Consum de Energie (kWh/l)	0.07 – 0.2	Consum de apă (l/l)	0.6 – 1.8	Apa uzată (l/l)	0.8 – 1.7	<p>Operatorul nu monitorizează separat consumurile pe linia de fabricare a laptelui de consum. Consumurile la Albalact SA sunt:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Consum de energie</td> <td style="padding: 2px;">0,2 kWh/l*</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Consum de apă</td> <td style="padding: 2px;">1,8 (l/l)**</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Apa uzată</td> <td style="padding: 2px;">1,7 (l/l)**</td> </tr> </table> <p><i>*se referă la consumul total de energie (electrică și termică)</i></p> <p><i>*Se referă strict la consumul de apă și apa uzată pentru procesarea laptelui.</i></p>	Consum de energie	0,2 kWh/l*	Consum de apă	1,8 (l/l)**	Apa uzată	1,7 (l/l)**
Consum de Energie (kWh/l)	0.07 – 0.2												
Consum de apă (l/l)	0.6 – 1.8												
Apa uzată (l/l)	0.8 – 1.7												
Consum de energie	0,2 kWh/l*												
Consum de apă	1,8 (l/l)**												
Apa uzată	1,7 (l/l)**												
<p>5.2.5.3 BAT suplimentar pentru unt</p> <p>În plus față de BAT în secțiunile 5.1 - 5.1.7 și 5.2.5, pentru unt BAT este de a face următoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. a scoate untul rezidual de pe țevi cu ajutorul unui bloc de unt răcit împins cu aer comprimat 2. a clăti încălzitorul de cremă cu lapte degresat înainte de curățarea acestuia (see Section 4.7.5.13.1). 	<p>Circuitele și echipamentele se clătesc cu lapte degresat înainte de curățare</p>												

Intocmit

MABECO SRL

ing. Mihaela Beu

ing. Lucia Bodochi