



Agenția pentru Protecția Mediului Alba

Proiect DECIZIE ETAPA DE INCADRARE

Nr. din ____ . 2016

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de SC KRONOSPAN SEBES SA cu sediul în Sebes, str. Mihail Kogalniceanu, nr.59, jud. Alba, înregistrată la A.P.M. Alba cu nr. 7712 din 09.08.2016, în baza Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare,

autoritatea competentă pentru protecția mediului ALBA decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 05.10.2016, ca proiectul “*Extindere structura metalică și montarea unei autoclave pentru producerea de rasini sintetice*” propus a fi amplasat în Sebes, str. Mihail Kogalniceanu, nr.59, jud. Alba, nu se supune evaluării impactului asupra mediului.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

a) proiectul se încadrează în prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 13 a) și 6 a);

b) proiectul a fost analizat pe baza criteriilor de selecție pentru stabilirea necesității efectuării evaluării impactului asupra mediului din Anexa nr. 3 la HG 445/2009, după cum urmează:

1. Caracteristicile proiectului:

Proiectul va fi amplasat pe platforma industrială a societății Kronospan Sebes SA, în incinta secției de rasini lichide. Prezentul proiect propune extinderea unei structuri metalice existente, în interiorul unei hale existente și montarea unei autoclave pentru producerea de rasini sintetice. Structura nouă propusă va avea 2 nivele supraterane exact ca și cea existentă, rolul acesteia fiind de a susține o autoclavă pentru producerea de rasini sintetice și de a asigura spații de circulație în jurul autoclavei.

Proiectul presupune montarea următoarelor echipamente tehnologice: autoclavă 60 m³, buncăr de uree pentru dozarea în autoclavă similar cu cel existent, vas de dozare acid formic și vas de dozare hidroxid de sodiu.

Autoclava permite o producție zilnică de 200 de tone rasină lichidă (sintetică). Funcționând la capacitatea proiectată timp de 24 de ore pe zi, 350 zile pe an, instalația va produce 70.000 tone de rasină lichidă (sintetică).

Formaldehida utilizată în procesul de producție la fabricarea a 70.000 tone/an de rasină nu va determina o creștere a capacității de producție a instalației de formaldehidă de 40.000 tone/an, exprimat 100%. Formaldehida necesară la fabricarea rasinelor sintetice va fi achiziționată din exterior.

Creșterea capacității de rasini lichide pe amplasament, prin montarea noii autoclave, nu va genera creșterea cantității de rasini pulbere produsă pe amplasament.





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

Procesul de producție rasini sintetice se bazeaza pe reactia de policondensare a formalhidei cu ureea in anumite conditii de temperatura si pH, iar reglarea continutului de corp solid se realizeaza prin distilare sub vid. Solutia de formaldehida este alimentata din rezervoarele de stocare existente.

Rasinile produse in noua autoclava vor fi descarcate cu ajutorul unei pompe in rezervoarele de stocare existente pe amplasament, dupa care sunt transportate cu auto-cisterne in afara amplasamentului catre fabricile de productie placi pe baza de lemn tip PAL si MDF apartinand grupului Kronospan.

Aerisirea noii autoclave este dirijata in reseaua existenta de aerisire de la autoclavele existente fiind introdusa in coloana de absorbtie de la instalatia de productie a formalhidei. Autoclava propusa, ca si celelalte autoclave existente pe platforma nu au cos de emisie in atmosfera, gazele din instalatia de rasini lichide sunt dirijate catre instalatia de productie formaldehida.

Instalatia propusa va fi racordata la retelele de utilitati existente pe amplasament.

Condensul de apa rezultat in urma distilarii sub vid pentru reglarea continutului solid din rasini se colecteaza in rezervoarele de apa recuperata existente pe amplasament si se reintroduce in instalatia de productie a formalhidei ca si apa de absorbtie.

Executarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deseuri, atat in faza de constructie, cat si in timpul functionarii. Principalele deseuri generate in faza de constructie vor fi deseurile municipale si deseuri materiale de constructie. Aceste deseuri vor fi colectate selectiv in containere si depozitate temporar in locuri special amenajate, care periodic vor fii eliminate prin firme autorizate pe baza de contracte. La fabricarea rasinilor lichide se pot genera deseuri de rasina ce vor fi ambalate in saci tip Big Bags (BB) depozitate temporar in locuri special amenajate si eliminate prin firme autorizate pe baza de contract.

Rasina lichida rezultata in urma procesului de productie, va avea un continut de formaldehida sub 0,1% si se va stoca in rezervoarele de rasini existente pe amplasament.

- Cumularea cu alte proiecte – investitia nu va conduce la cresterea capacitatii autorizate a instalatiei de productie a formalhidei capacitate 40.000 to/an si a sectiilor de placi PAL si MDF. Autoclava propusa, ca si celelalte autoclave existente pe platforma nu au cos de emisie in atmosfera, gazele din instalatia de rasini lichide sunt dirijate catre instalatia de productie a formalhidei.

- Utilizarea resurselor naturale – nu este cazul;

- Productia de deseuri – Executarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deseuri, atat in faza de constructie, cat si in timpul functionarii. Principalele deseuri generate in faza de constructie vor fi deseurile municipale si deseuri materiale de constructie. Aceste deseuri vor fi colectate selectiv in containere si depozitate temporar in locuri special amenajate, care periodic vor fii eliminate prin firme autorizate pe baza de contracte. La fabricarea rasinilor lichide se pot genera deseuri de rasina ce vor fi ambalate in saci tip Big Bags (BB) depozitate temporar in locuri special amenajate si eliminate prin firme autorizate pe baza de contract.

- Emisiile poluante inclusiv nivelul de zgomot si alte surse de disconfort – temporar pe durata executarii investitiei vor fi emisii de la mijloace de transport si utilaje; pe durata functionarii nu vor fi noi surse de emisie in aer. Autoclava propusa, ca si celelalte autoclave existente pe platforma nu au cos de emisie in atmosfera, gazele din instalatia de rasini lichide fiind dirijate catre instalatia de productie a formalhidei.

- Riscul de accident, in special datorita substantelor /tehnologiilor utilizate: In cazul unei avarii, solul si subsolul nu vor fi afectate, deoarece autoclava este amplasata in interiorul halei betonate. Vehicularea materiilor prime si a produselor finite se face prin conducte. Intreg procesul tehnologic este automatizat.





Agenția pentru Protecția Mediului Alba

2. Localizarea proiectului

- utilizarea existentă a terenului – fabricare rasini lichide
- relativă abundență a resurselor și capacitate de regenerare a lor – nu este cazul;
- capacitatea de absorbție a mediului -
 - a) zonele umede - nu este cazul;
 - b) zonele costiere - nu este cazul;
 - c) zonele montane și cele împadurite – nu este cazul;
 - d) parcurile și rezervațiile naturale - nu este cazul
 - e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislația în vigoare - proiectul nu se află în vecinătatea sau în perimetrul unei arii naturale protejate de interes național sau comunitar.
 - f) zonele de protecție specială - nu este cazul
 - g) ariile în care standardele de calitate a mediului stabilite de legislație au fost deja depășite – nu este cazul
 - h) ariile dens populate - nu este cazul
 - i) peisajele cu semnificație istorică, culturală și arheologică – amplasamentul nu este inclus pe lista monumentelor istorice și /sau în zona de protecție a acestora.

3. Caracteristicile impactului potențial

- a) extinderea impactului, aria geografică și numărul persoanelor afectate - Punerea în funcțiune a noii autoclave pentru producerea rasinilor lichide nu va influența calitatea factorilor de mediu în zonă și nu va avea impact asupra stării de sănătate a populației. Autoclava propusă, ca și celelalte autoclave existente pe platformă nu au cost de emisie în atmosferă, gazele din instalația de rasini lichide fiind dirijate către instalația de producere a formaldehidei. Formaldehida utilizată în procesul de producție la fabricarea a 70.000 tone/an de rasină nu va determina o creștere a capacității de producție a instalației de formaldehidă de 40.000 tone/an, exprimat 100%. Formaldehida necesară la fabricarea rasinilor sintetice va fi achiziționată din exterior. Creșterea capacității de rasini lichide pe amplasament, prin montarea noii autoclave, nu va genera creșterea cantității de rasini pulbere produsă pe amplasament.
- b) natura transfrontieră a impactului - lucrările propuse nu au efecte transfrontieră;
- c) mărimea și complexitatea impactului – redusă atât pe perioada de construire și cât și pe cea de funcționare;
- d) probabilitatea impactului – redusă pe perioada de execuție și funcționare
- e) durata, frecvența și reversibilitatea impactului – redusă pe perioada de execuție și funcționare

Lipsa unor sesizări/observații ale publicului interesat pe parcursul procedurii de reglementare, referitor la obiectivul propus;

Condițiile de realizare a proiectului:

- pe parcursul executării lucrărilor propuse prin proiect se vor lua măsuri în vederea asigurării protecției factorilor de mediu;
- racordarea instalației propuse la rețelele de utilități existente pe amplasament.
- utilizarea rezervoarelor existente pe amplasament pentru stocarea materiilor prime și a produselor finite; nu vor fi montate pe amplasament noi rezervoare pt stocarea materiilor prime și produselor finite;
- echipamentele tehnologice propuse vor respecta cerințele BAT în domeniu;
- amenajarea unor spații corespunzătoare pentru stocarea temporară a deșeurilor generate în urma lucrărilor de construire a instalației; gestionarea acestor deșuri se va face cu respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011;





Agencia pentru Protecția Mediului Alba

- la finalizarea investiei, titularul activitatii va notifica APM Alba, si va solicita revizuirea autorizatiei integrate de mediu.

Prezenta decizie poate fi contestata in conformitate cu prevederile Hotararii Guvernului nr. 445/2009 si ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificarile si completarile ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV

Iosif Nicolae PIENAR

**ȘEF SERVICIU AVIZE,
ACORDURI, AUTORIZATII**

Doina BĂRBAT

Intocmit: Alexandra RISTIN

