



ACORD DE MEDIU

Nr. 1/16.01.2017

Ca urmare a cererii adresate de către **ALBALACT SA** cu sediul în localitatea Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, înregistrată la APM Alba cu nr. 6548/06.07.2016, în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, după caz, se emite:

ACORD DE MEDIU

pentru proiectul: **Modernizare capacități de producție și ambalare lapte și iaurt și extindere spații de depozitare la fabrica de produse lactate Oiejdea**

amplasament: localitatea Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba.

în scopul: stabilirii condițiilor și a măsurilor pentru protecția mediului care trebuie respectate pentru realizarea proiectului,

care prevede: lucrările care fac obiectul proiectului urmăresc modernizarea capacității de producție și ambalare lapte și iaurt, a fabricii de produse lactate, dotarea stației de epurare cu echipamente pentru deshidratarea nămolurilor și realizarea de spații de depozitare pentru chimicale și unele categorii de deșeuri generate din activitate.

Proiectul cuprinde următoarele obiective:

Modernizare capacități de producție și ambalare lapte și iaurt

Extindere spații de depozitare la fabrica de produse lactate

Dotarea stației de epurare cu echipamente pentru deshidratarea nămolurilor

Proiectul se încadrează în prevederile H.G. nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, anexa nr. 2, la punctele: **7.c)** *Industria alimentară - fabricarea produselor lactate, respectiv 13.a) Orice modificari sau extinderi, altele decât cele prevazute la pct. 22 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevazute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexa, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului.*

Proiectul nu intră sub incidența Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Activitatea intră sub incidența Legii nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale - anexa 1, punctul **6.4.c) Tratarea și prelucrarea exclusiv a laptelui, în situația în care cantitatea de lapte primită este mai mare de 200 de tone pe zi (valoare medie anuală) și necesită astfel obținerea autorizației integrate de mediu.**

I. Descrierea proiectului

I.1. Amplasament

Terenul pe care se implementează proiectul este situat în localitatea Oiejdea, DN1 km 392+600, comuna Galda de Jos, județul Alba, în incinta fabricii ALBALACT SA.

Conform Certificatului de Urbanism nr. 19/13.06.2016 emis de primăria comunei Galda de Jos, folosința actuală și cea planificată a terenului atât pe amplasament cât și pe zonele adiacente acestuia este cea industrială

Vecinătățile amplasamentului ALBALACT SA sunt:

- est, sud-est – terenuri agricole;
- vest, nord-vest – drumul național DN1;
- sud, sud-vest – pârâul Galda;
- nord-est - proprietate private -societate de cu profil de industrie alimentară - Prefera SA

I.2. Situația actuală a zonelor funcționale de pe amplasament

Terenul este situat în bazinul hidrografic Mureș, pe partea stângă a pârâului Galda (cod cadastral IV. 1.097.00.00.00.00), afluent al râului Mureș, la distanța de cca. 50 m față de acesta, în zonă destinată activităților industriale Conform reglementarilor urbanistice, zona în care este situată societatea ALBALACT SA este destinată activităților de tip industrial. Distanța la care se află cele mai apropiate locuințe față de obiectiv este de cca 50- 100m (locuințe izolate). Zona de locuințe a localității Oiejdea –vatra satului - se află la cca 500 m de obiectiv.

Regimul economic: teren cu destinație industrială.

I.3. Situația proiectată a zonelor funcționale de pe amplasament

Investiția se integrează în activitatea fabricii de produse lactate ALBALACT SA. Astfel investiția prevăzută prin acest proiect poate aduce o creștere a capacității de producție la nivelul societății de până la 100%.

Singura componentă a proiectului care implică realizarea de construcții noi, cu modificarea actualei suprafețe construite pe amplasamentul societății Albalact SA, este cea de extindere a spațiilor de depozitare pentru chimicale și deșeuri generate din activitatea proprie.

Bilanțul teritorial:

Suprafata construită (la sol) existentă - 19256,02 mp

Suprafata construită (la sol) propusă - 154,86 mp

Suprafata construită (la sol) totală - 19410,88 mp

Etapele proiectului vor fi:

- Modernizarea capacității de producție și ambalare lapte și iaurt consta din :
 - Amplasare echipament –linie AVE pentru ambalare lapte la „PET. Capacitate maximă de producție= 180000 l/zi (5000 buc/ora x 1,8 l/buc x 20 ore/zi)
 - Amplasare echipament – linie ARCIL pentru ambalare iaurturi. Capacitate maximă de producție= 72000 l/zi (28800 buc/ora x 0,125 l/buc x 20 ore/zi)

Liniile de producere-ambalare lapte și iaurturi sunt echipamente modulare, a căror amplasare nu implică realizarea de fundații sau alte lucrări de construcții.





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Echipamentele se amplasează în hala mare existentă a fabricii ALBALACT SA și se conectează la rețelele interne de energie electrică, apă, canalizare.

Echipamentele descrise înlocuiesc liniile de prelucrare/ambalare TBA/3, TBA/19s și TT3/170. Aceste echipamente se foloseau la o capacitate de prelucrare de cca 60000 l/zi.

- Extindere spații de depozitare la fabrica de produse lactate

Se va realiza o construcție în regim parter, tip magazie, ce va cuprinde spații de depozitare pentru chimicale, detergenți și deșeuri periculoase (uleiuri, ambalaje cu conținut de material periculoase). Construcția se va amplasa în vestul clădirii în care se află spălătoria auto, conform planului de situație propus.

Suprafața desfășurată a construcției va fi de 154,86 mp și va cuprinde:

- depozit materiale alcaline: 54,83 mp
- depozit materiale acide: 47,94 mp
- depozit detergenți: 12 mp
- depozit materiale oxidante: 12 mp
- depozit deșeuri: 11,44 mp

Construcția se va realiza pe o structură metalică de rezistență, iar închiderea spațiilor, inclusiv acoperișul, se va realiza din panouri din tablă termoizolantă de 8cm, rezistentă la foc 30 min.

Pardoseala va fi din beton elicopterizat, cu placa armată 20cm, pe termoizolație cu polistiren extrudat, hidroizolație bituminoasă, beton de egalizare - 10cm, pietris compactat - 30 cm, umplutură compactată.

Spațiile pentru stocarea materialelor acide și alcaline vor avea rigolă mediană pentru preluare scurgeri accidentale, cu colectare în cuve de retenție cu volum de 1,5mc, subterane, betonate.

- Echipamente pentru deshidratarea nămolurilor de la stația de epurare a fabricii

ALBALACT SA deține în prezent o stație de epurare mecano-biologică, dimensionată pentru un debit maxim de 1000 mc/zi, care asigură tratarea apelor uzate menajere și tehnologice generate din activitate. Apa epurată se evacuează în apă de suprafață - pârâul Galda, la limita sudică a terenului.

La stația de epurare sunt generate două tipuri de nămoluri: nămol primar și nămol secundar; acestea sunt colectate în bazine diferite. Zilnic se generează cca 40 mc nămol, cu un conținut de 8-10 % substanța uscată. Nămolul primar este reprezentat de suspensiile separate în unitatea de flotație cu aer dizolvat -DAF. Pentru a crește eficiența de separare a suspensiilor sunt adăugate chimicale - coagulant și floculant. Acesta prezintă o concentrație de aproximativ 60 kg/m³ substanță uscată (S.U.).

Nămolul secundar este reprezentat de nămolul biologic în exces generat în activitatea microbiană de degradare a compușilor cu carbon și azot conținuți în apa uzată. Acesta prezintă o concentrație de aproximativ 6 kg/m³ substanță uscată.

La această dată nămolul primar și nămolul secundar în exces de la stația de epurare se stochează pe patul de uscare al stației, prevăzut cu dren de colectare a scurgerilor și infiltrațiilor, care se pompează la unitatea de tratare DAF. Nămolul de pe patul de uscare se evacuează periodic prin vidanșare, cu operatori autorizați.

Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT/BREF) pentru industria alimentară, băuturi și lactate (FDM, august 2006), prevede că BAT reprezintă tratarea nămolului de la epurarea apelor reziduale, prin tehnici de stabilizare, îngroșare, deshidratare, uscare (dacă se poate recupera căldura generată) sau combinații ale acestora.





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

În vederea reducerii cantității de nămol care trebuie evacuată din stația de epurare Albalact și pentru a se conforma cu cerințele BAT, pe baza analizării caracteristicilor apei uzate influente, a testelor de deshidratare efectuate pe probe de nămol și a calculului tehnologic, ALBALACT SA a optat pentru tratarea nămolului prin deshidratare cu un decantor centrifugal.

Soluția prevăzută prin proiect constă în combinarea nămolului secundar cu nămolul primar în actualul bazin de nămol, urmată de deshidratarea amestecului în decantor centrifugal, în două faze.

Decantorul centrifugal va fi amplasat într-o încăpere existentă în incinta stației de epurare, prevăzută cu exhaustare, iar containerul pentru stocarea nămolului în încăperea vecină. Capacitatea echipamentului de deshidratare va fi de 7 mc/h, iar timpul de operare prevăzut pentru instalație de 16 h/zi.

Etapa de funcționare.

Obiectul de activitate al ALBALACT SA îl reprezintă fabricarea produselor lactate.

Obiectivele proiectului se referă la creșterea și modernizarea capacităților de producție, tratarea nămolului de la tratarea apelor reziduale și stocarea corespunzătoare a chimicalelor folosite în fabrică, asigurând conformarea cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile (BAT/BREF) pentru industria alimentară, băuturi și lactate (FDM, august 2006).

Linia pentru ambalare lapte „AVE” este un echipament de îmbuteliere complex, pentru lapte proaspăt înalt pasteurizat și iaurt de băut, în ambalaje PET. Sistemul de ambalare este unul complet automatizat, echipat cu servomotoare, unitate de spălare integrată și dispozitiv de comandă și control. Poate ambala lapte simplu și chiar sucuri cu pulpa și celule. Întregul sistem este controlat de calculatoare de proces de mare viteză.

Linia de ambalare iaurt prin termoformare „ARCIL” este o linie de mare capacitate, care își realizează paharele direct din folie de polipropilenă. Prin modul în care face dozarea și formarea paharelor, linia crește eficiența ambalării iaurturilor cu peste 70%, reducându-se și costul ambalajelor.

În vederea reducerii cantității de nămol, a gr. de umiditate și pentru a se conforma cu cerințele BAT, pe baza analizării caracteristicilor apei uzate influente, a testelor de deshidratare efectuate pe probe de nămol și a calculului tehnologic, ALBALACT SA a optat pentru tratarea nămolului prin deshidratare cu un decantor centrifugal.

Conform prezentului proiect, pentru tratarea și dehidratarea nămolului în exces sunt prevăzute următoarele echipamente:

- Bazin de stocare nămol secundar, $V=109$ mc (fostul bazin de stocare nămol primar)
- Bazin de amestec nămol primar și nămol secundar în exces, $V=285$ mc (fostul bazin de stocare nămol secundar)
- Pompă de alimentare decantor centrifugal
- decantor centrifugal, capacitate 7 mc/h;
- sistem pentru dozare electrolit;
- transportor rotativ cu șurub pentru nămolul deshidratat;
- container colectare nămol.

Durata etapei de funcționare este nedeterminată.

1.4. Capacitatea proiectată a instalației

Echipamentele noi de producție și ambalare pentru lapte și iaurt pot aduce o creștere a capacității de producție la nivelul societății de până la 100%. Acestea au capacități maxime de producție de 180000, respectiv 72000 l lapte/zi și înlocuiesc echipamente care se foloseau la o





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

capacitate de prelucrare de cca 60000 l/zi. Astfel, prin modernizarea capacității de producție și ambalare lapte și iaurt prevăzută de proiect, capacitatea de prelucrare a fabricii crește cu 192000 litri lapte/zi (cca 197 tone), ajungând la cca 390 000 litri lapte/zi.

I.5. Regim de funcționare a obiectivului va fi în flux continuu, 24 ore/zi, 7 zile/saptamana, 365 zile pe an -

I.6. Materii prime, substanțe sau preparate chimice utilizate

Materia primă utilizată de societate este reprezentată de lapte brut, achiziționat pe bază de contracte și transportat cu autocisterne frigorifice aparținând operatorului sau terților, Lapte pasteurizat, Fermenti, Proteina din lapte / lapte praf, Fructe / aromatizanti alimentari.

Prin modernizarea și eficientizarea proceselor, fabrica ALBALACT SA va putea prelucra până la cca 400 tone lapte brut/zi (~390000 litri/zi, la densitatea de 1,027 kg/dm³).

Se mai utilizează materiale auxiliare (culturi starter, stabilizatori, adaosuri: zahăr, cacao, baze cu fructe pentru iaurturi, baze concentrate pentru iaurturi), materiale de ambalare și chimicale pentru dezinfectare și igienizare.

Chimicalele –materiale utilizate pentru tratarea apei la centrala termică și de frig și la stația de epurare, cele utilizate pentru spălare și dezinfectie se vor stoca în spațiile care se vor amenaja conform proiectului. Astfel, se vor stoca în încăperi seprate materiale alcaline, acide, oxidante, respectiv detergenți. Categoriile și cantitățile de substanțe și preparate chimice periculoase stocate pe amplasament/ utilizate nu încadrează obiectivul sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, care transpune Directiva 2012/18/UE.

I.7. Procese tehnologice de producție:

Instalațiile de prelucrare a laptelui sunt complet computerizate, cu urmarirea in timp real a tuturor parametrilor de procesare si ambalare.

- Colectare și transport materii prime
- Recepție, pregătire materie primă
- Procesare lapte brut, pentru obținere lapte de consum, respectiv iaurturi și smântână

Laptele crud trece prin etapa de pasteurizare, de unde este dirijat în tancurile de stocare lapte pasteurizat. Laptele pasteurizat stocat în aceste tancuri poate urma 2 directii: o parte poate merge la sterilizare si apoi ambalare- aici se obține laptele de consum, alta parte poate trece prin a doua etapă de pasteurizare, apoi ambalare.

Pasteurizare lapte - este un tratament termic de stabilizare partiala, asigurand igienizarea laptelui prin: disparitia microorganismelor patogene; disparitia celei mai mari parti din microflora banala de operare. Se face într-o unitate de pasteurizare cu o capacitate de 20.000 litri pe oră, echipată cu sistem bactofuga tip Tetra Pak (asigură scăderea conținutului de bacterii și spori înainte de procesul de încălzire, pentru a îmbunătății impactul termic), separator centrifugal Tetra Pak, instalație de normalizare a laptelui automata tip Tetra Alfast si omogenizator de lapte tip Tetra Alex cu doua capete, cu presiunea de lucru de 250 bari.

Stocare lapte pasteurizat: stocarea laptelui normalizat se face in 6 tancuri cu o capacitate de 30,000 litri fiecare, 3 tancuri cu capacitate de 20,000 litri fiecare si 2 tancuri a cate 70.000 fiecare.

Toate tancurile sunt prevăzute cu dispozitive de spălare automate, sonde de temperatura, sonde de nivel si sisteme de alarma, pentru a evita depășirea capacității maxime de stocare a fiecăruia.

- Obținerea laptelui UHT

Tehnologia UHT presupune expunerea laptelui timp de numai 2-4 secunde la o temperatura ridicata, in intervalul de 135-150°C. Procedul UHT (Ultra High Temperature) este un proces





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

continuu ce are loc într-un sistem închis, prevenind recontaminarea produsului cu microorganisme purtate de aer.

Din tancurile de stocare, laptele este dirijat spre unul din cele doua utilaje de sterilizare, denumite Flex-uri. În momentul în care mașina de ambalat este pregătită, se deschid valvele specifice de pe traseul laptelui, și începe operațiunea de aducere a laptelui din tancurile de stocare în Flex.

Sunt instalate 4 unități de sterilizare lapte, folosite la prepararea laptelui UHT. Aceste echipamente de ultima generație sunt echipate fiecare cu omogenizator și deaerator.

Ambalarea UHT: se face pe 2 linii de ambalat aseptice tip Tetra Pak, o linie de mare capacitate, denumită A3/Flex și o mașină pentru ambalare lapte școlar.

Noua linie pentru ambalare lapte „AVE” A3/Flex este o mașină de îmbuteliere complexă, pentru lapte proaspăt înalt pasteurizat și iaurt de băut, în ambalaje PET. Poate ambala între 7000 și 10000 litri lapte pe ora, la o viteză de 7000 pachete pe ora.

Sistemul de ambalare este unul complet automatizat, echipat cu servomotoare, unitate de spălare integrată și dispozitiv de comandă și control. Întreg sistemul este controlat de calculatoare de proces de mare viteză. Pe această linie se va ambala laptele UHT ecologic

➤ Ambalare lapte consum

Laptele răcit la temperatura de 6°C în urma operației de sterilizare, este dirijat spre mașinile de ambalat Tetra Top 180v sau C3 flex. Capacitatea mașinilor de ambalat este de 9000 de litri/h pentru Tetra Top, respectiv 7000 litri/oră pentru C3 Flex.

➤ Preparare smântână

Prepararea bazei lactate: Smântâna normalizată nepasteurizată, de 12% sau 20% grăsime, rezultată din procesul de normalizare a laptelui, este pregătită pentru operațiunea de preparare a bazei lactate pentru smântână fermentată, în cele 4 tancuri de preparare, cu capacitatea de 5000 litri fiecare.

➤ Preparare și ambalare iaurturi

Prepararea iaurturilor se face pe instalațiile specifice din hala de producție:

- 5 tancuri cu capacitatea de 10000 litri fiecare, pentru procesul de maturare a iaurtului sau a smântânii fermentate, conectate la o sursă de aer steril

- 5 tancuri cu capacitatea de 10000 litri fiecare în care se stochează iaurtul/smântâna ce urmează a fi ambalate, conectate la o sursă de aer steril

- O instalație de pasteurizare lapte pentru iaurt cu o capacitate de 10000 litri, care include un omogenizator tip Tetra Alex 25, un deaerator tip Tetra ALROX și un sistem îmbunătățit de control al temperaturilor de omogenizare și deaerare.

➤ Spălarea și dezinfectarea instalațiilor de procesare a laptelui – se face după fiecare ciclu de producție, prin intermediul a două unități CIP (Cleaning in Place).

Orice echipament (conductă, tanc, mașină de ambalat, pompe, rețele de tevi) se spală la fiecare 24 ore, indiferent dacă se folosesc sau nu în producție în perioada respectivă. Unitatea de spălare CIP pentru echipamentele de procesare și tancurile de lapte pasteurizat are 4 linii de presiune, ce pot spăla până la 20 de obiecte/linie; capacitate de spălare, respectiv debitele sunt de maxim 35mc/h, la o presiune de maxim 4,5 atmosfere.

În stația de spălare CIP sunt 4 tancuri de capacitatea 7 000 litri fiecare: tanc cu apă recuperată, tanc cu soluție alcalină (leșie), tanc cu soluție acidă, tanc cu apă proaspătă.

➤ Procesare unt

Untul care urmează să fie procesat și ambalat, aprovizionat de la furnizori sau din stoc, se recepționează calitativ și cantitativ, se recoltează probe pentru verificarea proprietăților organoleptice se decongelează, se remalaxează (se stabilește procentul de grăsime în funcție de





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

soriment (82%, 65%, 60%, 40%) prin remalaxare untului bloc, adaos de apă și amestecare în malaxor) și se reambalează.

➤ Depozitare produse finite

Depozitul de produse finite este construit din sisteme modulare de rafturi. Capacitatea totală de depozitare este de peste 1500 de paleti în depozitul de ambient și peste 1300 de paleti în depozitul rece.

În urma modernizărilor propuse Albalact SA poate produce următoarea gamă de produse: lapte pentru consum, inclusiv UHT, iaurturi, smântână, unt, la capacitate de prelucrare a laptelui brut de până la 400 tone/zi.

Toate produsele finite ale fabricii se stochează în condiții corespunzătoare, pe categorii, în depozitele amenajate ale fabricii, de unde se livrează beneficiarilor.

Activități auxiliare

- Igienizarea

Echipamentul de procesare și instalațiile de producție sunt spălate și dezinfectate, în conformitate cu cerințele legale de igienă. Frecvența depinde de procesul de producție. Rolul spălării și dezinfectiei este de a elimina produsele remanente, contaminanții sau microorganismele.

Fabrica Albalact are 2 unități de spălare în sistem CIP, una cu 4 linii de presiune, cu debite de peste 30 m³/h, la o presiune de peste 4,5 atmosfere, pentru spălare circuite de fabricație, iar cea de-a doua utilizată pentru spălarea tancurilor, autocisternelor și conductelor pentru lapte crud. Unitățile de spălare CIP utilizează cantități controlate de apă și detergent. Spălarea se face cu cantitatea minimă de apă și chimicale care asigură gradul de curățare cerut de procedurile de lucru specifice.

Pentru reducerea încărcării efluentului care intră în stația de epurare, s-au montat 2 instalații de ultrafiltrare, care realizează recuperarea substanței uscate și a grăsimilor din laptele ce rămâne pe trasee și este împins cu apă.

În stația de spălare CIP sunt 4 tancuri de capacitatea 7 000 litri fiecare: tanc cu apă recuperată, tanc cu soluție alcalină (leșie), tanc cu soluție acidă, tanc cu apă proaspătă.

Procesul automat de spălare constă în:

- prespălare cu apă recuperată din ultimul pas de clătire precedent
- spălare cu soluții alcaline/acide (NaOH sau NH₃)
- spălare intermediară, dezinfecție cu apă caldă la 85°C
- spălare finală cu apă/clătire finală

Stația de epurare ape uzate tehnologice și menajere - este de tip mecano-biologică, dimensionată pentru un debit maxim de 1000 mc/zi.

Capacitatea echipamentului de deshidratare namol va fi de 7 mc/h, iar timpul de operare prevăzut pentru instalație de 16 h/zi.

- Depozitare chimicale și deșeuri periculoase

Conform proiectului se va amenaja un depozit pentru depozitarea corespunzătoare a chimicalelor și detergentilor utilizați de societate, respectiv a unor deșeuri periculoase (uleiuri uzate, ambalaje cu conținut de materiale periculoase), până la valorificare/ eliminare.

- Producerea agentului frigorific-

Centală frigorifică tip GEA GRASSO, agent frigorific R717 (amoniac), echipată cu: 2 buc. chillere 138 kg cu agent frigorific R717 (amoniac)- pentru producere apă-gheață (amoniac-200kg; glicol-650 litri); Condensator evaporativ (model VXC S 300); Acumulator gheață; Răcitoare apă, pompe, țevi, instalație comandă; 2 buc. chillere 54 kg (cu agent frigorific R717 (amoniac -120kg)- pentru producere apă tehnologică; Turn de răcire cu film (tip GEA POLACEL CMDR 12 160-DM-





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

90-PS3/3; Condensator evaporativ VXC S300; Răcitoare apă, pompe, țevi, instalație comandă; 2 buc. chiller 270 kg cu agent frigorific R717 (amoniac)- pentru răcire glicol depozit produse finite (amoniac 150 kg; glycol 1200-litri); 2buc. unități (pentru răcire depozit de congelare și depozite de răcire produse înainte de depozitele de distribuire) (amoniac 150 kg; glycol 1200-litri); 2 buc. agregate Bitzer (Freon R404A- 50 Kg); 1 buc. agregat Freon R404A -50Kg); 4 buc. agregate (Freon R404A -250 Kg), pentru răcire rapidă.

- Spălarea mijloace de transport, întreținere curentă instalații.

I.8. Resurse folosite în scopul asigurării producției

Alimentarea cu apă în scop menajer și tehnologic (spălarea instalațiilor și igienizarea spațiilor de producție, circuitele instalațiilor de răcire, producerea agentului termic, spălarea autovehiculelor/autocisternelor) a obiectivului se asigură prin branșament realizat la cele două conducte magistrale ale sistemului de alimentare cu apă a județului Alba (cu Dn=800 mm și Dn=1100 mm) din vecinătatea obiectivului.

Reducerea consumului de apă tehnologică se asigură prin folosirea sistemelor de curățare CIP, care utilizează cantități controlate de apă pentru spălarea, iar ultima apă de clătire este folosită ca primă apă de spălarea în proces. Se estimează un grad de recirculare a apei de cca 10%.

Alimentarea cu energie electrică – se va realiza un racord de alimentare cu energie electrică la rețeaua furnizorului local, respectiv S.C. Electrica Distribuție S.A.

Consumul mediu lunar de energie electrică este de cca 970 MWh.

Alimentarea cu gaz metan se va asigura, pe baza de contract cu Eon Gaz Distribuție Suc. Alba Iulia, din conducta de alimentare din zonă prin intermediul unui branșament.

Alimentarea cu gaze naturale a platformei ALBALACT SA este asigurată prin branșament la rețeaua locală.

Gazul natural se utilizează la centrală termică tip LOSS, cu două cazane pentru producere abur, care are arzătoare cu gaz natural putere 500 - 4100 kW fiecare.

Consumul de gaze naturale mediu lunar al fabricii este de cca 128 650 Nm³.

II. Motivele și considerentele care au stat la baza emiterii acordului

Procedura de evaluare de mediu pentru proiect s-a derulat cu respectarea prevederilor legislative aplicabile:

H.G. nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, cu modificările și completările ulterioare

O.M. nr. 135/10.02.2010 privind aprobarea Metodologiei de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private

- Legea nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale.

Decizia de emiterie a fost luată în urma verificării documentației depuse și a amplasamentului, în urma consultării publicului și a autorităților publice competente membre ale Colectivului de Analiză Tehnică, pe baza recomandărilor și a concluziilor raportului privind impactul asupra mediului.

Decizia de emiterie a acordului de mediu se bazează pe respectarea prevederilor legale privind:

- măsurile ce se impun pentru protecția aerului, apei și solului, gestionarea deșeurilor

- valorile limită de emisie, compararea cu prevederile documentului de referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință (BAT/BREF) pentru industria alimentară, băuturi și lactate (FDM, august 2006).

- respectarea cerințelor comunitare transpuse în legislația națională





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- măsuri adecvate pentru supravegherea emisiilor, inclusiv obligativitatea de a raporta autorității competente pentru protecția mediului datele de supraveghere
 - utilizarea eficientă a energiei
 - regimul de funcționare în diferite situații
 - măsuri speciale cu scopul de a preveni și/sau reduce poluarea, atunci când autoritățile competente pentru protecția mediului le consideră necesare.
- Prin implementare proiectul nu va genera impact negativ semnificativ asupra ariilor naturale protejate de interes național, comunitar (situri Natura 2000) și internațional.

III. MĂSURI PENTRU PREVENIREA ȘI REDUCEREA EFECTELOR NEGATIVE SEMNIFICATIVE ASUPRA MEDIULUI

III.1. APA- Alimentarea cu apă în scop menajer și tehnologic (spălarea instalațiilor și igienizare spații de producție, circuitele instalațiilor de răcire, producerea agentului termic, spălarea autovehiculelor/autocisternelor) a obiectivului se asigură prin branșament realizat la cele două conducte magistrale ale sistemului de alimentare cu apă a județului Alba (cu $D_n=800$ mm și $D_n=1100$ mm) din vecinătatea obiectivului. Gradul de recirculare internă a apei: $R=10\%$.
Consum menajer și tehnologic: 900 mc/zi, 328.500 mc/an

Documentul de referință BAT (cap. 3) arată că în fabrici din Europa consumul mediu de apă este cuprins între 1-5 l/kg lapte procesat.

Pentru producția de lapte de consum, BAT reprezintă realizarea unui nivel de consum de apă cuprins între 0,6 – 1,8 litri/ litru de lapte primit.

Reducerea consumului de apă tehnologică se asigură prin folosirea sistemelor de curățare CIP, care utilizează cantități controlate de apă pentru spălare, iar ultima apă de clătire este folosită ca primă apă de spălare în proces. Se estimează un grad de recirculare a apei de cca 10%.

Pentru recuperarea grăsimii din apele de spălare s-au instalat sisteme de ultrafiltrare.

SC Albalact SA are 2 unități de spălare în sistem CIP, una cu 4 linii de presiune, cu debite de peste 30 m³/h, la o presiune de peste 4,5 atmosfere, pentru spălare circuite de fabricație, iar cea de-a doua utilizată pentru spălarea tancurilor, autocisternelor și conductelor pentru lapte crud. Unitățile de spălare CIP utilizează cantități controlate de apă și detergent.

Stația de epurare ape uzate tehnologice și menajere - este de tip mecano-biologică, dimensionată pentru un debit maxim de 1000 mc/zi.

Pentru conformarea cu cerințele documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru sectorul de prelucrare a laptelui referitoare la tratarea nămolului de la epurarea apelor reziduale, prin prezentul proiect se prevede tratarea nămolului prin deshidratare cu un decantor centrifugal.

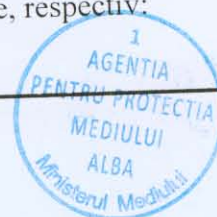
Apa epurată se descarcă în pârâului Galda printr-o conductă cu $D_n=1000$ mm și $L=50$ m.

Apele meteorice de pe acoperișuri și platformele din incinta societății sunt colectate prin două rețele de colectare plasate pe laturile lungi ale amplasamentului, care se unesc pe latura sudică, apoi se deversează în conducta de evacuare în pârâul Galda.

Apele pluviale de pe platforma din zona spălătoriei auto trec printr-un separator de hidrocarburi și apoi sunt evacuate în canalul colector din zonă, care deversează în pârâul Galda.

Măsuri de diminuare a impactului

Se va respecta proiectul de realizare a investiției și se va urmări implementarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficientă a apei și reducerea emisiilor în apele uzate, respectiv:





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

- în perioada de execuție a investiției
- organizarea corespunzătoare de șantier;
- prevenirea evacuării accidentale de substanțe periculoase (produse petroliere, ape menajere) în apa subterană sau de suprafață;
- prevenirea încărcării rețelei de apă pluvială cu suspensii.
- în perioada de funcționare
- execuția rețelelor, a bazinelor de colectare în conformitate cu proiectele de execuție;
- verificarea tehnică periodică a rețelelor, bazinelor, a etanșării acestora;
- măsuri de economisire a apei: colectarea scurgerilor accidentale cu materiale absorbante, curățire - mecanică, aspirare, funcție de zona din hală și de tipul de scurgeri accidentale ; spălările se fac cu - volume mici de apă (2 – 3 mc) și se pot recircula în instalație.
- prevenirea evacuării accidentale de substanțe periculoase în apa subterană sau de suprafață;
- monitorizarea periodică a apei tehnologice, menajere și pluviale evacuate .
- întreținerea construcțiilor și instalațiilor de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate în condiții tehnice corespunzătoare, în scopul minimizării pierderilor de apă;
- respectarea cerințelor Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT/BREF) pentru industria alimentară, băuturi și lactate (FDM, august 2006)

III.2. AER

Ca surse de poluanți existente pe amplasament s-au identificat pentru **faza de construcție**, următoarele:

- mijloace de transport a materialelor și utilajelor

Emisiile principale sunt:

- particulele minerale în suspensie, dar care sedimentează rapid chiar și într-o atmosferă imobilă,
- gazele de eșapament: SO_x, NO_x, CO, particule, COV, SO_x.

Pentru **faza de funcționare** a instalației :

- bazinele stației de epurare, inclusiv zona de deshidratare a nămolului;
- instalațiile de răcire de pe amplasament, cu amoniac și Freon R404A- Centrală frigorifică tip GEA GRASSO, echipată cu: 2 buc. chillere 138 kg (tip FX1500-2 GEA GRASSO) cu agent frigorific R717 (amoniac)- pentru producere apă-gheață (amoniac-200kg; glicol-650 litri)
- arderea gazului metan - Centrală termică tip LOSS, cu două cazane pentru producere abur, arzătoare cu gaz natural, putere 500 - 4100 kw sursele mobile (mijloacele auto ce asigură aprovizionarea fabricii, traficul intern).

Măsuri de diminuare a impactului

- Se verifică etanșarea utilajelor și traseelor de pe fluxurile de fabricație, tancurile sunt perfect închise;
- Zonele de descărcare materie primă sunt proiectate corespunzător și facilitează realizarea curățeniei și întreținerea acesteia;
- Se face odorizarea perimetrului stației de epurare
- Instalațiile de răcire sunt verificate prin inspecții periodice și întreținute, pentru prevenirea eventualelor scurgeri. Unitatea de răcire este prevăzută cu sistem de automonitorizare, care înregistrează zilnic concentrația de amoniac, pentru detectarea eventualelor scăpări.
- Gazul natural cu care funcționează central termică este considerat un combustibil cu emisii reduse, instalația este verificată periodic și se urmărește raportul aer-combustibil, pentru a avea o ardere optima.





III.3. SOL, SUBSOL, APE SUBTERANE

Pentru evaluarea calității solului, în luna februarie 2016 s-au prelevat probe de sol din incinta fabricii, din două puncte situate în partea de sud a incintei, amonte și aval de construcțiile care țin de stația de epurare, iar unul în zona liberă din nordul amplasamentului (zona Prefera). Din fiecare punct s-au recoltat câte 2 probe, de la adâncimi diferite, de 15, respectiv 30 de cm. Comparând rezultatele cu valorile de referință din *Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului*, pentru indicatorii care se regăsesc în normative, se constată că sunt depășiri ale valorilor normale la arsen, crom și cupru.

La nici unul dintre indicatorii analizați nu s-a atins pragul de alertă, fiind mult sub acestea.

Măsuri de diminuare a impactului

În perioada implementării proiectului:

- utilajele care se vor folosi la realizarea lucrărilor vor avea verificările tehnice la zi;
- se vor preveni emisiile de praf prin menținerea unei curățenii riguroase și stropirea zonelor de lucru;
- stocarea temporară a deșeurilor se va face pe platforme betonate, iar valorificarea și/sau eliminarea se va realiza prin operatori autorizați;
- se va asigura dotarea cu materiale absorbante pentru eventualele scurgeri de carburanți;
- rețelele de canalizare și rigolele vor fi verificate periodic;

În perioada funcționării:

- spațiile de producție și căile de acces sunt impermeabilizate;
- procesele se desfășoară în hală închisă, instalațiile tehnologice și de canalizare interioară nu au contact direct cu solul.
- incinta și bazinele stației de epurare sunt impermeabilizate;
- pentru depozitarea chimicelor și a deșeurilor periculoase proiectul prevede amenajarea de spații special destinate, iar transportul acestora se face pe căi de acces impermeabilizate corespunzător.
- se menține curățenia căilor de acces din întreaga incintă;
- personalul va fi instruit în legătură cu posibilele situații de risc și privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate în cadrul unității.

III.4. ZGOMOTUL

Măsuri de diminuare a impactului:

Activitatea se desfășoară în zonă industrială, într-o hală închisă, izolată fonic, situată la o distanță mai mare de 100 m față de locuite.

Pe platforma ALBALACT SA sunt surse fixe generatoare de zgomot (utilaje din fluxul de procesare a laptelui, ventilatoare, pompe) și surse mobile, datorate traficului intern. Operatorul aplică măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului. Acestea includ o mentenanță adecvată a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului. Utilajele/echipamentele liniilor de producție sunt de ultimă generație, create în acord cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile referitoare la emisiile de zgomot. Sursele de zgomot și vibrații vor fi reprezentate de utilajele de transport și utilajele specifice lucrărilor de construcții.

În perioada de construcții/montaj pentru realizarea proiectului:

- întreținerea corespunzătoare a utilajelor și instalațiilor contribuie la reducerea nivelului de zgomot în zona de influență a acestora





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

În perioada funcționării obiectivului:

- titularul va folosi măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului; aceasta include o mentenanță adecvată a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului, - planificarea adecvată a activităților, utilizarea echipamentelor cu nivel de zgomot scăzut
- să asigure măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, să verifice eficiența acestora
- amplasarea surselor fixe de zgomot se va face în spații închise și se vor lua măsuri antivibrație la montaj, acolo unde este cazul se prevăd sisteme de amortizare
- activitățile care implică utilizarea mijloacelor de transport și de încărcare - descărcare, se vor desfășura preponderent în timpul zilei
- reducerea vitezei autovehiculelor grele în zonele mai sensibile

III.5. GOSPODĂRIREA DEȘEURILOR

Executarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deșeuri atât în faza de construcție cât și în timpul funcționării. Eliminarea tuturor tipurilor de deșeuri se va face prin firme specializate cu care se vor încheia contracte ferme.

În perioada de construcții/montaj pentru realizarea proiectului:

- deșeuri din diverse ambalaje din hârtie, carton, plastic, cabluri electrice, metal, lemn
- deșeuri de la repararea și întreținerea utilajelor folosite în aceasta etapa
- deșeuri menajere.

Deșeurile rezultate din activitatea de investiții vor fi colectate pe categorii de deșeuri și vor fi depozitate temporar în locuri special amenajate, în perimetrul obiectivului, în containere special amenajate, care periodic vor fi golite prin grija antreprenorului lucrărilor de construcții care va încheia contracte cu operatori autorizați pentru valorificarea sau eliminarea lor. Deșeurile menajere vor fi colectate în pubele, se vor depozita în locuri special amenajate și vor fi transportate la un depozit autorizat de către o firmă de salubritate autorizată din zonă, pe bază de contract.

În perioada funcționării obiectivului:

Societatea urmărește permanent minimizarea cantităților de deșeuri prin următoarele acțiuni:

- colectarea selectivă, la sursă a tuturor deșeurilor, valorificarea deșeurilor reciclabile
- deshidratarea nămolului rezultat de la stația de epurare

În vederea minimizării cantităților de deșeuri, se urmărește reducerea rebuturilor de ambalaje, prin verificarea permanentă a echipamentelor de pe liniile de ambalare a produselor finite, pentru a genera cât mai puține rebuturi.

Deșeurile de ambalaje de producție se stochează pe categorii, separat de celelalte deșeuri.

Depozitarea intermediară a deșeurilor se face în containere metalice furnizate de prestatorul de servicii, care asigură valorificarea acestor deșeuri.

Deșeurile de uleiuri uzate, ambalajele contaminate (de la chimicale periculoase), materialele absorbante periculoase se vor stoca temporar în încăpererea prevăzută să se amenajeze pentru deșeuri periculoase, conform proiectului.

Deșeurile de la laboratorul microbiologic și cele de origine organică se colectează în ambalaje corespunzătoare și se elimină prin operatori specializați.





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Deșeurile de la parcul auto (anvelope uzate, baterii uzate, uleiuri minerale, absorbantți) – se colectează selectiv, se stochează temporar în spații amenajate. Se valorifică prin operatori autorizați.

Produsele petroliere și nămolul din desnisipatoare/separatoare sunt evacuate periodic prin vidanșare, prin societate autorizată, pe bază de contract.

Nămolul de la stația de epurare, conform prezentului proiect, se va deshidrata și se va stoca temporar în containerul de transport, până la ridicarea lui de către operatori autorizați.

Deșeuri menajere - vor fi colectate în pubele speciale amplasate pe o platforma betonată, după care vor fi preluate de operatorul serviciilor de salubritate pe bază de contract

Operatorul are următoarele obligații:

- evitarea producerii de deșeuri; în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului

- amenajarea și întreținerea locurilor pentru colectarea selectivă, în condiții de siguranță pentru mediu și sănătatea umană, a deșeurilor ce vor rezulta din activitate și gestionarea corespunzătoare a acestora în conformitate cu prevederile legale în vigoare

- respectarea dispozițiilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor

- gestionarea deșeurilor se va realiza conform cerințelor H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor

- eliminarea deșeurilor periculoase prin firme specializate, autorizate, pe bază de contract

- operatorul trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană fizică sau juridică sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare alte norme în vigoare privind inscripționările obligatorii

- gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje conform legislației în vigoare

- deșeurile industriale reciclabile vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare.

III.6. PROTECȚIA BIODIVERSITĂȚII ȘI A AȘEZĂRILOR UMANE

Proiectul se realizează în cadrul incintei platformei industriale.

Amplasamentul este situat în afara ariilor de protecție avifaunistică și a siturilor de interes comunitar și în afara zonelor protejate declarate la nivel național. Prin investiția propusă nu sunt afectate terenuri și zone împădurite, zone verzi sau habitate ale animalelor.

Prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru procesul de producție și prin controlul și monitorizarea emisiilor, se va asigura minimizarea/eliminarea impactului proiectului propus asupra zonei rezidențiale.

IV. CONDIȚII CARE TREBUIE RESPECTATE

IV.1. Protecția calității apelor

Se vor respecta condițiile impuse prin actele de reglementare emise de Administrația Națională „Apelor Române” – Administrația Bazinală de Apă Mureș.

IV.2. Protecția calității aerului

IV.2.2. Respectarea dispozițiilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător este obligatorie.

Se vor lua măsuri astfel ca operațiile de pe amplasament să fie realizate în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

IV.3. Zgomot





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote care depășesc limitele de presiune (Leq), prevăzute de STAS 10009/88, de 50 dB(A), Cz 45, în timpul zilei și 40 dB (A), Cz 35, în timpul nopții, în afara amplasamentului, în locații sensibile, zone rezidențiale, de recreere, școli și spitale, cu excepția cazului când zgomotul de fond (circulația rutieră, CF) depășește această valoare măsurătorile și calculul nivelului de zgomot echivalent continuu se vor face respectând prevederile 6161/1:2008, STAS 6156-86 și STAS 6161/3-82.

IV. 4. Cerințe BAT pentru activitatea ce se desfășoară pe amplasament

Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact
5.1 Cerințe BAT generale pentru întregul sector FDM	
5.1.1 managementul de mediu	
BAT este de a implementa și de a adera la un sistem de management de mediu (EMS) care încorporează, în funcție de circumstanțele individuale, următoarele caracteristici: Definirea politicii de mediu Planificarea și stabilirea obiectivelor și tintelor Implementarea și operarea procedurilor Acțiuni preventive și corective Analiza de management	Operatorul are un sistem de management de mediu (EMS) acreditat, care îndeplinește aceste cerințe
5.1.2 Colaborarea cu activități/operatori din amonte și din aval Operațiunile celor implicați în furnizarea de materii prime și alte ingrediente instalațiilor de procesare a FDM, inclusiv fermierii și transportatorii, pot avea consecințe asupra mediului în instalații FDM. BAT reprezintă o modalitate de a căuta colaborare cu partenerii din amonte și din aval, pentru a crea un lanț de responsabilitate față de mediu, pentru a minimiza poluarea și pentru a proteja mediul ca un întreg.	Operatorul aplică proceduri în relațiile cu furnizorii, la încheierea contractelor
5.1.3 Curățarea echipamentelor și instalațiilor	
In toate instalațiile FDM, BAT este aplicat în următoarele situații: 1. îndepărtarea reziduurilor de materii prime, cât mai curând posibil după prelucrare și curățarea frecventă a zonelor de depozitare. 2. asigurarea și folosirea catchpots peste scurgerile din pardoseală, inspectarea și curățarea frecventă, pentru a preveni antrenarea materialelor în apele uzate 3. optimizarea utilizării curățării uscate (inclusiv a sistemelor de vid) a echipamentelor și instalațiilor, inclusiv după scurgeri înainte de curățarea umedă, unde curățarea umedă este necesară pentru a atinge standardele de igienă. 4. pre-impregnarea pardoseli și a echipamentelor deschise pentru a slăbi duritatea sau arsura murdăriei înainte de curățarea umedă 5. Reducerea și gestionarea utilizării apei, energiei și a detergenților 6. furtunuri de curățare cu declansare manuală potrivite pentru a fi folosite pentru curățare manuală 7. alimentarea cu apă sub presiune controlată, prin duze 8. Optimizarea aplicației de re-utilizare a apei de racire pentru circuitul deschis de apă caldă, de exemplu, pentru curățare 9. selectarea și folosirea agenților de curățare și dezinfectare care produc prejudicii minime pentru mediu și asigură un control eficient al igienei. 10. operarea curățării CIP în circuit închis și asigurarea că acesta este utilizat într-un mod optim, de exemplu, prin măsurarea turbidității, conductivității sau pH, dozarea automată a produselor chimice la concentrații corecte	Operatorul aplică tehnici de curățare a echipamentelor care asigură: - consumuri minime de apă, energie și chimicale - gradul corespunzător de curățare și dezinfectare - diminuarea pierderilor de produs - minimizarea încărcării în apele uzate Fabrica are stație de spălare CIP cu 4 linii de presine, pe liniile de fabricație și o unitate pentru spălarea circuitelor de lapte brut, cu sisteme automate de dozare produse chimice. Instalații de spălare sub presiune pentru igienizare podele și pavimente. Apele rezultate de la curățarea traseelor sunt trecute prin 2 instalații de ultrafiltrare, pentru recuperarea substanței uscate și a grăsimilor din lapte





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact
<p>11. utilizarea de sisteme de unică folosință pentru instalațiile mici sau foarte rar folosite sau unde soluția de curățare devine foarte poluantă, cum ar fi instalațiile UHT, instalații de separare cu membrană, și la curățarea preliminară a uscătoarelor prin vaporizare și pulverizare</p> <p>12. în cazul în care există variații adecvate ale pH-ului fluxurilor de ape reziduale de la CIP și din alte surse, se aplică auto-neutralizarea fluxurilor de ape reziduale alcaline și acide într-un rezervor de neutralizare</p> <p>13. Minimizarea utilizării de EDTA, prin utilizarea lui doar unde este cazul, cu frecvența necesară, și prin minimizarea cantității utilizate, de exemplu, prin reciclarea soluțiilor de curățare.</p> <p>La selectarea chimicalelor pentru dezinfectarea și sterilizarea echipamentelor și instalațiilor, BAT este de a evita utilizarea biocidelor oxidante halogenate, cu excepția cazului în alternativele nu sunt eficiente</p>	<p>Se analizează permanent spectrul de chimicale folosite, pentru a identifica și utiliza produși mai puțin periculoși</p> <p>Soluțiile cu chimicale din instalațiile de spălare în sistem CIP se recirculă până la epuizare.</p>
<p>5.1.4. BAT pentru unele procese și operații unitare aplicate într-un număr de sectoare FDM</p> <p>5.1.4.1 Recepția și expedierea materialelor</p> <p>În timpul recepției și expedierii materiilor, BAT este a urmări ca atunci când vehiculele sunt parcate, în timpul operațiilor de încărcare și descărcare, să se oprească motorul vehiculului și unitatea frigorifică, dacă există o sursă alternativă locală de alimentare.</p>	<p>Vehiculele de transport materii prime și produse finite opresc motorul și unitatea frigorifică, dacă este posibil, când sunt staționate pentru descărcare sau încărcare</p>
<p>5.1.4.7 Congelarea și refrigerarea - BAT reprezintă:</p> <ol style="list-style-type: none">1. prevenirea emisiilor de substanțe care epuizează stratul de ozon, de exemplu, nu utilizați ca agenți frigorifici subst. halogenate2. evita păstrarea zonelor cu aer condiționat și de refrigerare mai reci decât este necesar3. Optimizarea presiunii de condensare4. se decongelează regulat întregul sistem5. Păstrați condensatoarele curate6. aerul ce intră în condensatoare este cât de rece e posibil7. Optimizarea temperatura de condensare8. folosirea dezghețării automate a vaporizatoare de răcire9. operarea fără dezghețare automată în timpul opririlor scurte de producție10. Minimizarea pierderilor din transport și ventilație la camere și depozite frigorifice răcite	<p>În instalațiile de producere a frigului se folosește amoniac și Freon R404A, care nu conține clorohidrocarburi.</p> <p>Instalațiile se întrețin și se verifică, pentru a preveni pierderile</p> <p>Unitatea de răcire este prevăzută cu sistem de automonitorizare, care înregistrează zilnic concentrația de amoniac, pentru detectarea eventualelor scăpări.</p> <p>Zonele cu aer condiționat și zonele de refrigerare se mențin la temperaturile optime, sunt prevăzute cu uși rapide, perdele de aer, perdele de silicon, uși etanșe</p>
<p>5.1.4.9 Ambalarea -BAT reprezintă:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Optimizarea designului ambalajelor, inclusiv greutatea și volumul de material și conținut reciclat, pentru a reduce cantitatea utilizată și pentru minimizarea deșeurilor2. Cumpărarea de materiale în vrac3. colectarea separată a materialelor de ambalare4. Minimizarea supraumplerii în timpul ambalării	<p>Se aplică aceste cerințe</p>
<p>5.1.4.10 Generarea și consumul de energie</p> <p>BAT reprezintă:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Pentru instalațiile în care există cerere de căldură și putere, de exemplu, în fabricarea zahărului, producția de lapte praf, uscare zer, producția de cafea instant, bere și distilare, utilizați generare combinată de căldură și electricitate în instalații modificate sau reînnoirea sistemelor energetice2. Utilizați pompe de căldură pentru recuperarea căldurii din diverse surse3. Comutați echipamentele pe off atunci când nu sunt necesare4. Minimizarea sarcinilor pe motoare5. Minimizarea pierderilor de motor6. utilizarea vitezei variabilă pentru a reduce sarcina asupra ventilatoarelor și pompelor	<p>Nu se aplică cogenera de căldură și electricitate.</p> <p>Se urmărește reducerea consumului de energie și minimizarea pierderilor</p> <p>Echipamentele electrice nu funcționează în gol</p> <p>Utilajele sunt echipate cu motoare cu viteze variabile</p>





Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact
<p>7. se aplică izolare termica, de exemplu de conducte, vase și echipamente folosite pentru a transporta, a stoca sau trata substanțe la temperaturi mai sus sau mai jos decât a mediului ambiant și a echipamentelor folosite pentru procesele ce implica încălzire și răcire</p> <p>8. aplica controlere de frecvență pe motoare</p>	<p>Echipamentele și traseele de vehiculare care lucrează la temperaturi înalte/joase sunt izolate</p>
<p>5.1.4.12 Sisteme de aer comprimat</p> <p>1. Verificarea nivelului de presiune și reducerea acesteia, dacă e posibil</p> <p>2. Optimizarea temperaturii de intrare a aerului</p> <p>3. Utilizarea de amortizoare la prizele de aer și evacuare, pentru a reduce nivelul de zgomot</p>	<p>Se aplică aceste cerințe</p> <p>Prizele de aer nu sunt prevăzute cu amortizoare pentru zgomot. Obiectivul nu este în vecinătatea zonelor rezidențiale și nu au fost reclamații referitoare la zgomot</p>
<p>5.1.4.13 Sistemele de abur</p> <p>1 Maximizarea condensului retur</p> <p>2 evita pierderile de abur din returul de condens</p> <p>3 blindarea conductelor nefolosite</p> <p>4 Îmbunătățirea trapelor de abur</p> <p>5 repararea scurgerilor de abur</p> <p>6 Minimizarea purjarilor la cazane</p>	<p>Se aplică toate aceste cerințe</p>
<p>5.1.5. Reducerea emisiilor în aer- BAT reprezintă:</p> <p>1. se aplică și menține o strategie de control al emisiilor în aer (a se vedea secțiunea 4.4.1) care încorporează:</p> <p>1.1. definiție a problemei (a se vedea secțiunile 4.4.1.1 și 4.4.1.1.1)</p> <p>1.2. un inventar al emisiilor site-ului, inclusiv, de exemplu, funcționare anormală (a se vedea Secțiunile 4.4.1.2 și 4.4.1.2.1)</p> <p>1.3. măsurarea emisiilor majore (a se vedea secțiunile 4.4.1.3 și 4.4.1.3.1)</p> <p>1.4 Evaluarea și selectarea tehnicilor de control al emisiilor de aer (secțiunea 4.4.1.4)</p> <p>2. colecta gazele reziduale, mirosuri și praf de la sursă (a se vedea punctul 4.4.3.2) și să le capteze la echipamentului de tratare sau dereducere a emisiilor (a se vedea secțiunea 4.4.3.3)</p> <p>3. Optimizare pornire și oprire utilaje, pentru reducerea emisiilor în aer, pentru a se asigura că acesta întotdeauna funcționează eficient ori de câte ori este nevoie de reducere (a se vedea secțiunile 4.4.3.1)</p> <p>4. Cu excepția cazului în care se prevede altfel, în cazul în care tehnicile BAT de minimizare a emisiilor sunt integrate în process, BAT este atingerea unui nivel de emisii de 5-20 mg/Nm³ pentru praf uscat, 35-60 mg/Nm³ pentru praf umed/ lipicios și <50 mg /Nm³ TOC; pentru a atinge aceste niveluri, prin aplicarea tehnicilor de reducere a emisiilor</p> <p>Documentul BAT nu ia în considerare în mod specific combustie centrale electrice si instalatii din FDM și prin urmare aceste niveluri nu sunt destinate să reprezinte nivelurile de emisie asociate BAT din aceste instalații de ardere. Unele tehnici de reducere sunt descrise în secțiunile 4,4 la 4.4.3.12.</p> <p>5. unde aplicarea procesului integrat BAT nu elimina mirosul neplăcut, se aplică tehnici de reducere. <i>Multe dintre tehnicile descrise în secțiunea 4.4 sunt aplicabile pentru reducerea mirosului.</i></p>	<p>Pentru reducerea emisiilor în aer operatorul aplică și menține o strategie de control al emisiilor, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - definirea problemei - un inventar al surselor de emisii - măsurarea emisiilor majore - evaluarea și selectarea tehnicilor de control al emisiilor <p>Masuri la stația de epurare-pentru a diminua emisiile mirositoare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nămolul se evacuează zilnic. - Exhaustarea aerului urat mirositor și trecerea prin treapta biologică. - Odorizarea perimetrului stației de epurare. <p>Se aplică proceduri pentru pornire și oprire utilaje, pentru a asigura emisii reduse în aer</p> <p>Nu sunt surse dirijate de emisii din procese tehnologice, doar de la centrala termică</p> <p>Pentru evitarea/ reducerea emisiilor de miros se verifică ca traseele și tancarile să fie bine etansate, se menține curățenia în zona rampei de descărcare, depozitare, stația epurare</p>
<p>5.1.6 Tratamentele apelor uzate</p> <p>Tratarea apelor reziduale presupune folosirea de tehnici și mijloace de prevenire și control a poluării.</p> <p>Apa reziduală rezultă din diferite surse, atât ca urmare a consumului de apă în timpul prelucrării, cât și din procese de curățare și de uscare.</p> <p>Pentru minimizarea atât a consumului, cât și a gradului de contaminare a apei, trebuie aplicate tehnici BAT integrate, alese de la caz la caz.</p>	<p>Se aplică aceste cerințe</p> <p>Se urmărește reducerea consumului de apă și a încălcării ape ice ajunge în stația de epurare</p> <p>Se aplică procese de ultrafiltrare și osmoză inversă, pentru reducerea încălcării apei și</p>





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact														
<p>Nu au fost concluzii generale referitoare la cum este mai bine a trata apelor uzate de la FDM, on site sau off-site, cu excepția unor tehnici primare. Pentru tratarea apelor reziduale din instalațiile de FDM, BAT este de a folosi în mod adecvat combinații dintre următoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. se aplică un screening-ul inițial pentru solide, la instalația FDM 2. se elimina grasimea folosind o capcană de grăsime (a se vedea secțiunea 4.5.2.2) în cadrul instalației, FDM, în cazul în care deșeurile de apă conține grăsime animală sau vegetală. 3. se aplică egalizare de debit și de încărcare 4. se aplică neutralizare la apele uzate puternic acide sau alcaline 5. se aplică sedimentare pentru apă conținând SS 6. se aplică flotație cu aer dizolvat 7. se aplică un tratament biologic. 8. utilizare CH₄ gazos produs în timpul tratamentului anaerob pentru producerea de energie termică și / sau putere <p><i>Dacă nu se prevede altfel în prezentul capitol, nivelurile de emisie indicate în tabelul 5.1 sunt orientative ca niveluri de emisie care ar fi obținute cu aceste tehnici în general, considerate de reprezentați BAT.</i></p>	<p>recuperarea substanței uscate și a proteinelor Apele uzate se tratează în stația de epurare mecano-biologică. Se aplică egalizare de debite și de încărcare, neutralizare, sedimentare, flotație cu aer dizolvat, tratament biologic.</p> <p>Conform monitorizărilor realizate de operator, se încadrează în aceste niveluri de emisii</p>														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Indicator</th> <th>Concentrație conform BAT (mg/l)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CBO₅</td> <td><25</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td><125</td> </tr> <tr> <td>MTS (suspensii totale)</td> <td><50</td> </tr> <tr> <td>Azot total</td> <td><10</td> </tr> <tr> <td>Fosfor total</td> <td>0,4-5,0</td> </tr> <tr> <td>Uleiuri și grăsimi (extractibile)</td> <td><10</td> </tr> </tbody> </table>	Indicator	Concentrație conform BAT (mg/l)	CBO ₅	<25	COD	<125	MTS (suspensii totale)	<50	Azot total	<10	Fosfor total	0,4-5,0	Uleiuri și grăsimi (extractibile)	<10	
Indicator	Concentrație conform BAT (mg/l)														
CBO ₅	<25														
COD	<125														
MTS (suspensii totale)	<50														
Azot total	<10														
Fosfor total	0,4-5,0														
Uleiuri și grăsimi (extractibile)	<10														
<p>Tabelul 5.1. Nivele de emisii asociate BAT <i>Când tratamentul suplimentar este necesar fie în a atinge aceste niveluri sau pentru a îndeplini limitele speciale de evacuare, următoarele tehnici sunt disponibile:</i></p>															
<ol style="list-style-type: none"> 9. eliminarea biologică a azotului 10. se aplică precipitare pentru a elimina fosforul, simultan cu tratament cu nămol activ, în cazul în care e aplicabil 11. utilizarea filtrării pentru definitivarea epurării apelor reziduale 12. eliminarea substanțelor periculoase și prioritar periculoase 13. aplicarea filtrării cu membrană 															
<p>În cazul în care calitatea apei reziduale este potrivită pentru reutilizare în prelucrarea FDM, prevederea BAT este de a face următoarele: 14. re-utilizarea apei după ce a fost sterilizată și dezinfectată, evitarea utilizării clorului activ și care îndeplinește standardul de Directiva 98/83 .</p>	<p>Apa reziduală, după epurare nu se reutilizează în procese de prelucrare</p>														
<p>BAT este de a trata nămolul de la tratarea apelor reziduale, folosind una sau o combinație dintre următoarele tehnici:</p> <ol style="list-style-type: none"> 15. Stabilizare (a se vedea secțiunea 4.5.6.1.2) 16. îngroșarea (a se vedea secțiunea 4.5.6.1.3) 17. deshidratare (a se vedea secțiunea 4.5.6.1.4) 18. uscare (a se vedea punctul 4.5.6.1.5), în cazul în căldură fizică sau căldură recuperată din procesele în instalare pot fi folosite. 	<p>Operatorul implementează proiectul ce prevede <u>deshidratarea nămolului în exces de la stația de epurare pe un decantorul centrifugal.</u> Gradul de deshidratare va fi de cca 20% substanță uscată.</p>														
<p>5.1.7 Emisiile accidentale În general, pentru a preveni accidentele și a minimiza impactul lor asupra mediului ca un întreg, BAT este de a face următoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. identificarea surselor potențiale de incidente / emisii accidentale care ar putea dăuna mediu 2. evalua probabilitatii incidentelor potențiale identificate / deversărilor accidentale care apar și severitatea lor, dacă acestea apar, de exemplu printr- 	<p>Operatorul deține și actualizează „Planul de prevenire și intervenție în cazul poluărilor accidentale”, în care sunt identificate punctele critice, măsurile ce trebuie luate, modul de acțiune și responsabilitățile personalului în situații de</p>														





Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile	Mod de conformare instalație Albalact
<p>o evaluare a riscurilor</p> <p>3. identificarea acelor incidente potențiale / emisii accidentale ce necesită controale suplimentare pentru a le preveni apariția</p> <p>4. identificarea și punerea în aplicare a măsurilor de control necesare pentru a preveni accidentele și minimizarea rău lor pentru mediu</p> <p>5. dezvoltarea, implementarea și testarea în mod regulat a unui plan de urgență</p> <p>6. investigarea tuturor accidentelor și a celor evitate la limită și menținerea de evidențe</p>	<p>urgență</p>
<p>5.2.5 BAT aditional pentru fabrici de prelucrare a laptelui</p> <p>În plus față de BAT în secțiunile 5.1-5.1.7, pentru fabrici de procesare a laptelui BAT este de a face următoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. utilizarea de lapte parțial omogenizat 2. înlocuirea pasteurizatoarelor discontinue cu cele continue 3. utilizarea de schimb de căldură regenerativ în pasteurizare 4. reduce frecvența necesară de curățare a separatoarelor centrifugale prin îmbunătățirea filtrării și clarificării preliminare a laptelui 5. utilizarea just-in-time " componente de umplere " pentru a evita pierderile și a minimiza poluarea apei 6. maximizeza recuperarea diluatului, de altfel necontaminat, produs de la clătirea inițială CIP, pornirea, oprirea și interschimbarea HTST și de clătirea altor echipamente și conducte de detectare on-line, din puncte de tranziție între produs și faza de apă (punctul 4.7.5.10). Acest lucru poate fi realizat prin, de exemplu, măsurare, folosindu-se fluxul de volum (a se vedea secțiunea 4.1.8.4) sau emițătoare de densitate; măsurarea densității cu emițătoare de densitate și utilizând senzori de turbiditate a luminii difuze pentru a diferenția apa din produs 7. pentru fabricile de produse lactate mari cu tubulatură extrem de ramificate, utilizați mai multe sisteme mici CIP în loc de un sistem CIP centralizat 8. re-utilizarea apei de răcire, folosirea apelor de spălare, condensatul din uscare și evaporare, permeatul generat în procesele de separare cu membrană și apa de clătire finală, după tratament, dacă este cazul, pentru a asigura un nivel de igienă necesare pentru reutilizare 9. Realizarea nivelurilor date în tabelul 5.2, Tabelul 5.3 și Tabelul 5.4. Acestea sunt nivelurile orientative care pot fi realizate prin aplicarea proceselor BAT. Acestea se bazează pe nivelurile realizate, raportate de către GTL. Intervalele raportate reflectă o varietate de condiții în care operează instalațiile. <p>Nivelul consumului de energie poate varia, de ex., funcție de volumul producției. Climate calde pot utiliza mai multă energie pentru răcire și invers.</p> <p>Nivelul de consum de apă și emisiile în apele uzate poate varia, de ex, în funcție de portofolii diferite de produse, dimensiunile loturilor și curățare. Nivelul emisiilor în apele uzate poate fi mai mic comparativ cu nivelul de consum de apă deoarece multe fabricile de produse lactate măsoară aportul de apă de răcire, de multe ori de la puțuri proprii, dar apoi se descarcă nemăsurat. În climate calde apa poate fi pierdută la evaporare.</p>	<p>Se aplică aceste cerințe</p> <p>Operatorul va asigura încadrarea în consumul de apă în procesele de prelucrare a laptelui de maxim 1,8 l/litru lapte brut. Astfel, la capacitatea maximă de prelucrare, de 390 000 l/zi, cantitatea de apă utilizată strict pentru prelucrarea laptelui va fi de 700 mc/zi.</p> <p>-Se reduce frecvența necesară de curățare a separatoarelor centrifugale prin îmbunătățirea filtrării și clarificării preliminare a laptelui prin trecerea laptelui brut printr-un tanc situat la demisolul clădirii, dotat cu filtre pentru reținerea impuritatilor; de aici este pompat în tancurile de receptivitate; astfel, prin filtrarea laptelui crud și curățarea periodică a filtrelor, laptele ajunge fără impurități în procesele tehnologice;</p> <p>- Pentru maximizarea recuperării diluatului necontaminat, „apa albă” din laptele din cisterne ce este impuins cu apa spre tancurile de receptivitate, și apele folosite la golirea pasteurizatoarelor și a traseelor sunt captate într-un tanc de 10000 l, de unde sunt supuse procesului de osmoza inversă; se recuperează substanța uscată și proteinele, și se reintroduc pe circuitele de producție</p> <p>- Pasteurizarea se face în 2 trepte, prima la 72°C și apoi în funcție de produs treapta a 2-a se face la 127°C sau 140°C, în acest fel pierderile de căldură la treapta de pasteurizare sunt mult mai mici.</p> <p>- Apele de la sistemele de răcire sunt în circuit închis, se completează doar cantitatea pierdută prin evaporare</p> <p>- Ultima apă de clătire a fiecărei cicluri de spălare în sistemele CIC se utilizează ca primă apă de spălare a următoarei șarje. Gradul de recirculare a apei este de cca 10%.</p>
<p>În plus față de BAT în secțiunile 5.1-5.1.7 și 5.2.5, pentru producția de lapte de piață, BAT reprezintă:</p> <p>Realizarea nivelurilor de consum și emisii prezentate în tabelul 5.2.</p>	<p>Operatorul nu monitorizează separat consumurile pe linia de fabricare a laptelui de consum. Consumurile la Albalact SA</p>





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Prevederi ale celor mai bune tehnici disponibile		Mod de conformare instalație Albalact	
Tabelul 5.2: niveluri de consum și emisii asociate cu producția de lapte de piață la 1 litru de lapte primit		sunt:	
Consum de Energie (kWh/l)	0.07 – 0.2	Consum de energie	0.0829 kWh/l
Consum de apă (l/l)	0.6 – 1.8	Consum de apă	1,8 (l/l)*
Apa uzată (l/l)	0.8 – 1.7	Apa uzată	1,7 (l/l)*
5.2.5.3 BAT suplimentar pentru unt - În plus față de BAT în secțiunile 5.1 - 5.1.7 și 5.2.5, pentru unt BAT este de a face următoarele: 1. a scoate untul rezidual de pe țevi cu ajutorul unui bloc de unt răcit împins cu aer comprimat 2. a clăți încălzitorul de cremă cu lapte degresat înainte de curățare		*Se referă strict la consumul de apă și apa uzată pentru procesarea laptelui.	
IV.5. Prevenirea riscurilor producerii unor accidente		Circuitele și echipamentele se clatesc cu lapte degresat înainte de curățare	

IV.5. Prevenirea riscurilor producerii unor accidente

Pentru evitarea, prevenirea sau remedierea unor situații generatoare de risc este obligatoriu să se elaboreze un Plan de management de mediu parte a managementului general al unității, precum și Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.

Se vor elabora regulamente interne ale societății, regulamente de funcționare a instalației, regulamente interne și prevederi pentru cazuri de avarii.

Se va proceda la instruirea personalului în ceea ce privește bunele practici de lucru în conformitate cu legislația de mediu, normativele P.S.I. și de protecția muncii.

Politica de prevenire și management a situațiilor de urgență se va materializa într-un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, care va fi revizuit anual și actualizat, după caz.

IV.6. Monitorizarea

IV.6.1. În perioada de construcții – montaj pentru realizarea proiectului: controlul calității execuției lucrărilor conform caietului de sarcini privind calitatea lucrărilor de construcții și montaj utilizarea, pentru realizarea lucrărilor, a materialelor și instalațiilor de cea mai bună performanță gospodărirea și ținerea evidenței gestiunii deșeurilor rezultate din activitatea de construcții conform Legii nr. 211/2011 și H.G. nr. 856/2002.

În timpul realizării obiectivului se vor monitoriza aspecte privind protecția factorilor de mediu astfel încât parametrii de evacuare autorizați să nu fie modificați.

IV.6.2. În perioada funcționării obiectivului

Se va efectua o monitorizare tehnologică și o monitorizare a calității factorilor de mediu.

Monitorizarea calității apelor uzate

Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate vor fi în conformitate cu prevederile legale în vigoare – H.G. nr. 188/2002 cu modificările și completările ulterioare respective conform Autorizației de gospodărire a apelor.

Nr. crt	Indicatorul de calitate	Valori admise (mg/l)	Frecvența de monitorizare
1	pH	6,5-8,5	Lunar, din probă momentană (12 probe/an)
2	suspensii totale	35	
3	CBO5	15	
4	CCOCr	100	
5	Amoniu (NH ₄ ⁺)	2,0	
6	substanțe extractibile	20	Trimestrial, din probă momentană (4 probe/an)
7	Reziduu fix	2000	
8	NO ₂ ⁻	1	
9	NO ₃ ⁻	25	
10	Fosfor total (P)	1	

Monitorizare grad de deshidratare nămol de la stația de epurare – **lunar**





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

● Apele subterane

- Valorile de referință din cele două foraje de monitorizare :

- o data la 5 ani și de câte ori intervin modificări ale situației actuale a amplasamentului – din două foraje de hidroobservație-amonte și aval față de stația de epurare, comparativ cu analizele realizate în 2015.

Determinări	Unitate de măsură	Rezultate determinări (Raport de încercare 154023/04.12.2015)		VALORI DE REFERINȚĂ		
		Proba -amonte stație epurare	Proba - aval stație epurare	Valori de prag - Ord. 621/2014	Valori de alertă – HG 449/2013	Valori de intervenție - HG 449/2013
azot amoniacal	mg NH ₄ ⁺ /dm ³	0,07	3,65	1,2	-	-
clor rezidual liber	mgCl ₂ /dm ³	0,10	0,09	250	-	-
nitriți	mgNO ₂ ⁻ /dm ³	0,21	0,05	0,5	-	-
fosfați	mgPO ₄ ³⁻ /dm ³	<0,4	<0,4	0,5	-	-
sulfati	mgSO ₄ ²⁻ /dm ³	85,6	14,1	250	-	-
benzen	μg/ dm ³	<0,2	<0,2	10	10	50
Toluen	μg/ dm ³	<1	<1	-	100	1000
Etilbenzen	μg/ dm ³	<1	<1	-	30	300
Xileni (sumă)	μg/ dm ³	<3	<3	-	50	500
Tricloretilenă	μg/ dm ³	<1	<1	10	10	50
Tetracloretilenă	μg/ dm ³	<1	<1	10	10	50
clorură de vinil	μg/ dm ³	<0,1	<0,1	-	0,5	5
fenol	mg/dm ³	<1	<1	-	-	-
Elemente						
arsen	μg/ dm ³	<1	<1	10	-	-
cadmiu	μg/ dm ³	<0,5	<0,5	5	-	-
cupru	μg/ dm ³	<1	<1	100	-	-
mercur	μg/ dm ³	<0,5	<0,5	1	-	-
plumb	μg/ dm ³	<5	<5	10	-	-
zinc	μg/ dm ³	<200	<200	5000,0	-	-

Factorul de mediu aer

Sursa de emisie	Parametru	Valori limită, mg/Nmc* (conform Ord. 462/1993)
coșuri de evacuare centrala termică	pulberi totale	5
	oxizi de sulf SO _x (exprimați în SO ₂)	35
	oxizi de azot NO _x (exprimați în NO ₂)	350
	monoxid de carbon (CO)	100

Monitorizarea emisiilor se va face de către laboratoare care dețin acreditarea cerută de legislația națională. În cazul în care titularul activității realizează monitorizarea emisiilor prin laboratorul propriu, o dată pe an va realiza intercalibrarea cu un laborator acreditat. În buletinele de analiză se vor indica standardele aplicate la prelevarea probelor și analiza acestora, aparatura utilizată, calibrată conform normelor naționale. Se va specifica și procentul de eroare a metodelor folosite. Standardele utilizate, vor fi cele utilizate în U.E. (CEN, ISO) sau naționale care asigură o calitate echivalentă.

Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezentul acord, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate, întreținute și verificate astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările. Calibrarea acestora se va face conform legislației în vigoare.





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Monitorizare sol, subsol, ape subterane
o data la 5 ani și de câte ori intervin modificări ale situației actuale a amplasamentului – în cele 3 puncte stabilite, la două adâncimi (15cm și 30 cm), comparativ cu analizele realizate în 2016.

Elemente	Unitate de măsură	Rezultate determinări Conform Raport de încercare nr. 1600717/1/16.03.2016						VALORI DE REFERINȚĂ Ord. 756/1997- aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului		
		pct. 1 zona Prefera, 15 cm	pct. 1- zona Prefera, 30 cm	pct. 2, zona amonte epurare, 15 cm	pct. 2 - zona amonte epurare 30 cm	pct. 3 - zona aval epurar, 15 cm	pct. 3 - zona aval epurare, 30 cm	Valori normal e	Praguri de alertă*	Praguri de intervenție *
arsen	mg/kg subst. uscată	6,86	6,64	7,37	6,9	7,26	7,29	5	25	50
chrom		42,3	40,6	43,5	35,5	39,4	45,7	30	300	600
chrom VI		<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	1	10	20
chrom III		42,3	40,6	43,5	35,5	39,4	45,7	-	-	-
cupru		67,2	55,8	60,2	49,8	54,3	52,8	20	250	500
fosfor		79,5	69,5	71,8	63,2	66,3	68,8	-	-	-
plumb		15	13,1	5,0	16,1	14,6	17,8	20	250	1000
zinc		80,3	76,4	76,3	73,2	72,6	78,3	100	700	1500
sulfai		123	257	177	161	170	53,9	-	5000	50000
nitrați		<0,25	<0,25	<0,25	0,308	<0,25	<0,25	-	-	-
nitriți		166	127	97,3	71,1	139	65,3	-	-	-
amoniu		<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	-	-	-
Total PAH		0,0325	0,0325	0,0325	0,0325	0,0325	0,0325			

*Valori pentru soluri mai puțin sensibile

Exista două foraje de control a calității apelor freatice amplasate astfel încât să evidențieze evoluția calității apei freatice în zona amplasamentului instalației.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Titularul va păstra acte doveditoare cu privire la valorificarea și depozitarea deșeurilor și va avea obligația să întocmească evidenta gestiunii deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002, care va fi prezentată anual la APM Alba.

Titularul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor (inclusiv a apelor uzate).

Monitorizarea tehnologică/variabilelor de proces

În etapa operațională monitorizarea parametrilor tehnologici și a variabilelor de constă în:

- verificarea calității materiilor prime și a produselor obținute
- monitorizarea parametrilor tehnologici pe fluxul de fabricație
- evidența consumurilor de materii prime și energetice (curent electric, apă, gaz metan, etc.).

Monitorizarea post-închidere

În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite următoarele acțiuni:

- eliminarea stocurilor de materii prime, materiale
- golirea instalațiilor, bazinelor și conductelor, spălarea lor
- dezafectarea instalației și eliberarea halei de producție
- valorificarea și/sau eliminarea deșeurilor de pe amplasament.
- refacerea analizelor pentru sol în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.





IV.7. Dezafectarea instalației

IV.7.1. Funcționarea obiectivului este pe perioadă nedeterminată. Titularul de proiect are obligația ca în cazul încetării definitive a activității și eventual dezvoltării unei alte forme de activitate, să ia măsurile necesare pentru dezafectarea instalațiilor, evitarea oricăror surse de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea lor.

IV.7.2. Dezafectarea, demolarea instalației și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare.

IV.7.3. Închiderea definitivă a instalației se va realiza în conformitate cu planul de dezafectare a instalației și refacere a terenului, parte a documentației de solicitare a acordului de mediu.

IV.7.4. Titularul activității are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară.

IV.7.5. În cazul încetării activității și/sau schimbării destinației terenului, titularul are obligația de a analiza calitatea factorilor de mediu pe amplasament (sol, freatic, etc.) pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea oricărei remedieri a amplasamentului.

IV.7.6. În cazul în care titularul de activitate urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public. Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

IV.8. Obligațiile titularului

IV.8.1. Respectarea Legii nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale, urmărindu-se în special:

- luarea măsurilor pentru a preveni poluarea în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile
- să nu se producă nici o poluare semnificativă
- să fie evitată producerea de deșeuri, potrivit prevederilor legale în vigoare; în cazul în care se produc deșeuri, ele sunt valorificate, iar dacă acest lucru este imposibil tehnic sau economic, sunt eliminate, astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului
- implementarea măsurilor necesare pentru utilizarea eficientă a apei și energiei
- implementarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora
- implementarea măsurilor necesare pentru minimizarea impactului asupra mediului produs de condițiile anormale de funcționare
- implementarea măsurilor necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

IV.8.2. Respectarea prevederilor legislative:





O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare

Legea nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale

Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor

Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările aduse de O.M. nr. 592/2002

Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;

Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de sursele staționare

Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător

Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare

Legea nr. 458/2002 privind calitatea apei potabile, modificată prin Legea nr. 311/2004

H.G. nr. 188/2002 privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările aduse de H.G. nr. 352/2005 și H.G. nr. 210/2007

H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase

H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate

H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori

Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;

Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000

H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul

STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate

STAS 10009/1988 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot.

IV.8.3. Respectarea recomandărilor documentelor de referință pentru cele mai bune tehnici pentru conform Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT/BREF) pentru industria alimentară, băuturi și lactate (FDM), august 2006, comparativ cu cele aplicate de ALBALACT SA

IV.8.4. Operatorul asigură reprezentanților autorității competente pentru protecția mediului întreaga asistență necesară pentru a le permite să desfășoare orice inspecție a instalației, prelevare de probe, culegerea oricăror informații necesare pentru îndeplinirea atribuțiilor de serviciu.

IV.8.5. Înainte de punerea în funcțiune a investițiilor aferente activităților cu impact semnificativ asupra mediului pentru care s-a obținut acord de mediu, **titularul este obligat să depună solicitarea și să obțină autorizația integrată de mediu.** Solicitarea autorizației integrate de mediu se face în conformitate cu prevederile Legea nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale și ale Ordinului nr. 818/2003 modificat și completat cu Ordinul nr. 1158/2005, pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

V. INFORMAȚII CU PRIVIRE LA PROCESUL DE PARTICIPARE A PUBLICULUI

Autoritatea competentă pentru protecția mediului a asigurat și garantat accesul liber la informație al publicului și participarea acestuia la luarea deciziei în procedura de emitere a acordului de mediu,¹ astfel:





- cererea de solicitare a acordului de mediu a fost adusă la cunoștința publicului prin anunț public în mass-media locală și publicare pe pagina de internet și la sediul APM Alba.
- anunțul privind încadrarea proiectului în categoria celor ce se supun obligatoriu evaluării impactului asupra mediului și continuarea procedurii cu etapa de definire a domeniului evaluării și de realizare a raportului privind impactul asupra mediului a fost adus la cunoștința publicului, de către titular, prin publicare în mass-media și afișare la sediul societății, afișare la sediul Primăriei Galda de Jos și publicare pe pagina de internet și la sediul APM Alba
- Îndrumarul pentru raportul privind evaluarea impactului și lista de control pentru definirea domeniului evaluării au fost publicate pe pagina de internet și la sediul APM Alba
- publicul interesat a avut posibilitatea exprimării opiniilor în cadrul ședinței de dezbatere publică, care a avut loc în data de 23.12.2016, în localitatea Oiejdea, comuna Galda de Jos, județul Alba, ședință mediatizată prin publicare în mass-media de către titular, afișare la sediul societății și la sediul Primăriei Galda de Jos și prin publicare pe pagina de internet și la sediul APM Alba
- informarea publicului asupra emiterii acordului de mediu a fost asigurată prin publicare în mass-media de către titularul de proiect, prin afișare la sediul propriu și la sediul Primăriei Galda de Jos.
- APM Alba a afișat la sediu și publicat pe pagina de internet <http://apmab.anpm.ro>, anunțul privind emiterea acordului de mediu, proiectul acordului de mediu și Raportul privind impactul asupra mediului
- documentația de susținere a solicitării a fost accesibilă spre consultare de către public pe toată durata derulării procedurii: la sediul APM Alba, la sediul titularului de proiect
- nu au existat sesizări și comentarii din partea publicului pe parcursul procedurii.

Documentația solicitării acordului de mediu:

- Cerere pentru obținerea acordului de mediu înregistrată la A.P.M. Alba cu nr. 6548/06.07.2016
- Memoriul tehnic elaborat de MABECO SRL, înregistrat la APM Alba cu nr. 7640/05.08.2016
- Raport privind impactul asupra mediului, elaborat de MABECO SRL, înregistrat la APM Alba cu nr. 10461/26.10.2016
- Plan de încadrare în teritoriu
- Plan de situație
- Plan cu puncte de prelevare probe (apa subterană, apa de suprafață, sol)
- Anunțuri publice pentru mediatizarea parcurgerii etapelor procedurale și următoarele acte emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Alba
- Certificat de urbanism nr. 19 din 13.06.2016, eliberat de Primăria Galda de Jos
- Extras de carte funciara
- Notificarea pentru începerea execuției nr. 69 din 23.08.2016, emisă de Administrația Națională „Apele Române” – Administrația Bazinală de Apă Mureș
- Raport de încercări pentru determinari ape uzate evacuate, elaborat de S.C. WESSLING ROMANIA S.R.L.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorităților competente pentru protecția mediului și a publicului revine titularului de proiect, iar răspunderea pentru corectitudinea lucrărilor revine autorului acestora, conform art. 21 din O.U.G. 164/2008 pentru modificarea și completarea O.U.G. 195/2005 privind protecția mediului.





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

În cazul în care proiectul suferă modificări, titularul este obligat să notifice în scris autoritatea publică pentru protecția mediului emitentă asupra acestor modificări.
Prezentul acord de mediu este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului.

Nerespectarea prevederilor prezentului acord se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Prezentul acord poate fi contestat în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV,
Mărioara POPESCU



ȘEF SERVICIU AVIZE,
ACORDURI, AUTORIZAȚII,
Doina BĂRBAT

Întocmit: Aurora NEAMTU

